



ООО "Открытые мастерские"

Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная

Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Конструкции железобетонные.
Плиты перекрытий над типовыми этажами.
Жилая часть**

24-04-КЖ.2-5.1

В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



Москва 2025 г.



ООО "Открытые мастерские"

Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная

Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**Конструкции железобетонные.
Плиты перекрытий над типовыми этажами.
Жилая часть**

24-04-КЖ.2-5.1

Главный инженер проекта

И.В. Черных

В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



Москва 2025 г.

Проектирование объектов строительства
СВИДЕТЕЛЬСТВО № 0112-2015-7722851437-П-064

Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями
общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим
учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная

Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и
коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-
пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)

Стадия проектирования:	Рабочая документация
Договор:	24-04
Шифр альбома:	24-04-КЖ.2-5.1
Наименование альбома:	Конструкции железобетонные. Плиты перекрытий над типовыми этажами. Жилая часть

Директор

Михалицын

Главный инженер проекта

Патрушев

Исполнители

Куликов



В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
ЗАДАЧИ: С-44



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Плита перекрытия на отм. +3,420 (опалубка)	
3	Плита перекрытия на отм. +3,420 (нижнее армирование)	
4	Плита перекрытия на отм. +3,420 (верхнее армирование по оси X)	
5	Плита перекрытия на отм. +3,420 (верхнее армирование по оси Y)	
6	Перекрытие на отм. +3,420 (поперечное армирование)	
7	Каркас КР1,КР2,КР3	
8	Узел обрамления отверстия. Сечения 3-3,4-4,5-5	
9	Плита перекрытия на отм. +3,900 (опалубка)	
10	Плита перекрытия на отм. +3,900 (нижнее армирование)	
11	Плита перекрытия на отм. +3,900 (верхнее армирование по оси X)	
12	Плита перекрытия на отм. +3,900 (верхнее армирование по оси Y)	
13	Перекрытие на отм. +3,900 (поперечное армирование)	
14	Плита перекрытия на отм. +6,900 (опалубка)	
15	Плита перекрытия на отм. +6,900 (нижнее армирование)	
16	Плита перекрытия на отм. +6,900 (верхнее армирование по оси X)	
17	Плита перекрытия на отм. +6,900 (верхнее армирование по оси Y)	
18	Перекрытие на отм. +6,900 (поперечное армирование)	
19	Плита перекрытия на отм. +9,900,+12,900,+15,900 (опалубка)	
20	Плита перекрытия на отм. +9,900,+12,900,+15,900 (нижнее армирование)	
21	Плита перекрытия на отм. +9,900,+12,900,+15,900 (верхнее армирование по оси X)	
22	Плита перекрытия на отм. +9,900,+12,900,+15,900 (верхнее армирование по оси Y)	
23	Перекрытие на отм. +9,900,+12,900,+15,900 (поперечное армирование)	
24	Плита перекрытия на отм. +18,900 (опалубка)	
25	Плита перекрытия на отм. +18,900 (нижнее армирование)	
26	Плита перекрытия на отм. +18,900 (верхнее армирование по оси X)	
27	Плита перекрытия на отм. +18,900 (верхнее армирование по оси Y)	
28	Перекрытие на отм. +18,900 (поперечное армирование)	
29	Плита перекрытия на отм. +21,900; +24,900 (опалубка)	
30	Плита перекрытия на отм. +21,900; +24,900 (нижнее армирование)	
31	Плита перекрытия на отм. +21,900; +24,900 (верхнее армирование по оси X)	
32	Плита перекрытия на отм. +21,900; +24,900 (верхнее армирование по оси Y)	
33	Перекрытие на отм. +21,900; +24,900 (поперечное армирование)	
34	Плита перекрытия на отм. +27,900 (опалубка)	
35	Плита перекрытия на отм. +27,900 (нижнее армирование)	
36	Плита перекрытия на отм. +27,900 (верхнее армирование по оси X)	
37	Плита перекрытия на отм. +27,900 (верхнее армирование по оси Y)	
38	Перекрытие на отм. +27,900 (поперечное армирование)	
39	Плита перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (опалубка)	
40	Плита перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (нижнее армирование)	
41	Плита перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (верхнее армирование по оси X)	
42	Плита перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (верхнее армирование по оси Y)	
43	Перекрытие на отм. +30,900; +33,900 (поперечное армирование)	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Лист	Наименование	Примечание
44	Плита перекрытия на отм. +36,900 (опалубка)	
45	Плита перекрытия на отм. +36,900 (нижнее армирование)	
46	Плита перекрытия на отм. +36,900 (верхнее армирование по оси X)	
47	Плита перекрытия на отм. +36,900 (верхнее армирование по оси Y)	
48	Перекрытие на отм. +36,900 (поперечное армирование)	
49	Плита перекрытия на отм. +39,900; +43,050 (опалубка)	
50	Плита перекрытия на отм. +39,900; +43,050 (нижнее армирование)	
51	Плита перекрытия на отм. +39,900; +43,050 (верхнее армирование по оси X)	
52	Плита перекрытия на отм. +39,900; +43,050 (верхнее армирование по оси Y)	
53	Перекрытие на отм. +39,900; +43,050 (поперечное армирование)	

Обозначение	Наименование	Примечание
24-04-КЖ.2-0.1	Фундаментная плита жилой части	
24-04-КЖ.2-0.2	Фундаменты. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-1.1	Вертикальные конструкции ниже 0,000. Жилая часть	
24-04-КЖ.2-1.2	Вертикальные конструкции ниже 0,000. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-2.1	Плита перекрытия над подвалом. Жилая часть	
24-04-КЖ.2-2.2	Плита перекрытия над подвалом. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-3.1	Монолитные конструкции лестнично-лифтового узла. Жилая часть	
24-04-КЖ.2-3.2	Монолитные конструкции лестнично-лифтового узла. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-4.1	Пилоны выше отм. «0,000». Жилая часть	
24-04-КЖ.2-4.2	Пилоны выше отм. «0,000». Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-5.1	Плиты перекрытий над типовыми этажами. Жилая часть	
24-04-КЖ.2-5.2	Плита перекрытия над 1-ым этажом. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-6.1	Плита покрытия. Жилая часть	
24-04-КЖ.2-6.2	Плита покрытия. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-7.1	Лестничная клетка. Жилая часть	
24-04-КЖ.2-7.2	Лестничные клетки. Пристроенная часть	
24-04-КЖ.2-8	Входы в подвал, прямки	

Общие указания :

1. Настоящий подраздел разработан в составе рабочей документации на строительство объекта “Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового и коммерческого назначения по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная. Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания (поз. 2.2-2.3)” Решения рабочей Документации разработаны на основании:

- задания на проектирование, выданного заказчиком;
- решений стадии “Проектная Документация (проект №24-04-КР.1.2)” разработанных ООО “Комплексная проектно-сопродовительная компания”, утвержденных заказчиком;

В соответствии с требованиями нормативных документов:

- ФЗ №184 “О техническом регулировании”;
- ФЗ №123 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”;
- СП 20.13330.2016 “Нагрузки и воздействия”,
- СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции. Основные положения”.
- СП 22.13330.2016 “Основания зданий и сооружений”;
- СП 45.13330.2017 “Земляные сооружения, основания и фундаменты”.

2. При работах по устройству монолитных конструкций руководствоваться СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”.

3. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа, соответствующая абсолютной отметке 648,00 в Балтийской системе высот.

4. Перечень видов работ, Эля которых необходимо составлять акты освидетельствования скрытых работ:

Бетонные и железобетонные конструкции монолитные:

армирование; защитные слои,- анкеробка арматуры; установка закладных деталей.

Монтаж сборных железобетонных и бетонных конструкций:

сварка и антикоррозионное покрыт при отсутствии актов освидетельствования првешствующих скрытых работ во всех случаях.

1. Железобетонные конструкции разработаны в соответствии СП 22.13330.2016 “Основания зданий и сооружений”, СП 63.13330.2018 “Бетонные и железобетонные конструкции. Общие положения”.

2. Несущие конструкции здания рассчитаны и запроектированы для данных геологических условий.

3. Арматура класса А240 и А500С по ГОСТ Р 34028-2016, материал монолитных конструкций ниже нуля - бетон тяжелый класса В25 по ГОСТ 26633-2015.

4. Работы по бетонированию монолитных конструкций вести в соответствии со СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”.

5. Все строительно-монтажные работы необходимо выполнять в соответствии со СНиП 12-03-2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.”, Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство”. Строительство здания должно производиться в соответствии с проектом производства работ (ППР).

При отсутствии ППР производство строительно-монтажных работ запрещается.

6. Бетон конструкции должны удовлетворять требованиям ГОСТ 26633-2015, ГОСТ 25192-2012.

7. Бетон следует укладывать в бетонные конструкции горизонтальными слоями одинаковой толщины без разрывов, с последовательным направлением укладки в одну сторону во всех слоях.

8. В начальный период твердения бетон необходимо защищать от попадания атмосферных осадков или потерь влаги.

9. При перерывах в бетонировании устраивать рабочие швы бетонирования. Места рабочих швов бетонирования разработать в ППР и согласовать с авторским надзором. С поверхности рабочих швов удалить цементную плёнку металлическими щётками с последующей поливкой водой. В рабочем шве устанавливать вертикальные сетки из проволоки ячейкой 50х50мм. Поверхность рабочих швов должна быть перпендикулярна поверхности плиты.

10. Арматурные изделия изготавливать в соответствии с ГОСТ Р 57997-2017, ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14098-2014.

11. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки (кроме оговоренных случаев).

12. Расчётные сопротивления сборных соединений и материалы для сборки принимать по табл. Г1, Г2 СП 52-101-2003.

13. Стыки арматурных стержней должны иметь длину перелупса (нахлестка) не менее указанной в проекте. В неоговоренных случаях длину стыка рабочей арматуры внахлестку без сварки принимать по п.8.3.27 СП 52-101-2003.

14. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры должна соответствовать значениям, указанным в проекте.

В неоговоренных случаях принимать не менее 25мм.

15. Уход за свежееуложенным бетоном начинать сразу после укладки бетонной смеси и осуществлять до достижения прочности бетона не менее 70% от проектной.

16. Распалубку плит осуществлять по достижении прочности бетона не менее 80% от проектной.

17. Два крайних арматурных стержня, расположенных по контуру плиты, привязать ко всем стержням в местах пересечений.

18. В процессе производства работ предусмотреть мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил пожарной безопасности на всех этапах строительства.

19. Все работы выполнять по проекту производства работ (ППР), согласованному с организациями, ответственными за эксплуатацию существующих инженерных сетей и дорог на существующей площадке.


20. Проект рассчитан на производство работ в период положительных температур. В случае выполнения работ при отрицательных температурах необходимо выполнять требования СНиП часть 3 по производству работ и ППР.

21. При минимальной температуре воздуха до минус 15°С допускается:

- выдерживание бетона в конструкции методом термоса, при предварительном разогреве бетонной смеси,
- форсированный электроразогрев бетона в конструкции с повторным уплотнением.





При минимальной температуре воздуха до минус 25°С допускается:

- обогрев бетона в греющей опалубке с помощью низкотемпературных электронагревателей,
- электродный сквозной прогрев бетона,
- электрообогрев с помощью греющего провода.

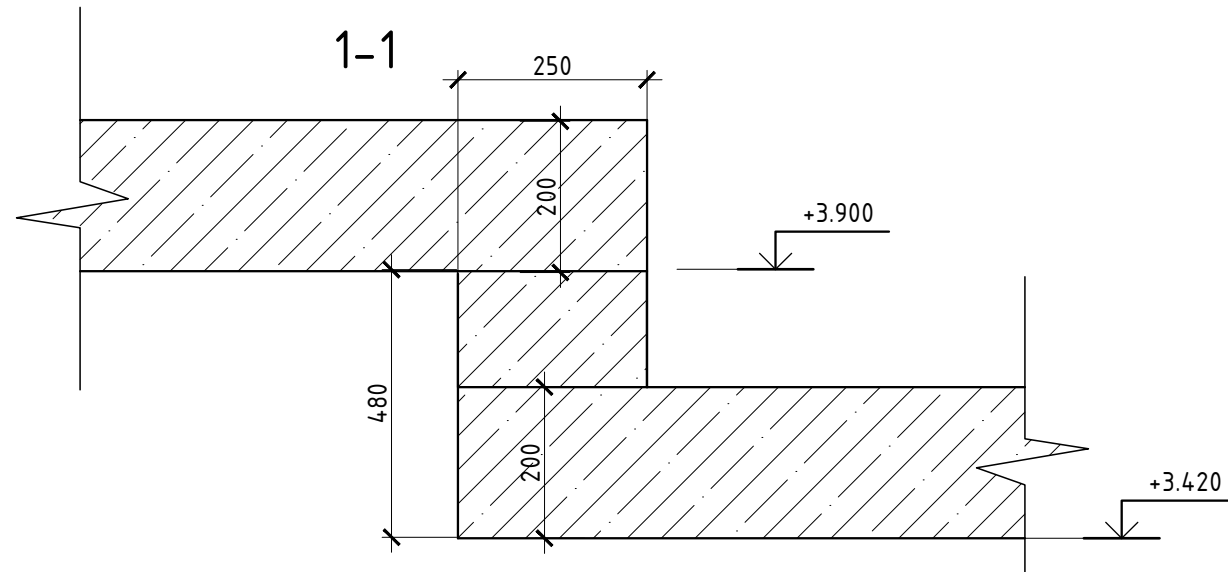
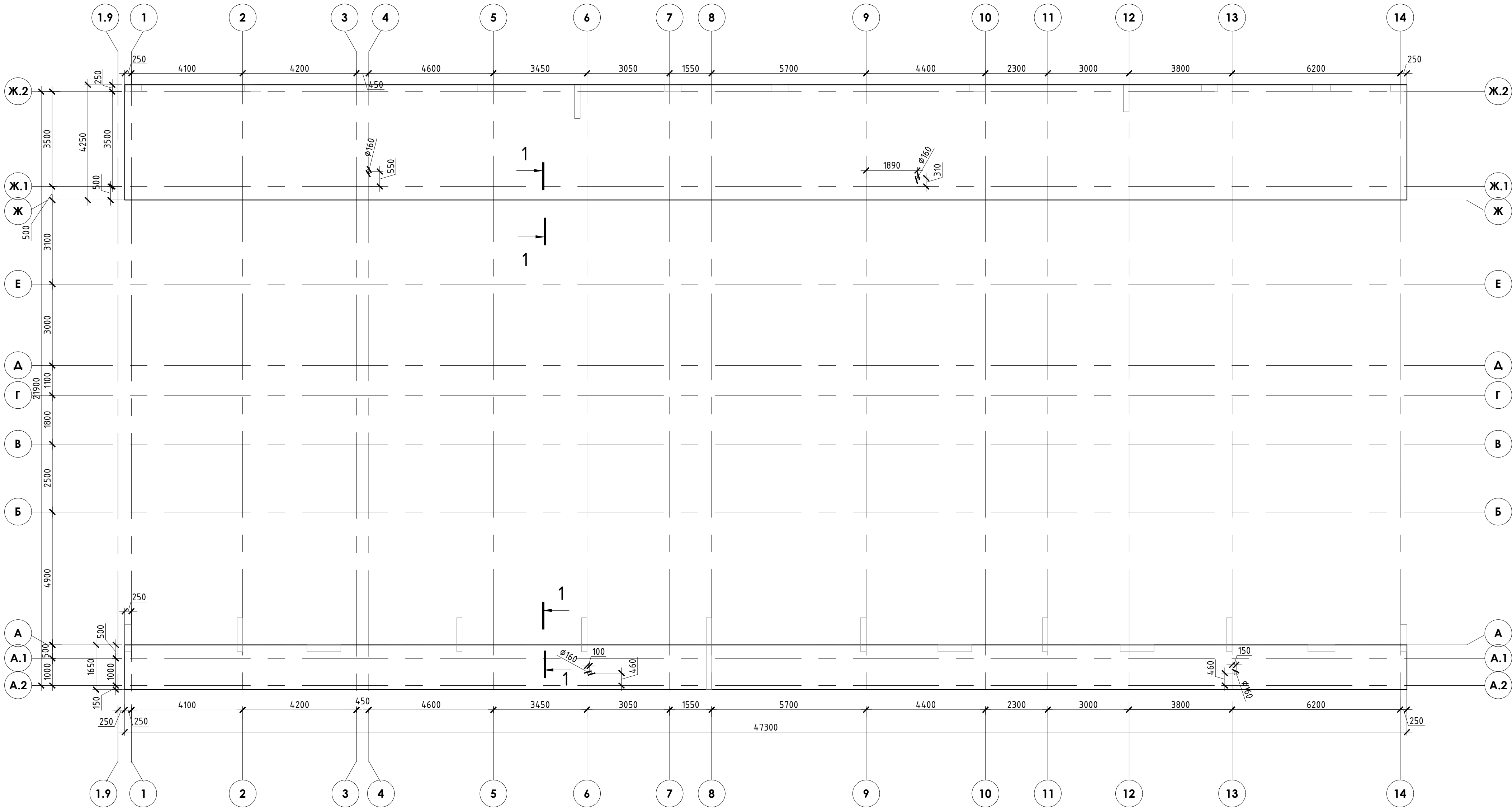
Ведомость расхода стали, кг										
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Общий расход
	Арматура класса									
	А240			А500С						
	ГОСТ 34028–2016									
	Ø8	Итого	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого		
Перекрытие на отм. +3.420	278	278	67	4388	1539	286	57	6337	6615	6615
Перекрытие на отм. +3.900	798	798.00	200	13295	2120	0	1274	16889.00	17687.00	17687.00
Перекрытие на отм.+6.900	798	798.00	232	11431	2215	1936	136	15950.00	16748.00	16748.00
Перекрытие на отм. +9.900; +12.900; +15.900 (расход на 1 плиту)	854	854.00	228	12744	1794	1190	1011	16967.00	17821.00	53399.00
Перекрытие на отм. +18.900	896	896.00	239	13628	2152	43	1636	17698.00	18594.00	18572.00
Перекрытия на отм. +21.900; +24.900 (расход на 1 плиту)	840	840.00	233	11723	1952	1792	1048	16748.00	17588.00	35134.00
Плита перекрытия на отм. +27,900	866	866.00	236	11805	2141	3375	1233	18790.00	19656.00	19656.00
Плита перекрытия на отм. +30,900;+33,900 (расход на 1 плиту)	826	826.00	245	11755	1478	2015	1079	16572.00	17398.00	34752.00
Плита перекрытия на отм. +36,900	880	880.00	242	11914	2427	2320	1048	17951.00	18831.00	18831.00
Плита перекрытия на отм. +39,900;+43,050 (расход на 1 плиту)	850	850.00	242	11759	1463	2030	1237	16731.00	17581.00	35122.00
Всего	12110	12110	3340	175167	27762	23204	15145	244616		

В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



						24-04-КЖ2-5.1					
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)			Стадия	Лист	Листов
ГИП		Патрушев			09.25				Р	1	
Исполнит.		Куликов			09.25	Общие данные					
Н.контр.		Жукова			09.25						

Плита перекрытия на отм. +3,420; (опалубка)



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25, F150, W4	56,0		м³

- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
- Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отоженной проволокой диаметром 2,0-3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схемы вязки стержней см. на данном листе).

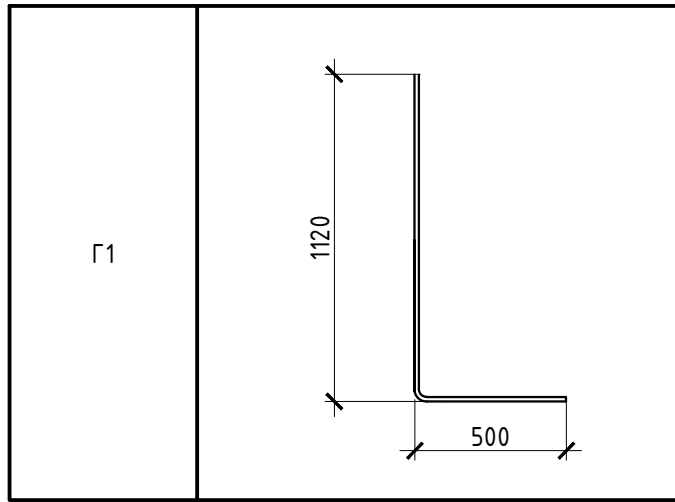


В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

							24-04-КЖ2-5.1
							Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поп. 2.2-2.3)
ГИП		Патрушев		09.25		Стадия	Лист
Исполнит.		Куликов		09.25		р	2
Н.контр.		Жукова		09.25		Листа перекрытия на отм. +3,420; (опалубка)	

КПСК
Формат А3х3

Ведомость элементов







Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
	<u>Плита покрытия +3,420 (нижнее армирование)</u>				
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3090 н.м		0,62	1906,53
1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	3	1,44	4,33
2		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	3	2,41	7,22
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	3	1,73	5,19
4		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	4	3,54	14,16
5		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	3	3,08	9,24
Г1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1620	952	1,44	1369,51

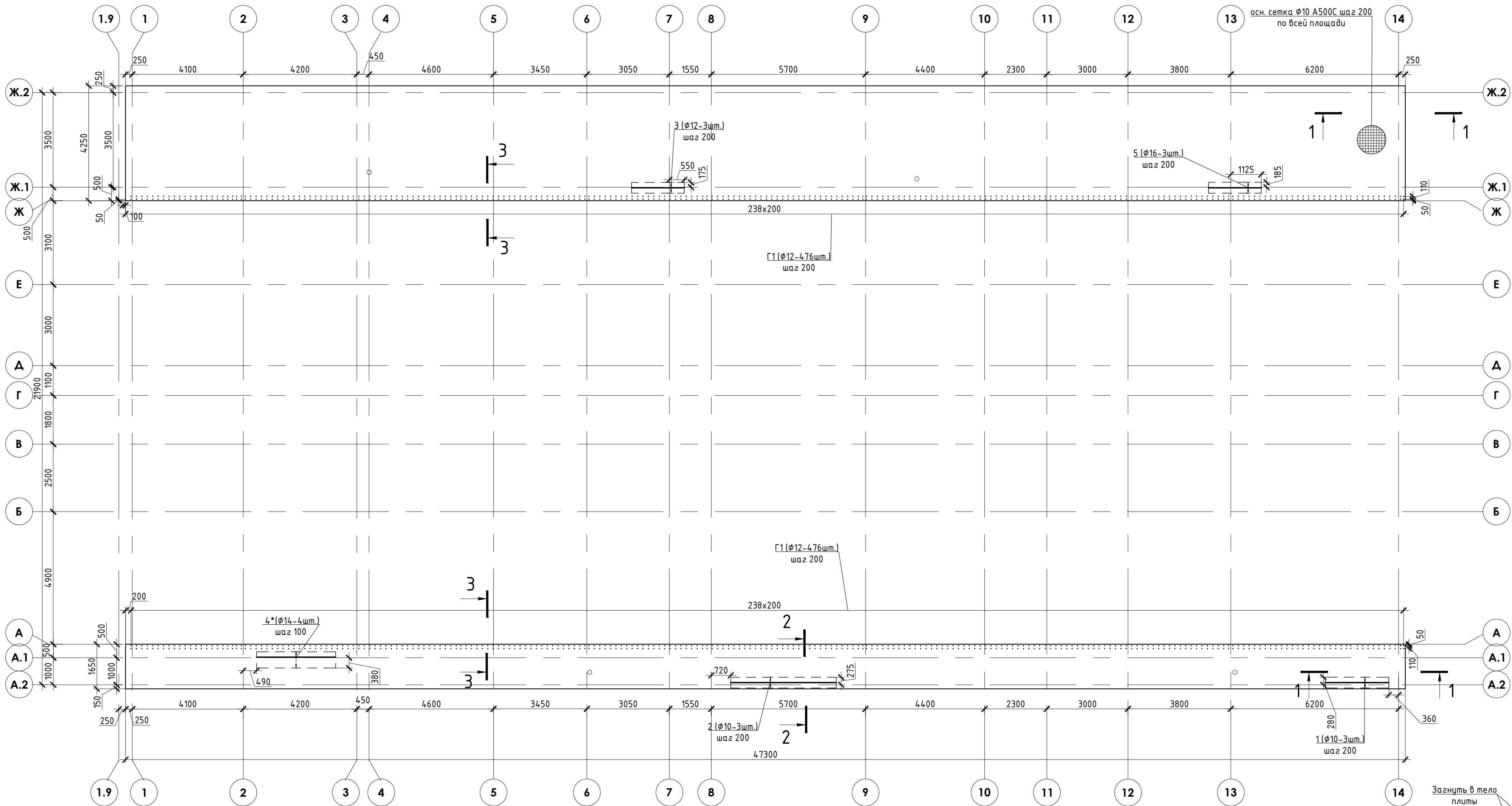
1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отбельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). С.м. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями .
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
5. Позиции со знаком “*” укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектом положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы оперечного армирования устанавливаются до начала устр



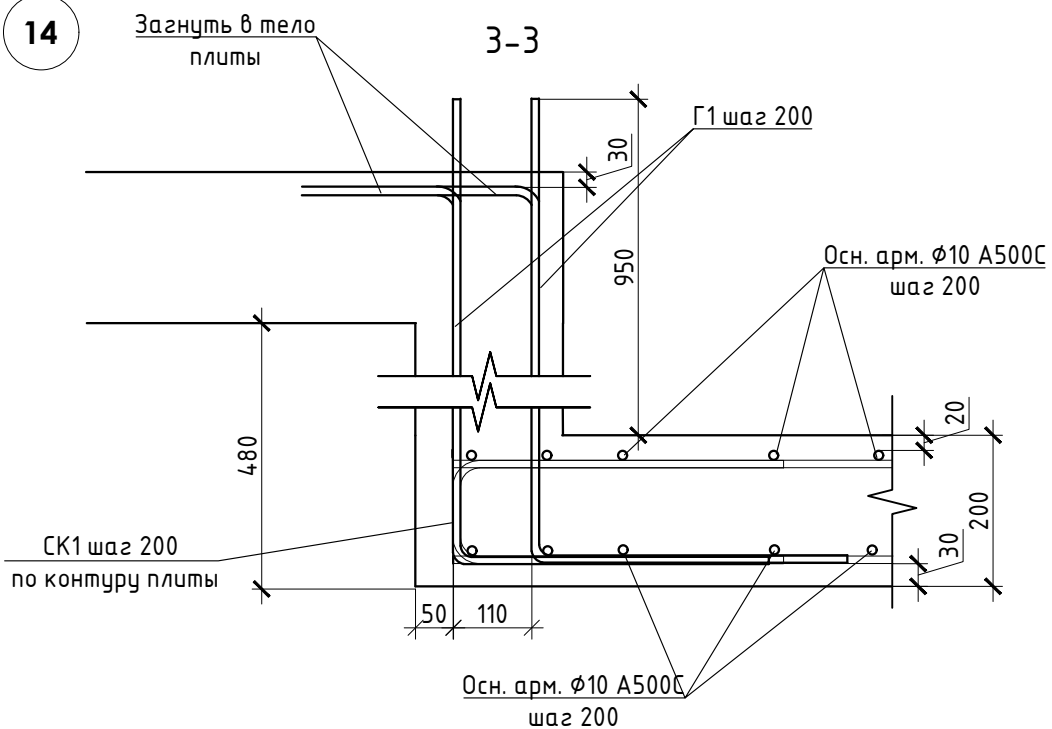
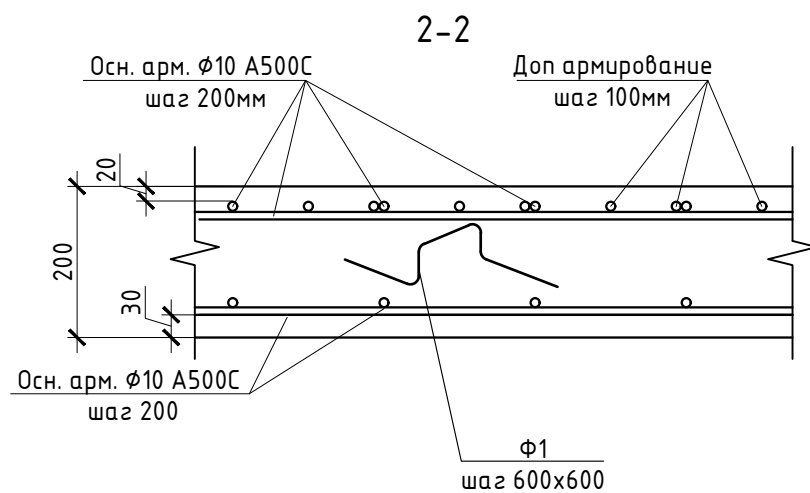
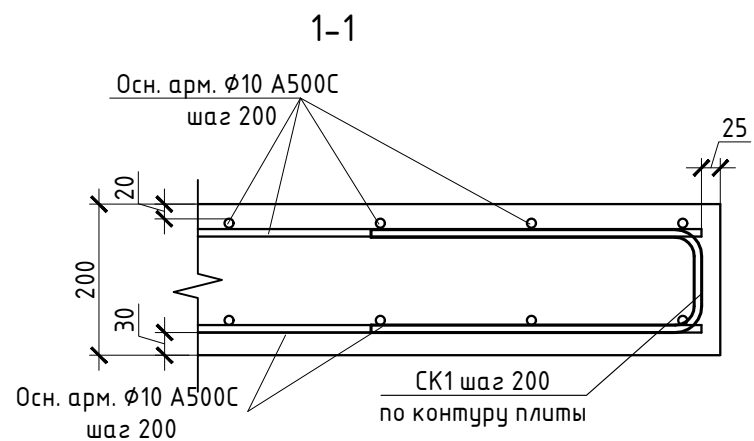
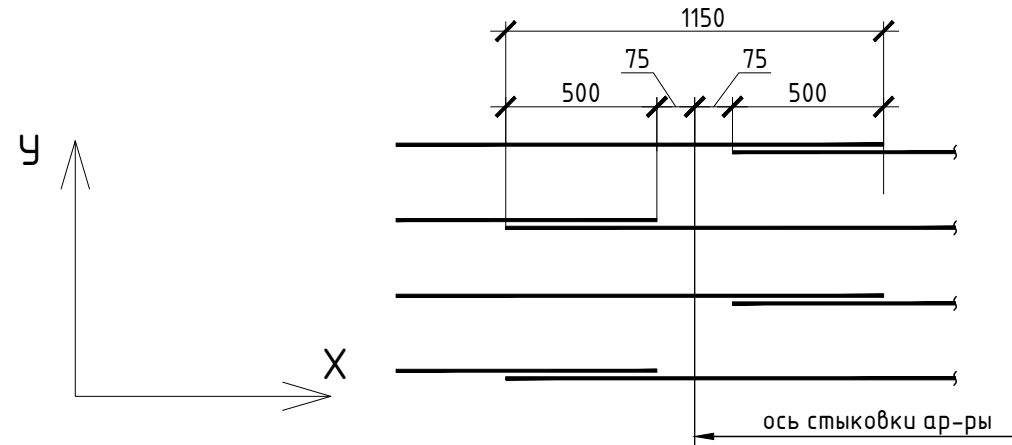
В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1				
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная				
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пп. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов	
ГПД	Патрушев				09.25		Р	3		
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита перекрытия на отм. +3,420; (нижнее армирование)				
Н.контр.	Жукова				09.25					

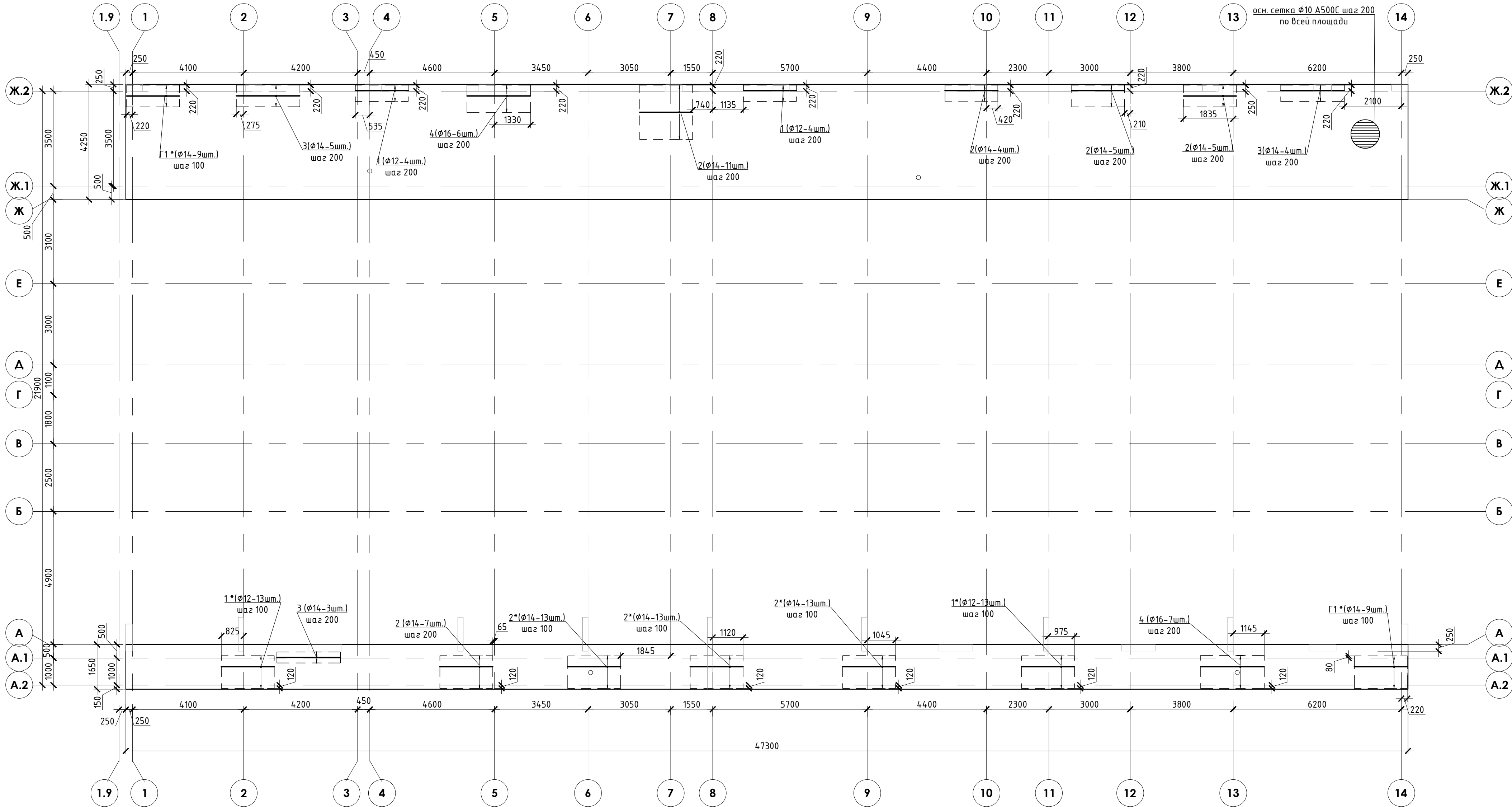
Формат А3х3



Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\phi 10$



Плита перекрытия на отм. +3,420; (верхнее армирование по оси X)



Ведомость элементов

СК1	
Г1	
Ф1	

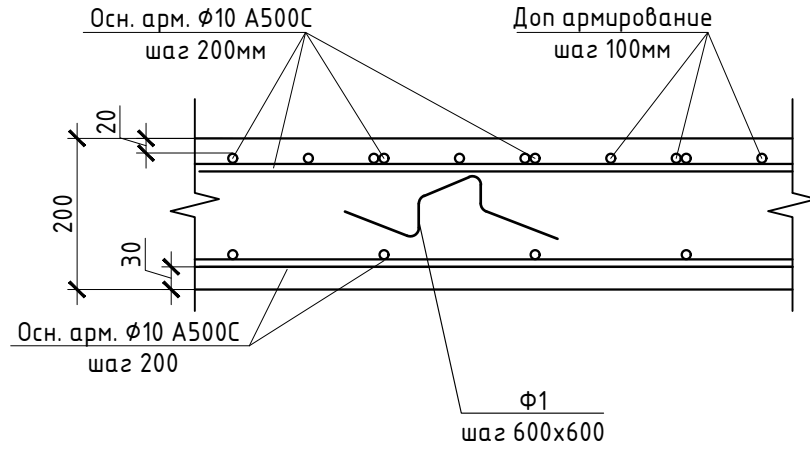
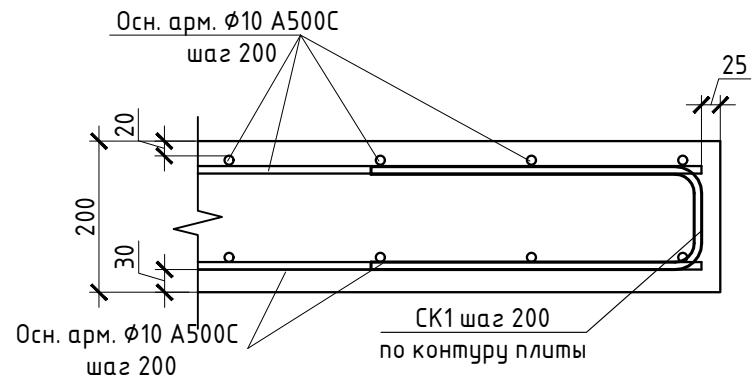
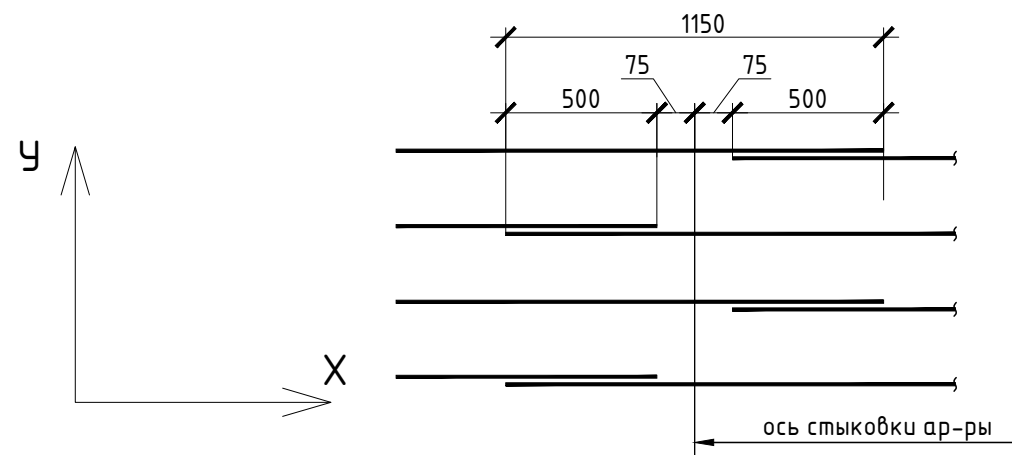
Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +3,420 (верхнее армирование по X)					
	основная сетка	Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1520 п.м		0,62	937,84
1		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	34	1,73	58,87
2		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	71	2,36	167,52
3		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	12	2,83	33,98
4		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	13	3,70	48,06
Ф1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	800	0,35	278,08
Г1		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	18	3,18	57,28
СК1		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 975	62	0,60	37,30

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком “*” укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр.



В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

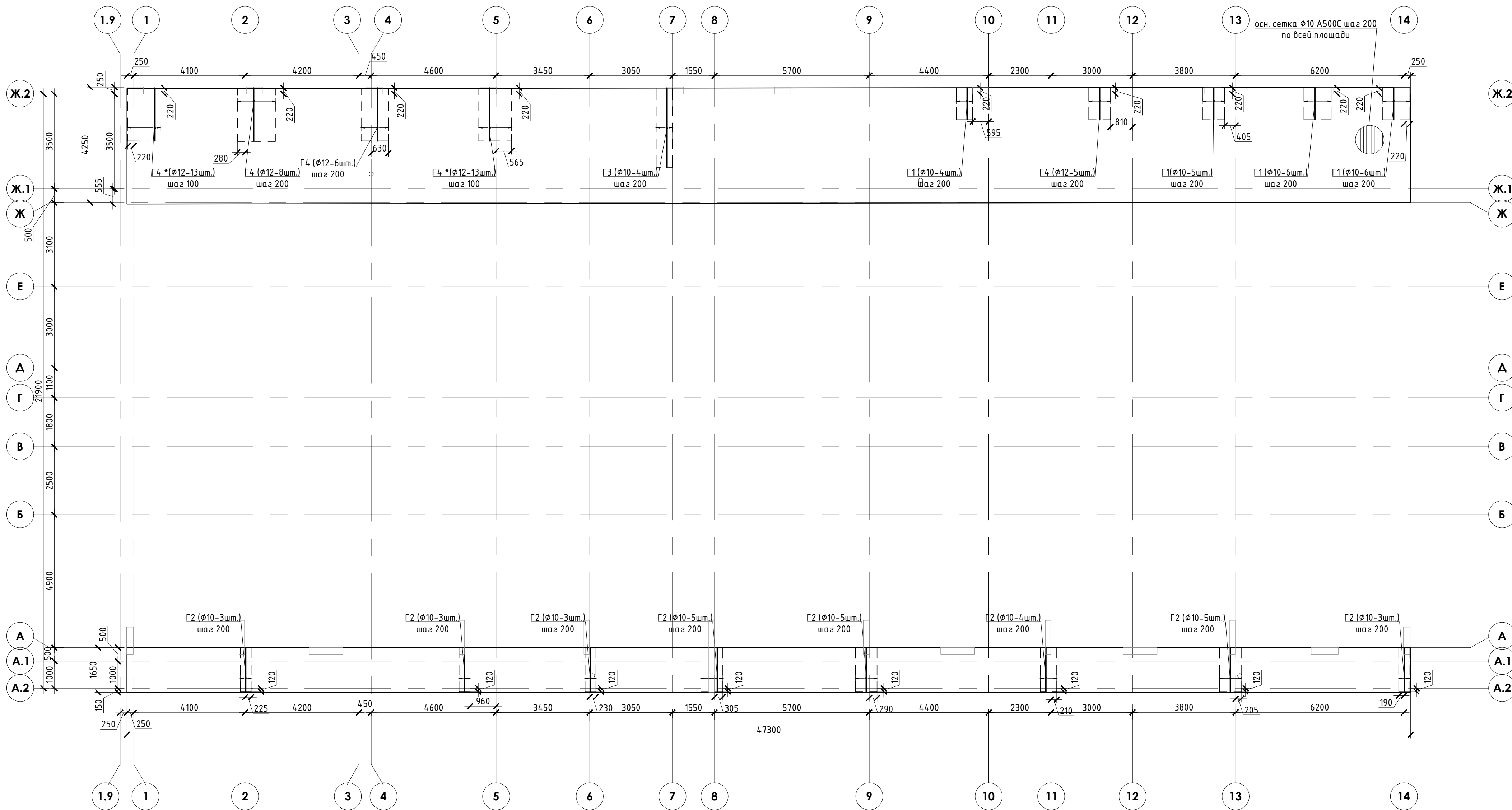
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



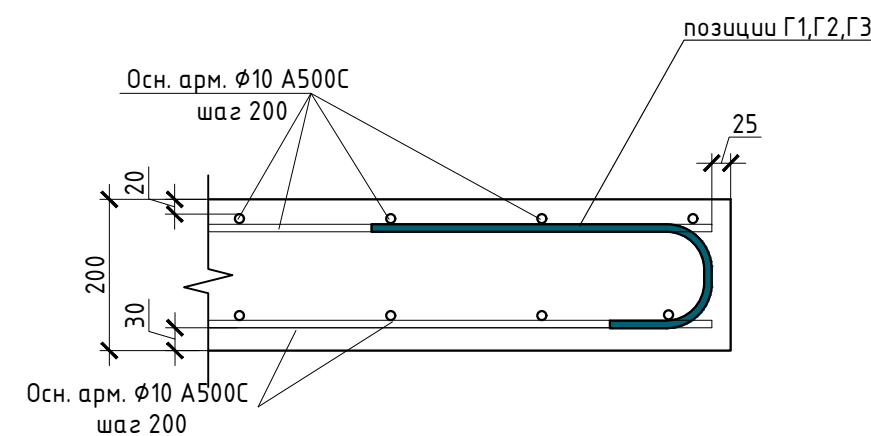
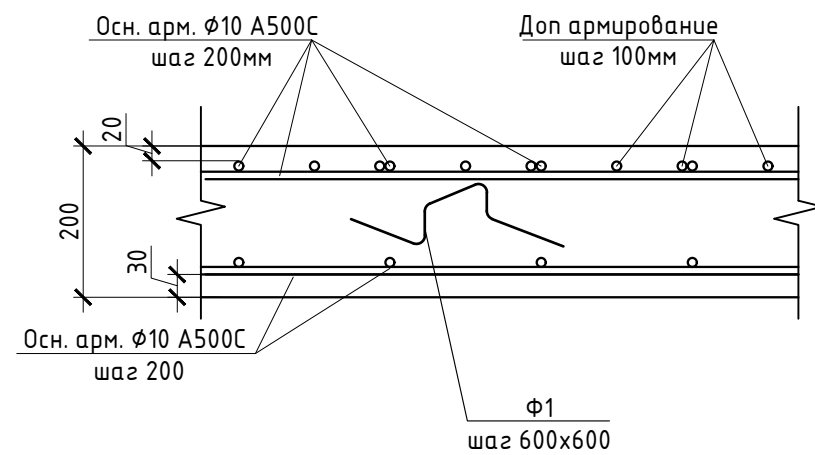
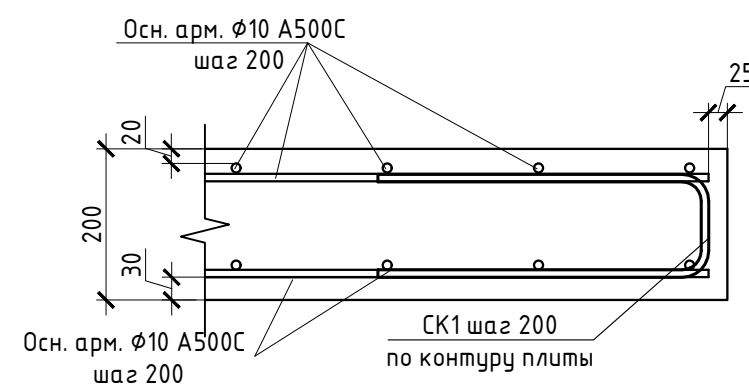
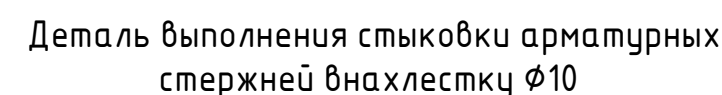
						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	р	4	
Н.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +3,420; (верхнее армирование по оси X)		

КПСК
Формат А3х3

Плита перекрытия на отм. +3,420; (верхнее армирование по оси Y)



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты







Ведомость элементов

CK1	
Г1	
Г2	
Г3	
Г4	

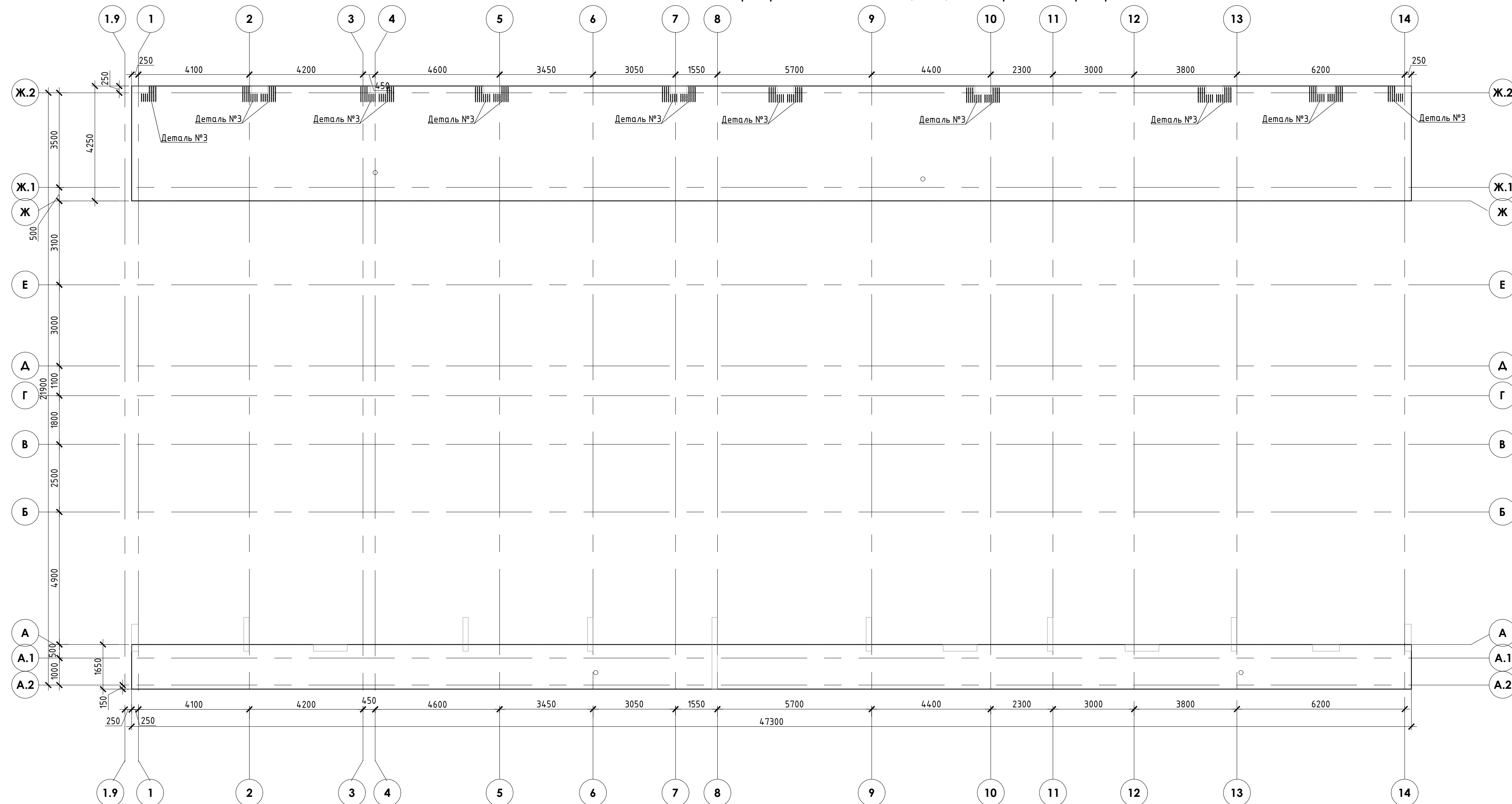
1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать базальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
5. Позиции со знаком "***" укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр

В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

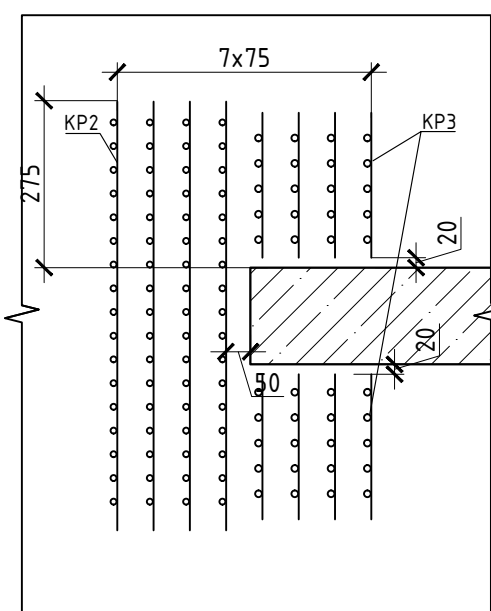


						24-04-КХ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Колучу	Лист N док.	Подпись	Дата				
ГИП	Патрушев			09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроено-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)	Смайдя	Листч	Листов
						Р	5	
Исполнит.	Куликов			09.25	Плита перекрытия на отм.+3,420; (верхнее армирование по оси Y)			
N.контр.	Жукова			09.25				

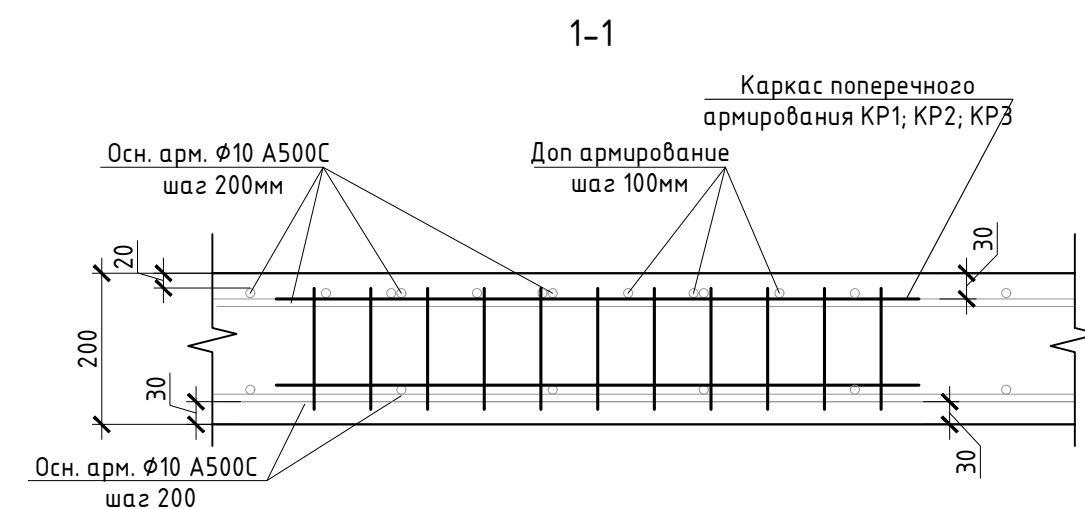
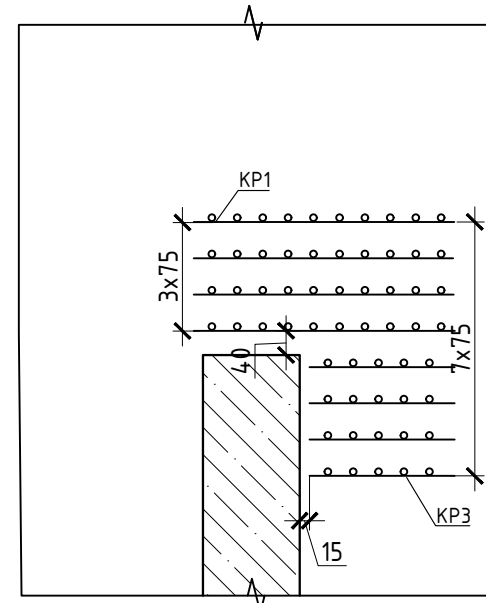
Плита перекрытия на отм. +3,420; (поперечное армирование)



Деталь N°1



Деталь №3






Спецификация

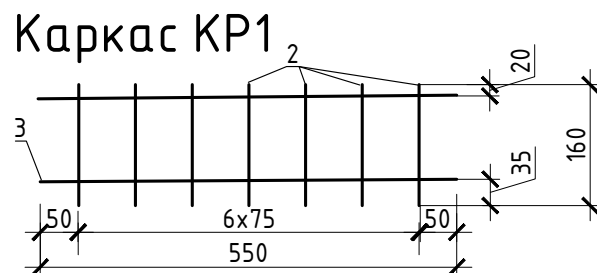
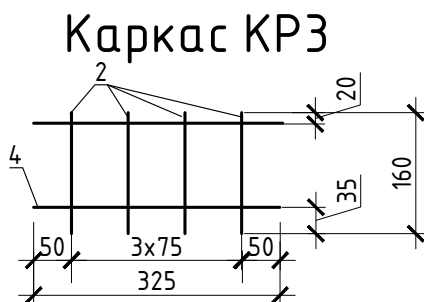
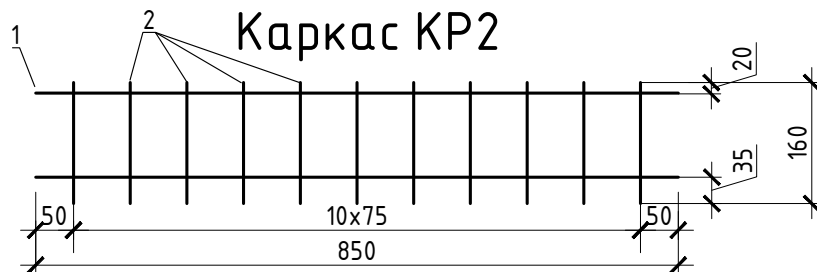
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед,кг	Прим
	Перекрытие на отм.+3.420 (поперечное армирование)				
KP1	24-04-КЖ2-5.1-лнсм7	Каркас KP1	72	0,82	59,04
KP2	24-04-КЖ2-5.1-лнсм7	Каркас KP2	8	0,52	4,16
KP3	24-04-КЖ2-5.1-лнсм7	Каркас KP3	88	0,29	25,20

1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ A500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ A500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
5. Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектом положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600х600мм.
7. Диаметр опресски стержня при $d \leq 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устройства верхней сетки армирования.
9. Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см лист 7



В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1				
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. I-я Коллективная				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
ГИП		Патрушев			09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)		Статья	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25			Р	6	
Н.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +3,420; (поперечное армирование)		КПСК		



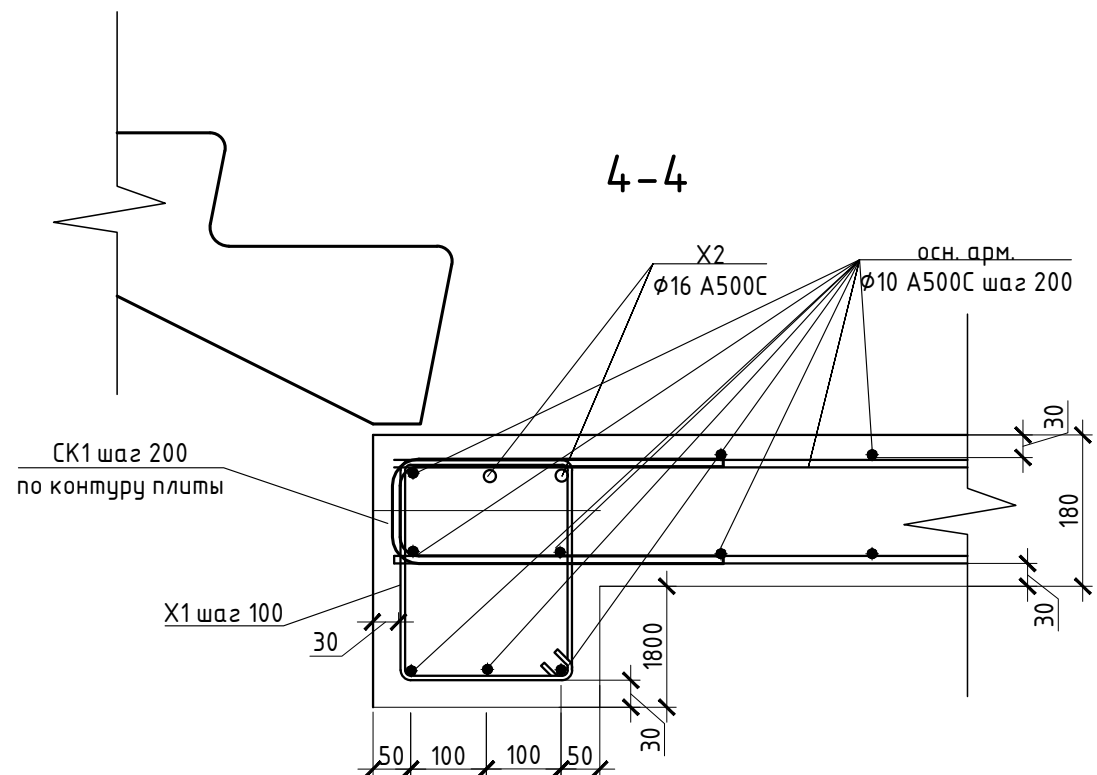
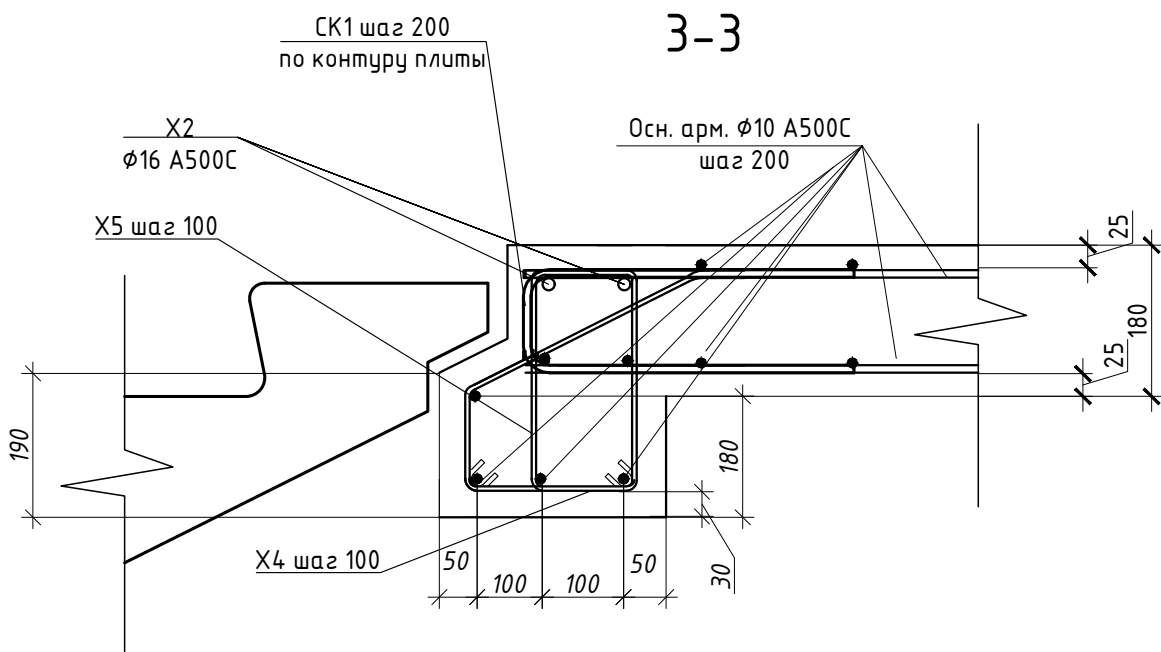
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Каркас КР1					
3		Ф 6 А500С ГОСТ 34028 L = 550	2	0,12	0,24
2		Ф 6 А500С ГОСТ 34028 L = 160	7	0,04	0,28
Каркас КР2					
1		Ф 6 А500С ГОСТ 34028 L = 850	2	0,19	0,38
2		Ф 6 А500С ГОСТ 34028 L = 160	11	0,04	0,44
Каркас КР3					
4		Ф 6 А500С ГОСТ 34028 L = 325	2	0,07	0,14
2		Ф 6 А500С ГОСТ 34028 L = 160	4	0,04	0,16

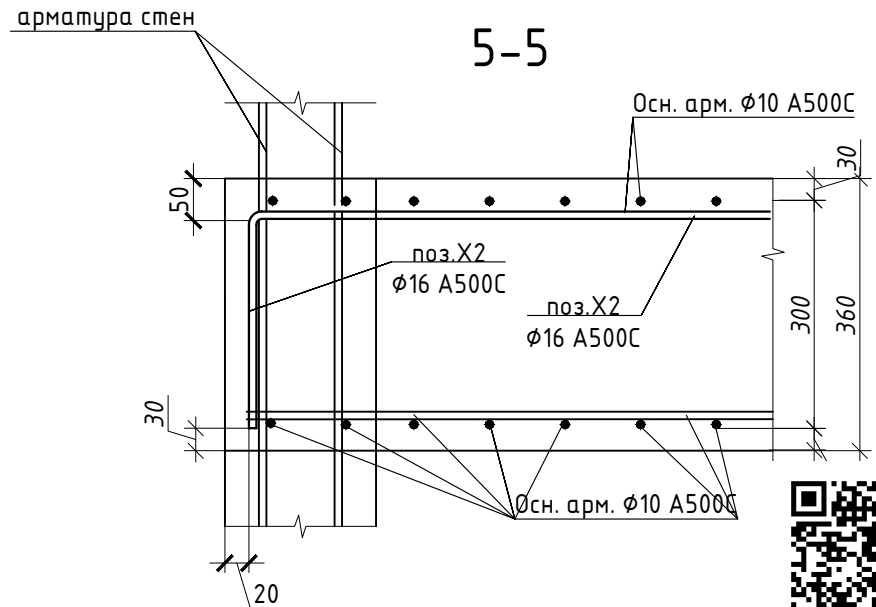
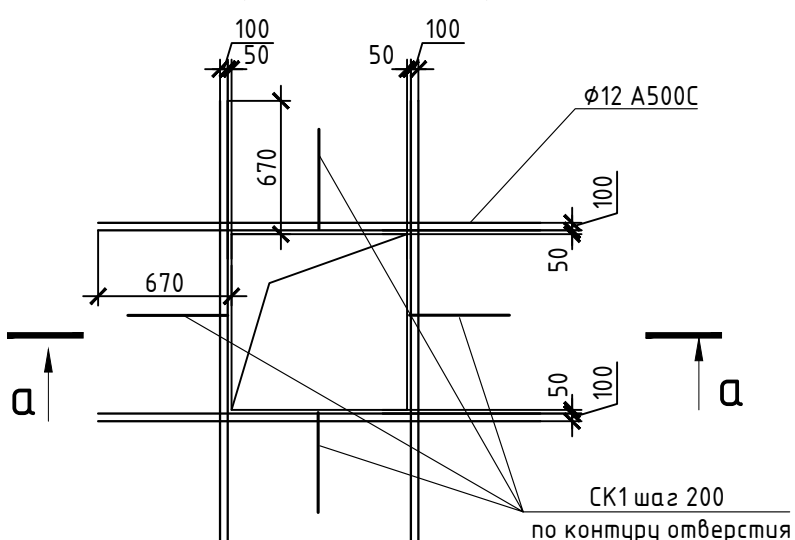
- Допуск по длине стержней ± 2 мм.
- В спецификациях дан расход на один каркас.
- Сварку производить сваркой типа К1-Кт необходимо выполнить с нормируемой прочностью (п.3.1 ГОСТ Р 57997-2017)
- В соответствии с прим. 1 табл.3 ГОСТ 14098-2014, при замене сварного соединения К1-Кт на К3-Рп или К3-Мп соединение необходимо выполнять с нормируемой прочностью. Размеры l и b определяются опытным путем по результатам испытаний на срез (ГОСТ Р 57997-2017) и оформляются в соответствии с п.5.2 ГОСТ 14098-2014. При этом не допускается выполнение соединений типа К3-Рп и К3-Мп с нормируемой прочностью на строительной площадке.

В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТА
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

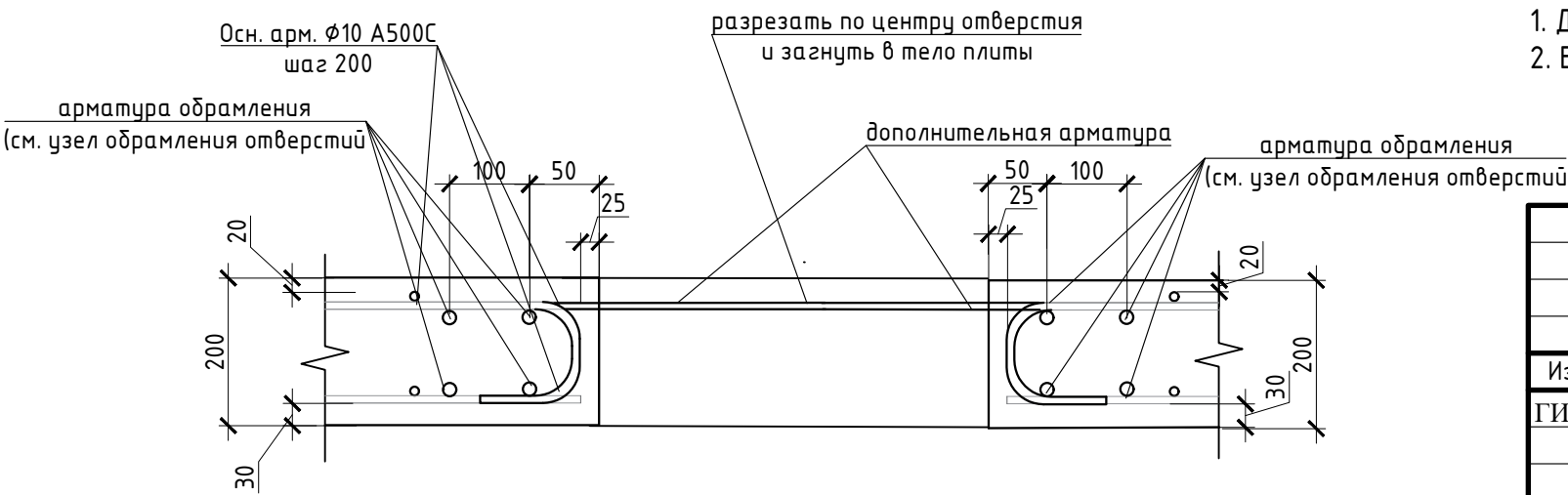
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	24-04-КЖ2-5.1					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
			ГИП		Патрушев			09.25
			Исполнит.		Куликов			09.25
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Жилой дом со встроенными помещениями общественного-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)					
			Каркас КР1; КР2; КР3					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Стадия					
			Р					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Лист					
			7					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Листов					
			КПСК					
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Н.контр.					
			Жукова					



Узел оформления отверстия



а-а



1. Данный лист смотреть совместно с листом 24-04-КЖ2-5.1
2. Ведомость деталей и сечения позиций с индексом X см. листы 10, 15, 20, 25

ВНЕШНЕЕ ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

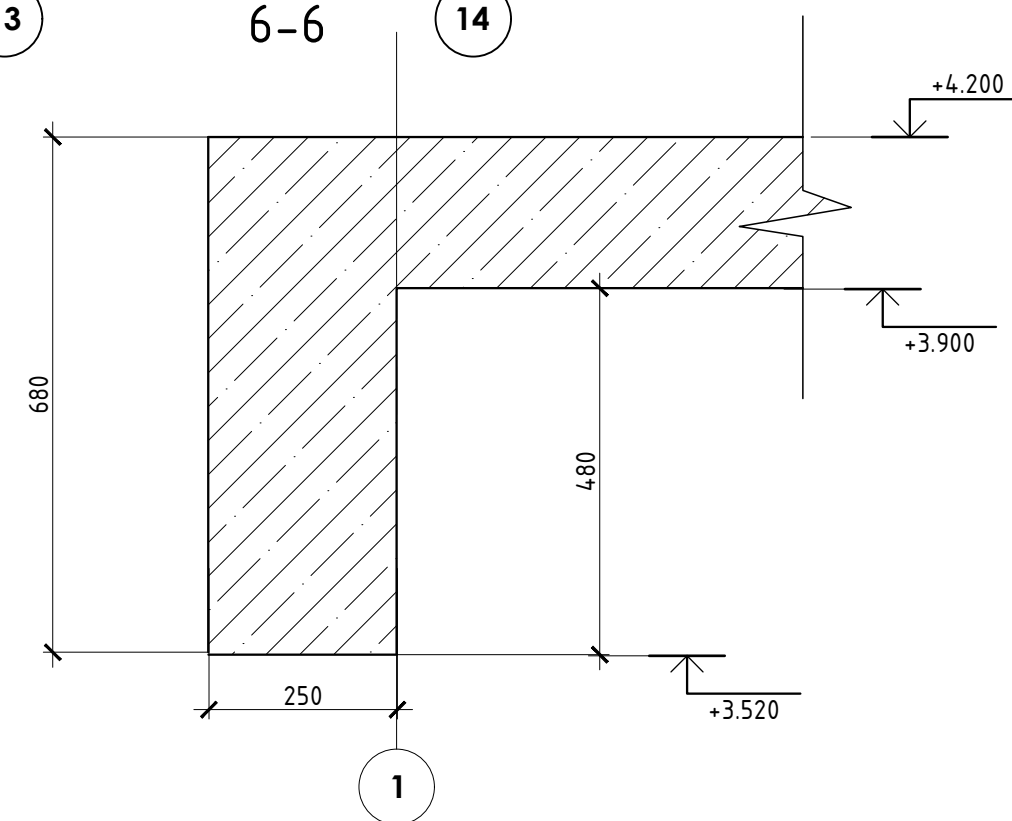
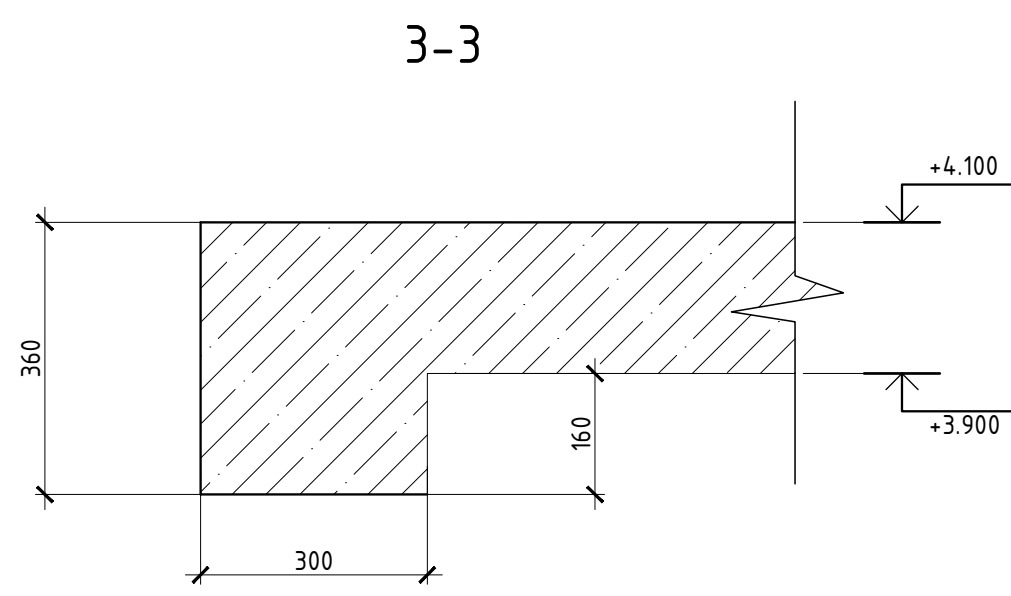
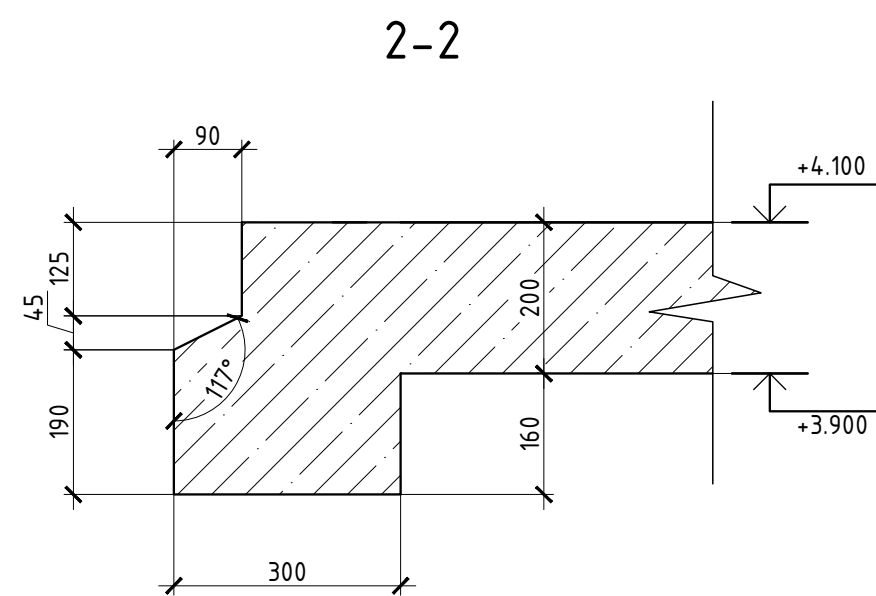
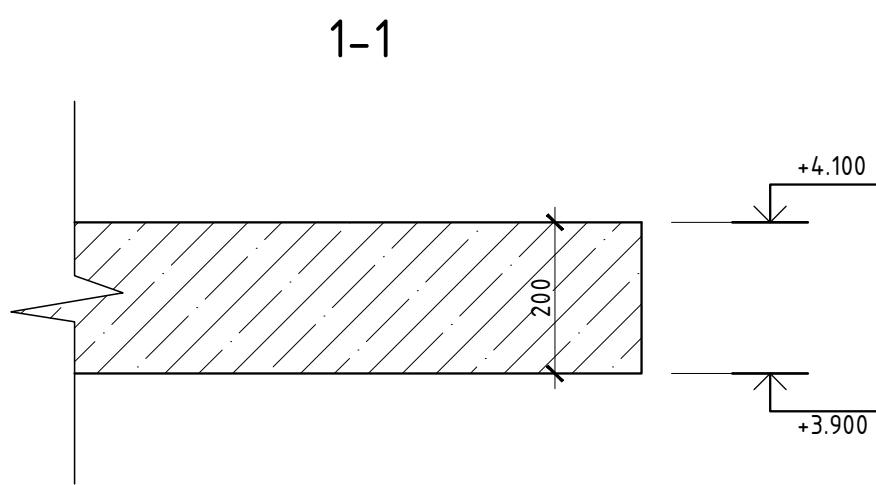
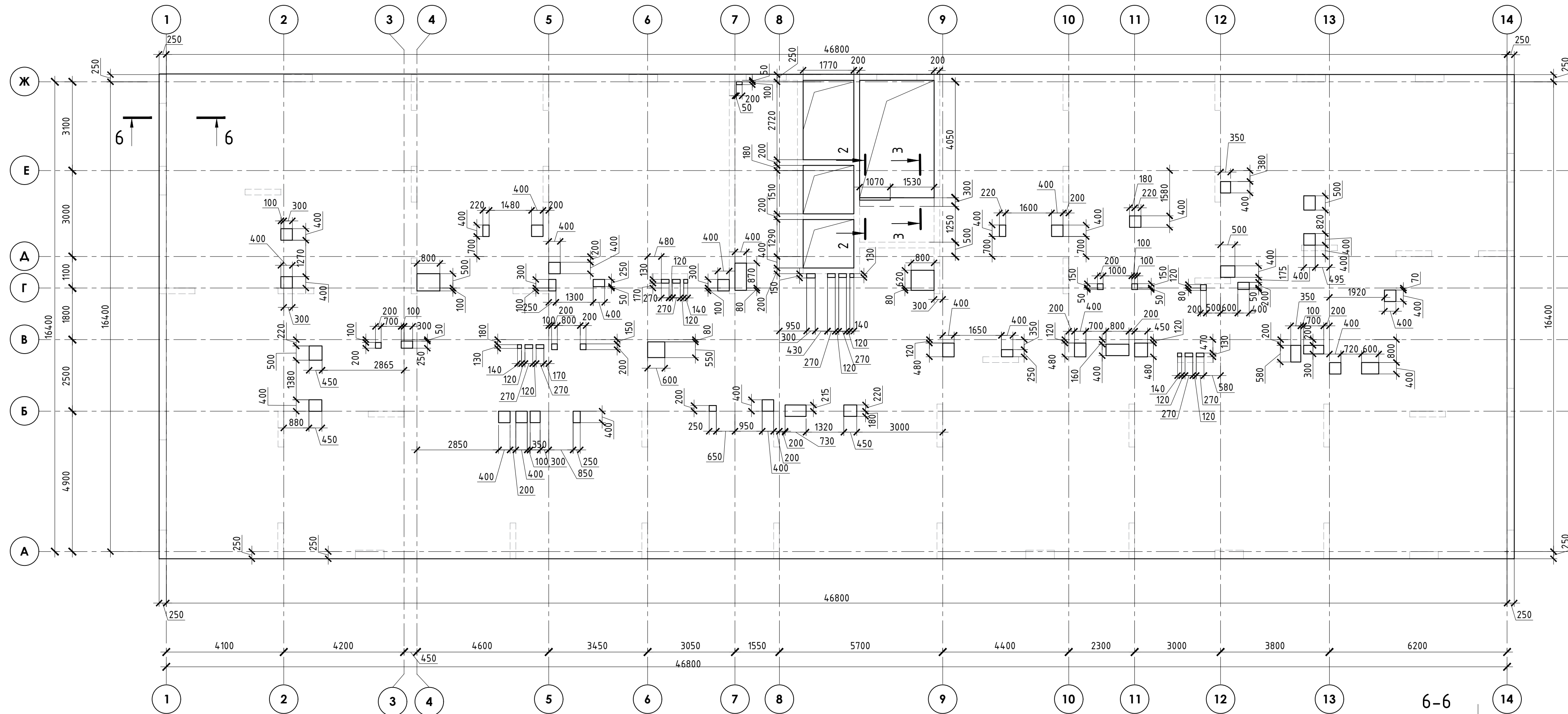


Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№


						24-04-КЖ2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Патрушев			09.25		Р	8	
Исполнит.		Куликов			09.25	Узел обрамления отверстия. Сечения 3-3;4-4;5-5	КПСК		
Н.контр.		Жукова			09.25				

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25, F150, W4	158,2		м³



1. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
2. Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
3. Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
4. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
5. Провести принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
6. Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
7. Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 2,0-3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволоочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (рисунок 1).

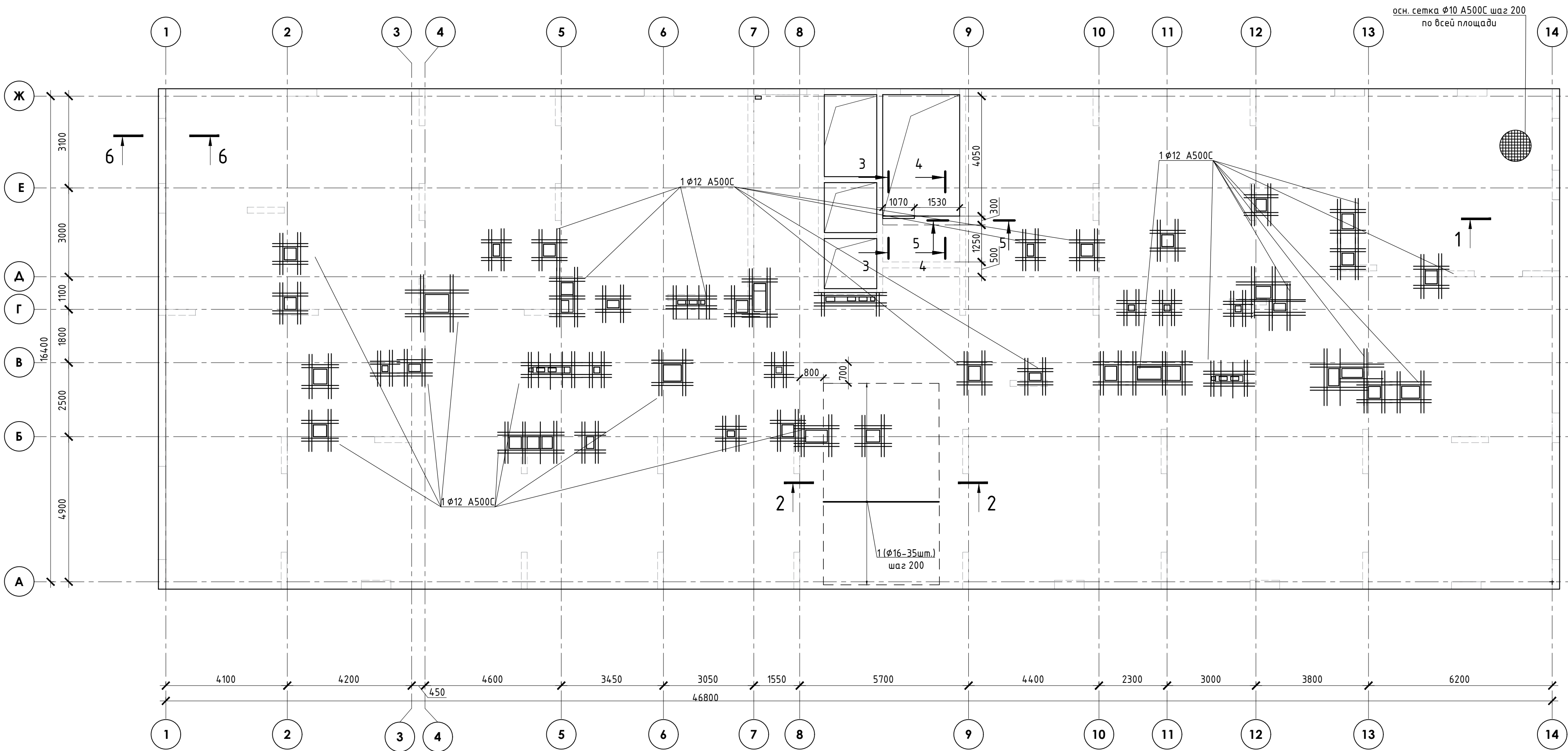


В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



						24-04-КЖ2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественно-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ вкл.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенном поликлиническом учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Патрушев			09.25		Р	9	
Исполнит.		Куликов			09.25	Плита перекрытия на отм. +3,900; (опалубка)			
Н.контр.		Жукова			09.25				

Плита перекрытия на отм. +3,900; (нижнее армирование)



Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	
X6	

Спецификация

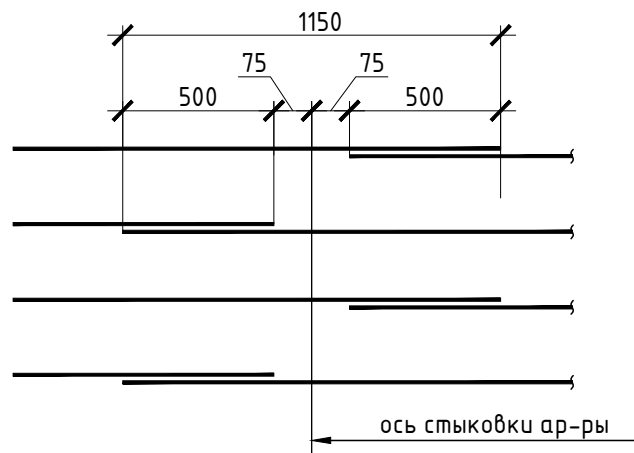
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +3,900 (нижнее армирование)					
	основная сектка	Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 8660 п.м		0,62	5343,22
1		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1009 п.м		0,89	895,99
2		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	35	3,70	129,40
X1		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 1210	16	0,48	7,65
X2		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3510	2	5,55	11,09
X4		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 1145	11	0,45	4,98
X5		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 1010	11	0,40	4,39
X6		Ø 8 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 1750	83	0,69	57,37

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 А500С с шагом 200х200мм в верхнюю зону и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям Х и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий оси основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамляя арматуры, расход стали на обрамление в соответствии с проектом.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выполнять по методу
- Сечения 3-3;4-4;5-5 см. лист 8.

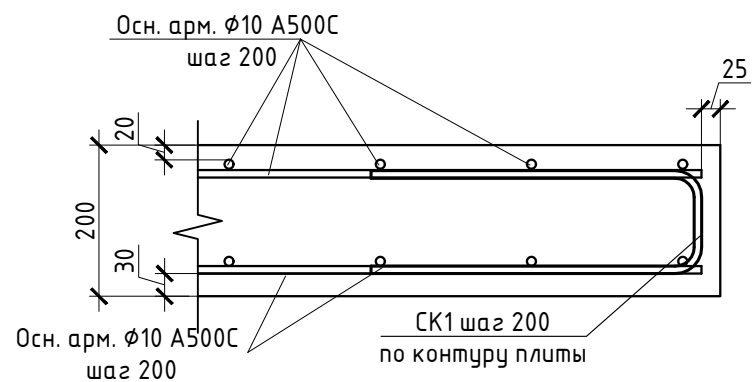
В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



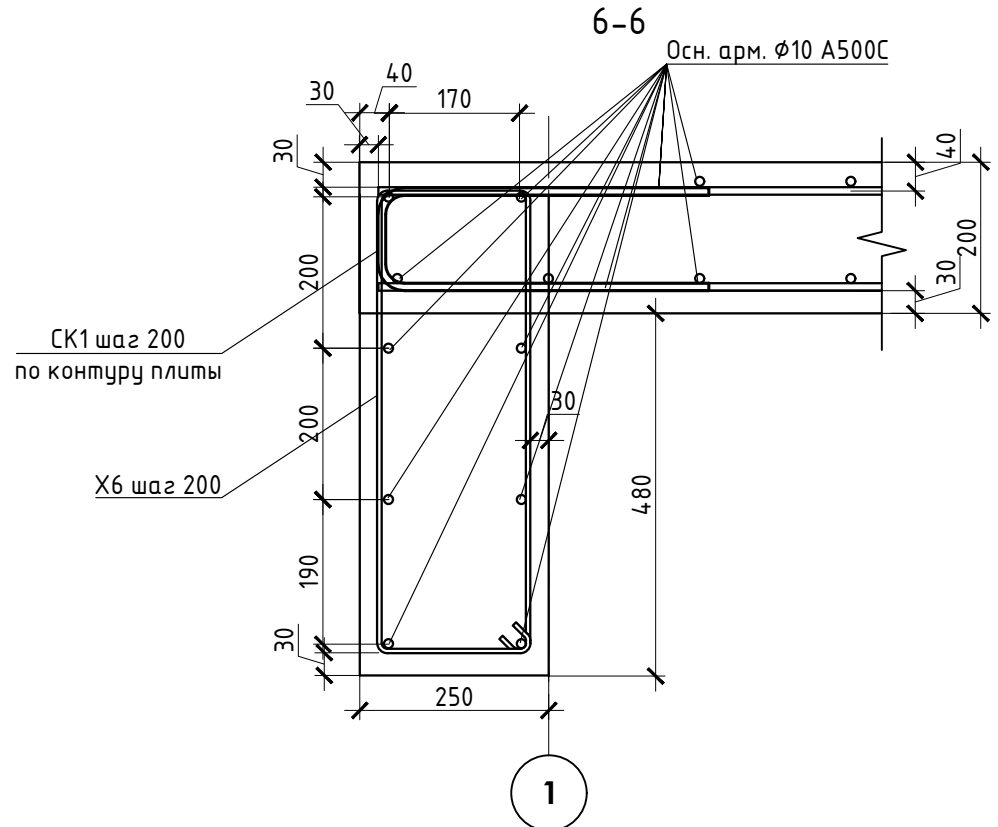
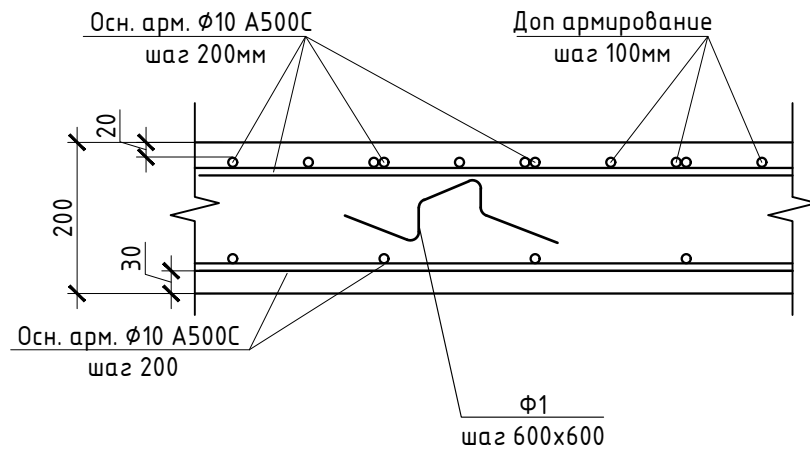
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



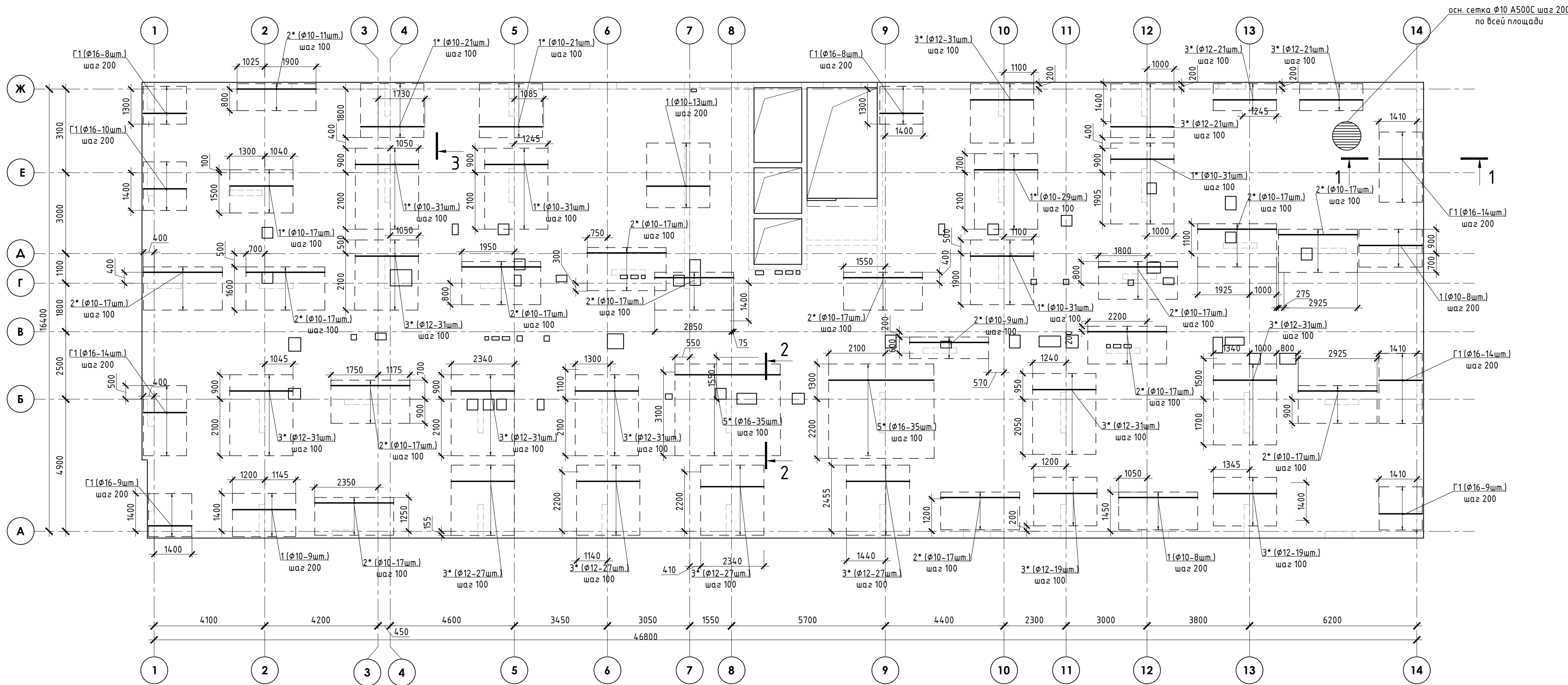
1-1



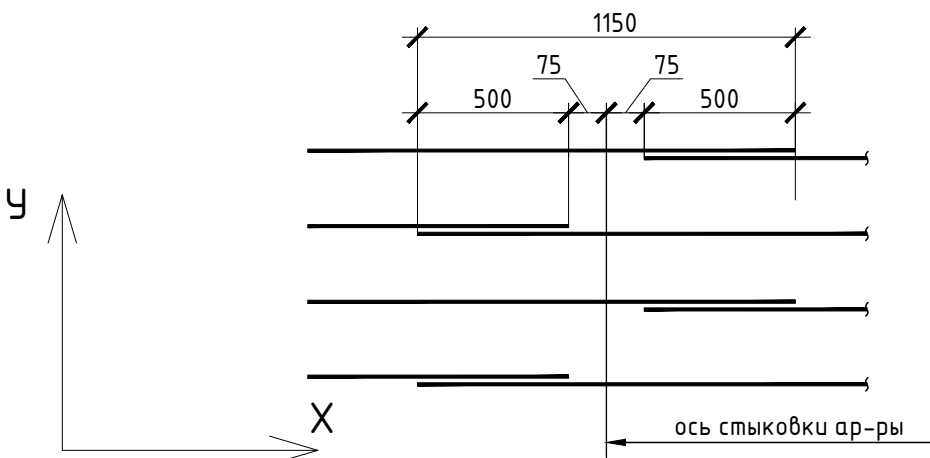
2-2



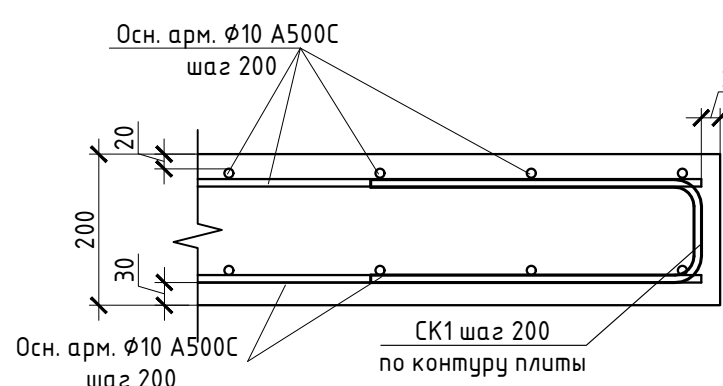
Плита перекрытия на отм. +3,900; (верхнее армирование по оси X)



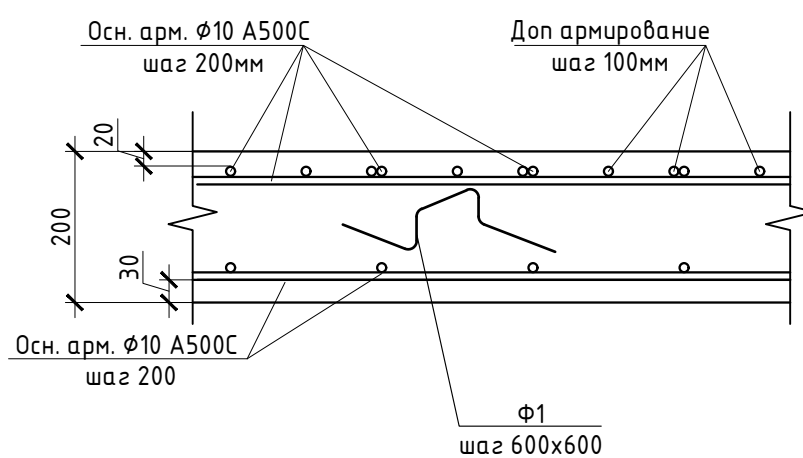
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку φ10



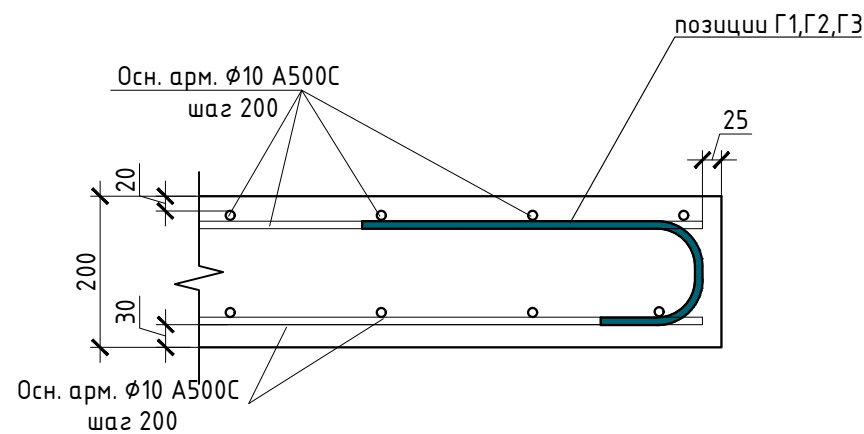
1-1



2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +3900 (верхнее армирование по X)					
	основная сектка	φ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 4353 п.м		0,62	2685,80
1		φ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	229	1,44	330,63
2		φ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	258	1,80	465,62
3		φ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	426	2,08	885,19
5		φ 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	70	6,16	431,34
Ф1		φ 8 А240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2246	0,35	780,71
Г1		φ 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2280	77	3,60	277,38
СК1		φ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	386	0,60	233,40

Ведомость элементов

СК1	
Г1	
Ф1	

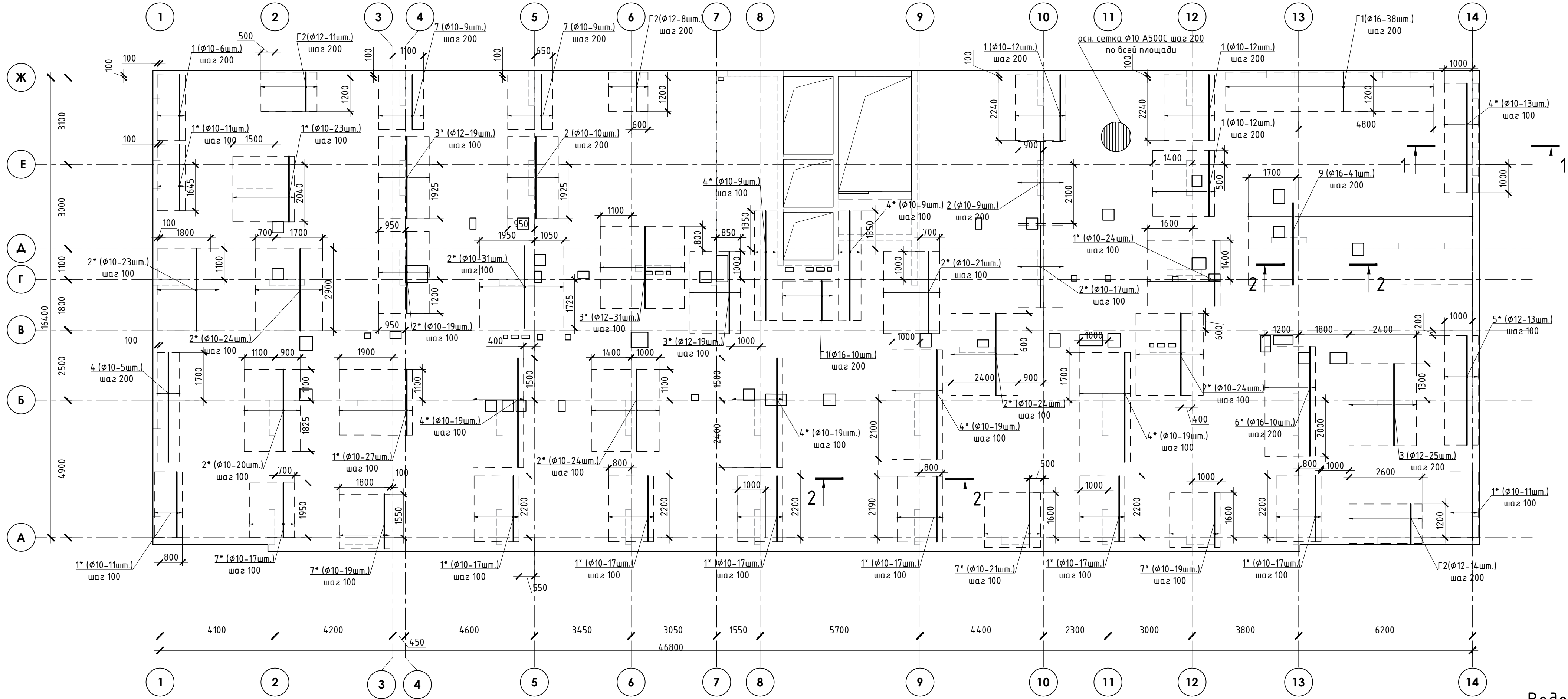
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования φ10 А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования φ10 А500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сеток арматуры, отверстия обрамлять арматурой, расход стали на обрамление учтен на листе 8.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются без обрамления.



В ПРОИЗВОДСТВО
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественного-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.	Куликов				09.25	Р	11	
Н.контр.	Жукова				09.25	Плита перекрытия на отм. +3,900; (верхнее армирование по оси X)		

Плита перекрытия на отм. +3,900; (верхнее армирование по оси Y)



Ведомость элементов

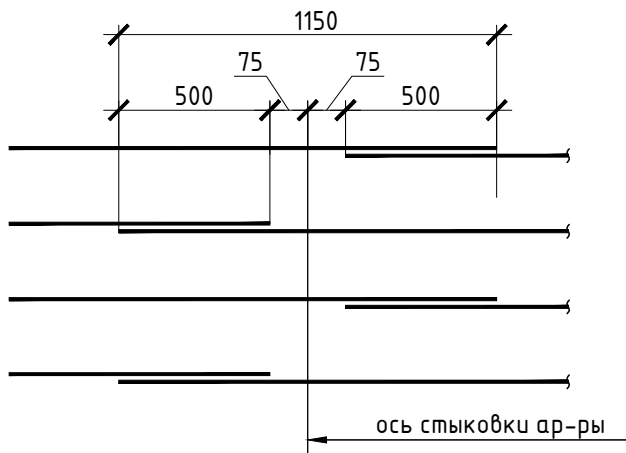
Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +3.900 (верхнее армирование по Y)					
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 4307 п.м		0,62	2657,42
1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	250	1,44	360,95
2		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	246	1,80	443,96
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	94	2,60	244,16
4		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	112	2,41	269,51
5		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	13	3,46	45,02
6		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	10	6,16	61,62
7		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	94	1,20	113,10
9		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	41	4,62	189,48
Г1		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2080	48	3,29	157,75
Г2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2080	33	1,85	60,95
СК1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	647	0,60	391,22

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком """" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий о основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамля арматуры, расход стали на обрамление указан на листе 8.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполнять по месту методом

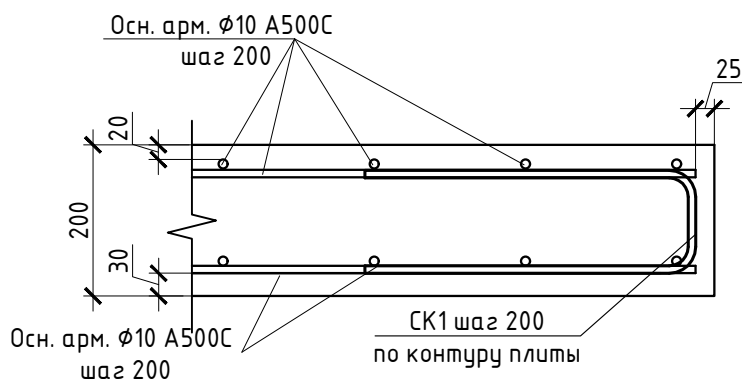


В ПРОИЗВОДСТВЕ
ИСПОЛНЕНИЕ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

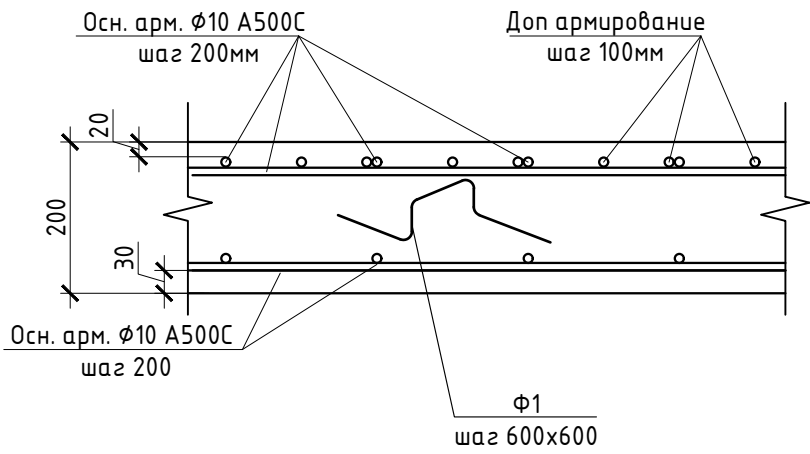
Деталь выполнения стыковки
стержней внахлестку Ø10



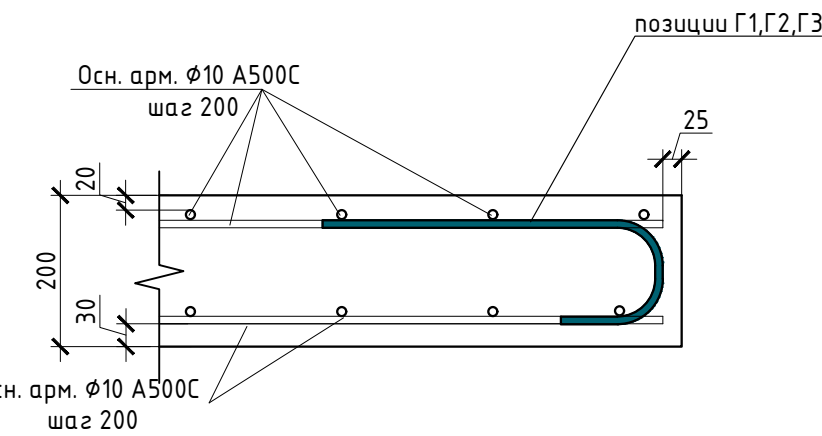
1-1



2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты

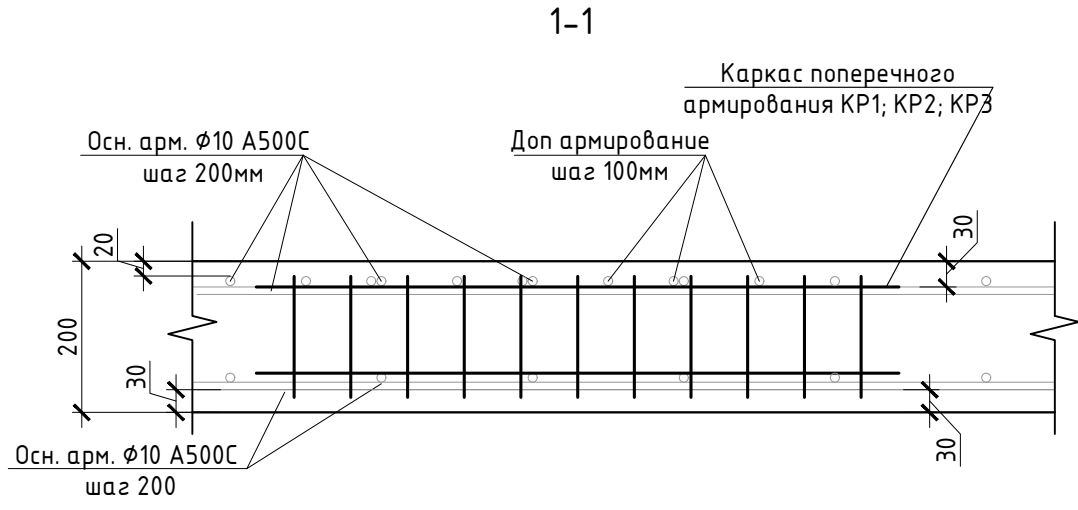
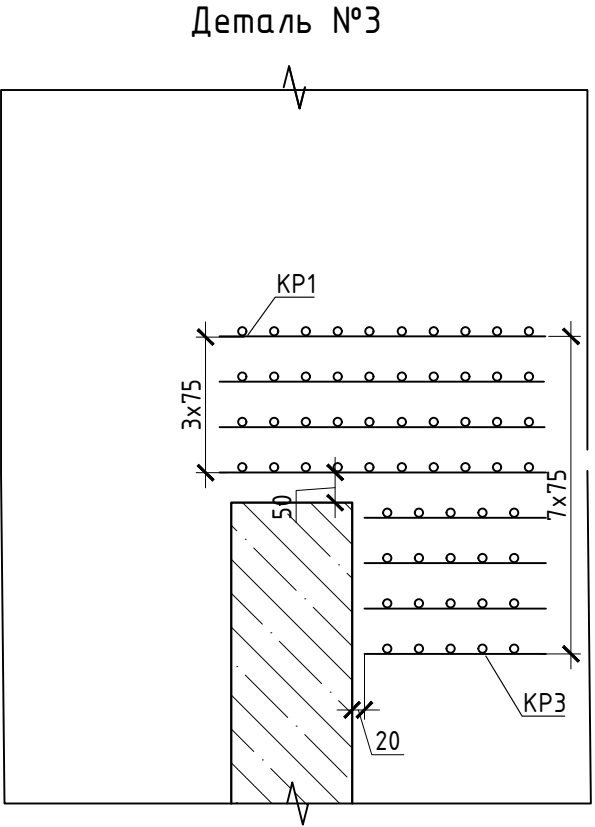
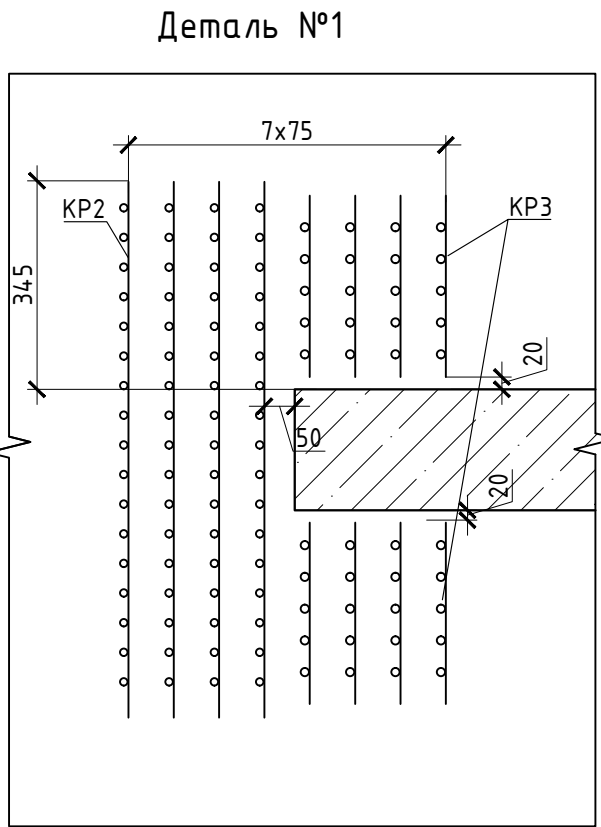
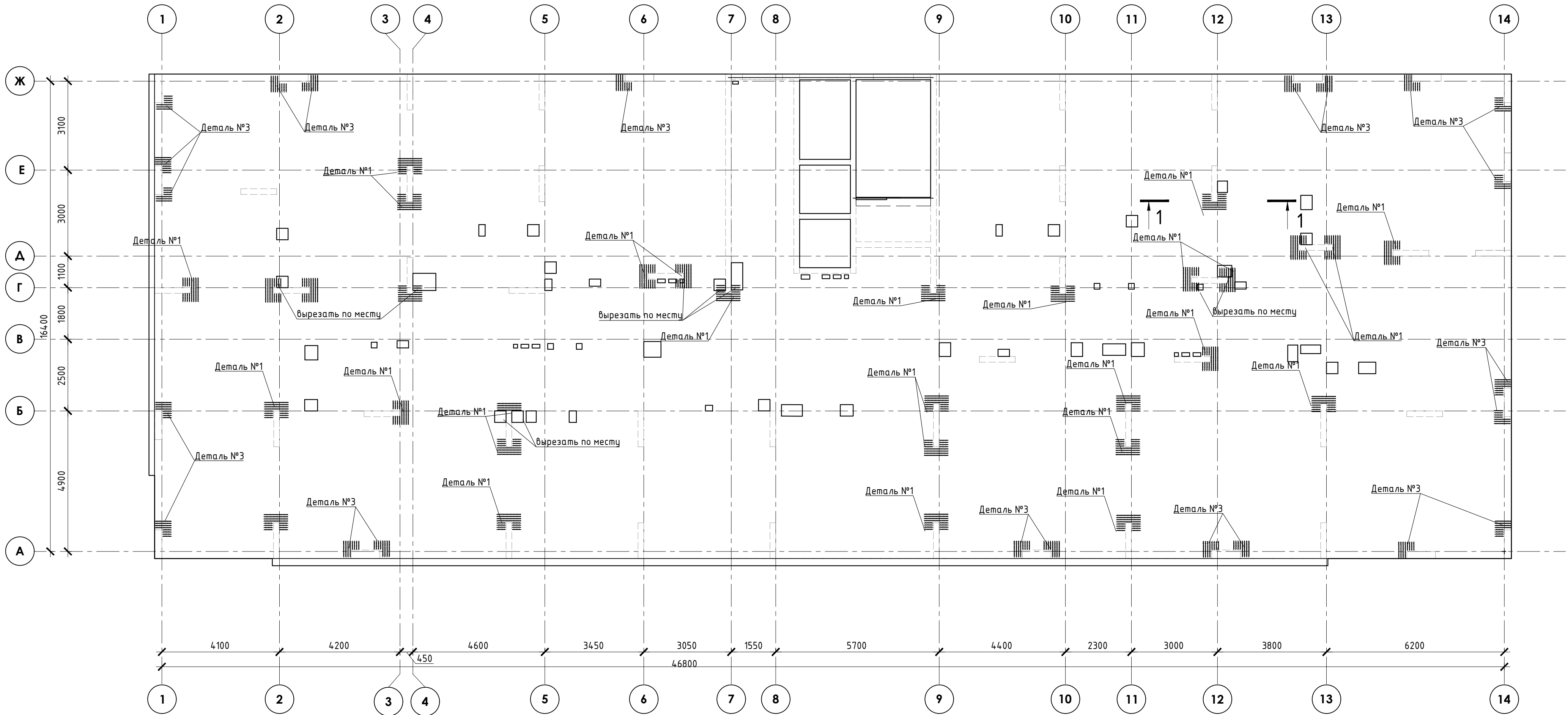


СК1	
Г1,Г2	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-------------	----------------	------------

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поп. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	Р	12	
Н.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +3,900; (верхнее армирование по оси Y)		

Плита перекрытия на отм. +3,900; (поперечное армирование)



Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Перекрытие на отм. +3,900 (поперечное армирование)					
КР1	24-04-КЖ2-5.1 – лист 7	Каркас КР1	12	0,52	6,24
КР2	24-04-КЖ2-5.1 – лист 7	Каркас КР2	28	0,82	22,96
КР3	24-04-КЖ2-5.1 – лист 7	Каркас КР3	68	0,30	20,40

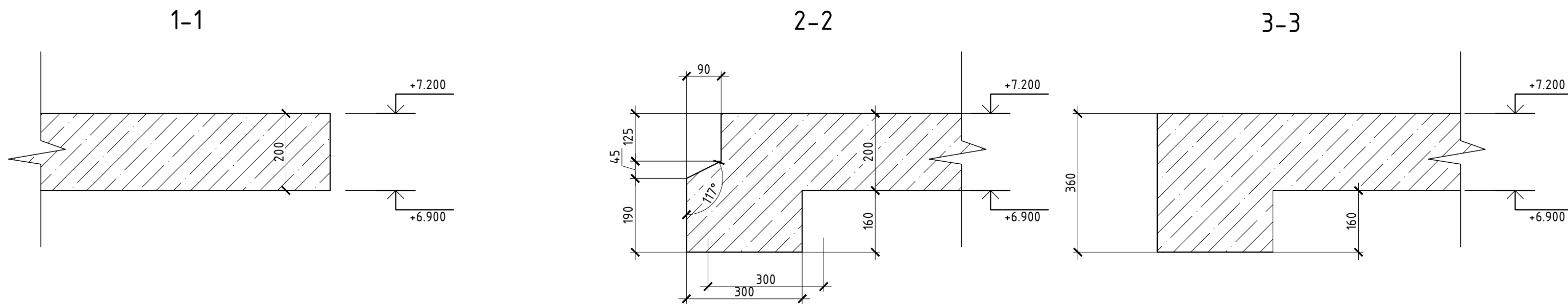
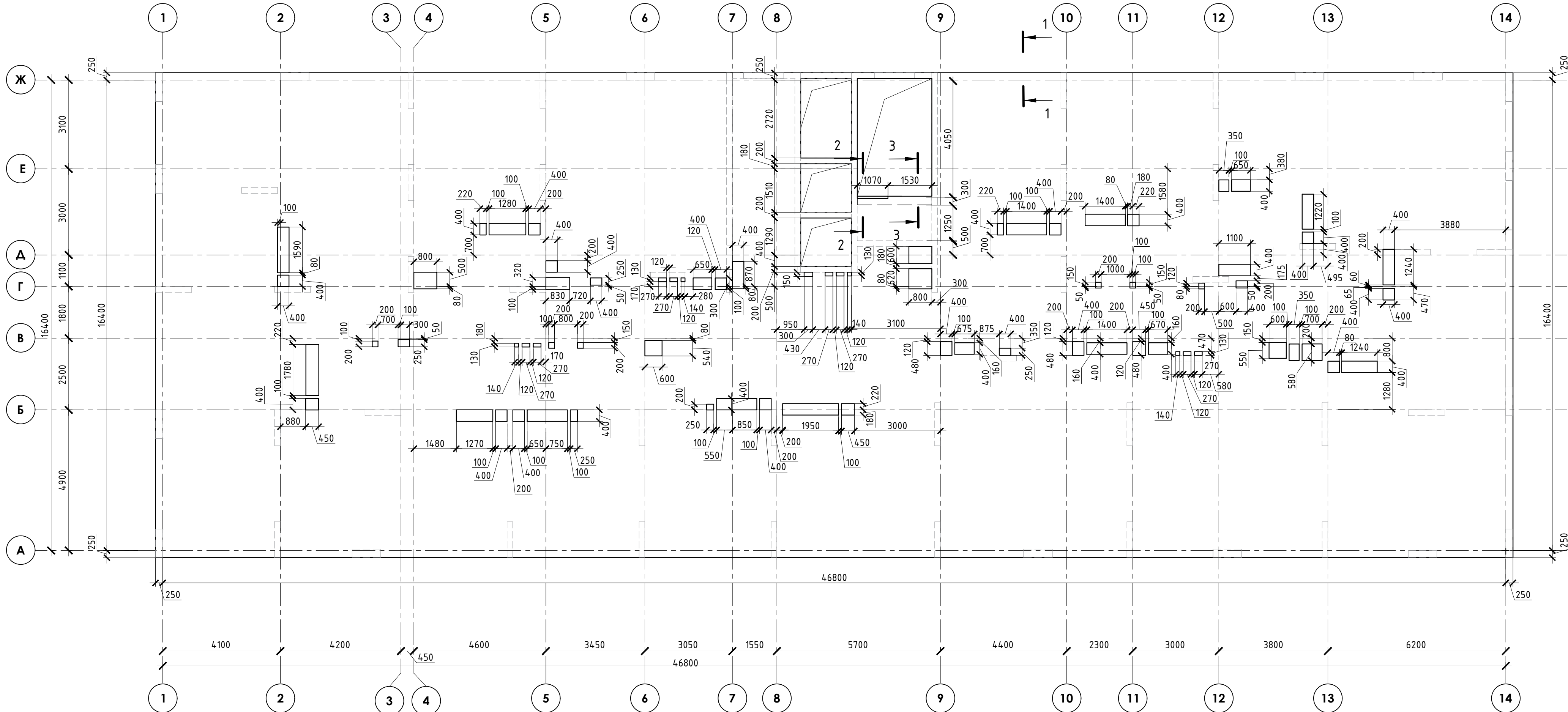
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200x200мм в нижней зоне, основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200x200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком “**” укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600x600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d < 20\text{мм}$ – 5d, при $d \geq 20\text{мм}$ – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устройства верхней сетки армирования.
- В местах расположения отверстий осуществить прерывания основной арматуры. Отверстия обрамляются двумя стержнями арматуры. Отверстий лист 8, расход стали на обработку указан на листе 10.
- Проемы размерами до 300x300 допускаются выполнять по месту методом
- Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см лист 7

В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



					24-04-КЖ2-5.1		
					Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП		Патрушев			09.25	Р	13
Исполнит.	Куликов			09.25	Плита перекрытия на отм. +3,900; (поперечное армирование)		
Н.контр.	Жукова			09.25			

Плита перекрытия на отм. +6,900 (опалубка)



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25, F150, W4	152,4		м³

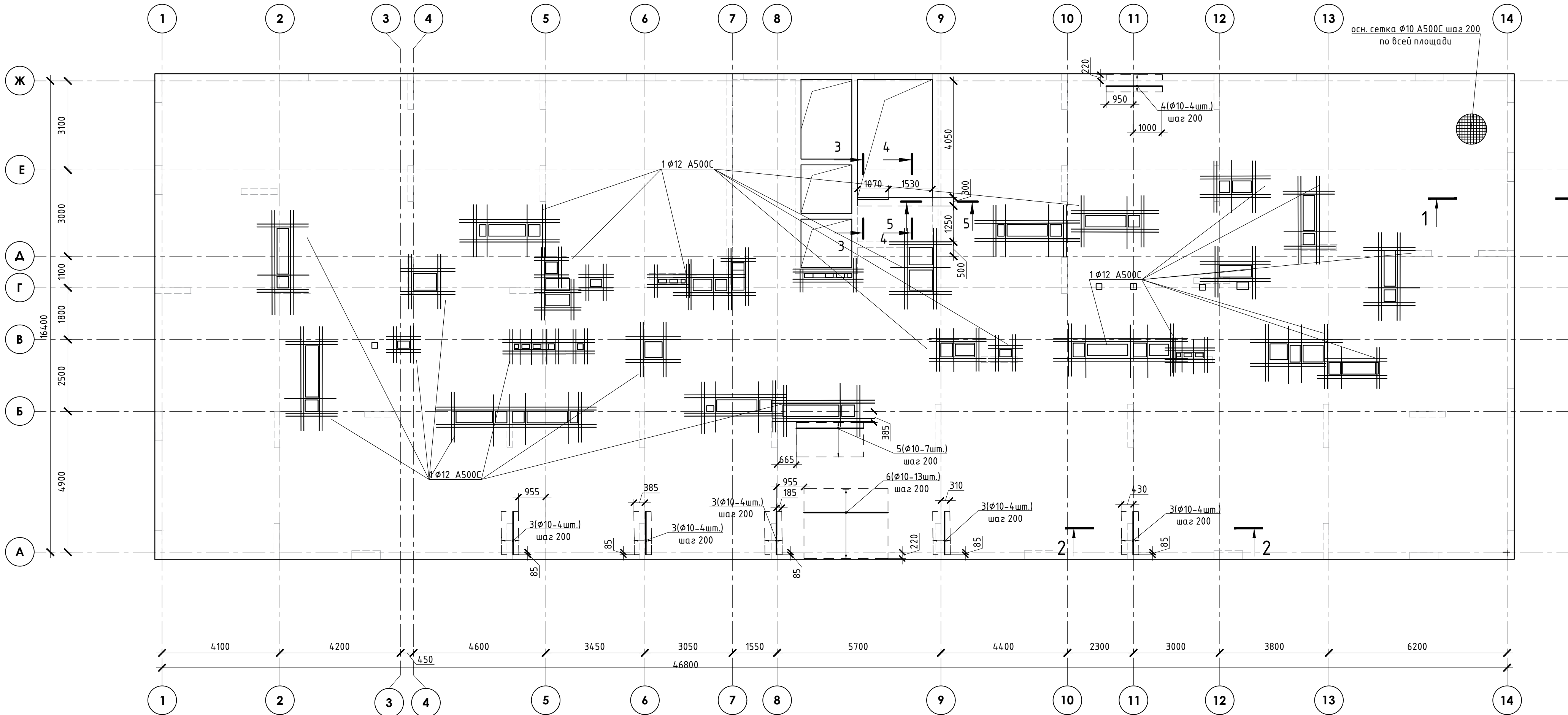
- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
- Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отоженной проволокой диаметром 2,0-3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схемы вязки стержней см. на данном листе).



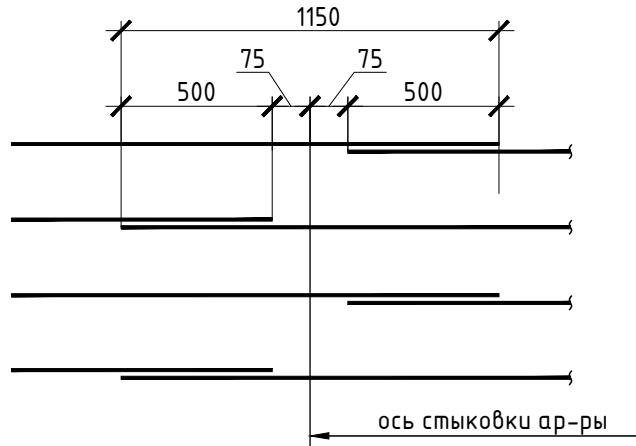
В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поп. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	р	14	
Н.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +6,900 (опалубка)		

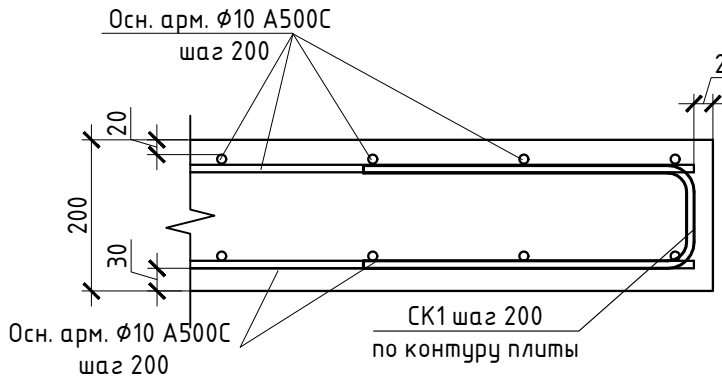
Плита перекрытия на отм. +6,900 (нижнее армирование)



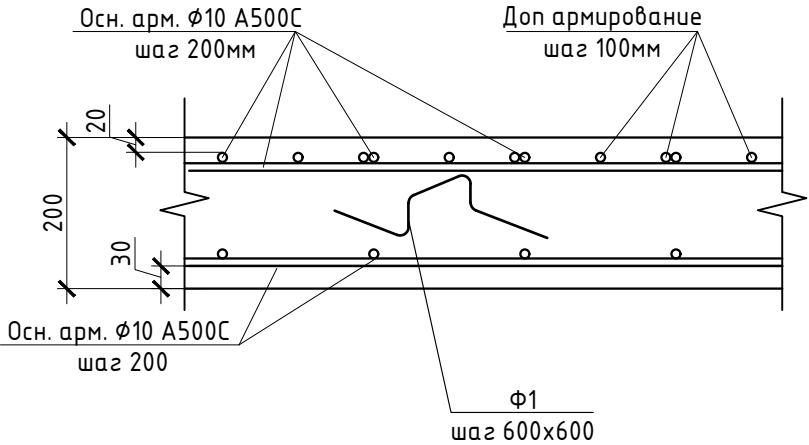
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



1-1



2-2



Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	

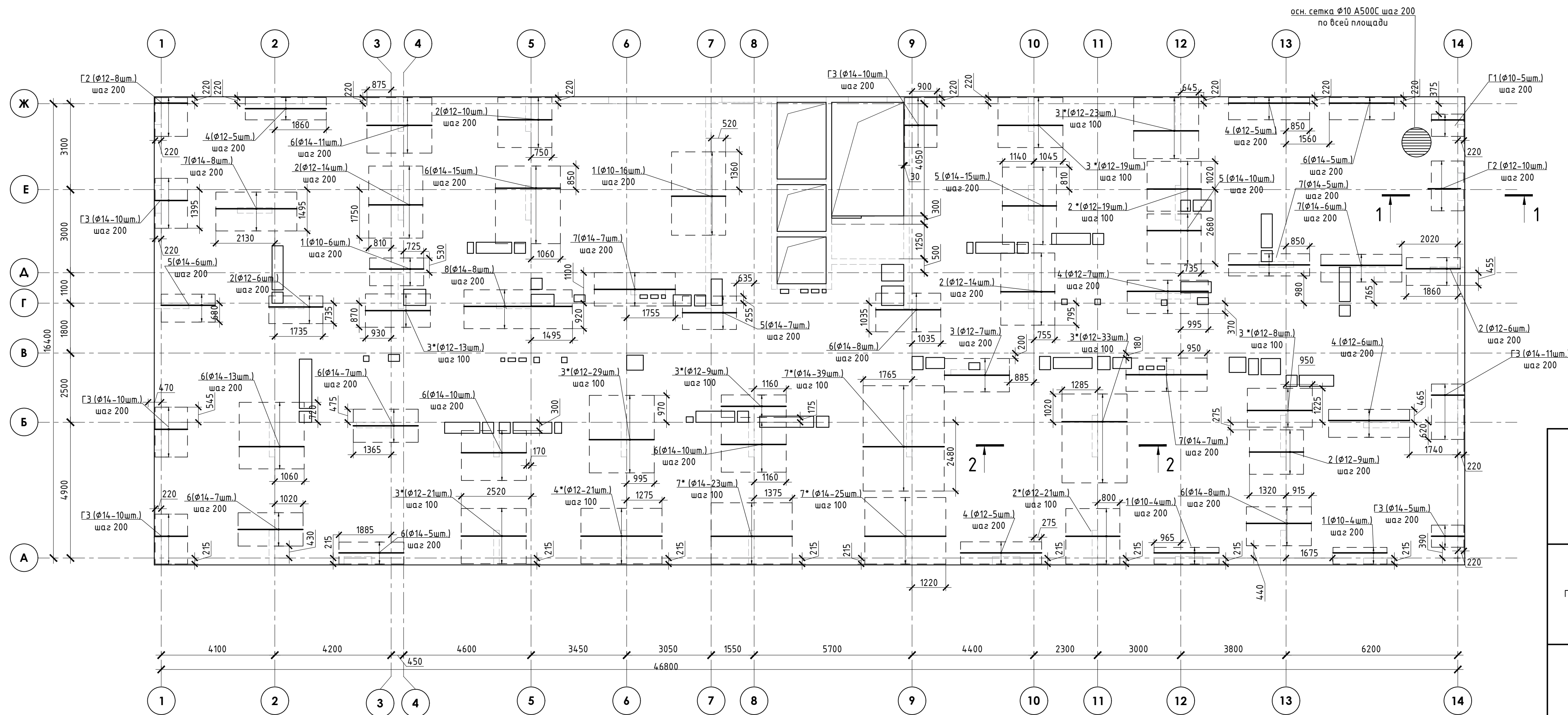
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сетки внахлестку с сеткой Ø10 A500C шаг 200 мм.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выполнять по месту методом в проем.
- Сечения 3-3,4-4,5-5 см. лист 8.

В ПРОЕКТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



						24-04-КЖ2-5.1				
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная				
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов		
ГИП		Патрушев			09.25					
Исполнит.	Куликов				09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)				
Н.контр.	Жукова				09.25					
						Плита перекрытия на отм. +6,900 (нижнее армирование)				
						КПСК				

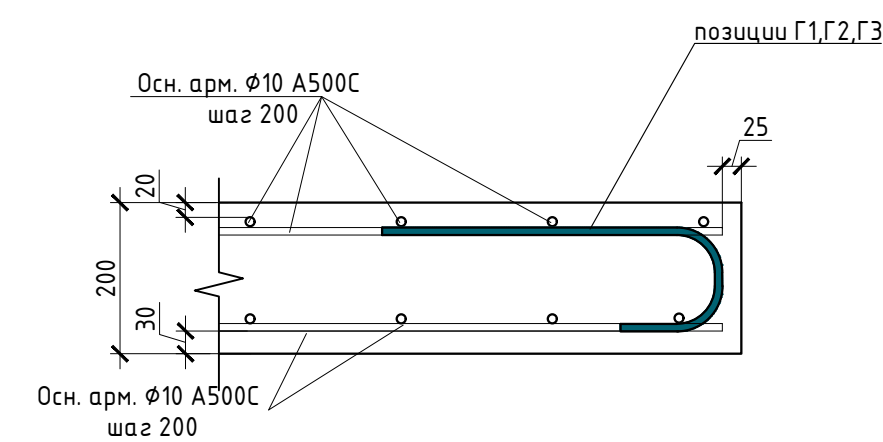
Плита перекрытия на отм. +6,900 (верхнее армирование по оси X)



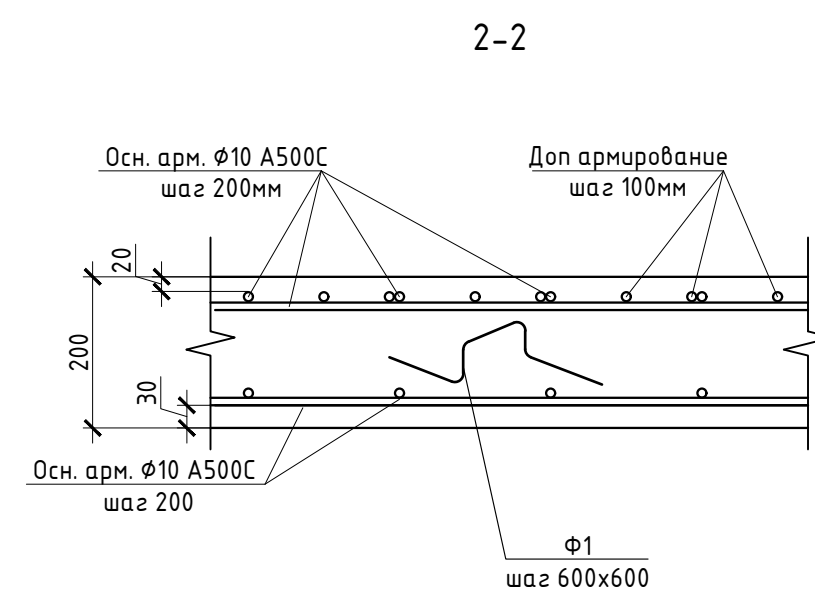
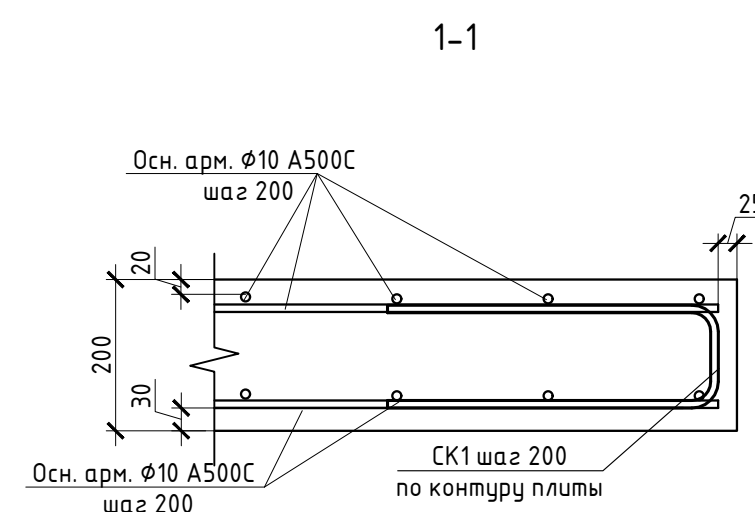
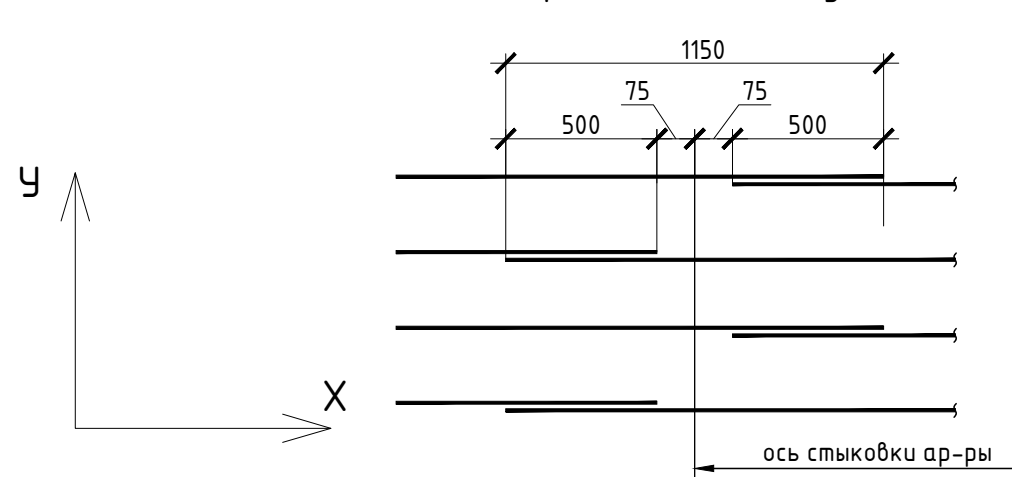
Ведомость элементов

СК1	
Г1; Г2; Г3	
Ф1	

Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\phi 10$



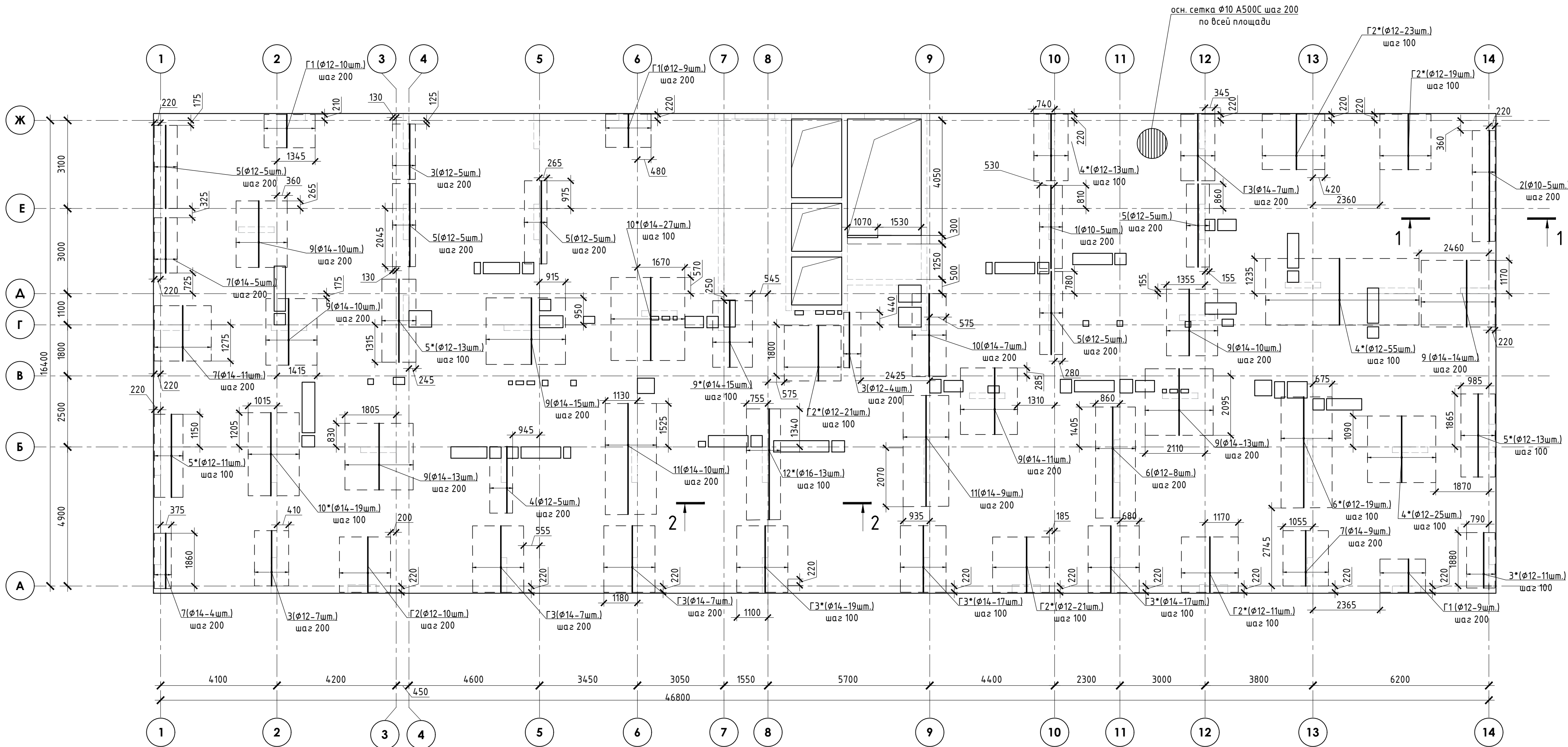
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
	<u>Плита перекрытия +6,900 (верхнее армирование по X)</u>				
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 4353	п.м	0,62	2685,80
1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	30	1,20	36,09
2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	99	1,73	171,43
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	162	2,08	336,62
4		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	49	2,60	127,27
5		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	38	2,36	89,66
6		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	99	2,83	280,31
7		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	120	3,54	424,71
8		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	8	4,72	37,75
Ф1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2246	0,35	780,71
Г1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1850	5	1,14	5,71
Г2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1850	18	1,64	29,57
Г3		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1850	56	2,24	125,36
СК1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	386	0,60	233,40

1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
5. Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр оправки стержня при $d=20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки арматуры.
9. Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий ос основной и дополнительной сеток арматуры, в соответствии с требованиями для арматуры, расход стали на обрамление учтен на чертеже.
10. Проемы размерами до 300×300 допускаются для заполнения монолитом.

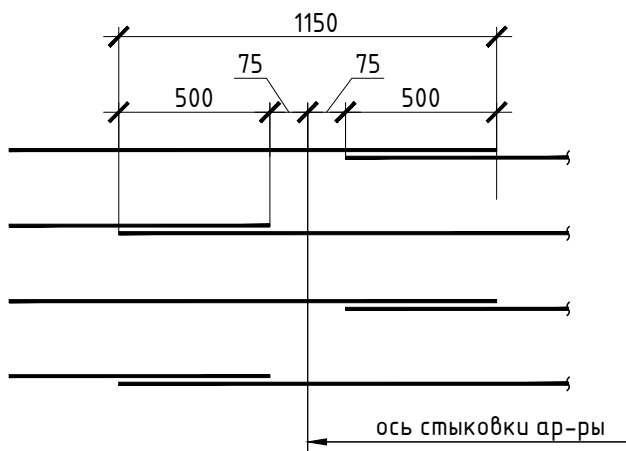


						24-04-КХЗ-5.1						
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная						
Изм.	Колич.	Лист	N док.	Подпись	Дата							
ГИП		Петрушев			09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)				Стадия	Лист	Листов
										Р	16	
Исполнит.		Куликов			09.25	Плита перекрытия на отм. +6,900 (верхнее армирование по оси X)						
Н.контр.		Жукова			09.25							

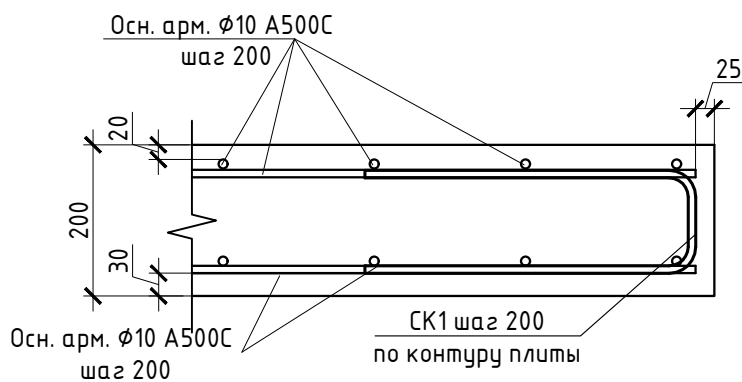
Плита перекрытия на отм. +6,900 (верхнее армирование по оси Y)



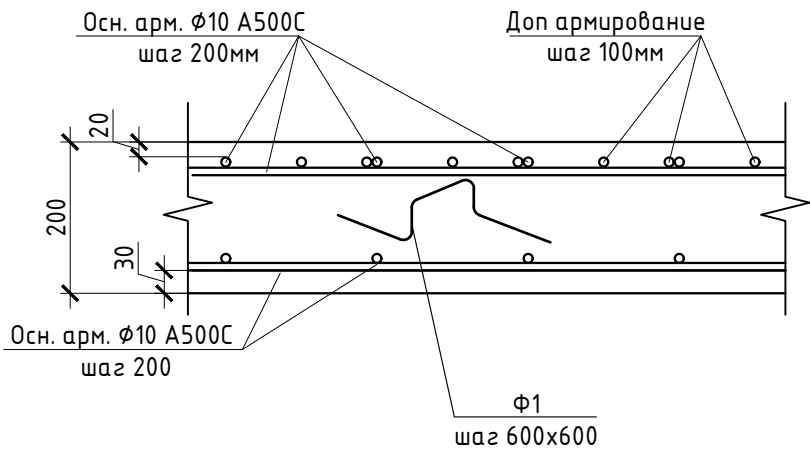
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\phi 10$



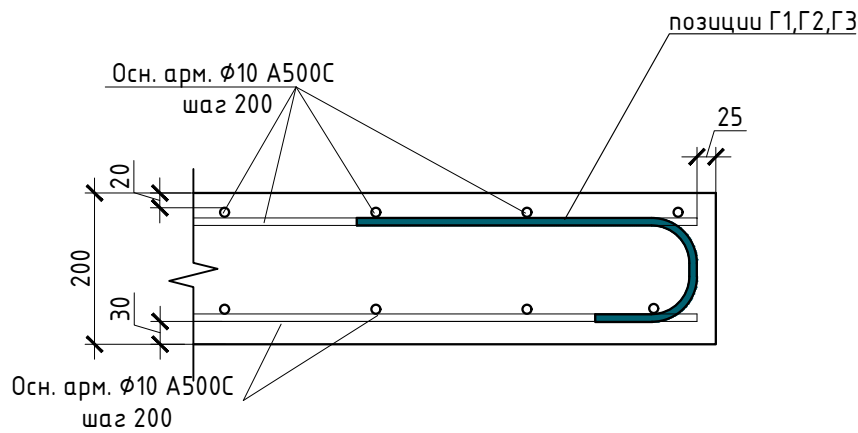
1-1



2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Ведомость элементов

СК1	
Г1	
Г2	
Г3	

Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +6,900 (верхнее армирование по Y)					
	основная сетка	$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4307 п.м		0,62	2657,42
1		$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	5	1,80	9,02
2		$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	5	2,41	12,03
3		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	27	1,73	46,75
4		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	98	2,08	203,64
5		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	75	2,60	194,81
6		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	46	3,46	159,31
7		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	29	2,36	68,43
9		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	111	2,83	314,29
10		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	53	3,54	187,58
11		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	19	4,72	89,66
12		$\phi 16$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	13	6,16	80,11
Г1		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1850	28	1,64	46,00
Г2		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	105	2,34	245,22
Г3		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	87	3,65	317,92
СК1		$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	647	0,60	391,22

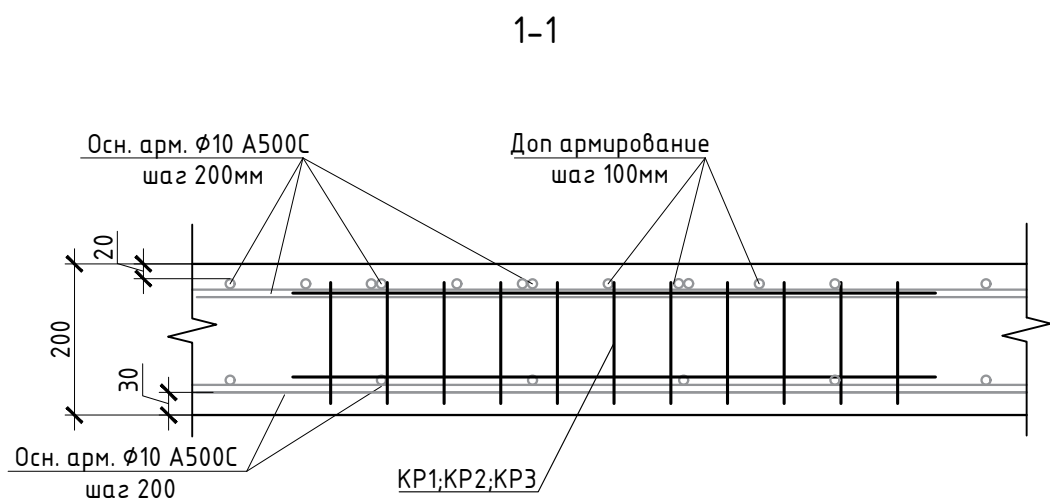
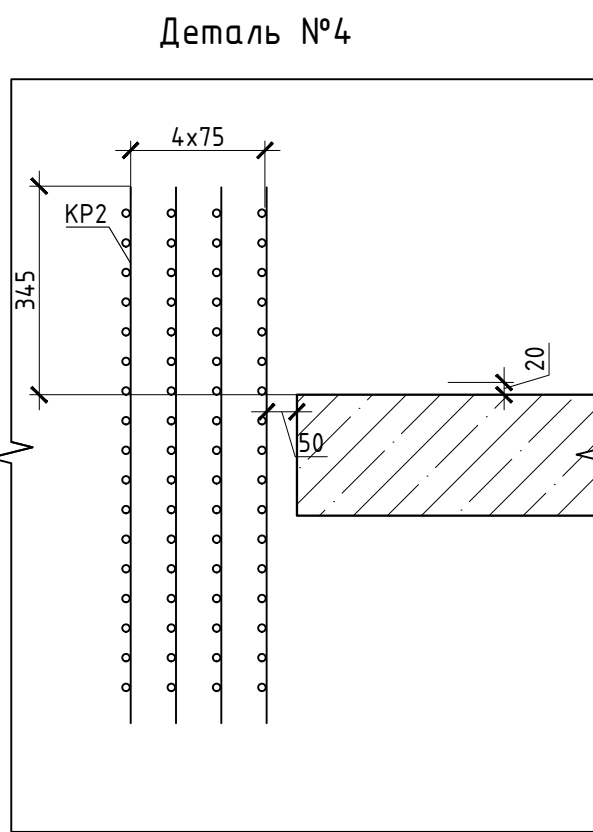
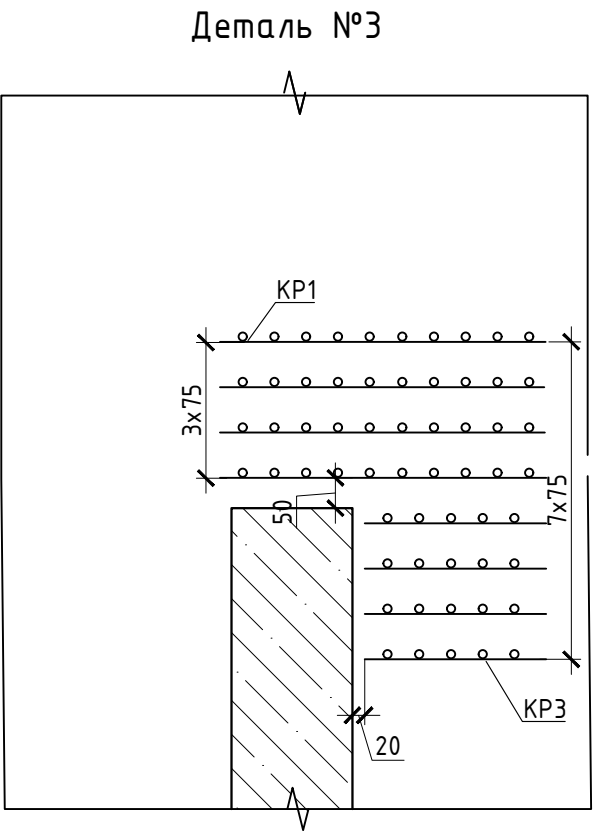
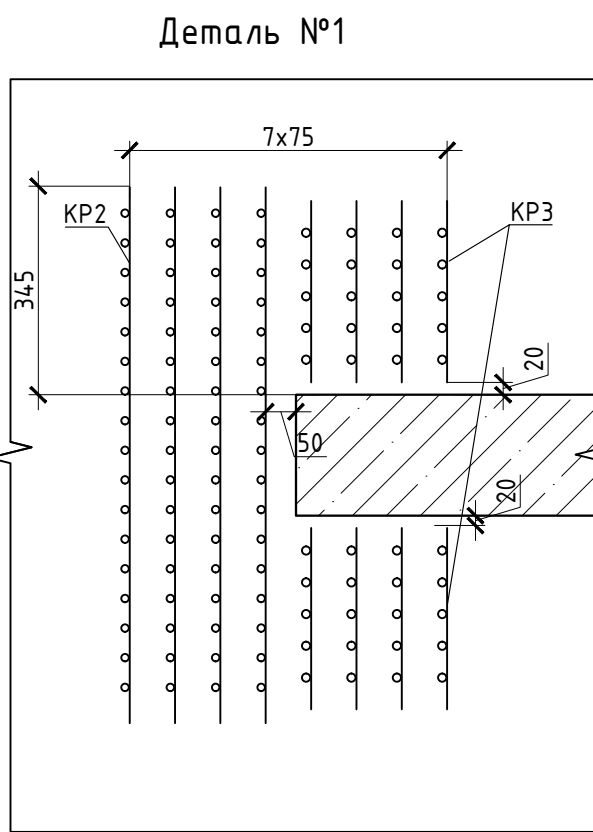
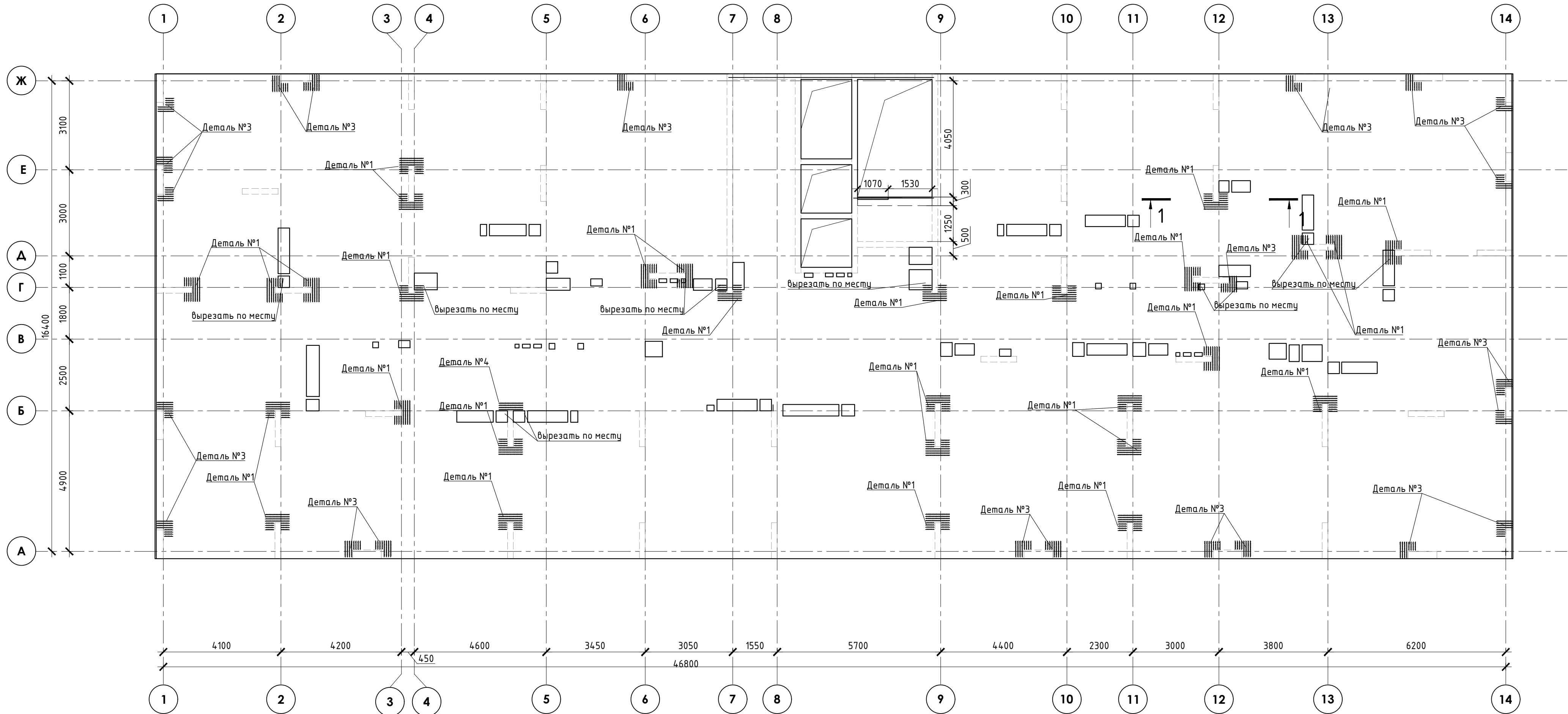
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст. армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах, где требуется установка стержней с основной и дополнительной сеток арматуры. Обрамления обрешетки арматуры, расход стали на обрешетку учитен по листу 15.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются без армирования.



ИЗГОТОВИТЕЛИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ДАТА 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поп. 2.2-2.3)		
ГИП	Патрушев				09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.	Куликов				09.25	Р	17	
Н.контр.	Жукова				09.25	Плита перекрытия на отм. +6,900 (верхнее армирование по оси Y)		

Плита перекрытия на отм. +6,900 (поперечное армирование)



Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Перекрытие на отм. +6,900 (поперечное армирование)					
КР1	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас КР1	96	0,52	49,92
КР2	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас КР2	116	0,82	95,12
КР3	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас КР3	320	0,30	96,00

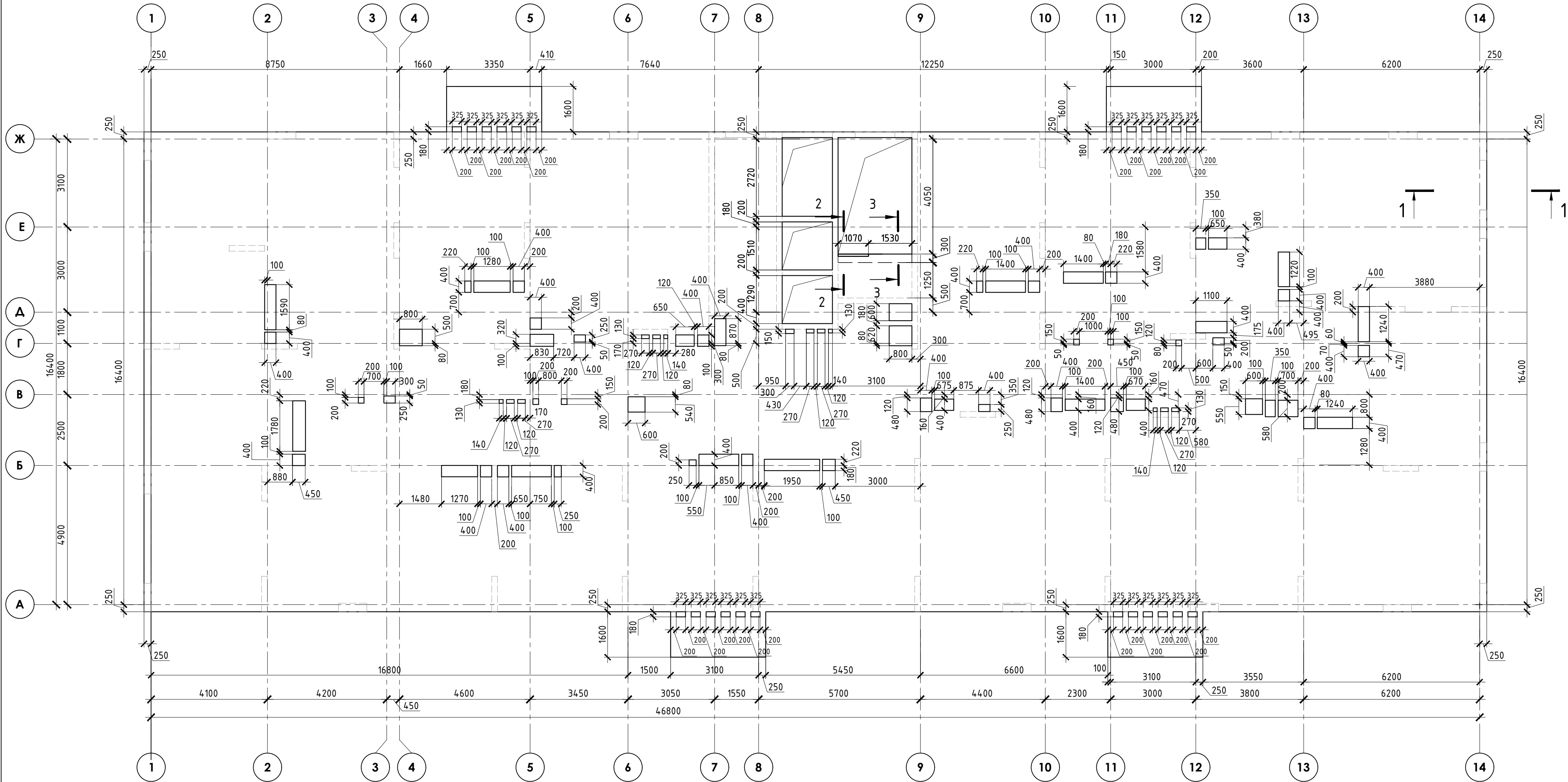
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d \leq 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр армирования.
- В местах расположения отверстий осуществить прерывания основной и арматуры. Отверстия обрамляются двумя стержнями арматуры. Отверстий лист 8, расход стали на обрамление 4 кг на листе 43.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выпилить по месту методом
- Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см лист

В ПРОИЗВОДСТВО
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

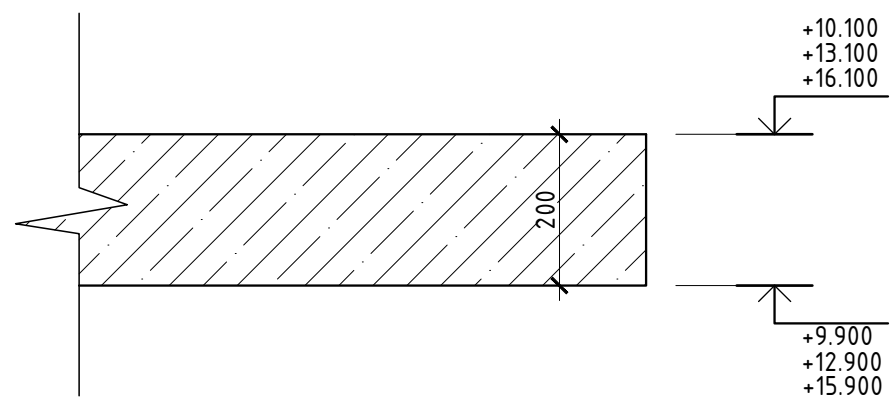


						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	Р	18	
Н.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +6,900 (поперечное армирование)		

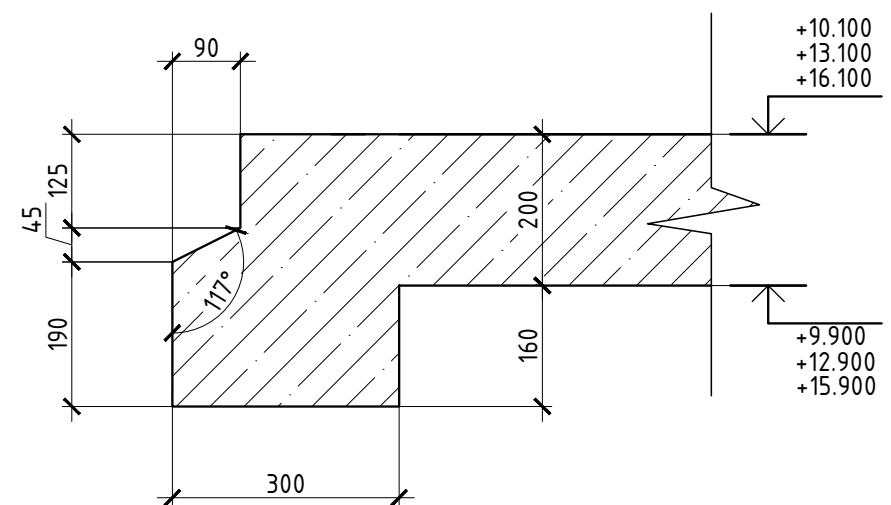
Плита на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (опалубка)



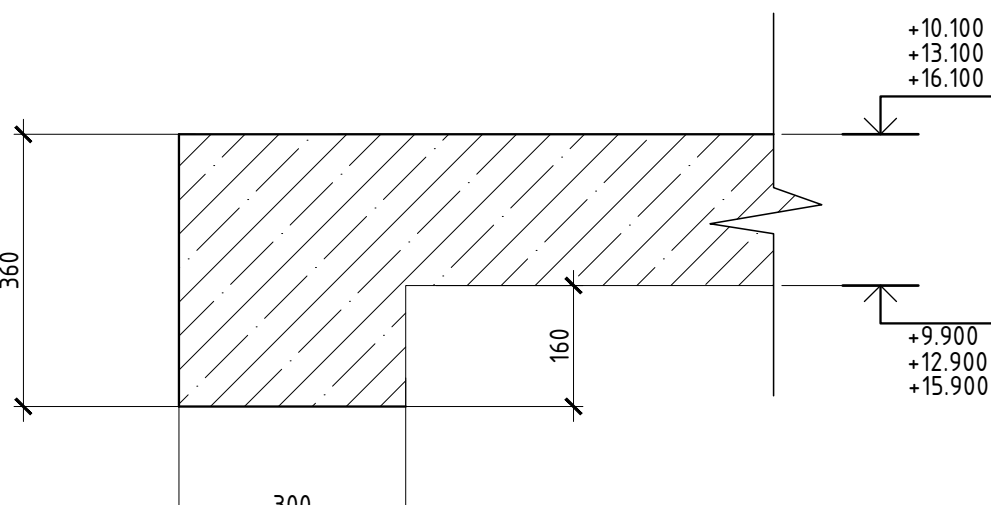
1-1



2-2



3-3



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25, F150, W4	156,3		м³

* объем бетона приведен для одной плиты перекрытия

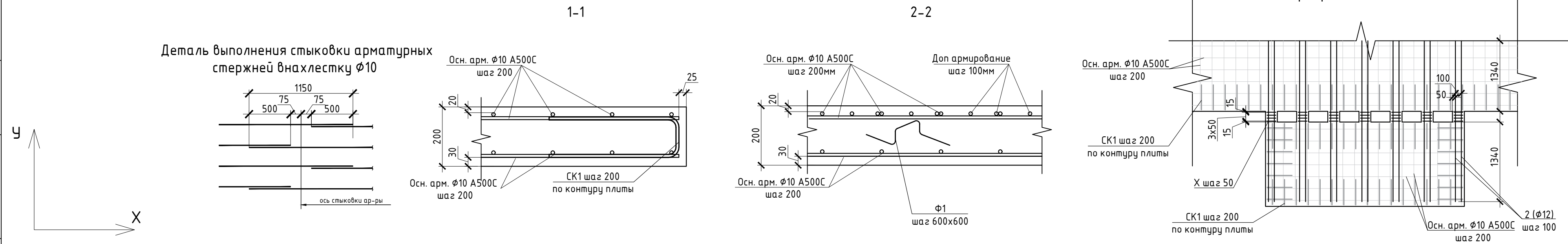
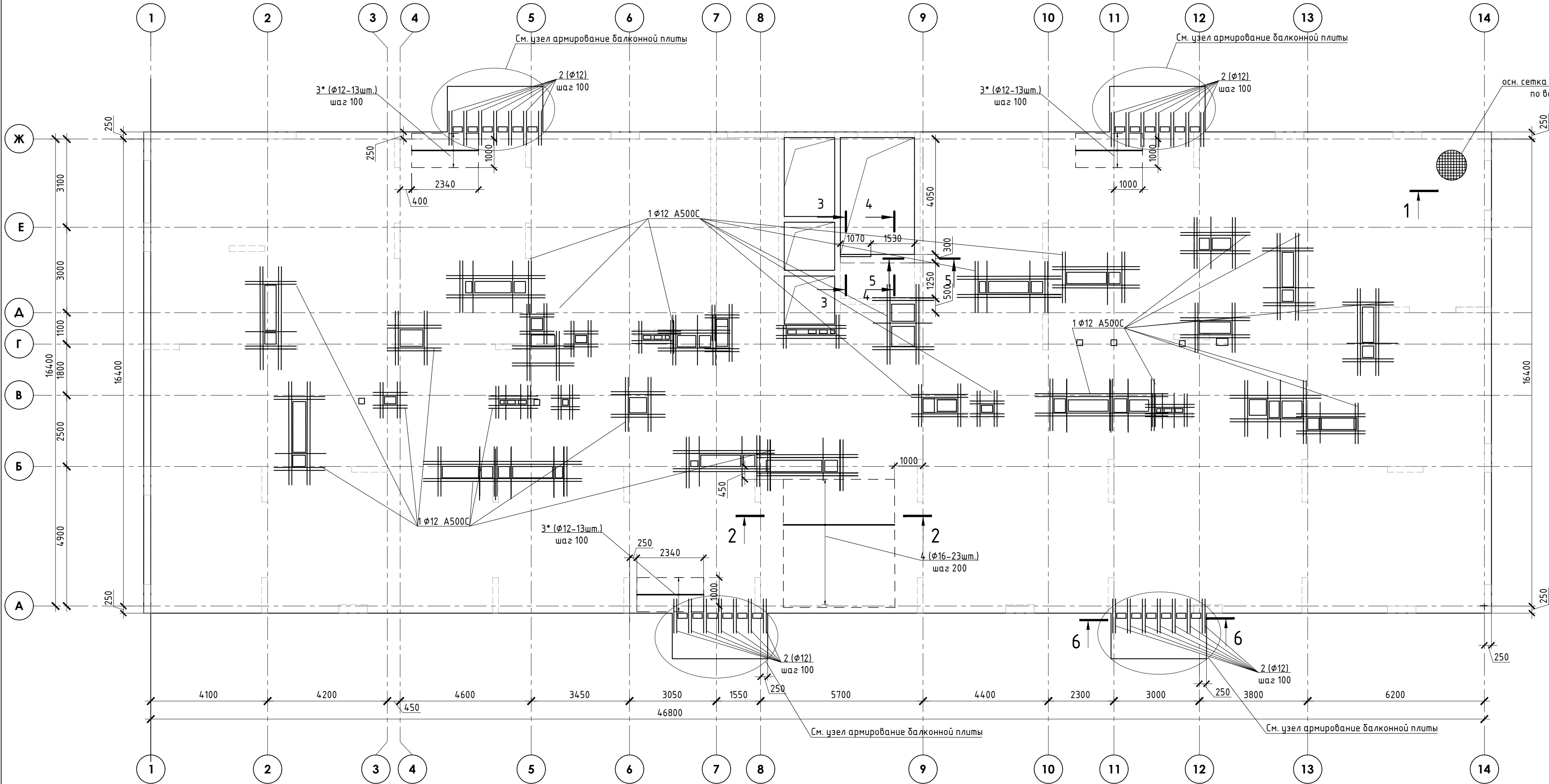
- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
- Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отоженной проволокой диаметром 2,0-3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схему вязки стержней см. на данном листе).

В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



24-04-КЖ2-5.1					
Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП	Патрушев				09.25
Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)				Стадия	Лист
				Р	19
Исполнит.	Куликов				09.25
Н.контр.	Жукова				09.25
Плита на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (опалубка)				КПСК	

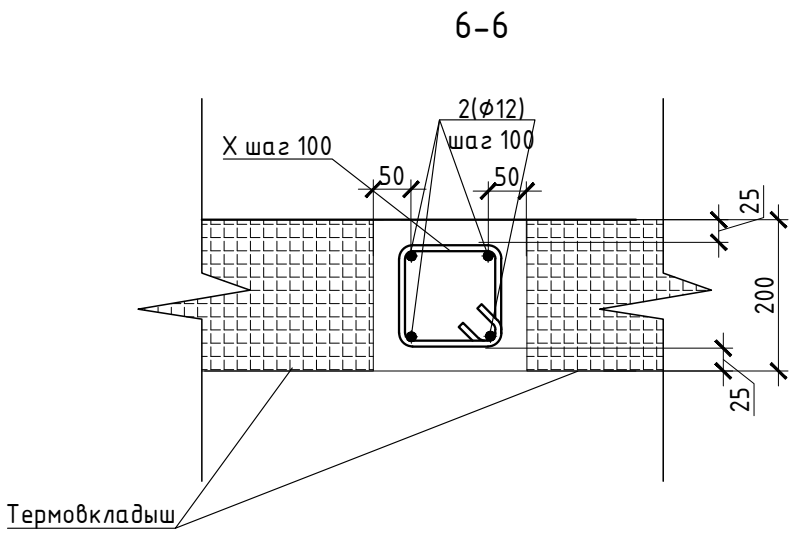
Плита перекрытия на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (нижнее армирование)



Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	
X	

Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +9,900; +12,900; +15,900 (нижнее армирование)					
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 8884 п.м		0,62	5481,43
1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 769 п.м		0,89	682,87
2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2860	56	2,54	142,22
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	39	2,08	81,04
4		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	23	6,16	141,73
X1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1210	16	0,48	7,65
X2		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3510	2	5,55	11,09
X4		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1145	11	0,45	4,98
X5		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1010	11	0,40	4,39
X		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 710	112	0,28	31,41

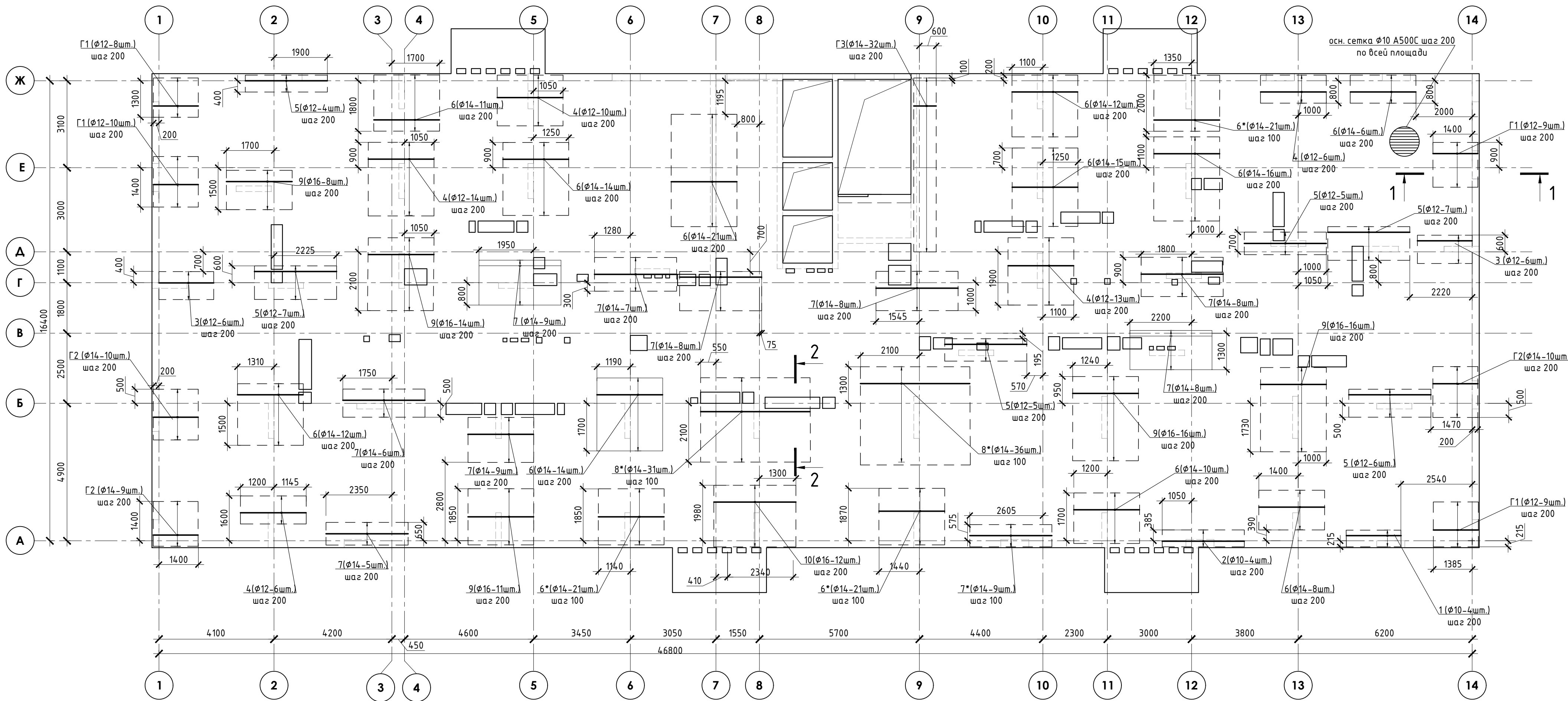


В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

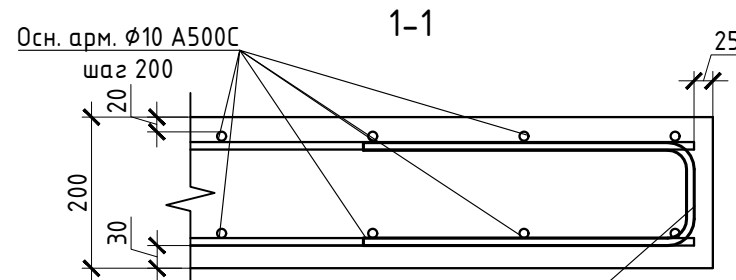
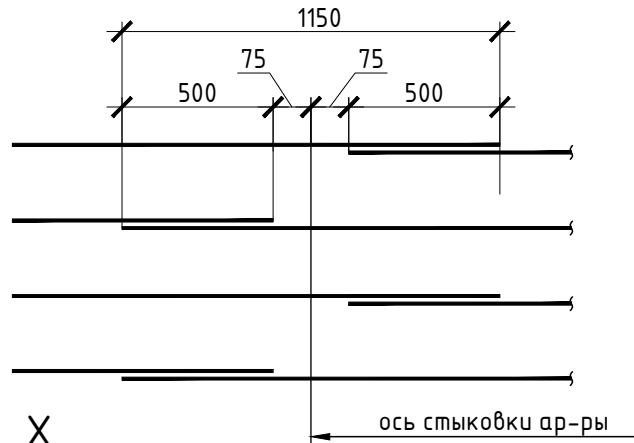


						24-04-КЖ2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественно-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
ГИП		Патрушев			09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (по м. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
							Р	20	
Исполнит.		Куликов			09.25	Плита перекрытия на отм. +9,900; +12,900; +15,900 (нижнее армирование)			
Н.контр.		Жукова			09.25				

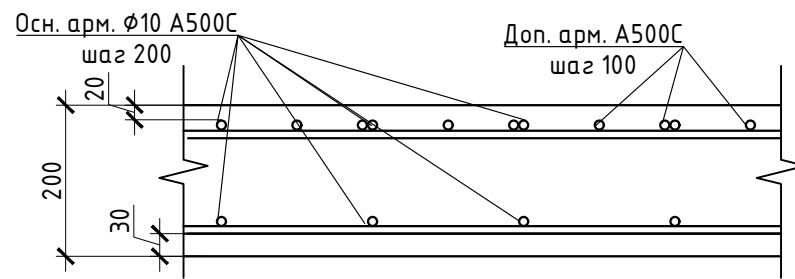
Плита перекрытия на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (верхнее армирование по оси X)



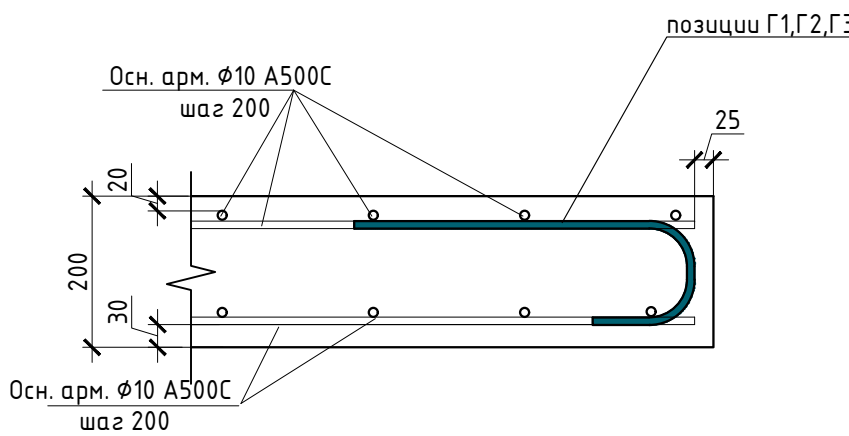
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\phi 10$



2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Ведомость элементов

СК1	
Г1; Г2	
Г3	
Ф1	

Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +9,900;+12,900;+15,900 (верхнее армирование по X)					
	основная сектка	$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4465 п.м		0,62	2754,91
1		$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	4	1,20	4,81
2		$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	4	1,80	7,22
3		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	12	1,73	20,78
4		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	49	2,08	101,82
5		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	34	2,60	88,31
6		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	230	2,83	651,22
7		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	60	3,54	212,36
8		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	67	4,72	316,17
9		$\phi 16$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	65	3,70	240,32
10		$\phi 16$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	12	4,62	55,46
Ф1		$\phi 8$ A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2318	0,35	805,74
Г1		$\phi 12$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2280	36	2,02	72,89
Г2		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2280	29	2,76	80,01
Г3		$\phi 14$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1480	32	1,79	57,31
СК1		$\phi 10$ A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	454	0,60	274,52

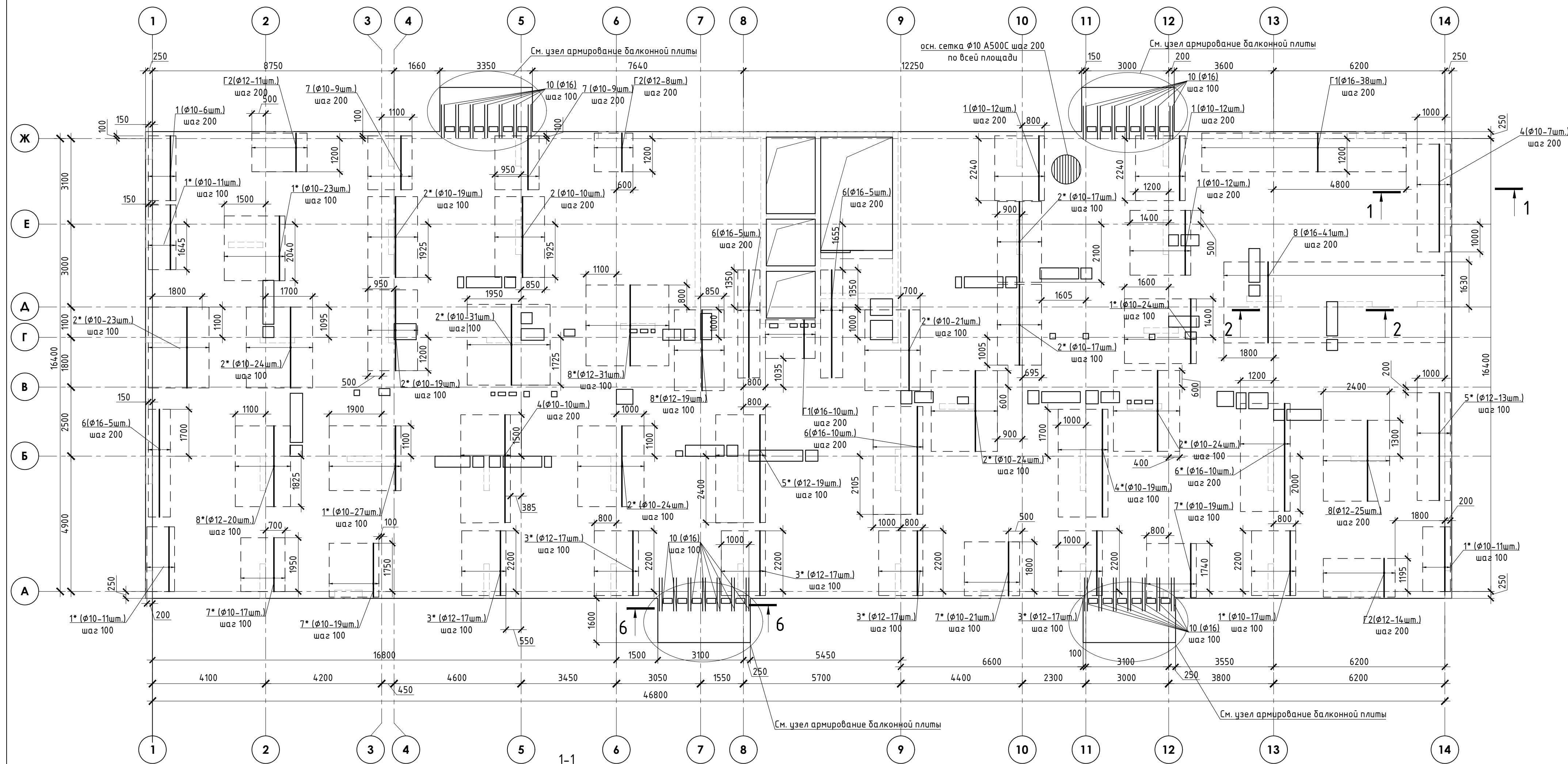
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектное положение стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм - 5d, при $d \geq 20$ мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий с основной и дополнительной сеткой арматуры. Отверстия обрамлять арматурой, расход стали на обрамление учитывать по смете методом подсчета.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполняться по месту методом



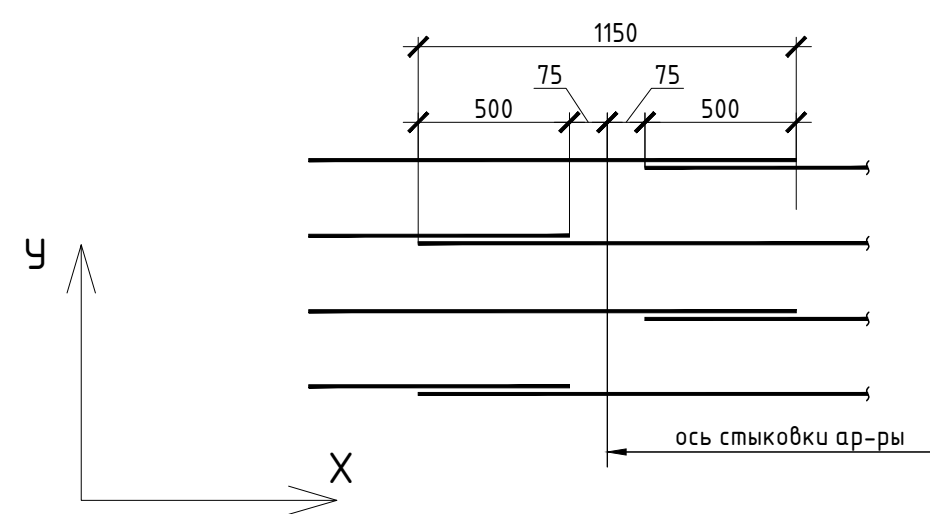
ИЗВЕЩЕНИЕ
О РАБОТАХ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	Р	21	
И.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +9,900; +12,900; +15,900 (верхнее армирование по оси X)		

Плита перекрытия на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (верхнее армирование по оси Y)



Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\phi 10$



Осн. арм. Ø10 А500С шаг 200

200

200

30

СК1 шаг 200 по контуру плиты

2-2

Осн. арм. $\phi 10$ A500C
шаг 200

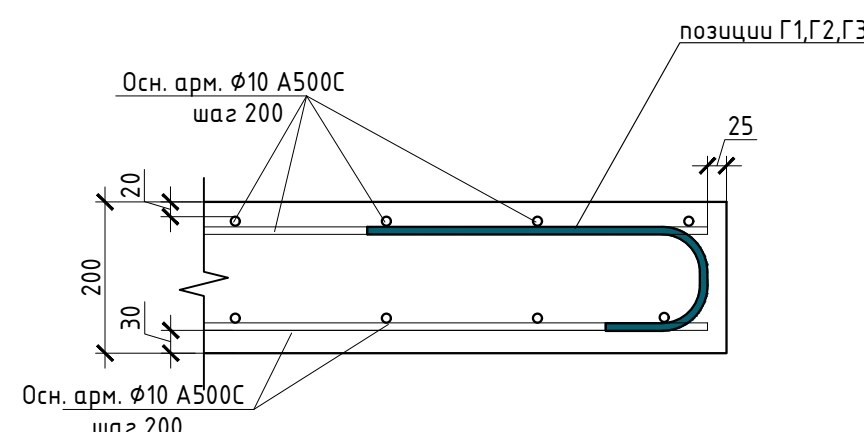
Доп. арм.
шаг 100

200

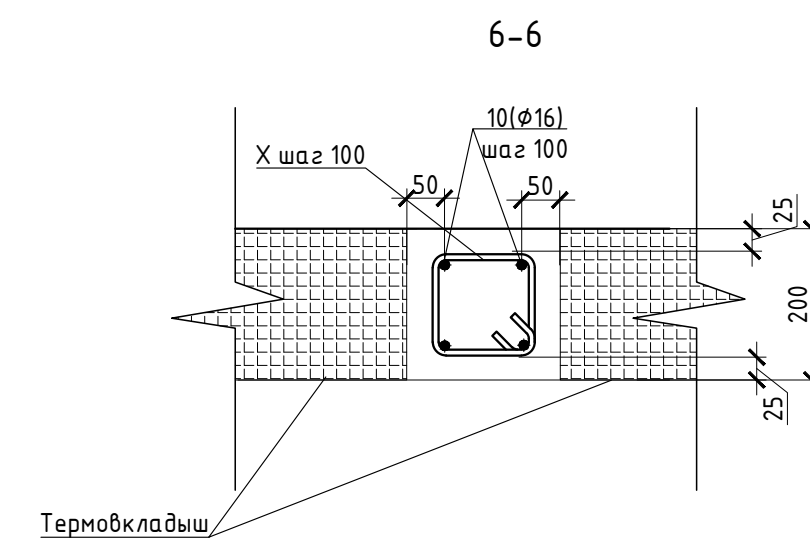
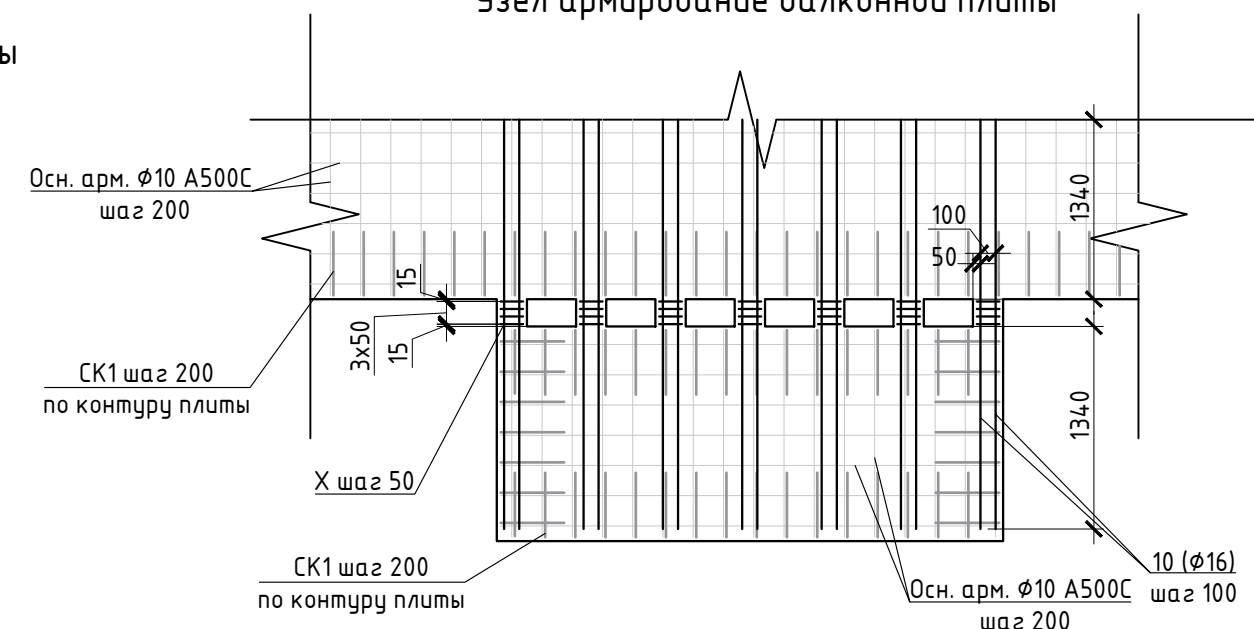
20

30

Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Узел армирование балконной плиты






Ведомость элементов

CK1	
Г1, Г2	

Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
	<u>Плита перекрытия +9,900-+12,900-+15,900 (верхнее армирование по У)</u>				
	основная сектка	Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 4419	п.м.	0,62	2726,52
1		Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	166	1,44	239,67
2		Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	272	1,80	490,89
3		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	85	2,08	176,62
4		Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	36	2,41	86,63
5		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	32	3,46	110,82
6		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	35	6,16	215,67
7		Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	94	1,20	113,10
8		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	95	2,60	246,75
10		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2860	56	4,52	253,05
Г1		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2080	48	3,29	157,75
Г2		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2080	33	1,85	60,95
СК1		Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	743	0,60	449,26

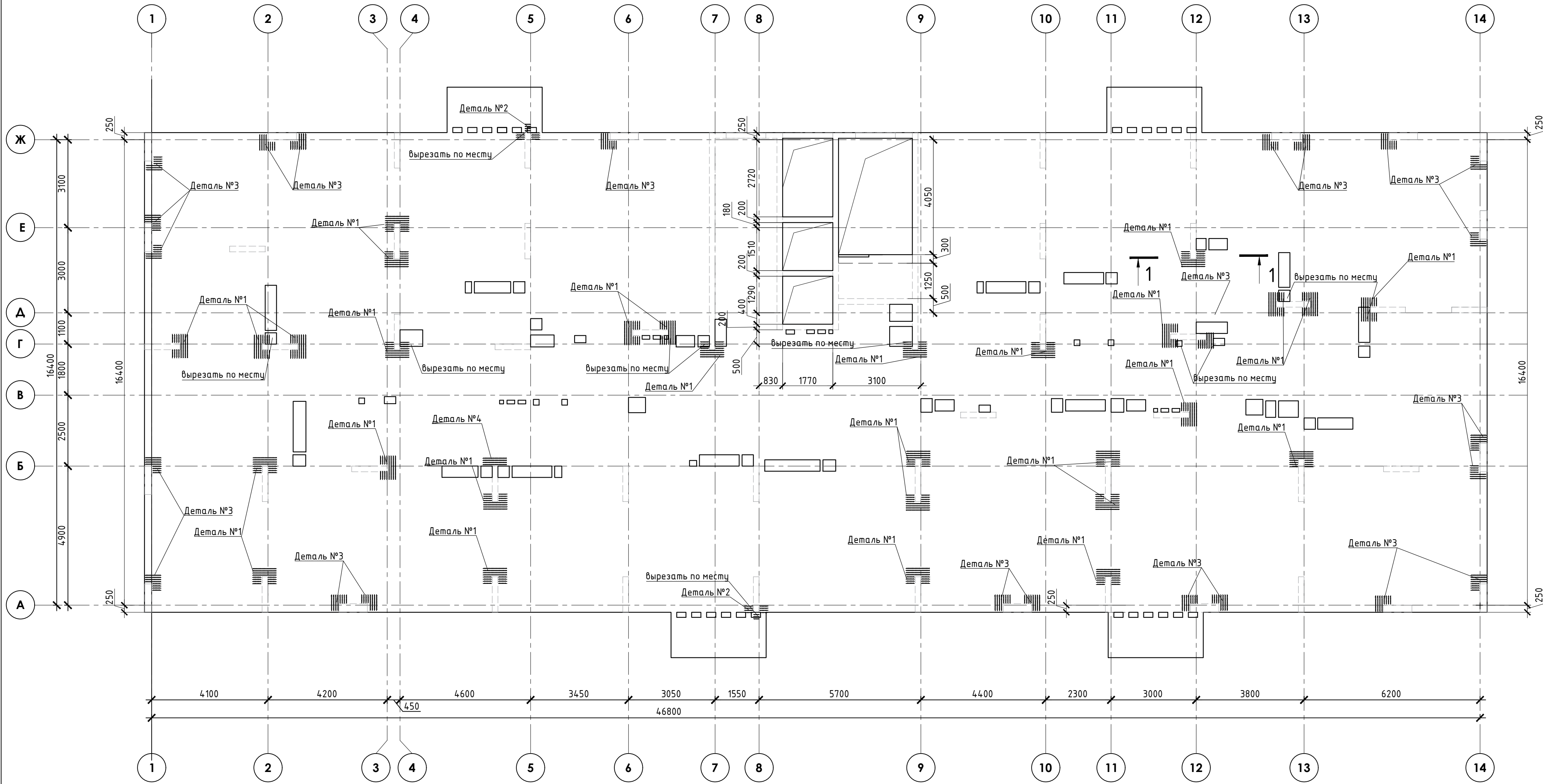
1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы К1.
5. Позиции со знаком “*” укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектное положение стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр опресски стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
9. Обрамление отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий от основной и дополнительной сеток арматуры отверстия обрамлять арматурой, расход стали на обрамление учтен на листе 10.
10. Промеи размерами до 300×300 допускаются без опресски стержней.



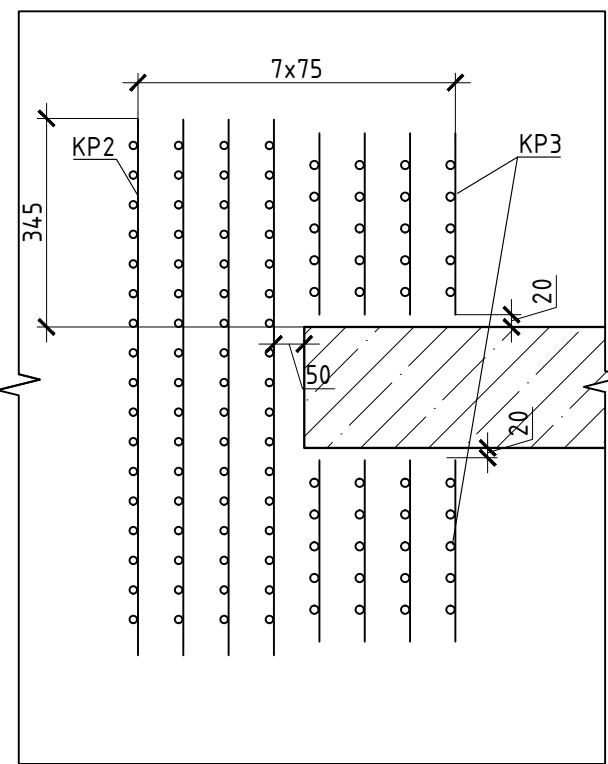
						24-04-КЖ2-5.1				
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная				
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроено-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)	Стандия	Лист	Листов	
ГИП	Патрушев				09.25		Р		22	
Исполнит.	Куликов				09.25					
Н.контр.	Жукова				09.25	Плита перекрытия на отм. +9,900; +12,900; +15,900 (Верхнее армирование по оси Y)	КПСК			

Инд.№ подл. Подпись и дата Взам.инд.№

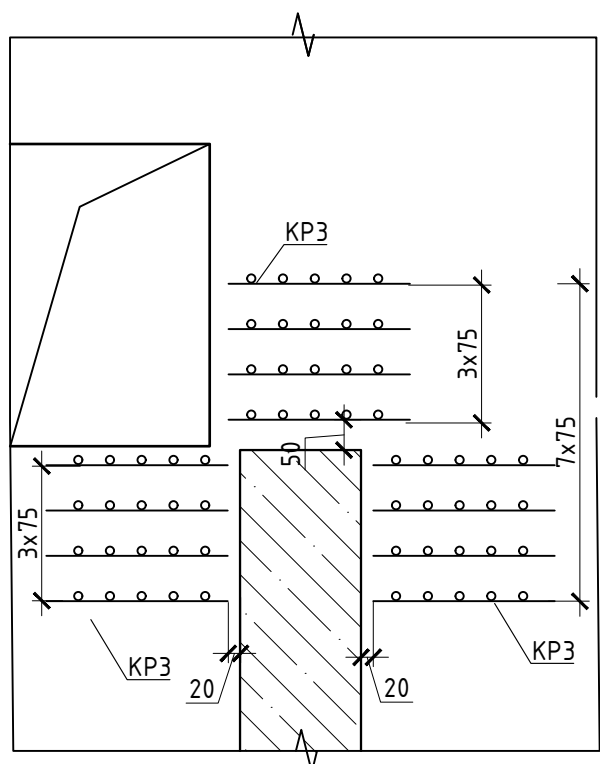
Плита на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (поперечное армирование)



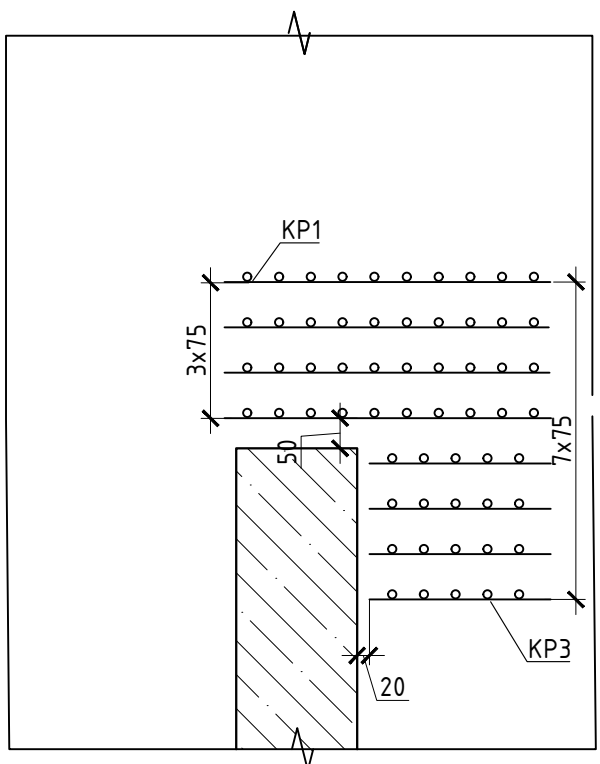
Деталь №1



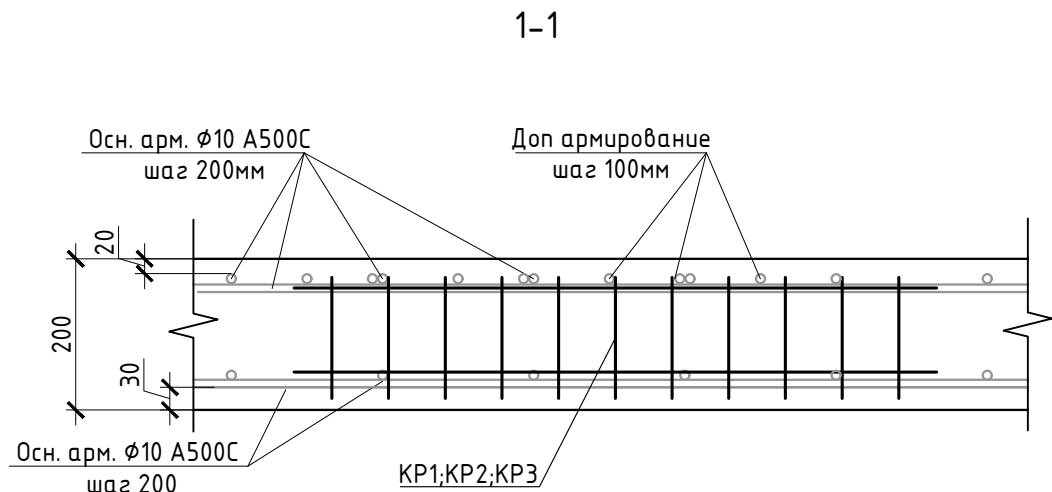
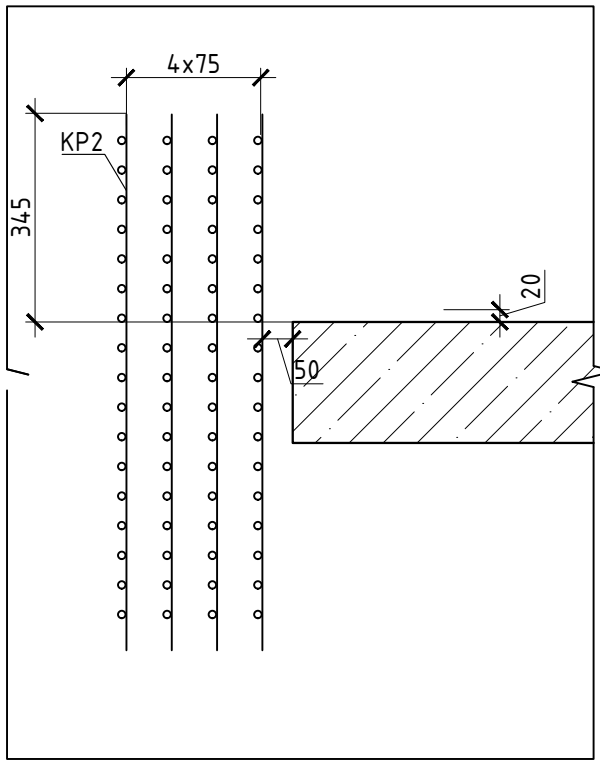
Деталь №2



Деталь №3



Деталь №4



Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Перекрытие на отм. +9,900;+12,900;+15,900 (поперечное армирование)					
КР1	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас КР1	92	0,52	47,84
КР2	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас КР2	120	0,82	98,40
КР3	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас КР3	356	0,30	106,80

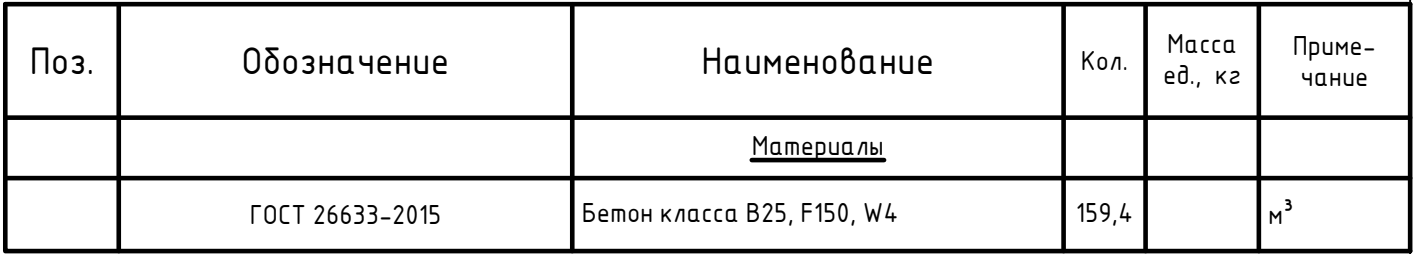
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200x200мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200x200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600x600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм - 5d, при $d \geq 20$ мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устройства верхней сетки армирования.
- В местах расположения отверстий осуществить прерывания основной арматуры. Отверстия обрамляются двумя стержнями арматуры.
- Отверстий лист 8, расход стали на обработку швов на листе 20
- Проемы размерами до 300x300 допускается выполнять по месту методом
- Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см лист 7

в производство РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

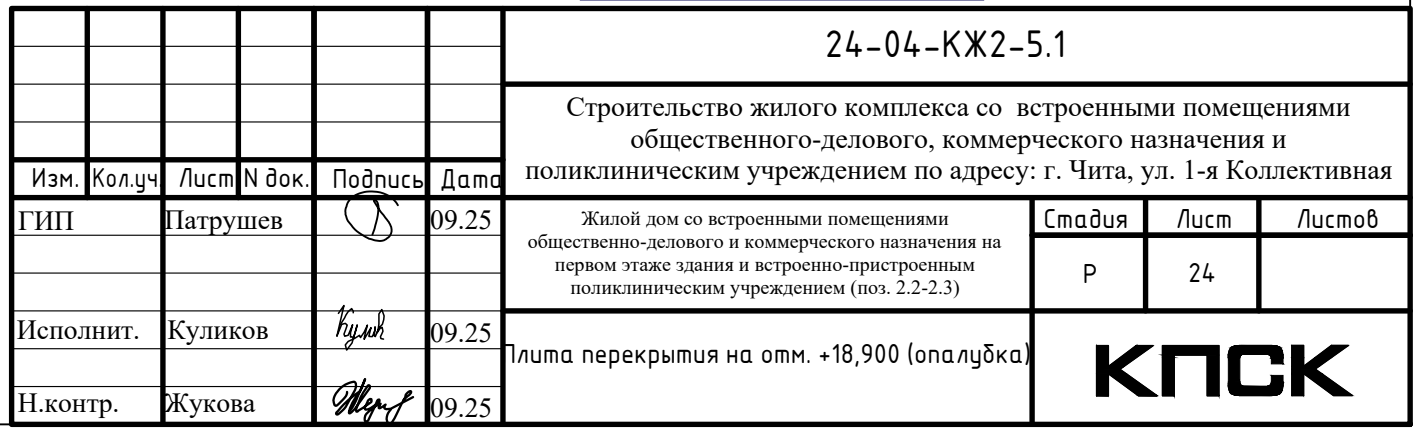


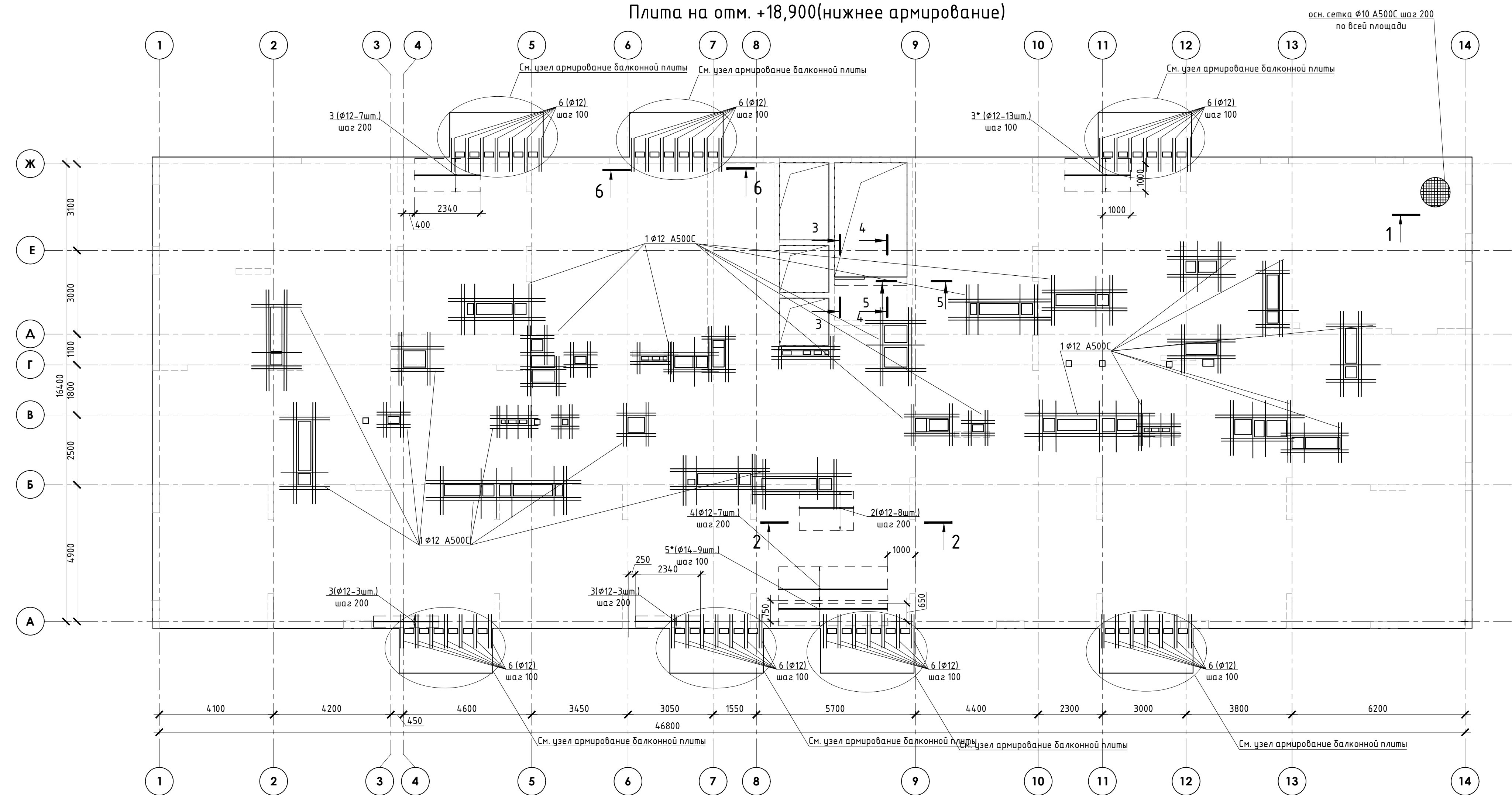
						24-04-КЖ2-5.1				
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
ГИП		Патрушев			09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)		Стадия	Лист	Листов
								Р	23	
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита на отм. +9,900;+12,900;+15,900; (поперечное армирование)				
Н.контр.	Жукова				09.25					

Спецификация

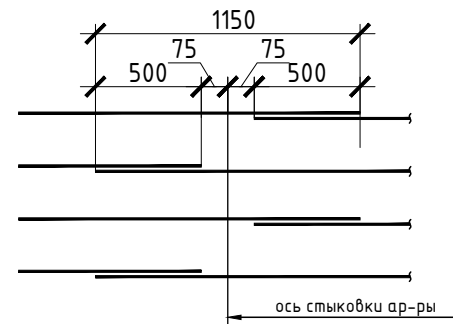


В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

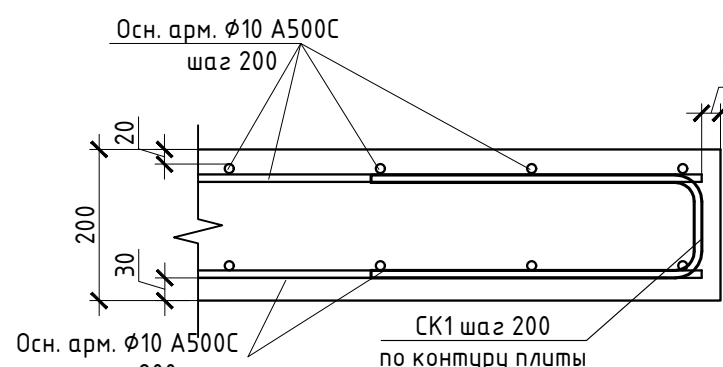




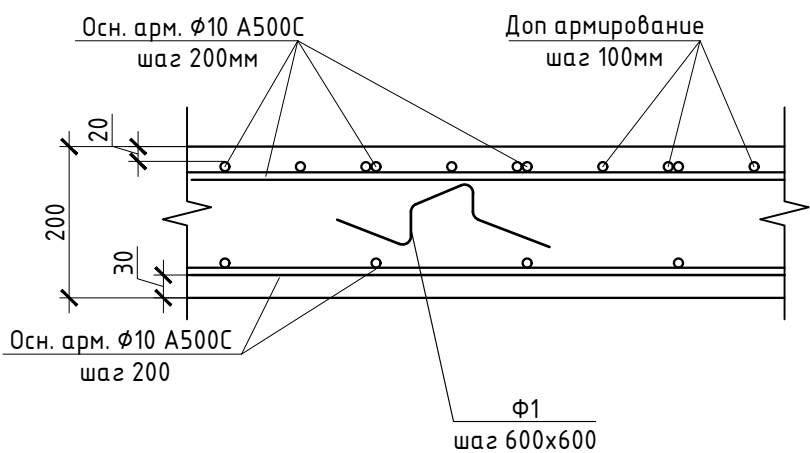
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку φ10



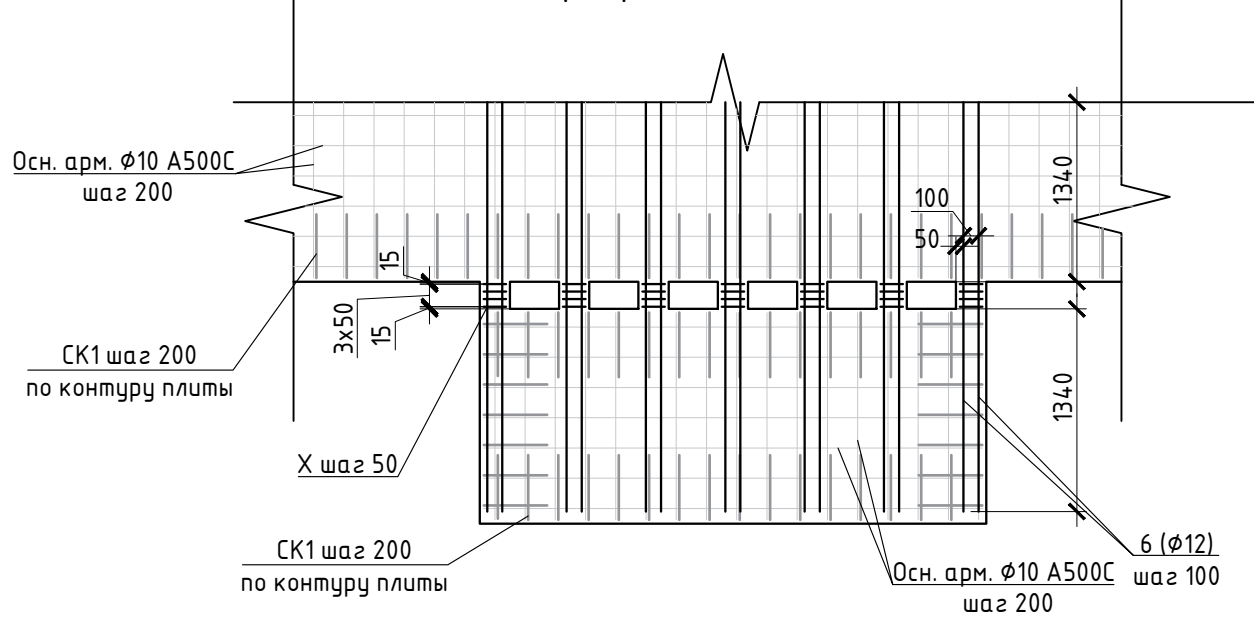
1-1



2-2



Узел армирование балконной плиты



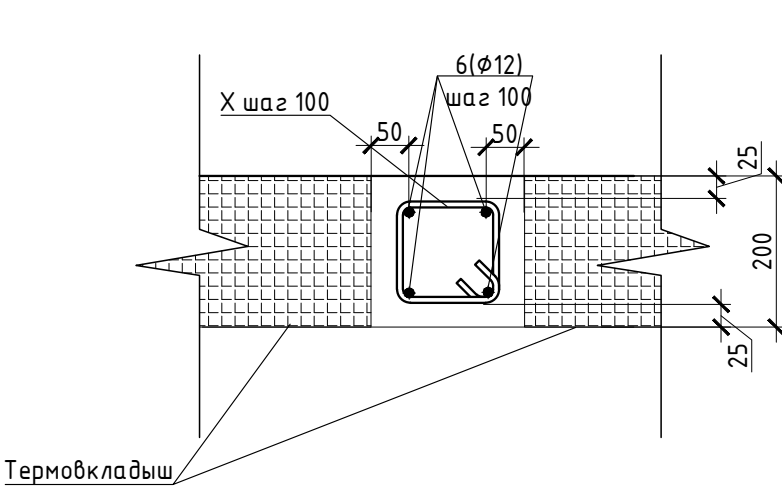
Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	
X	

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +18,900 (нижнее армирование)					
	основная сектка	φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 9052 п.м		0,62	5585,08
1		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 769 п.м		0,89	682,87
2		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	15	1,73	25,97
3		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	19	2,08	39,48
4		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	7	3,46	24,24
5		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	9	4,72	42,47
6		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2860	98	2,54	248,89
X1		φ 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1210	16	0,48	7,65
X2		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3510	2	5,55	11,09
X4		φ 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1145	11	0,45	4,98
X5		φ 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1010	11	0,40	4,39
X		φ 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 710	196	0,28	54,97

6-6



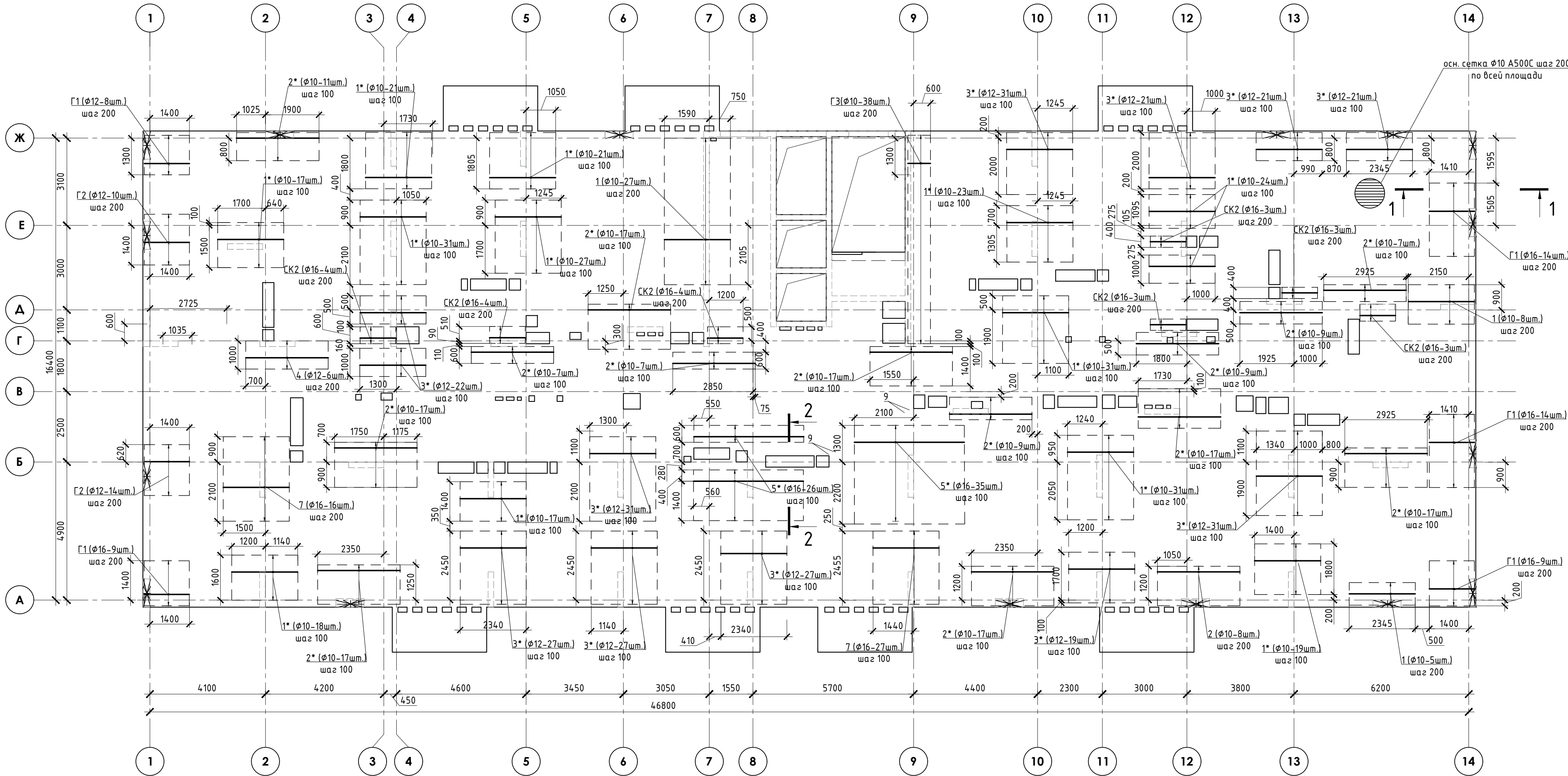
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования φ10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования φ10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий ось основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамляя арматуры, раскрой стали на обрамление отверстий.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выполнять по месту методом
- Сечения 3-3,4-4,5-5 см. лист 8.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



					24-04-КЖ2-5.1		
					Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стация	Лист
ГИП		Патрушев			09.25	Р	25
					Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита перекрытия на отм. +18,900 (нижнее армирование)	
И.контр.	Жукова				09.25		

Плита на отм. +18,900(верхнее армирование по X)



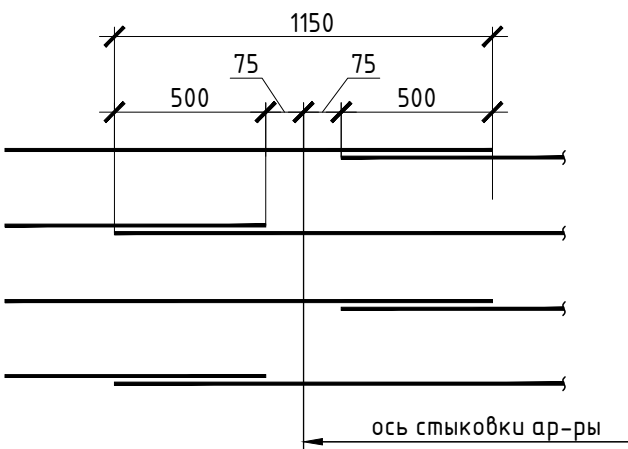
Ведомость элементов

СК1	
Г1, Г2	
Г3	
СК2	

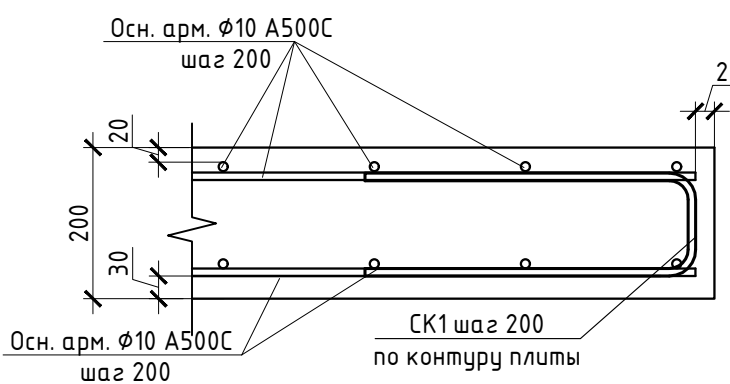
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +18,900 (верхнее армирование по X)					
	основная сектка	ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4549 п.м		0,62	2806,73
1		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	320	1,44	462,01
2		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	186	1,80	335,68
3		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	278	2,08	577,66
4		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	6	2,60	15,58
5		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	61	6,16	375,88
7		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	43	3,70	158,98
Г1		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2280	54	3,60	194,53
Г2		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2280	24	2,02	48,59
Г3		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1480	38	0,91	34,70
СК2		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1940	24	3,07	73,56
СК1		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	508	0,60	307,17

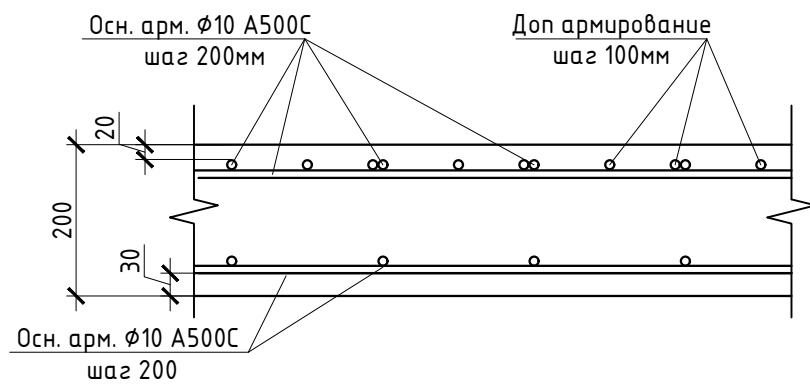
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку ø10



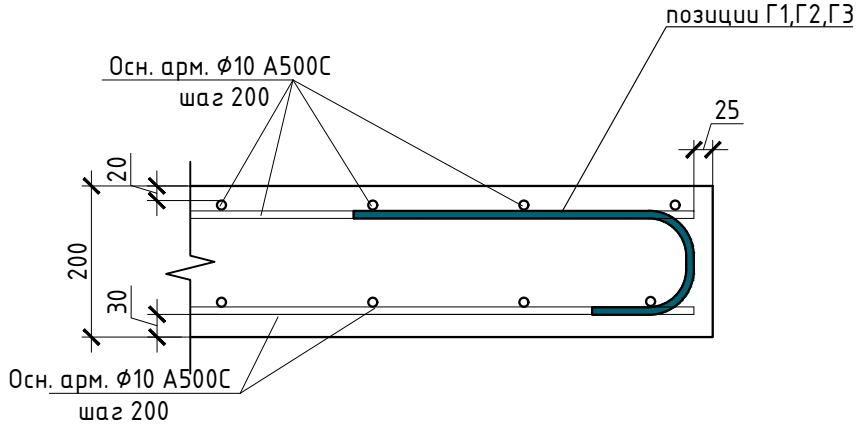
1-1



2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



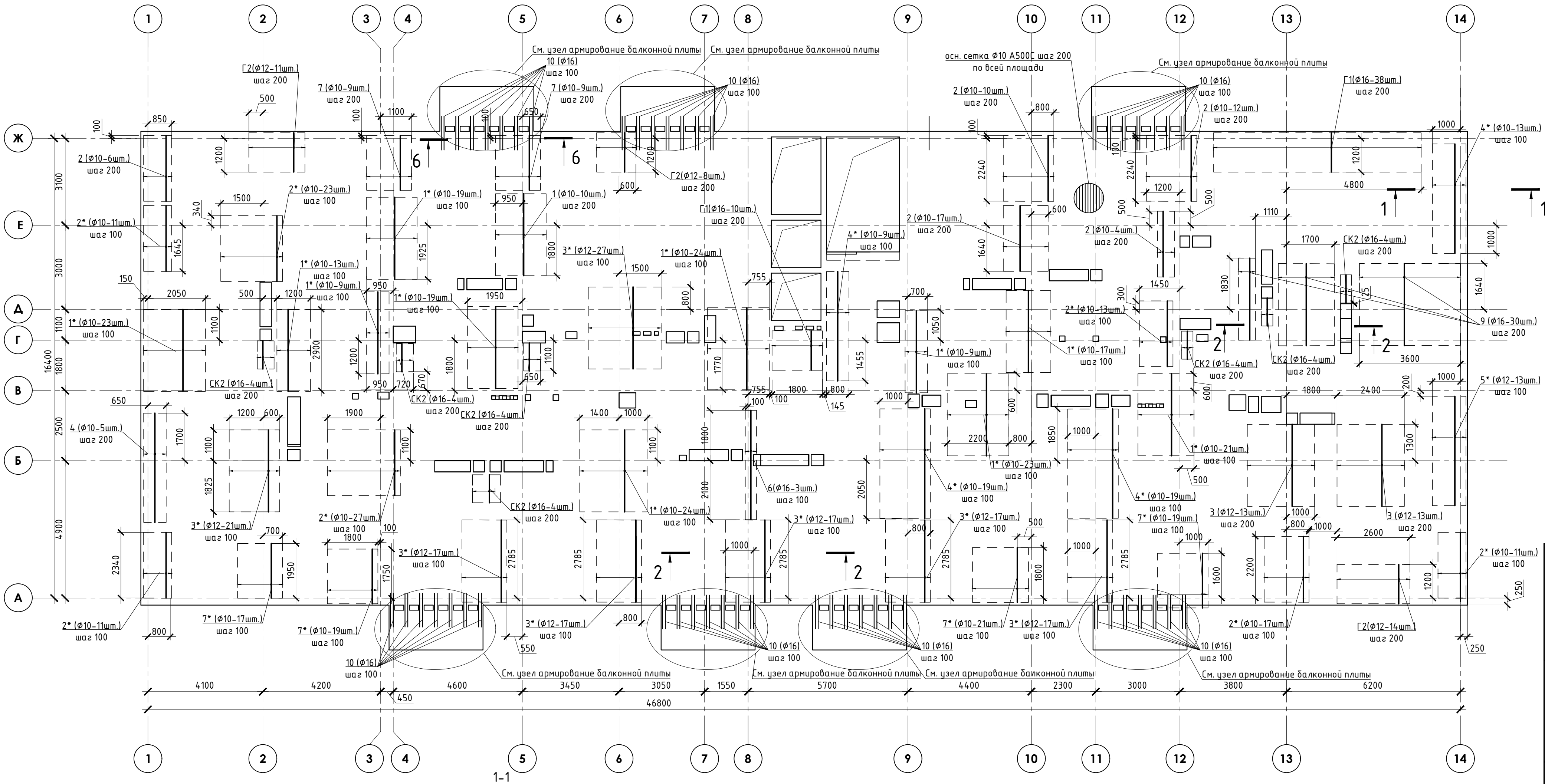
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "Г" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d=20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий о основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамлять арматуры, расход стали на обрамление учтен на листе 5.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются без обрамления.



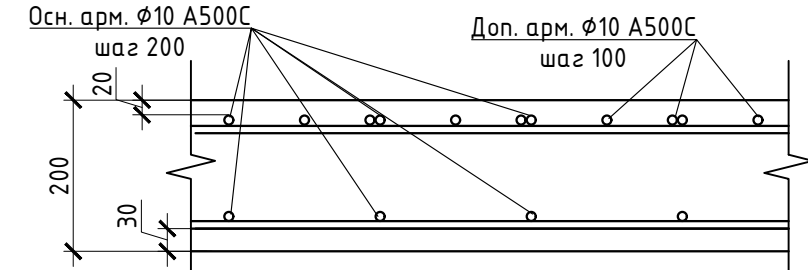
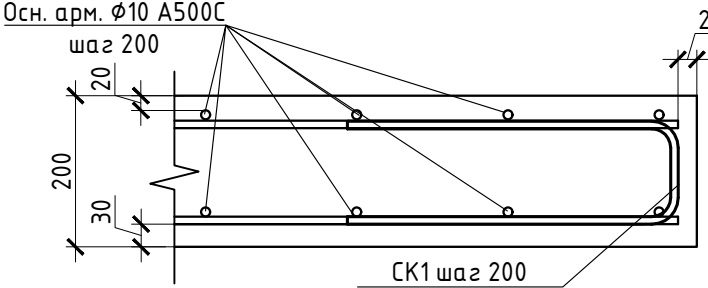
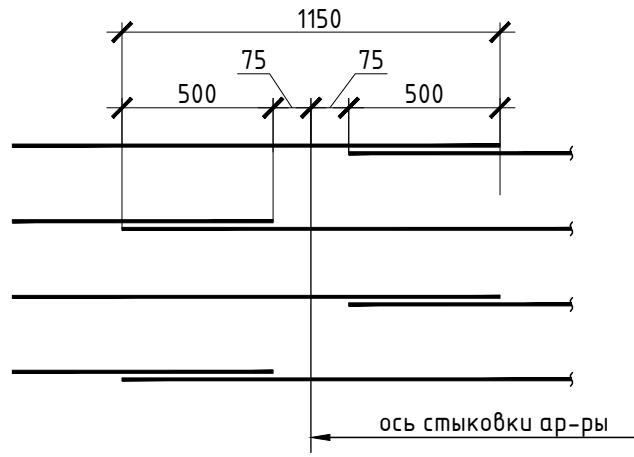
№ ЗАДАЧИ: С-44

24-04-КЖ2-5.1					
Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП	Патрушев	09.25			
Исполнит.	Куликов	09.25			
Н.контр.	Жукова	09.25			
Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поп. 2.2-2.3)				Страница	Лист
Плита перекрытия на отм. +18,900 (верхнее армирование по X)				Р	26
				КПСК	

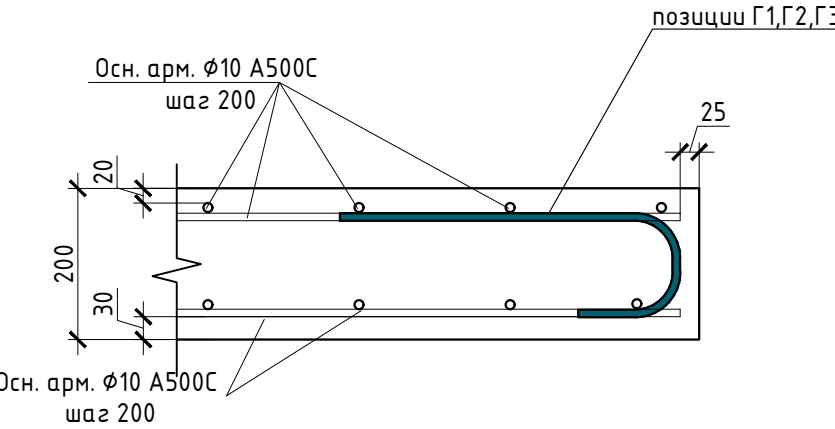
Плита на отм. +18,900(верхнее армирование по Y)



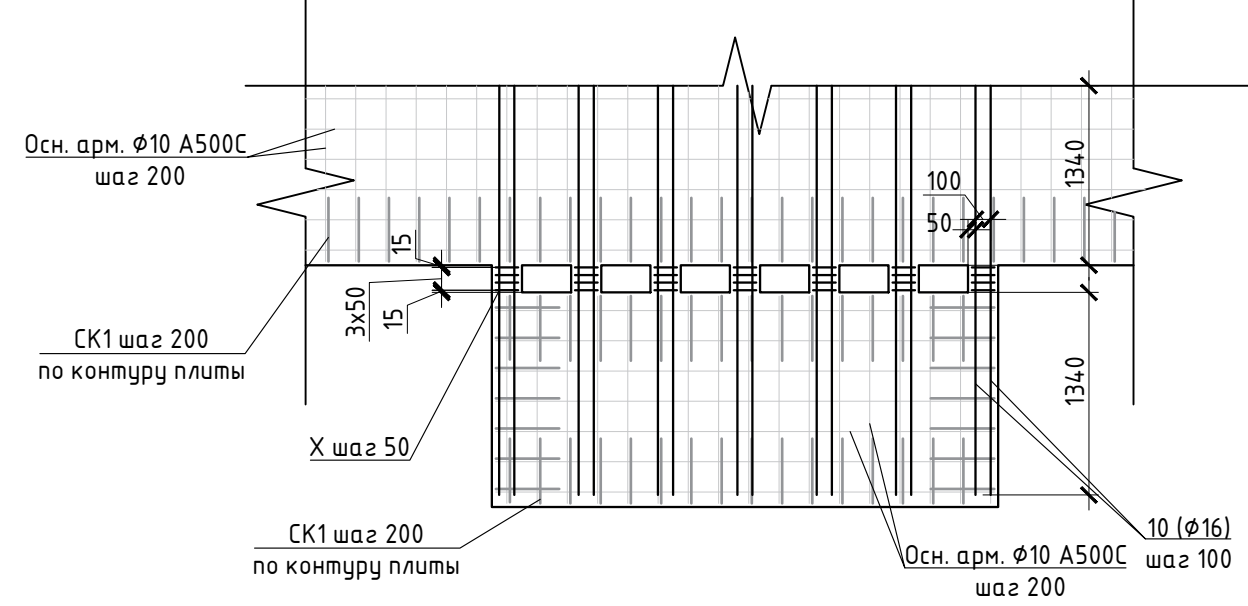
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку φ10



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты

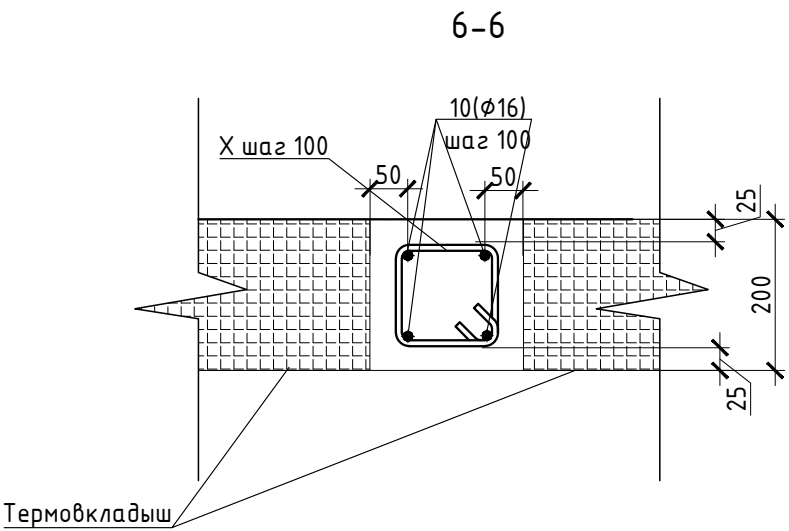


Узел армирование балконной плиты



Ведомость элементов

СК1	
Г1, Г2	
Ф1	
СК2	



- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования φ10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования φ10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сетки арматуры. Обрамления отверстий арматуры, расход стали на обрaмление указать на листе 15
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполнять по месту.

Спецификация

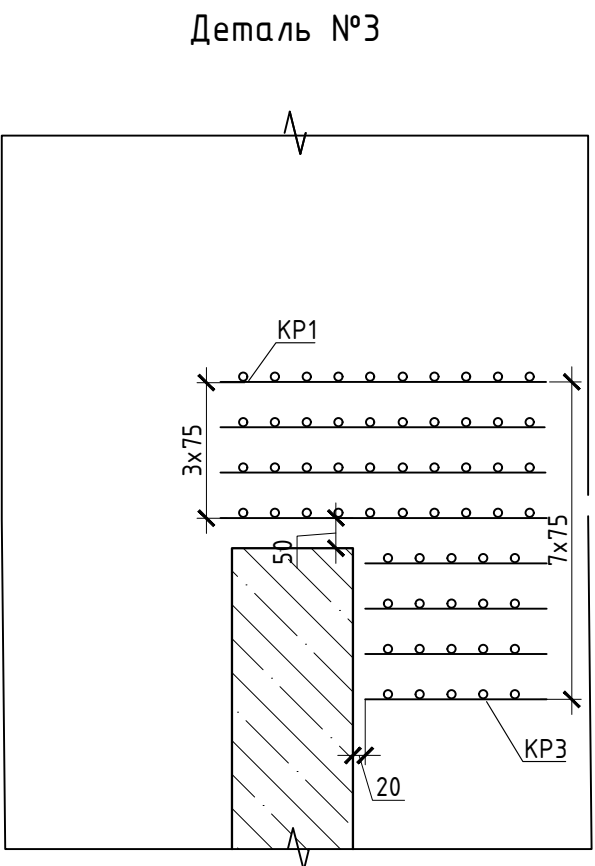
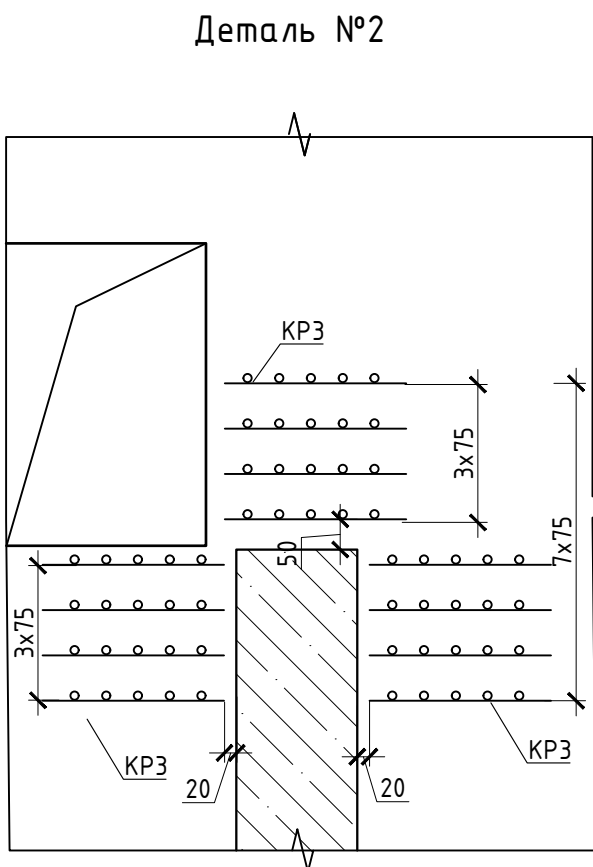
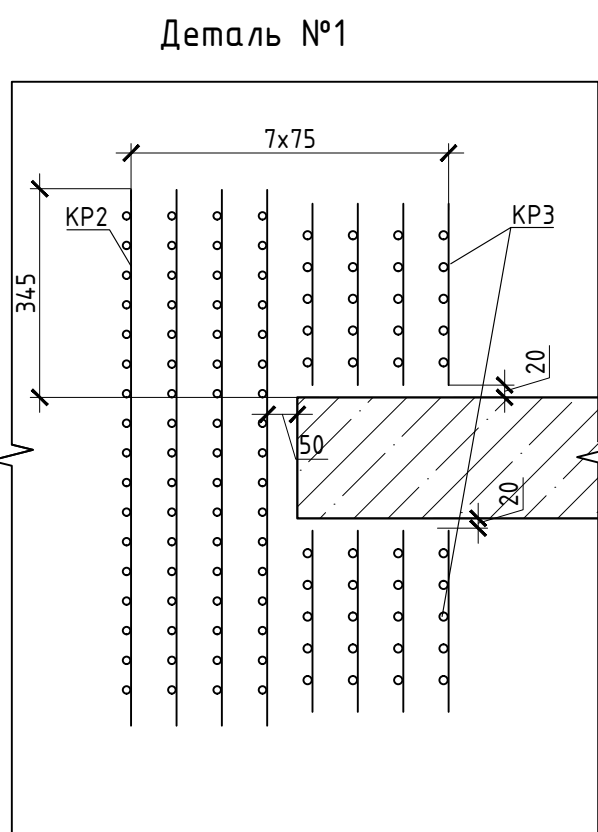
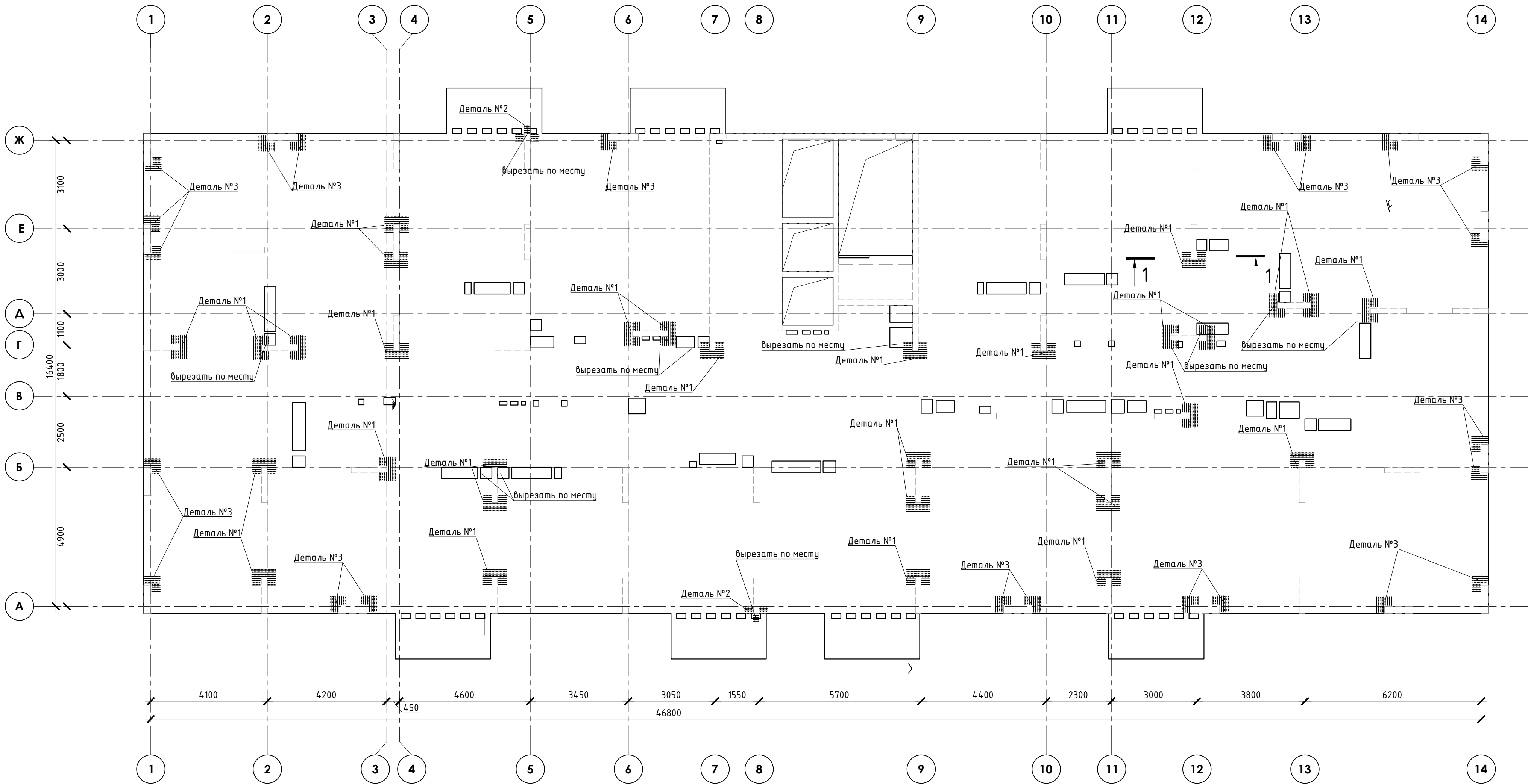
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +18,900 (верхнее армирование по Y)					
основная сектка		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4353 п.м		0,62	2685,80
1		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	211	1,80	380,80
2		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	162	1,44	233,89
3		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	159	2,60	412,99
4		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	65	2,41	156,41
5		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	13	3,46	45,02
6		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	3	6,16	18,49
7		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	94	1,20	113,10
9		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	30	4,62	138,65
10		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2860	98	4,52	442,84
Ф1		φ 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2372	0,35	824,51
Г1		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2080	36	3,29	118,31
Г2		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2080	29	1,85	53,56
СК2		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1680	28	2,65	74,32
СК1		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	871	0,60	526,66



24-04-КЖ2-5.1			
Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм. Кол.ч. Лист N док. Подпись Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП Патрушев 09.25	Р	27	
Исполнит. Куликов 09.25			
Н.контр. Жукова 09.25			

КПСК
Формат А3х3

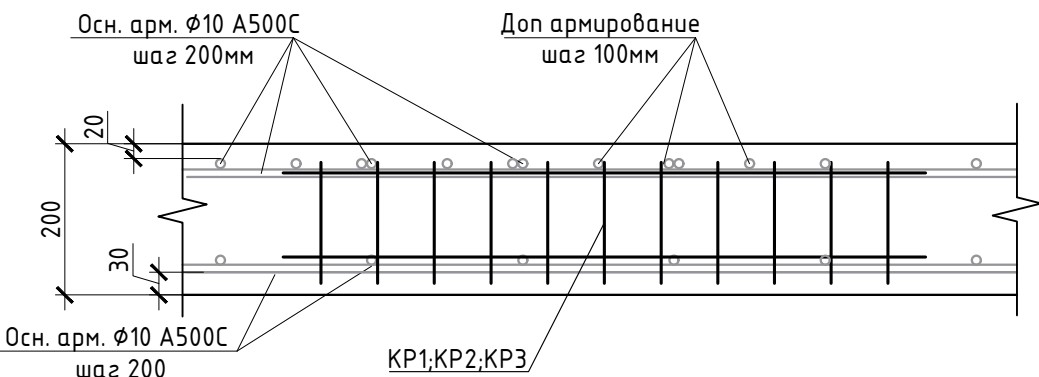
Плита на отм. +18,900(поперечное армирование)



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Перекрытие на отм.+18,900 (поперечное армирование)					
КР1	24-04-КЖ.2-5.1 - лист 7	Каркас КР1	92	0,52	47,84
КР2	24-04-КЖ.2-5.1 - лист 7	Каркас КР2	120	0,82	98,40
КР3	24-04-КЖ.2-5.1 - лист 7	Каркас КР3	356	0,30	106,80

1-1



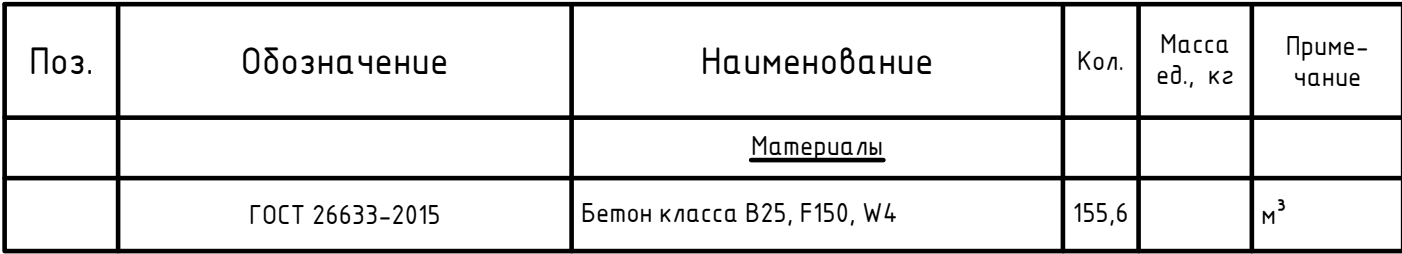
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр армирования.
- В местах расположения отверстий осуществить прерывания основной и арматуры. Отверстия обрамляются двумя стержнями арматуры. Отверстий лист 8, расход стали на обрамление отверстий 25.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются без усиления.
- Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см лист



В ПРОИЗВОДСТВО
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

					24-04-КЖ2-5.1		
					Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП		Патрушев			09.25	Р	28
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита перекрытия на отм. +18,900 (поперечное армирование)	
Н.контр.	Жукова				09.25		

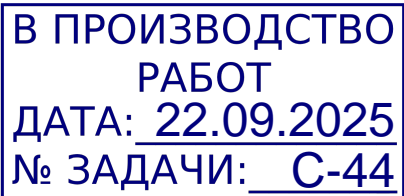
Спецификация






* объем бетона приведен для одной плиты перекрытия

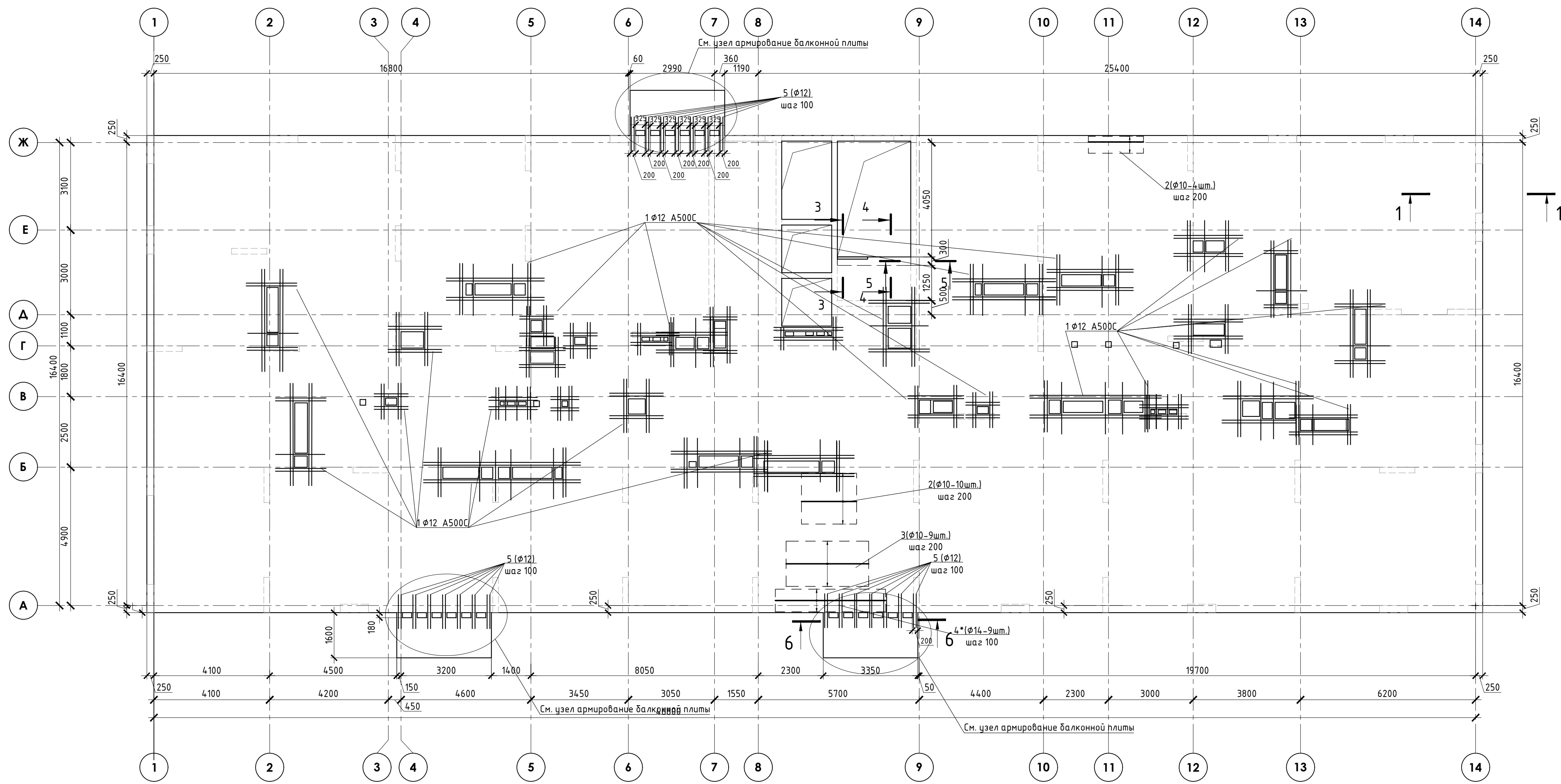
1. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
2. Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
3. Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
4. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
5. Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
6. Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
7. Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой

выполнить вязкой остоженной проволокой диаметром 2,0–3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов – пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схему вязки стержней см. на данном листе).

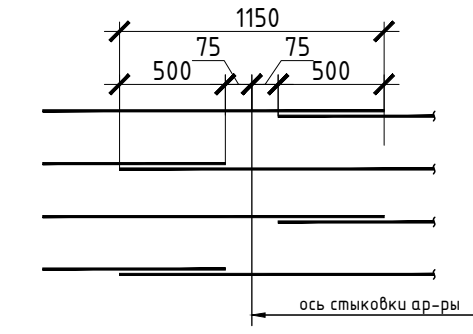


						24-04-КЖ2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественно-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ вкл.	Подпись	Дата				
ГИП		Патрушев			09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенном поликлиническом учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	Плита на отм. +21,900; +24,900; (опалубка)	Р	29	
Н.контр.		Жукова			09.25		КПСК		

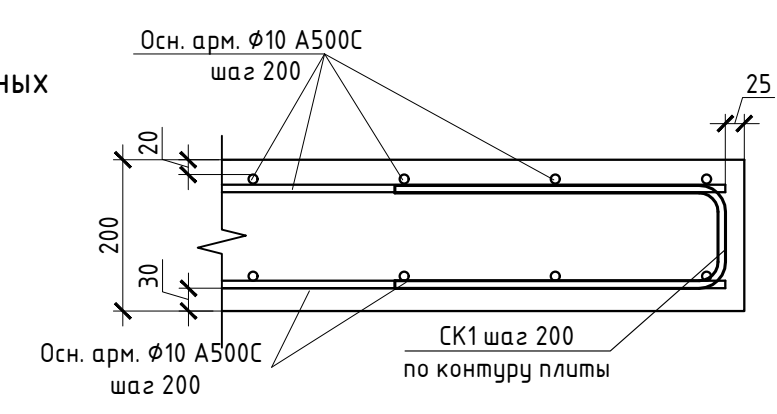
Плита на отм. +21,900;+24,900; (нижнее армирование)



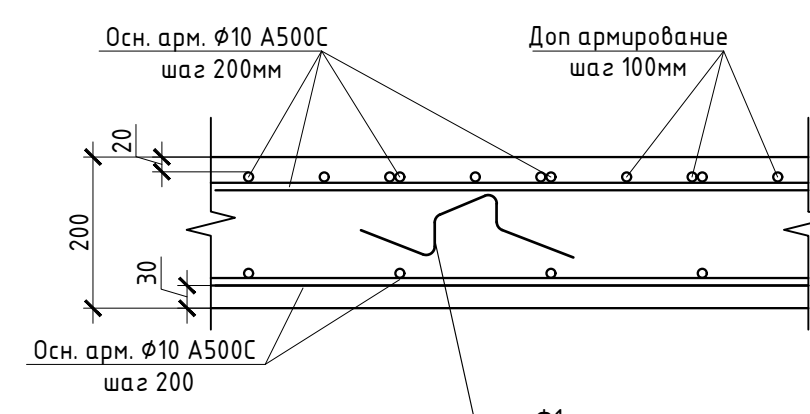
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\phi 10$



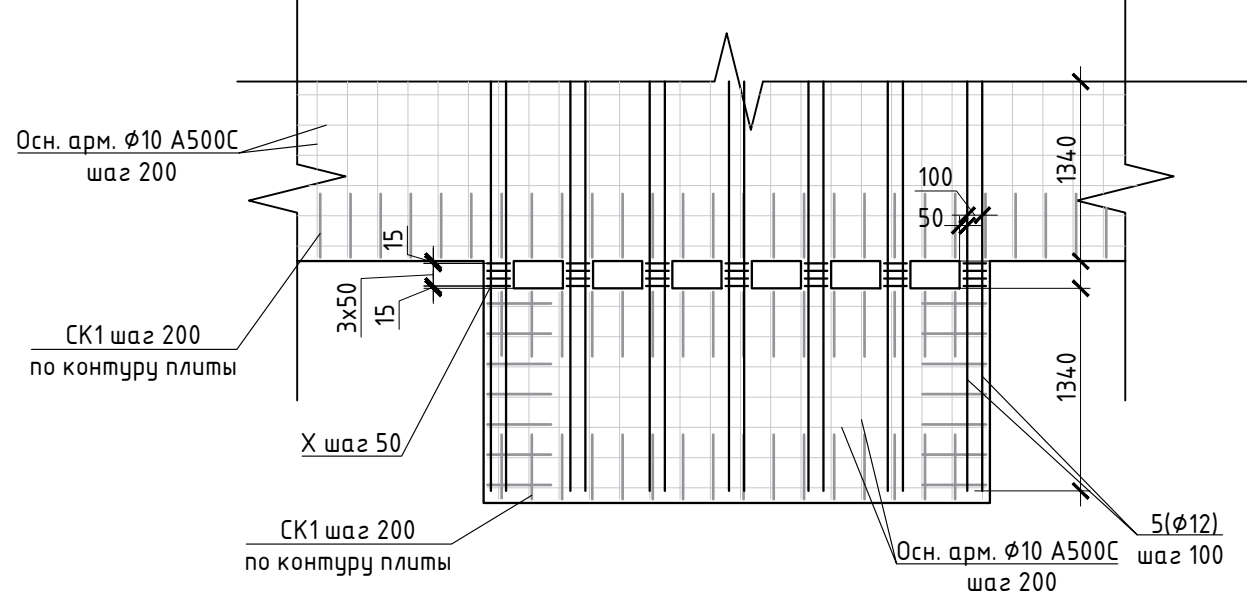
1-1



2-2

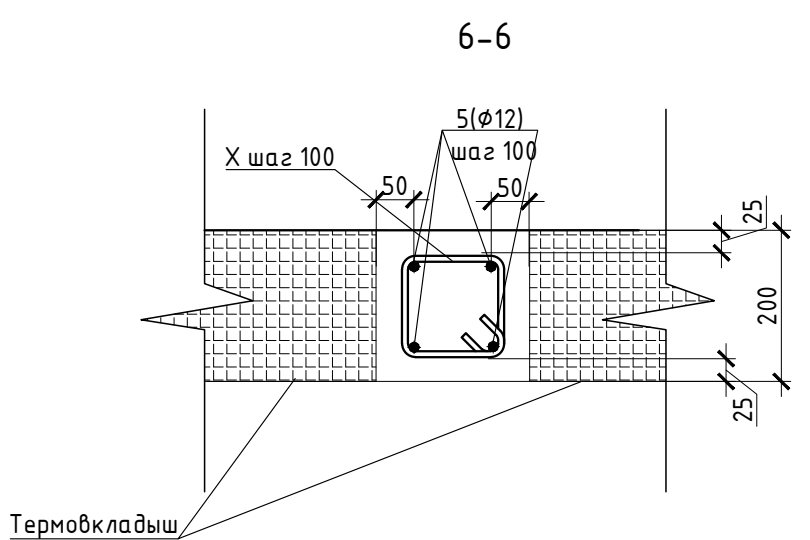


Узел армирование балконной плиты



Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	
X	



- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования $\phi 10$ A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сетки арматуры устанавливать внахлестку обрешетку арматуры, расход стали на обрешетку учитывать на листе 8.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выполнять методом
- Сечения 3-3; 4-4; 5-5 см. лист 8.

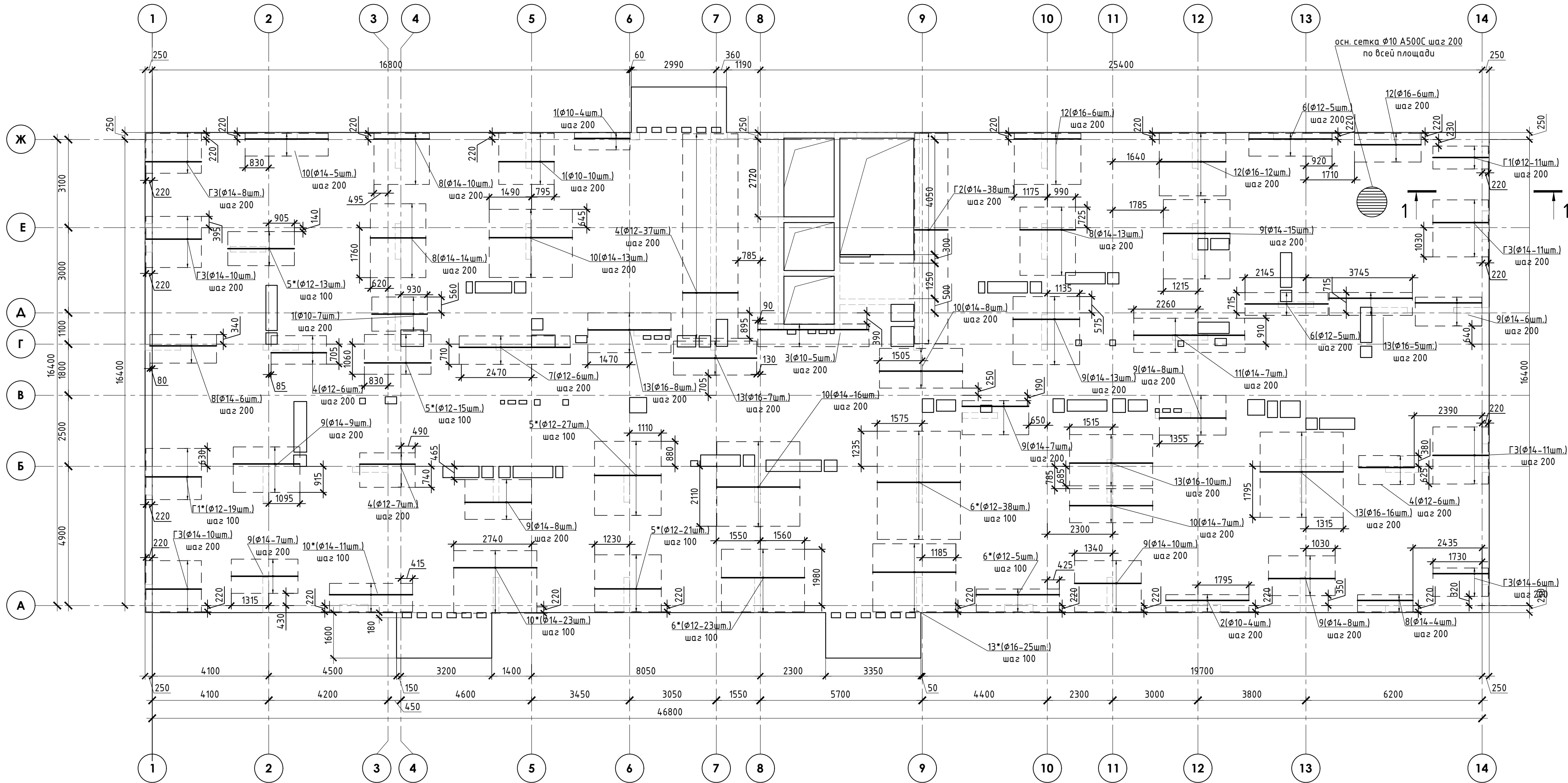
В ПРОИЗВОДСТВО
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



					24-04-КЖ2-5.1		
					Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП	Патрушев	1	09.25			Р	30
Исполнит.	Куликов	1	09.25			Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (по п. 2.2-2.3)	
Н.контр.	Жукова	1	09.25			Плита перекрытия на отм. +21,900; +24,900 (нижнее армирование)	

КПСК
Формат А3х3

Плита на отм. +21,900;+24,900; (верхнее армирование по X)



Ведомость элементов

СК1	
Г1, Г3	
Г2	

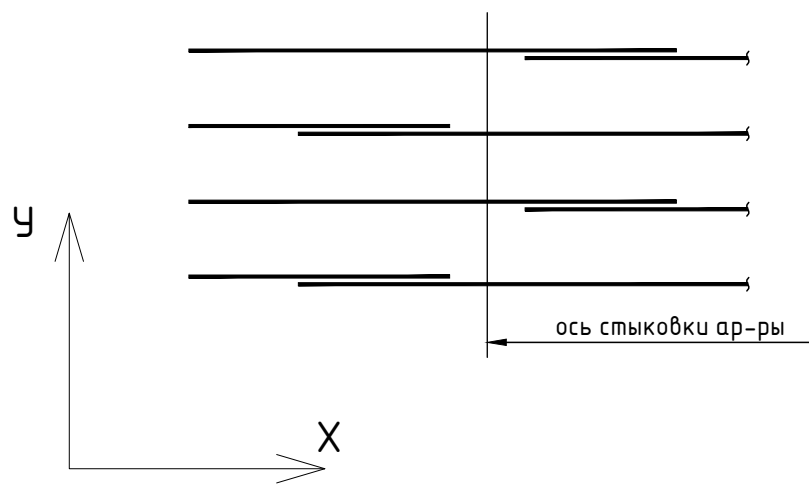
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +21,900; +24,900 (верхнее армирование по X)					
	основная сетка	φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4437 п.м		0,62	2737,63
1		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	21	1,20	25,27
2		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	4	1,80	7,22
3		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	5	2,41	12,03
4		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	56	1,73	96,97
5		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	76	2,08	157,92
6		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	78	2,60	202,60
7		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	6	3,46	20,78
8		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	41	2,36	96,74
9		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	98	2,83	277,48
10		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	74	3,54	261,90
11		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	7	4,72	33,03
12		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	24	3,70	88,73
13		φ 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	71	4,62	328,13
Г1		φ 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2680	30	2,38	71,40
Г2		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1850	38	2,24	85,06
Г3		φ 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2680	46	3,24	149,17
СК1		φ 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	436	0,60	263,63

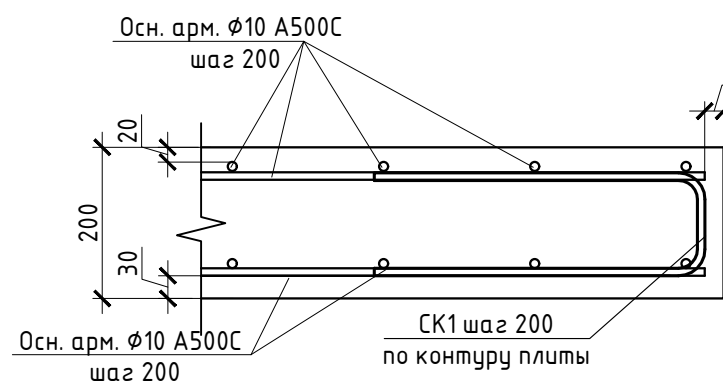
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования φ10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования φ10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий и проемов в плите, необходимо установить каркасы из стержней φ10 A500C с шагом 200мм. Обрамления отверстий и проемов в плите, необходимо установить каркасы из стержней φ10 A500C с шагом 200мм. Обрамления отверстий и проемов в плите, необходимо установить каркасы из стержней φ10 A500C с шагом 200мм.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются без усиления.



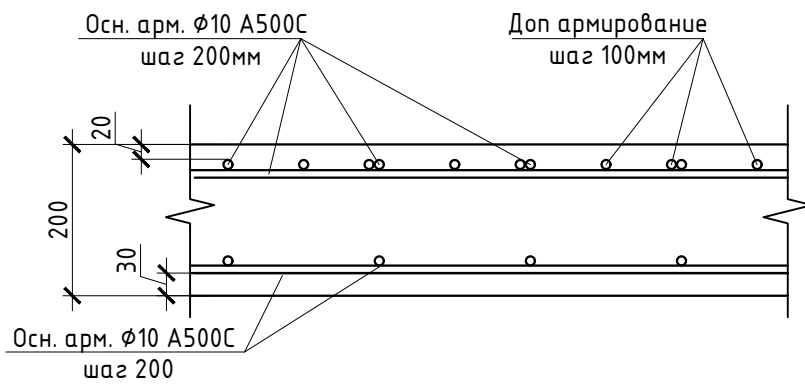
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку φ10



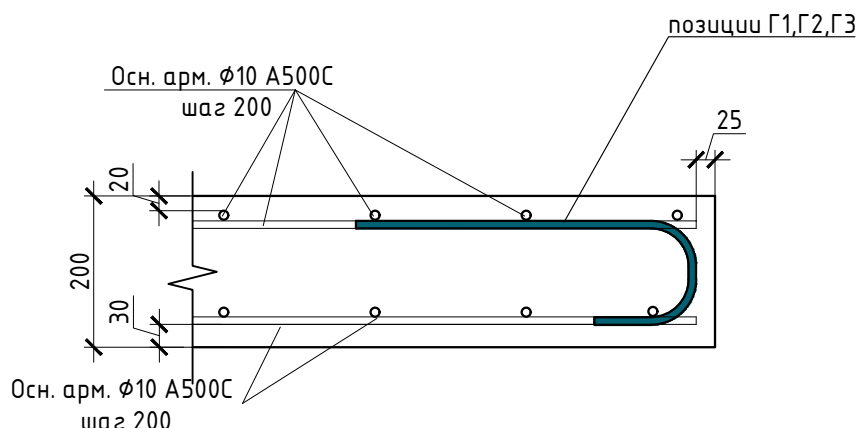
1-1



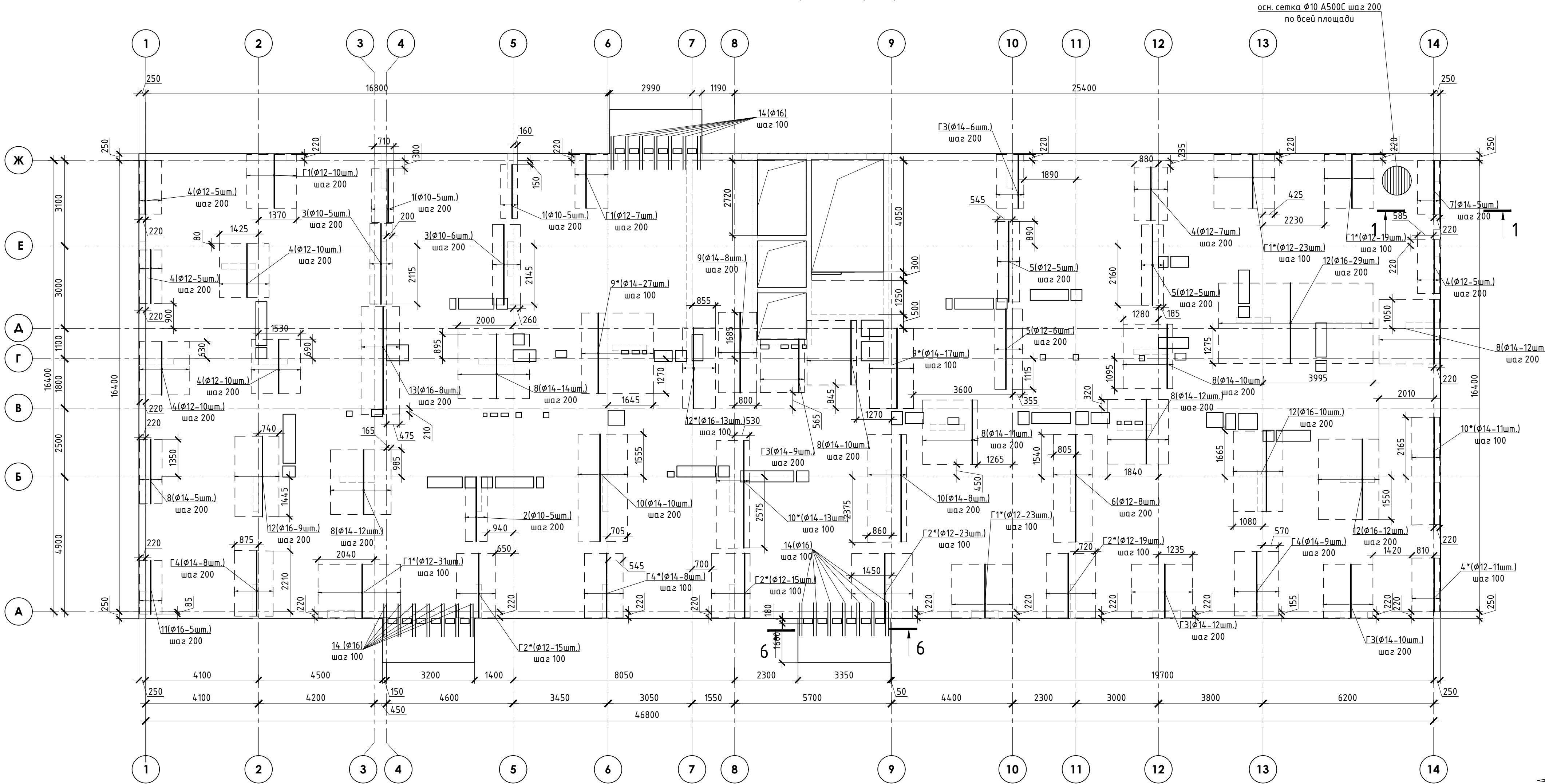
2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Плита на отм. +21,900;+24,900; (верхнее армирование по Y)



Ведомость элементов

СК1	
Г1,Г3	
Ф1	
Г2,Г4	

Спецификация

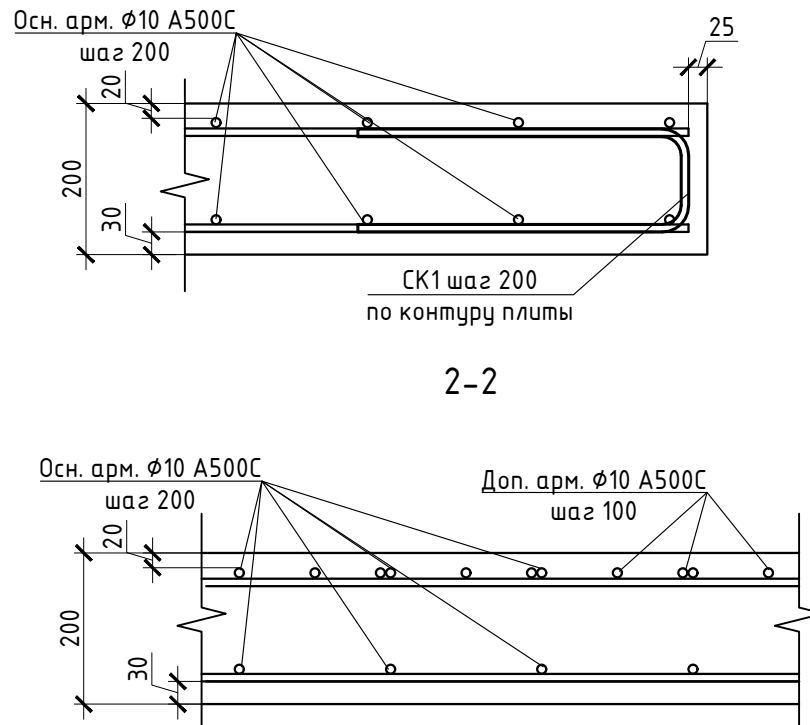
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +21,900; +24,900 (верхнее армирование по Y)					
	основная сектка	ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4391	п.м	0,62	2709,25
1		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	10	1,20	12,03
2		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	5	1,44	7,22
3		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	11	1,80	19,85
4		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	63	1,73	109,09
5		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	16	2,60	41,56
6		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	8	3,46	27,71
7		ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	5	2,36	11,80
8		ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	86	2,83	243,50
9		ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	52	3,54	184,04
10		ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	42	4,72	198,20
11		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	5	3,08	15,41
12		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	73	4,62	337,37
13		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	8	6,16	49,30
14		ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2860	42	4,52	189,79
Ф1		ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2300	0,35	799,48
Г1		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	113	2,34	263,90
Г2		ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	72	2,68	193,09
Г3		ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	37	3,18	117,75
Г4		ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	25	3,65	91,36
СК1		ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	743	0,60	449,26

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах пересечения арматуры, отбрасывая обрешку арматуры, расход стали на обрешетку не учитывается.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполнять на железобетонной плите.

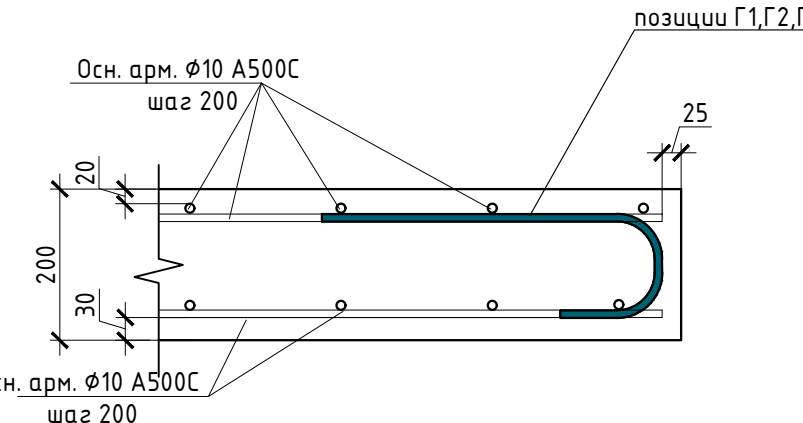
ИЗГОТОВИТЕЛИ
РАБОТЫ
ДАТА: 20.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



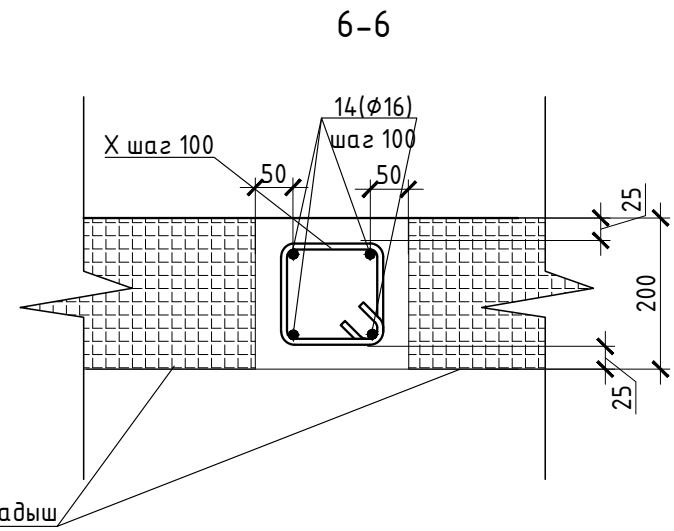
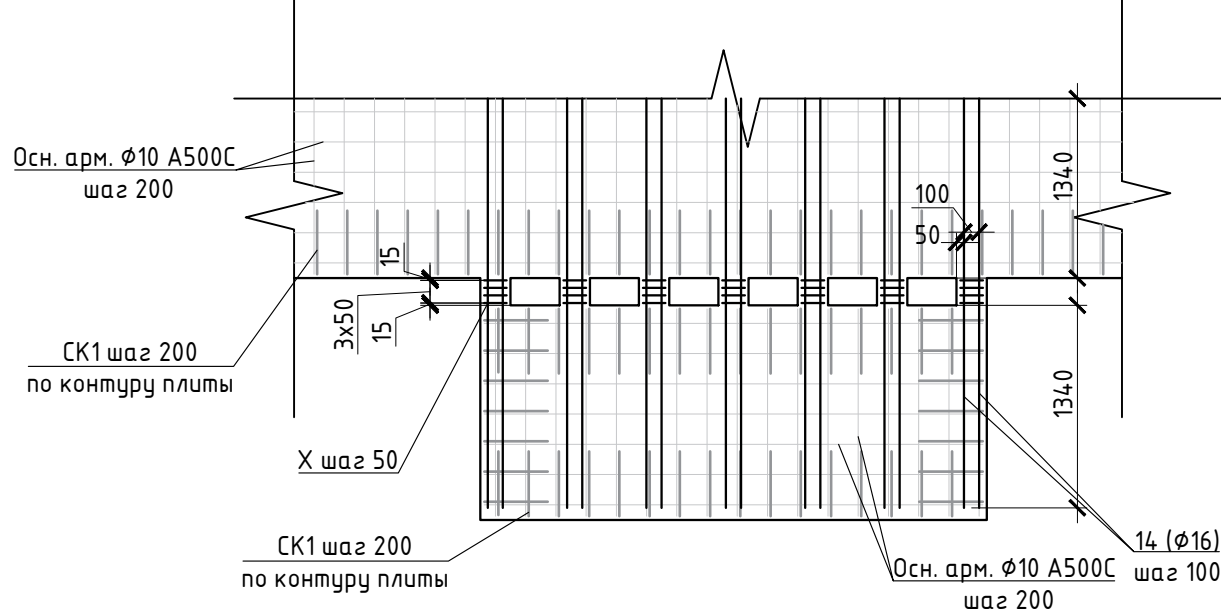
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку ø10



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Узел армирование балконной плиты



Architectural floor plan of a large hall, likely a theater or concert hall, showing the layout of furniture and structural elements. The plan is divided into a grid system with columns numbered 1 through 14 and rows labeled А through Ж.

Dimensions:

- Overall width: 46800 (between grid lines 1 and 14).
- Overall height: 16400 (between grid lines А and Ж).
- Section widths (from left to right): 4100, 4200, 450, 4600, 3450, 3050, 1550, 5700, 4400, 2300, 3000, 3800, 6200.
- Section heights (from bottom to top): 4900, 2500, 1800, 1100, 3000, 3100.

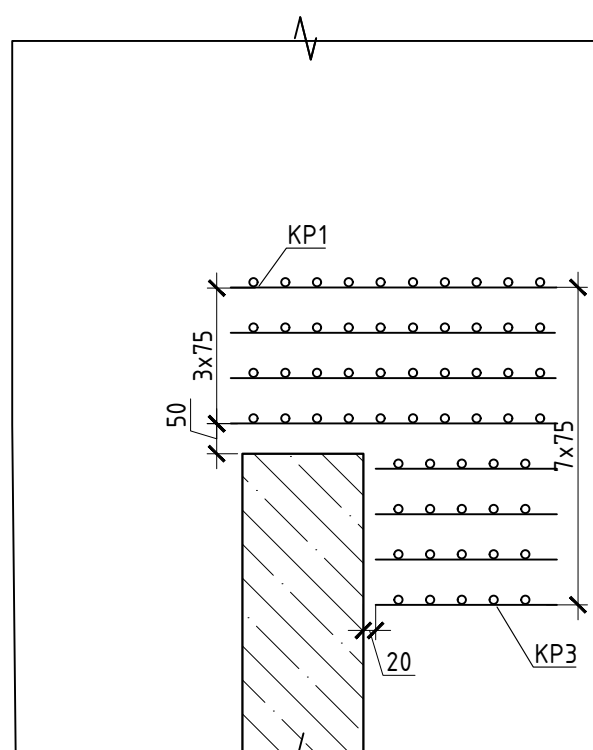
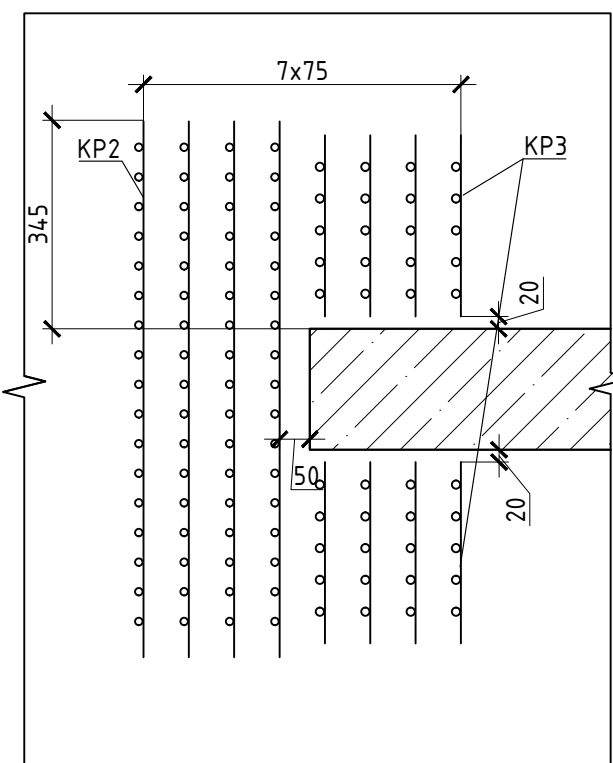
Furniture and Details:

- Деталь №1:** Various rectangular and square elements, possibly tables or small seating units, distributed throughout the hall.
- Деталь №2:** Larger rectangular elements, possibly sofas or armchairs, located in the central and side areas.
- Деталь №3:** Elements located along the walls and in the corners, possibly side seating or storage units.

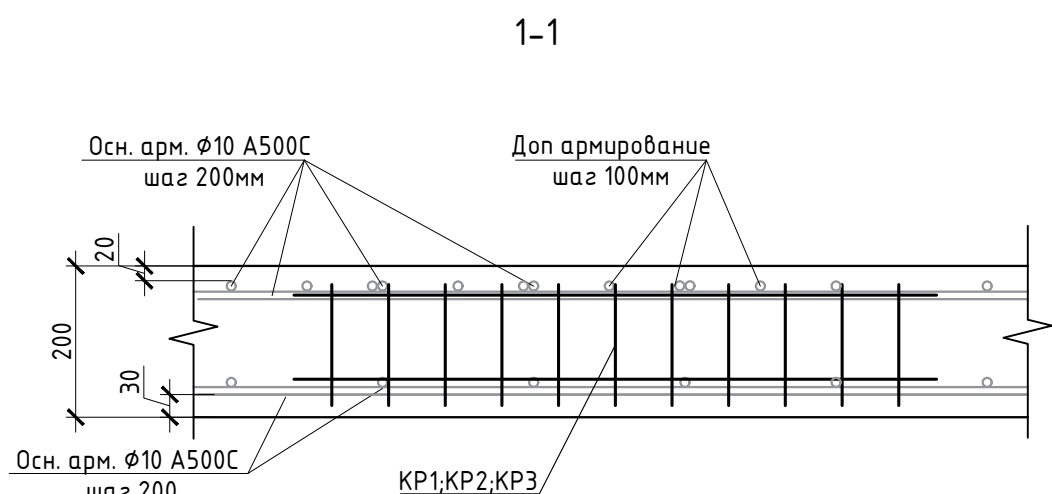
Notes:

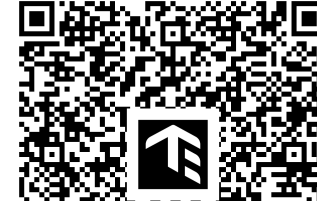
- "вырезать по месту" (cut out on site) is noted in several locations, indicating areas where furniture or details are to be custom-fitted.
- "1" is noted near some of the Detail №1 elements, possibly indicating a specific model or quantity.

Деталь №3






№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
	Перекрытие на отм.+219,00.+24,900 (поперечное армирование)				
KP1	24-04-КЖ.2-5,1-лист7	Каркас KP1	92	0,52	47,84
KP2	24-04-КЖ.2-5,1-лист7	Каркас KP2	120	0,82	98,40
KP3	24-04-КЖ.2-5,1-лист7	Каркас KP3	332	0,30	99,60



1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
 2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). С.м. деталь стыковки арматуры.
 3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
 4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
 5. Позиции со знаком “*” укладываются с шагом 100 мм
 6. Для фиксации в проектом положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600×600 мм.
 7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
 8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст армирования.
 9. В местах расположения отверстий осуществит прерывания основной и арматуры. Отверстия обрамляются стальной арматурой, стальной арматуры отверстие лист 8, расход стали на обрамление 30 кг на листе 30.
 10. Проемы размерами до 300×300 допускается выполнять на месте методом
 11. Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см. лист 10
- В ПРОИЗВОДСТВО**
БАСС
ДАТА: 22.09.2025
- 

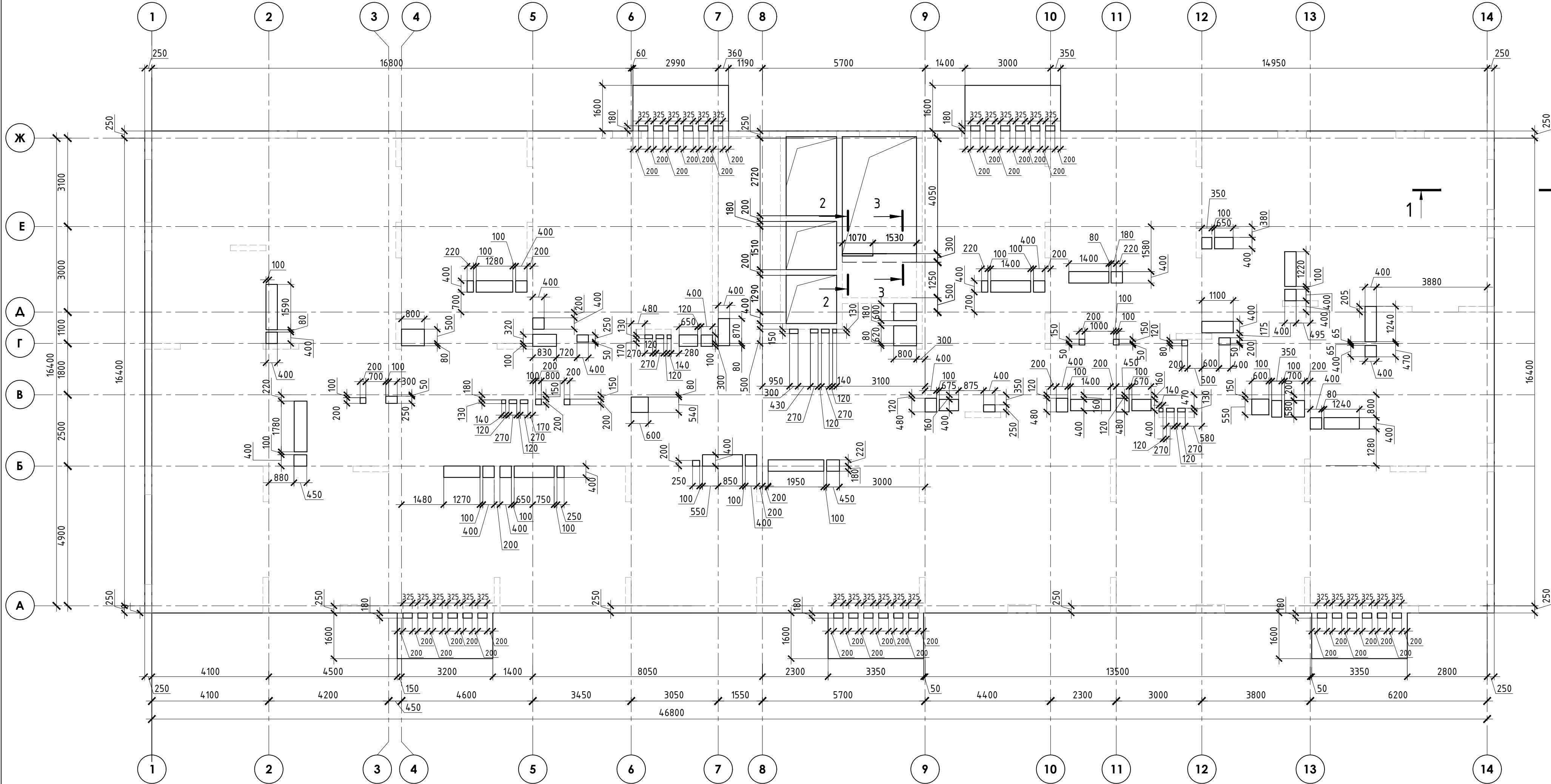


						24-04-ЖК2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного, делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Колуч	Лист	N в кн.	Подпись	Дата				
ГИП	Патрушев			09.25		Жилой дом со встроенными помещениями общественного, делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
							Р	33	
Исполнит.	Куликов			09.25		Плита перекрытия на отм. +21,900; +24,900 (поперечное армирование)			
Н.контр.	Жукова			09.25		КПСК			

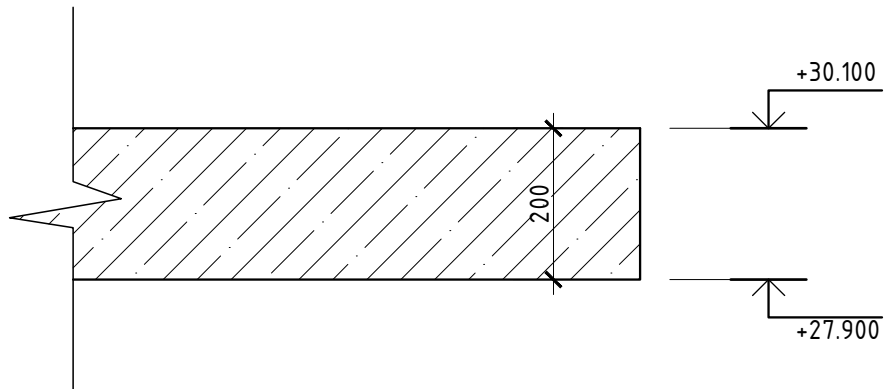
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

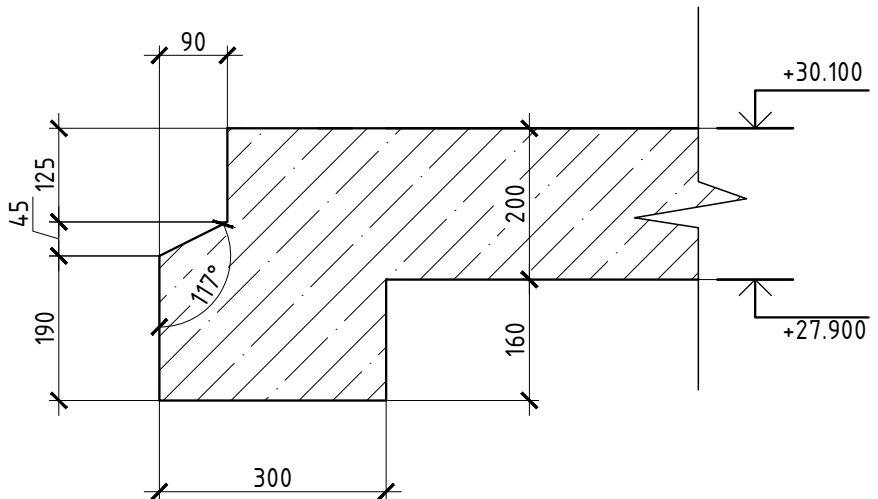
Плита на отм. +27,900; (опалубка)



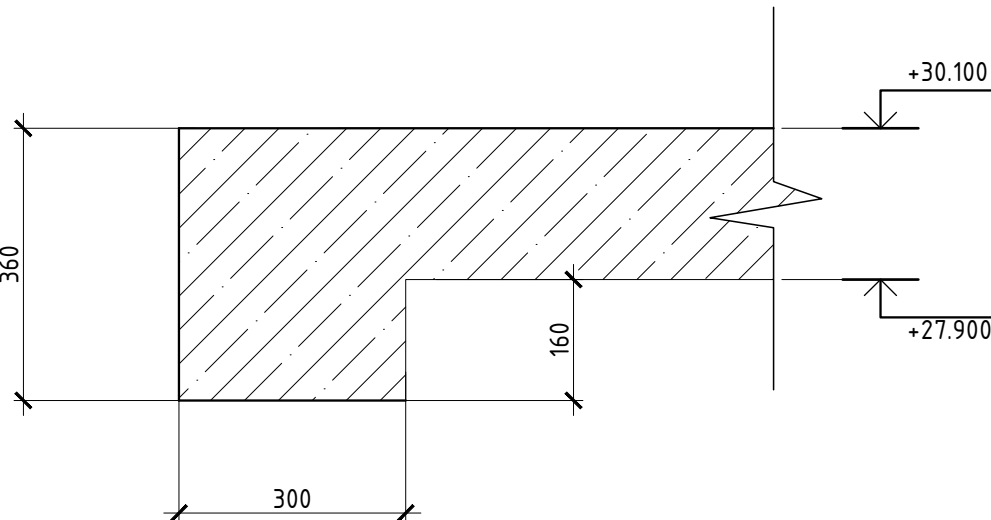
1-1



2-2



3-3



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Материалы			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25, F150, W4	157,3		м³

- Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
- Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
- Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
- В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
- Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
- Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
- Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнять вязкой отоженной проволокой диаметром 2,0-3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в вязки стержней см. на данном листе).



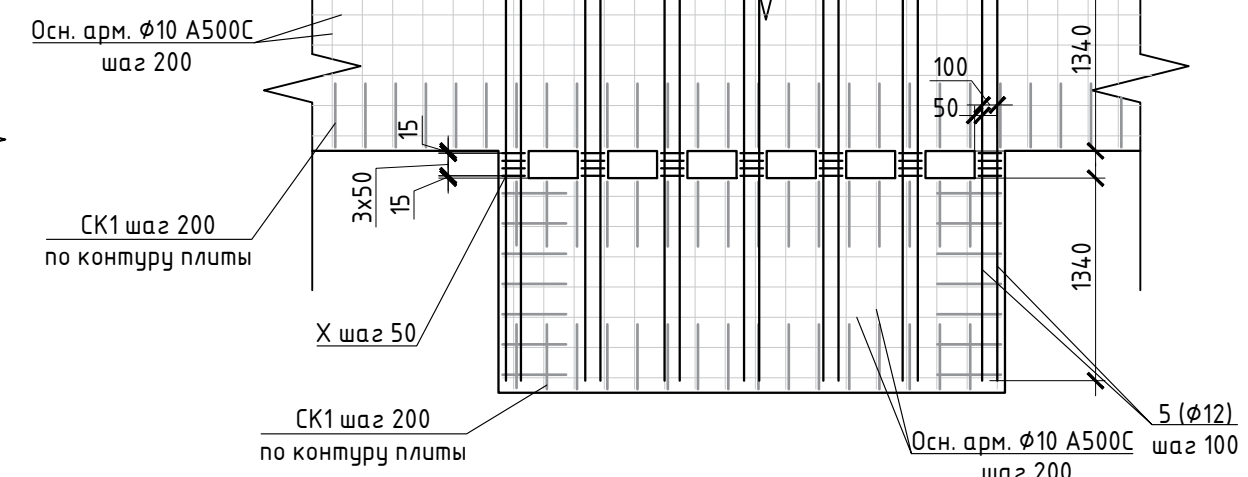
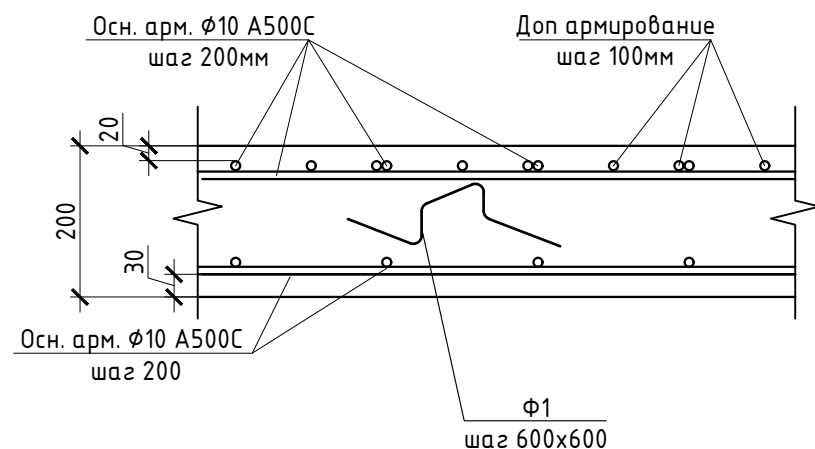
В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44


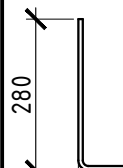
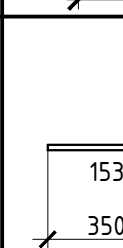


						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	Р	34	
Н.контр.		Жукова			09.25	Плита на отм. +27,900 (опалубка)		

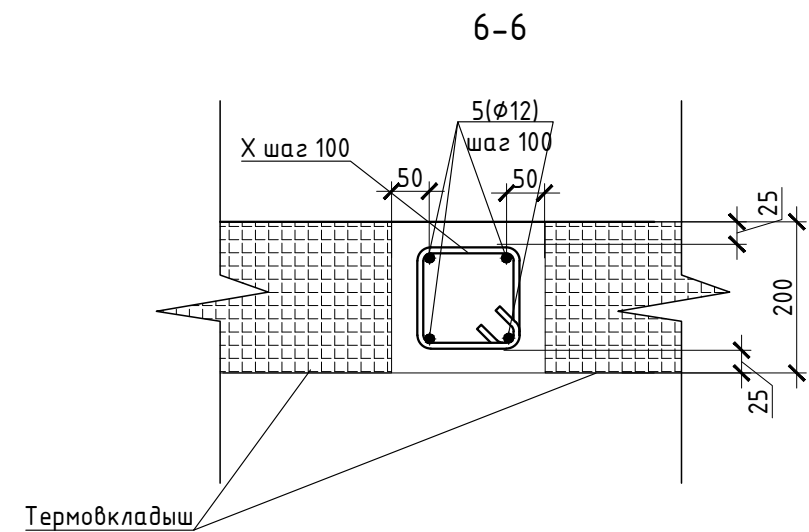
осн. сетка $\phi 10$ A500C шаг 200
по всей площади



Узел армирование балконной плиты



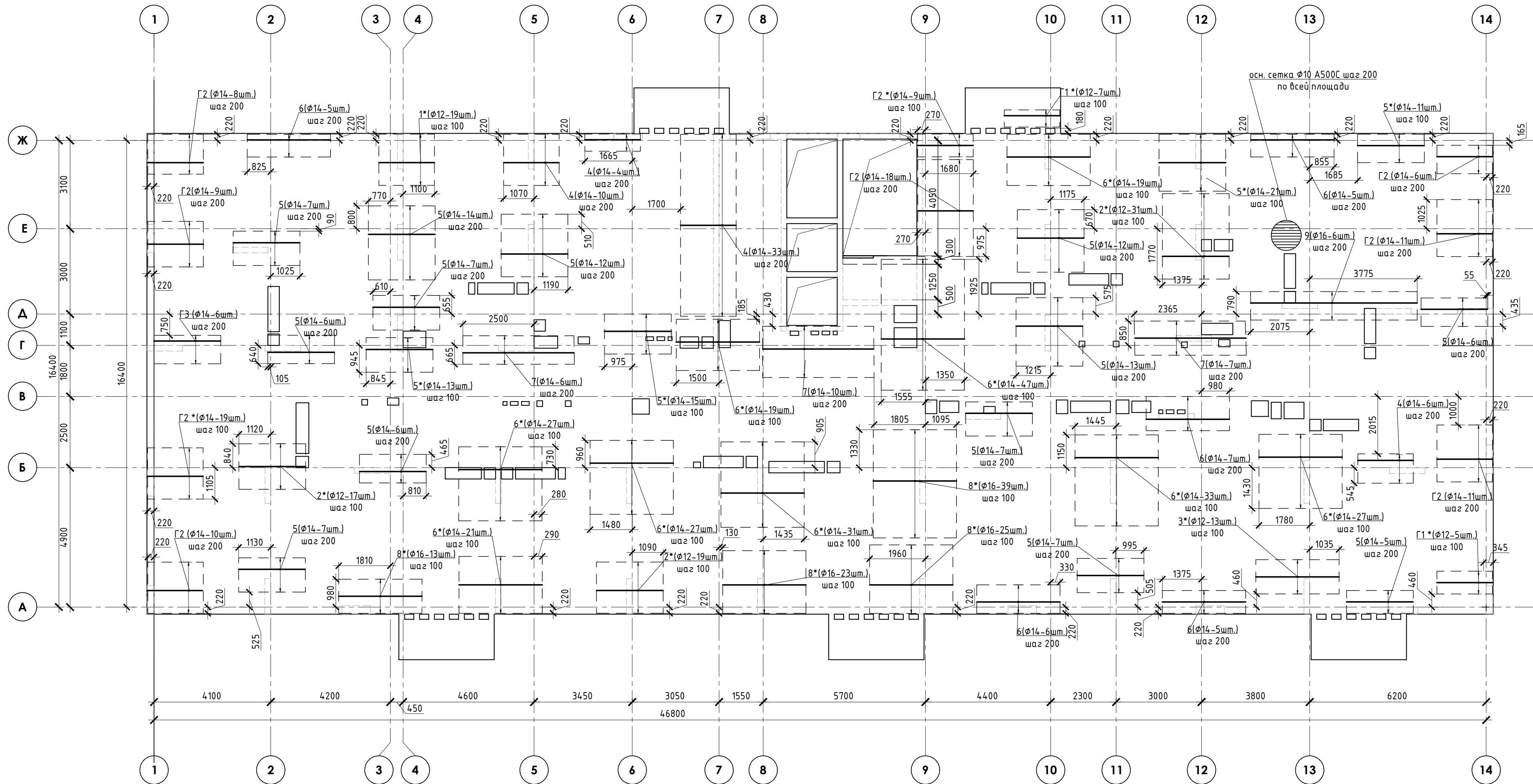
X1	
X2	
X4	
X5	
X	



1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы КС1.
5. Позиции со знаком “**” укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки армирования.
9. Обрамления отверстий см. лист В. В местах расположения отверстий ос основной и дополнительной сеток арматуры, отверстия обрамляя арматурой, расход стали на обрамление отверстий учитывать.
10. Проемы размерами до 300×300 мм допускаются выполняться по месту методом.
11. Сечения 3-3; 4-4; 5-5 см. лист 8.

[illegible]

Плита на отм. +27,900; (верхнее армирование по X)



Ведомость элементов

СК1	
Г1,Г2	
Г3	

Спецификация

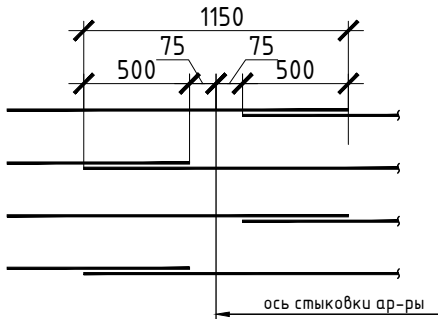
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +27,900 (верхнее армирование по X)					
	основная сектка	Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 4493 п.м		0,62	2772,18
1		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	19	1,73	32,90
2		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	67	2,08	139,22
3		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	13	2,60	33,77
4		Ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	47	2,36	110,90
5		Ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	181	2,83	512,48
6		Ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	279	3,54	987,45
7		Ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	23	4,72	108,54
8		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	100	4,62	462,15
9		Ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 5850	6	9,24	55,46
Г1		Ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	12	2,34	28,03
Г2		Ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	101	3,18	321,41
Г3		Ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3020	6	3,65	21,93
СК1		Ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	472	0,60	285,40

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 А500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком “**” укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр опресски стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий ос основной и дополнительной сеток арматуры, отверстия обрамлять арматуры, расход стали на обрамление учтен в таб. 1.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются, для остальных проемов подготавливать проектную документацию.

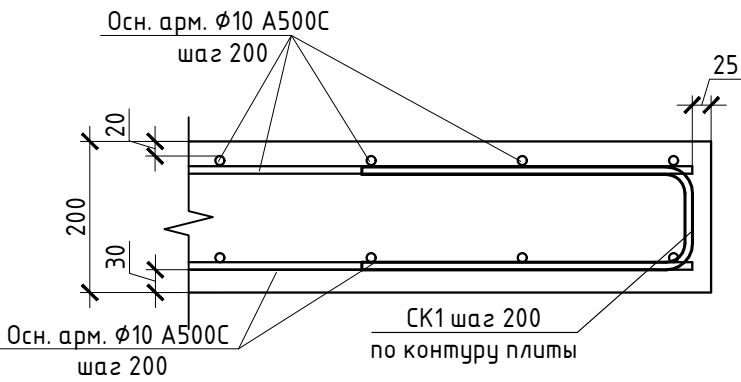


ВЫПОЛНИТЕЛЬ
РАБОТЫ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

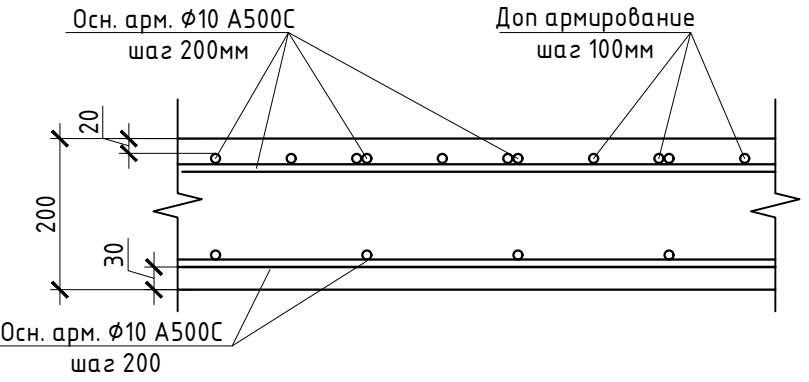
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



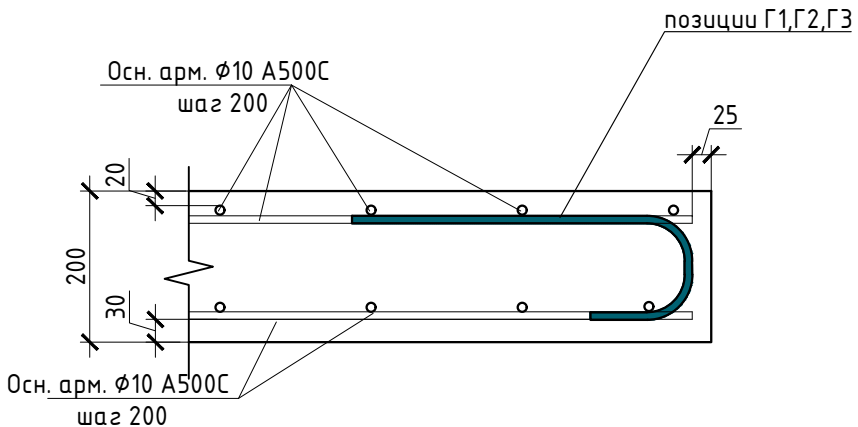
1-1



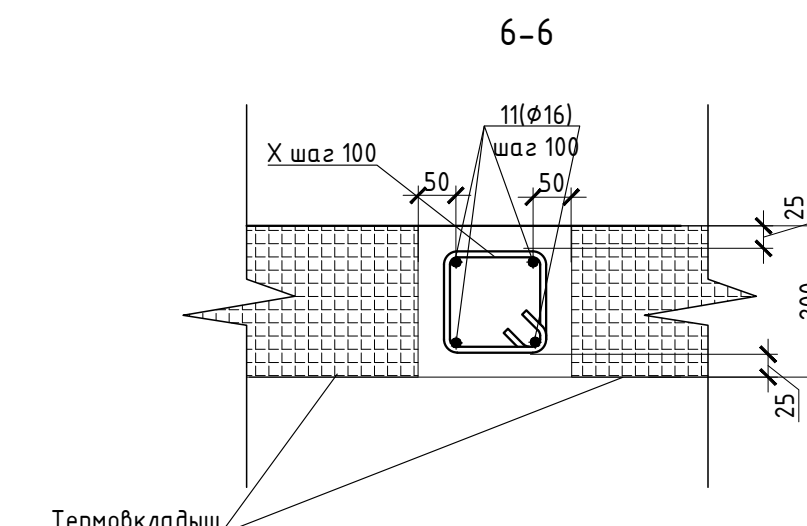
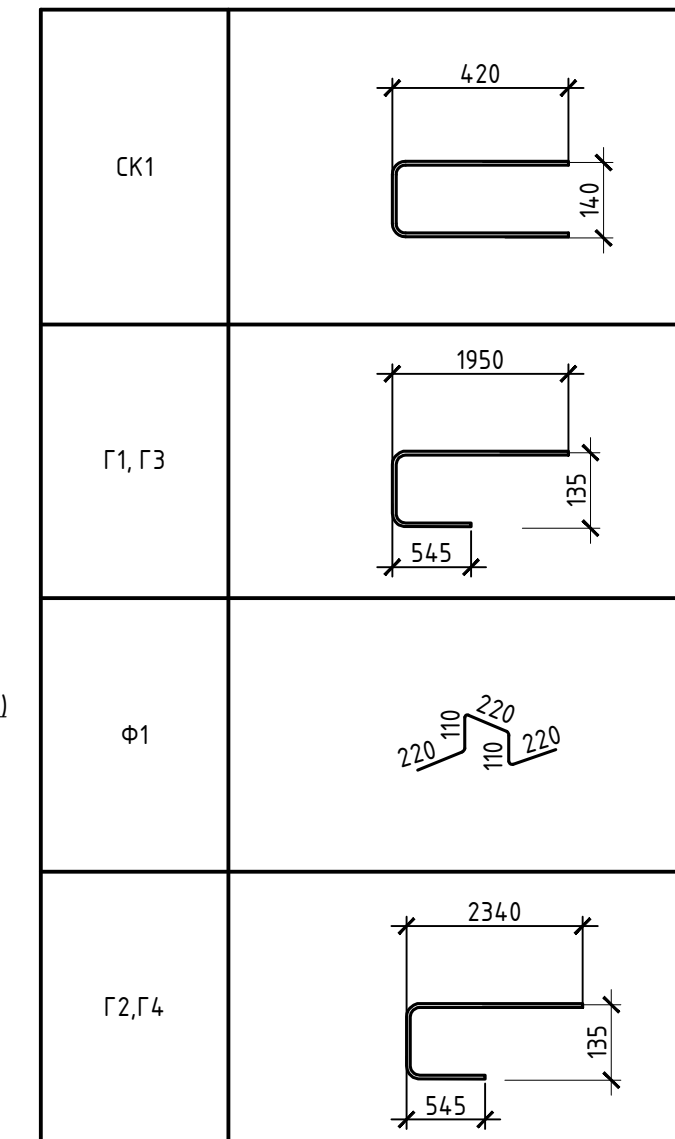
2-2



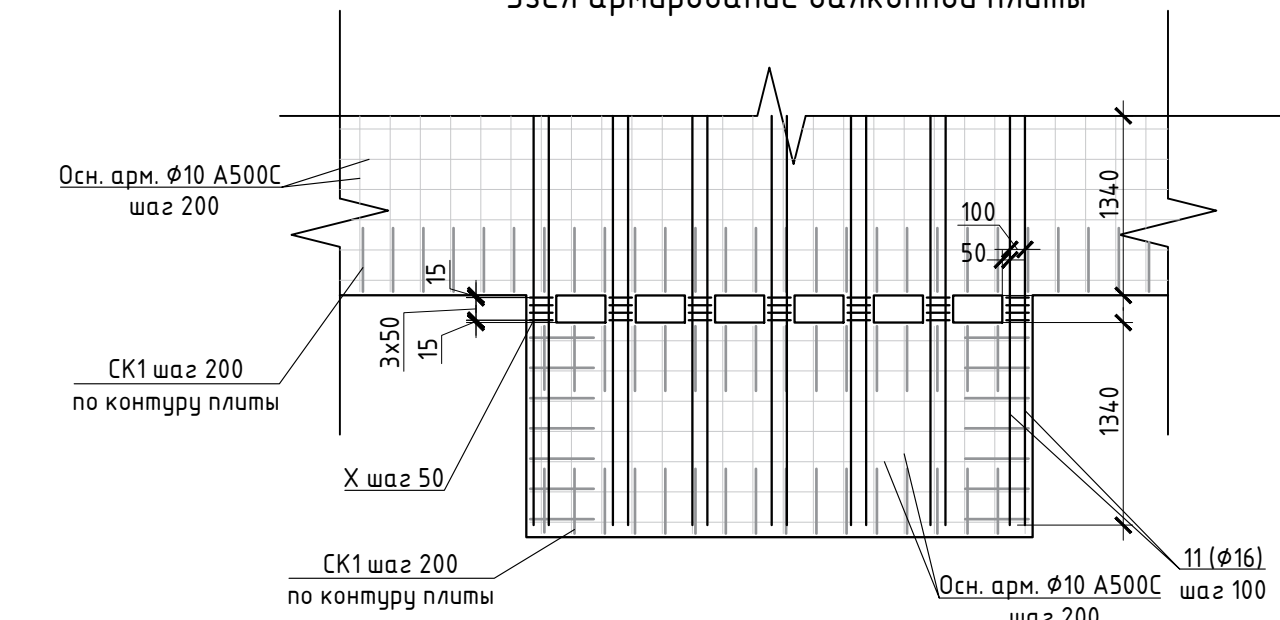
Положение позиций с индексом “Г” в теле плиты



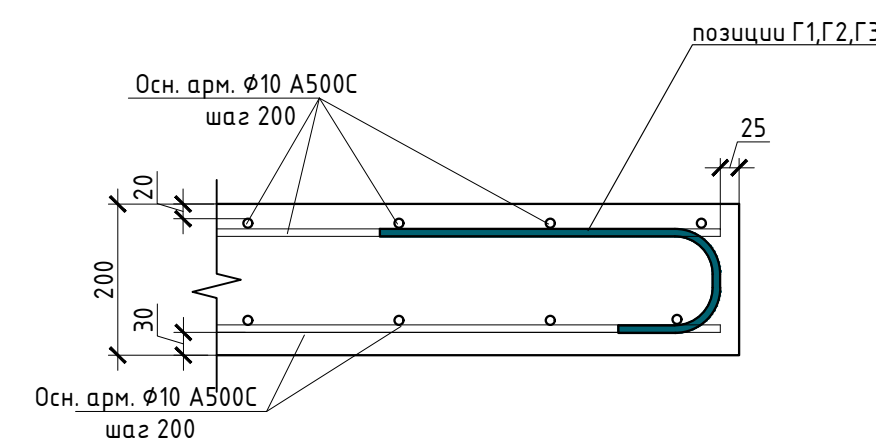
Ведомость элементов



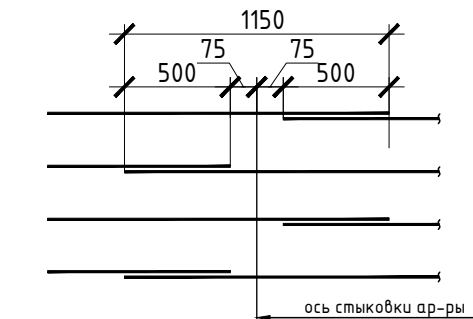
Узел армирование балконной плиты



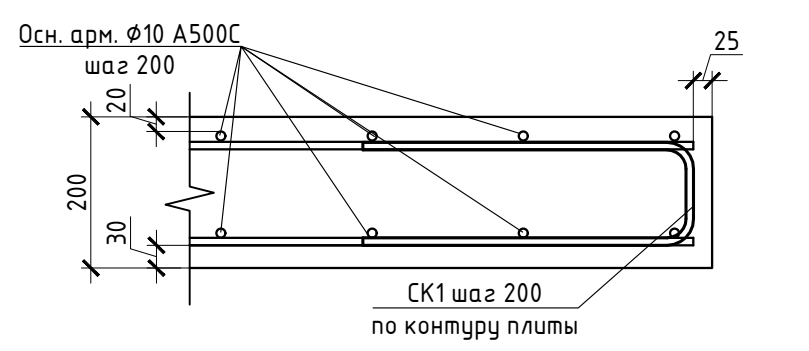
Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



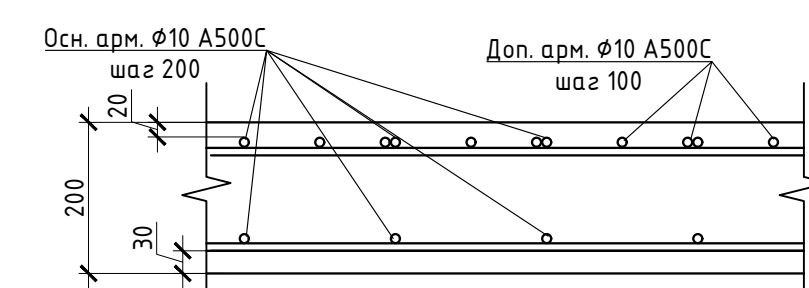
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\varnothing 10$



1-1



2-2



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
	Плита перекрытия +27,900 (Верхнее армирование по Y)				
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 4447 н.м		0,62	2743,80
1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	103	1,73	178,35
2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	183	2,08	380,26
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	17	2,60	44,16
4		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	58	3,46	200,87
5		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	60	2,36	141,57
6		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	94	2,83	266,15
7		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	88	3,54	311,45
8		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	31	4,72	146,29
9		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	63	4,62	291,15
10		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	11	6,16	67,78
11		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2860	70	4,52	316,32
Ф1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2336	0,35	811,99
Г1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	48	2,34	112,10
Г2		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3020	15	2,68	40,23
Г3		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	112	3,18	356,42
Г4		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3020	41	3,65	149,82
СК1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	807	0,60	487,96

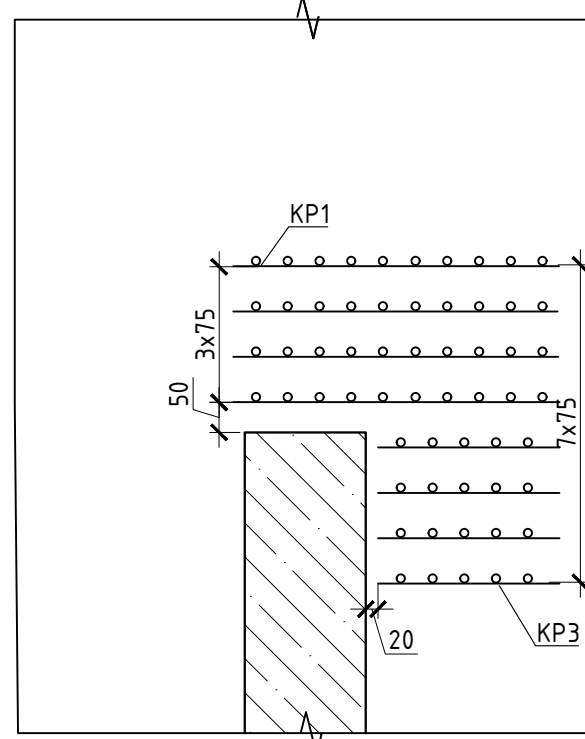
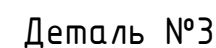
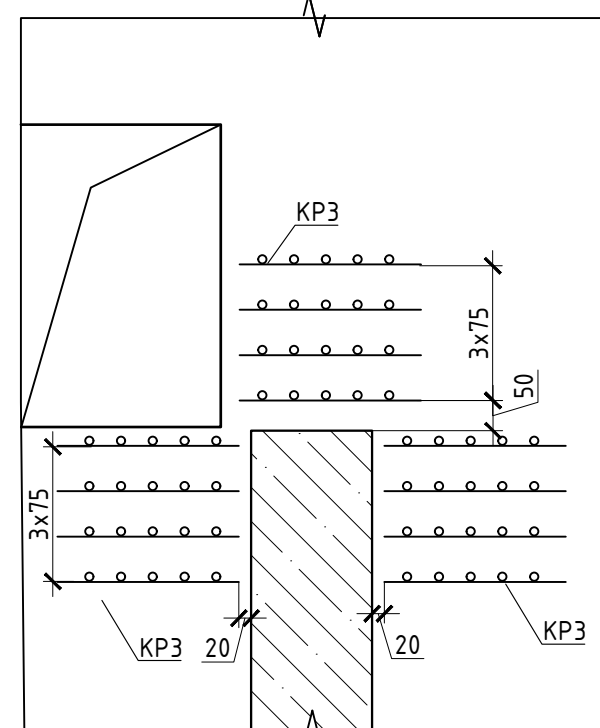
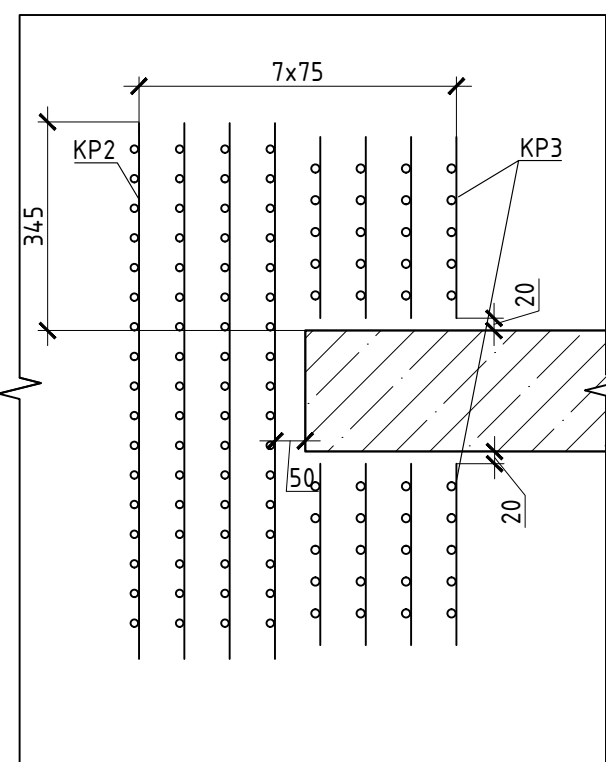
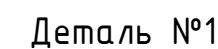
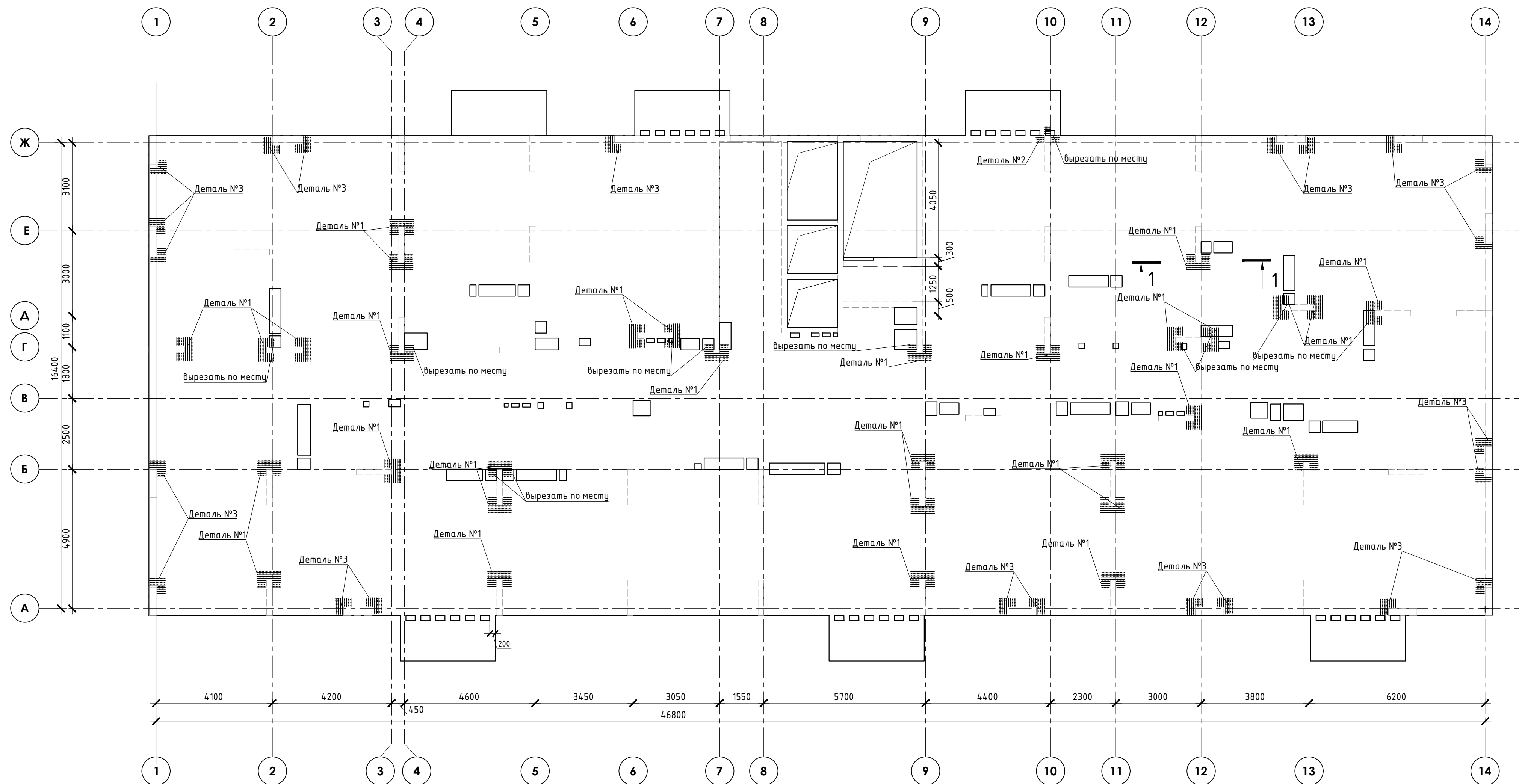
1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительной арматуры, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
5. Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектом положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 10$ с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки бетона.
9. Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сетки арматуры. Отверстия обрамлять арматурой. Отверстия обрамляются в соответствии с требованиями к конструкциям с отверстиями. Отверстия обрамляются в соответствии с требованиями к конструкциям с отверстиями. Отверстия обрамляются в соответствии с требованиями к конструкциям с отверстиями.
10. Проемы размерами до 300×300 допускаются без обрамления.

[illegible]

Формат А3х3

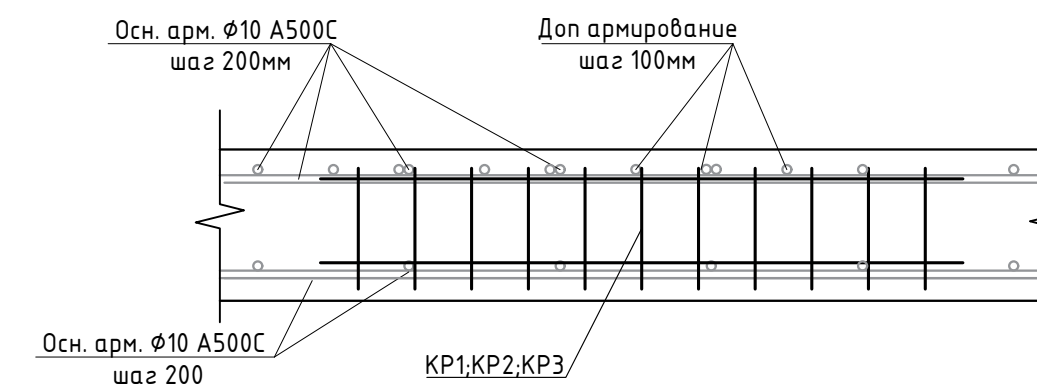



Плита на отм. +27,900; (поперечное армирование)



Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
	<u>Перекрытие на стл.-27,90 (поперечное армирование)</u>				
KP1	24-04-КЖ2-5.1 - лист7	Каркас KP1	92	0,52	47,84
KP2	24-04-КЖ2-5.1 - лист7	Каркас KP2	120	0,82	98,40
KP3	24-04-КЖ2-5.1 - лист7	Каркас KP3	344	0,30	103,20

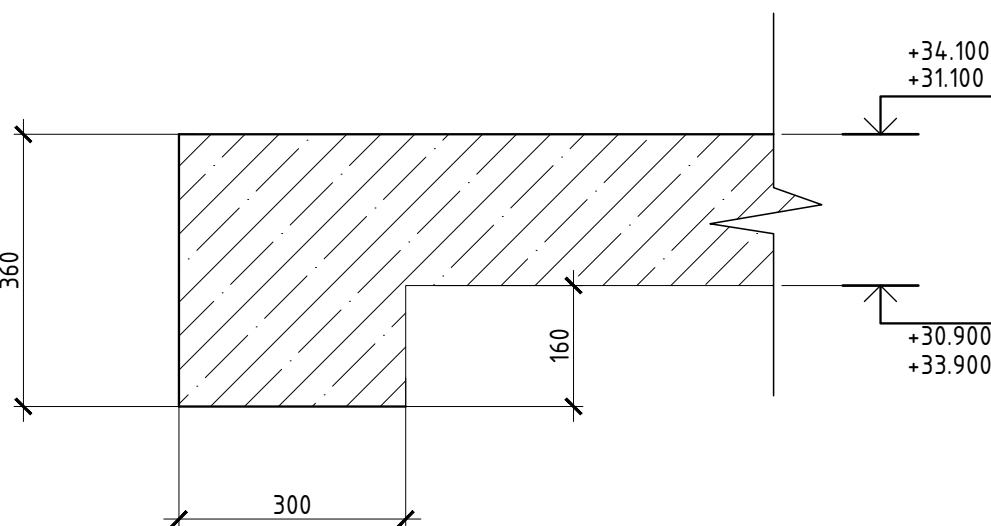
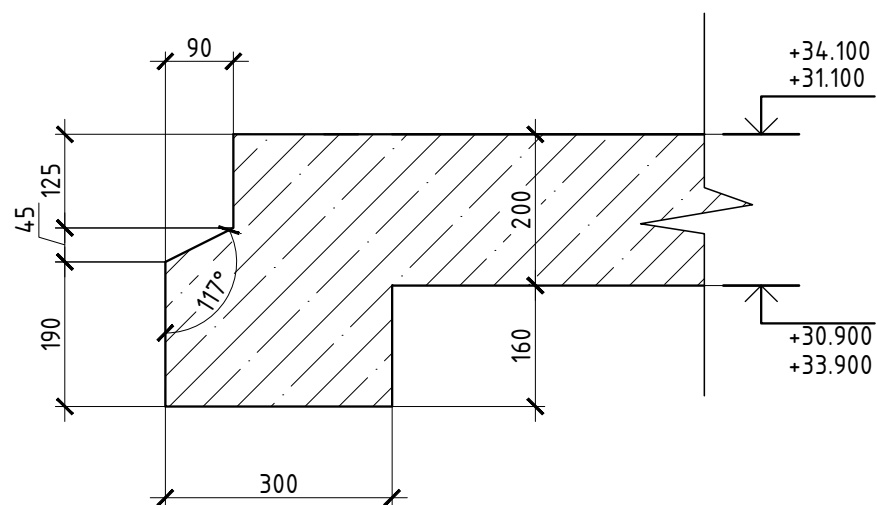


1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
 2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
 3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
 4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
 5. Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
 6. Для фиксации в проектом положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600×600 мм.
 7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
 8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала укладки армирования.
 9. В местах расположения отверстий осуществлять разрезание стержней основной арматуры. Отверстия обрамляются обоями стержнями арматуры. Обрамление отверстий лист 8, расход стали на обрамление 1 листа 35.
 10. Премы размерами до 300×300 мм допускаются к монтажу без дополнительного
 11. Чертеж каркасов КР1, КР2, КР3 см лист 10
- ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ
ПЛАТЫ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАКАЗЧИКА: С-44
- 

[illegible]

Спецификация

- объем бетона приведен для одной плиты перекрытия



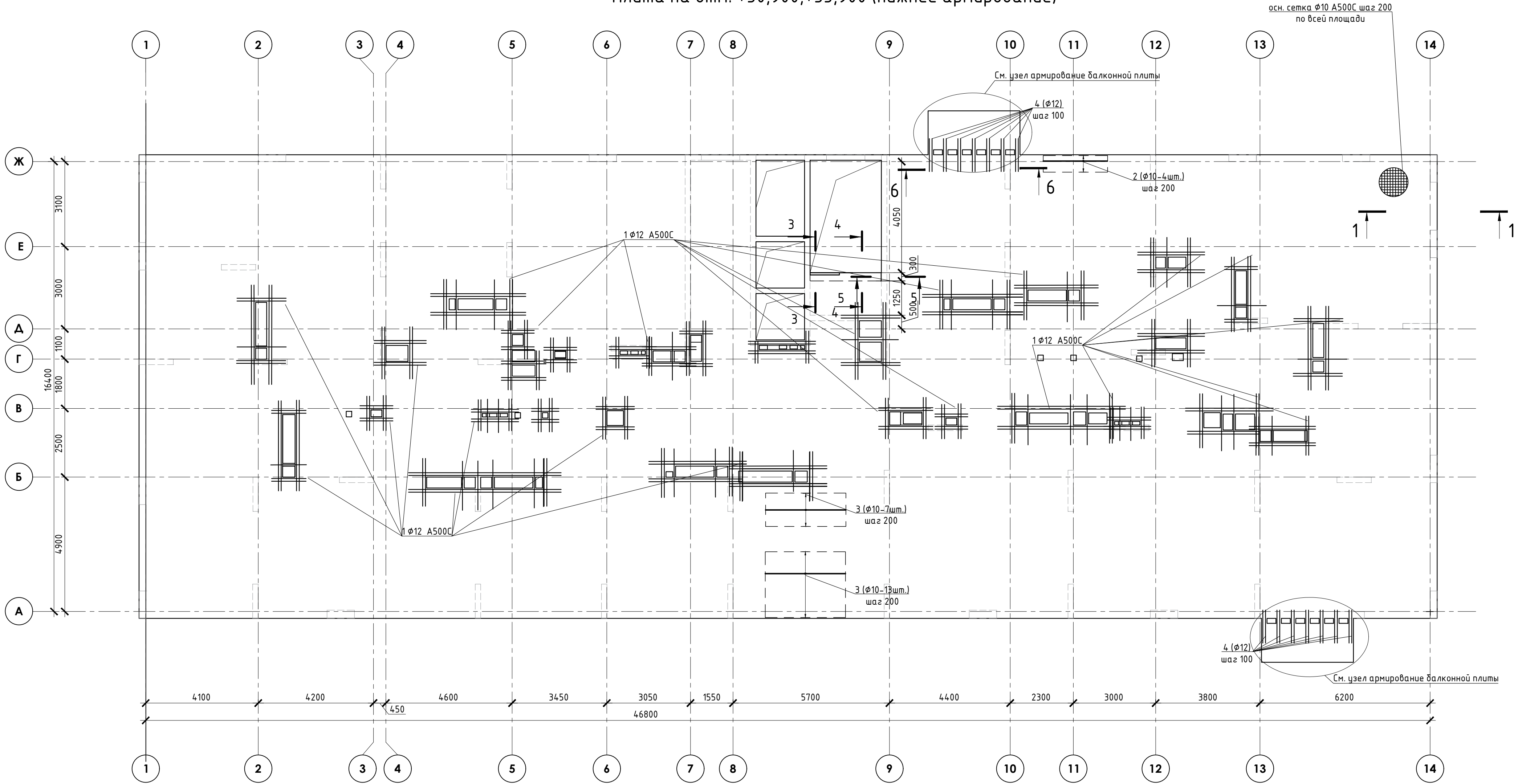
В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



Формат А3х3

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Плита на отм. +30,900;+33,900 (нижнее армирование)



осн. сетка Ø10 A500C шаг 200 по всей площади

См. узел армирование балконной плиты

4 (Ø12) шаг 100

2 (Ø10-4шт.) шаг 200

1 Ø12 A500C

1 Ø12 A500C

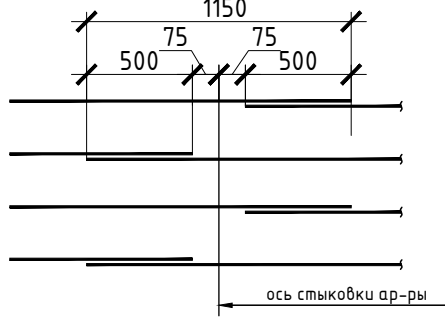
3 (Ø10-7шт.) шаг 200

3 (Ø10-13шт.) шаг 200

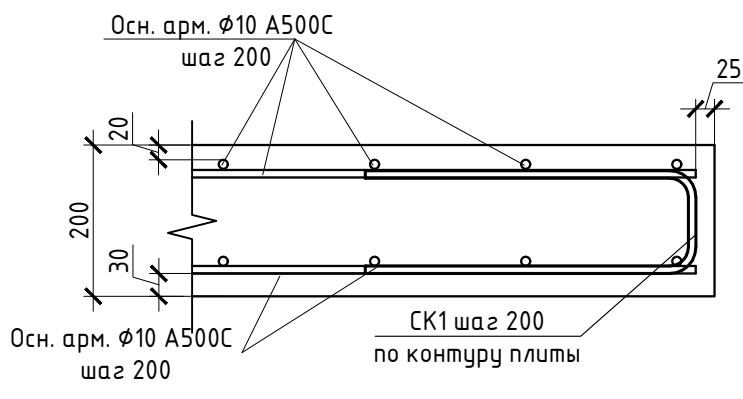
4 (Ø12) шаг 100

См. узел армирование балконной плиты

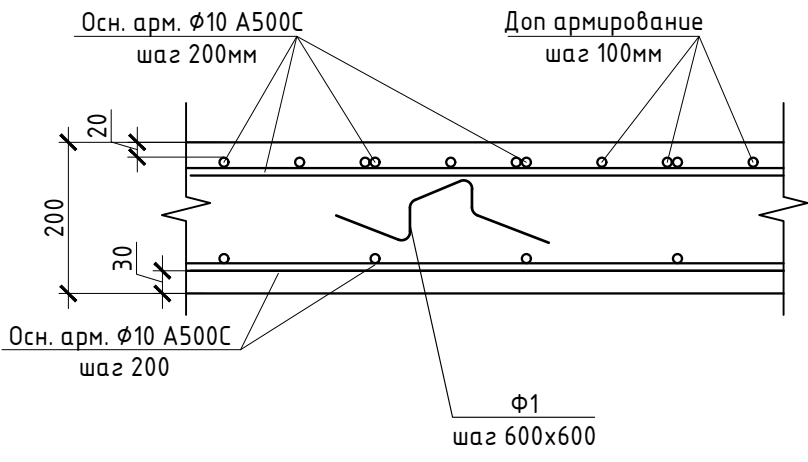
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



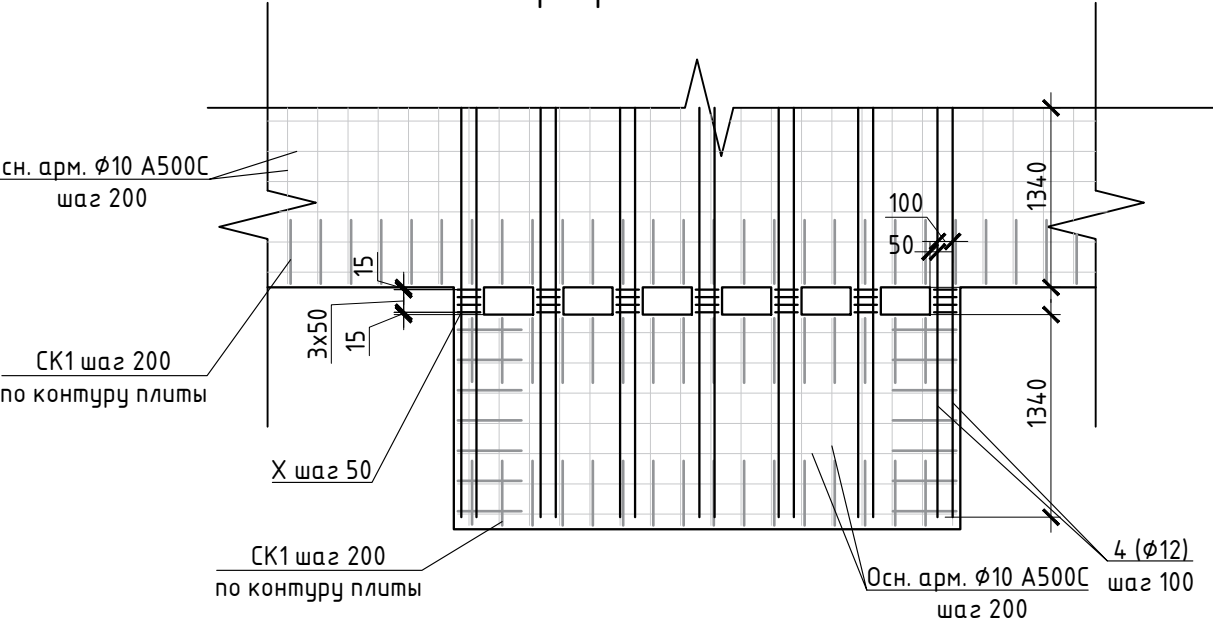
1-1



2-2



Узел армирование балконной плиты



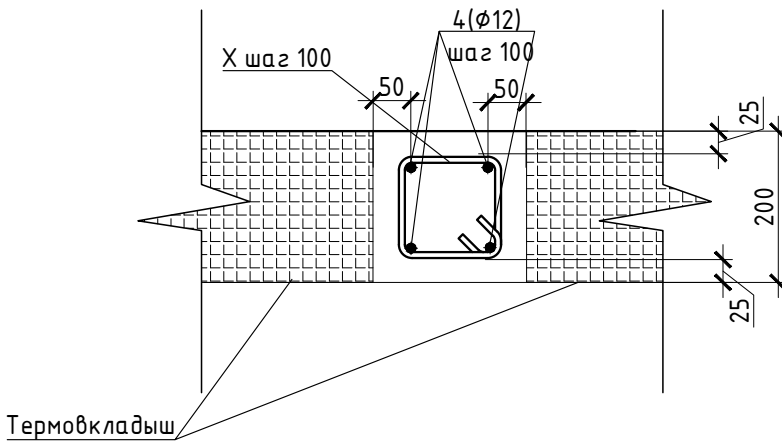
Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	
X	

Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +30,900; +33,900 (нижнее армирование)					
	основная сектка	Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 8772 п.м		0,62	5412,32
1		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 769 п.м		0,89	682,87
2		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	4	1,44	5,78
3		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	20	1,80	36,09
4		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2860	28	2,54	71,11
X1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1210	16	0,48	7,65
X2		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3510	2	5,55	11,09
X4		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1145	11	0,45	4,98
X5		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1010	11	0,40	4,39
X		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 710	56	0,28	15,71

6-6



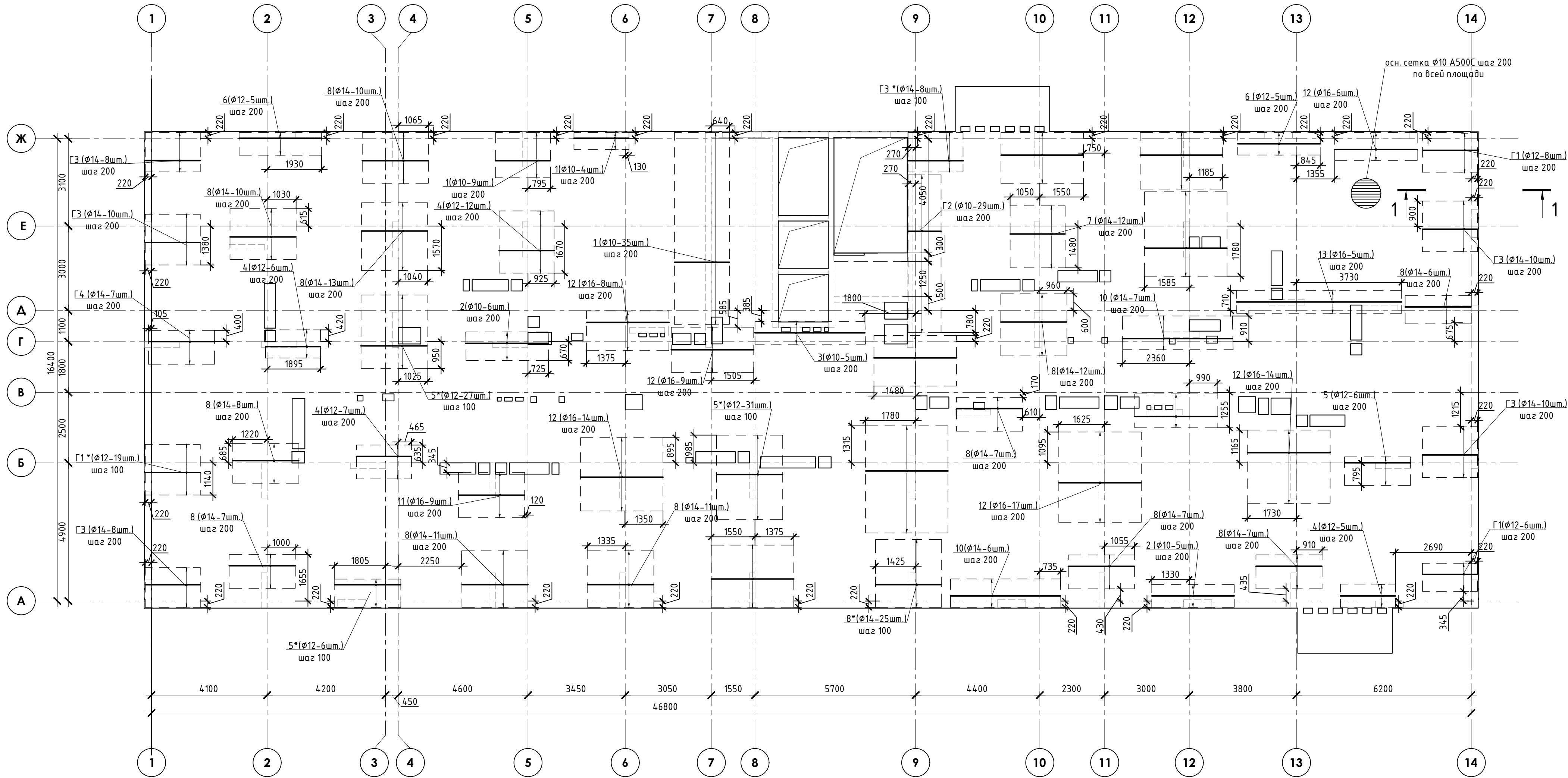
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбегку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком “**” укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5д, при d≥20мм - 8д
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий ос основной и дополнительной сеток арматуры, для армирования плиты, стыки стержней отверстий лист 8, расход стали на обрамления учесть при армировании.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполняться по месту по подоп.
- Сечения 3-3,4-4,5-5 см. лист 8.



В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП		Патрушев			09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.		Куликов			09.25	Р	40	
И.контр.		Жукова			09.25	Плита перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (нижнее армирование)		

Плита на отм. +30,900;+33,900 (верхнее армирование по оси X)



Ведомость элементов

СК1	
Г1, Г3	
Г2	
Г4	

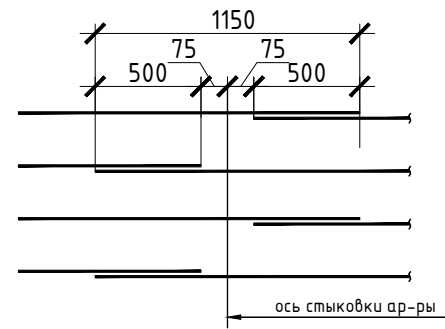
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +30,900; +33,900 (верхнее армирование по X)					
	основная сектка	ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 4409 п.м		0,62	2720,35
1		ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	48	1,20	57,75
2		ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	11	1,80	19,85
3		ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	5	2,41	12,03
4		ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	30	1,73	51,95
5		ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	70	2,08	145,45
6		ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	10	2,60	25,97
7		ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	12	2,36	28,31
8		ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	134	2,83	379,41
9		ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	125	3,54	442,41
10		ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	13	4,72	61,35
11		ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	9	3,70	33,27
12		ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	80	4,62	369,72
13		ø 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 5850	5	9,24	46,22
Г1		ø 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	33	2,34	77,07
Г2		ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1850	29	1,14	33,10
Г3		ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	54	3,18	171,84
Г4		ø 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3020	7	3,65	25,58
СК1		ø 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	418	0,60	252,75

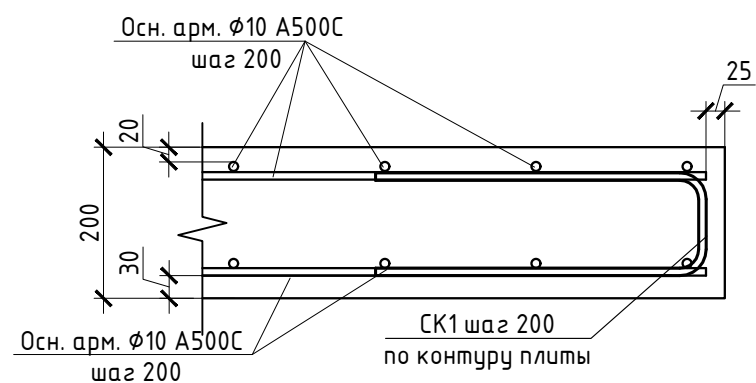
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования ø10 А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования ø10 А500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устрой армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий в плите основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамляются стержнями, стержни обрамляют с отверстиями лист 8, расход стали на обрамление учитывать в смете.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполнять в местах, указанных на



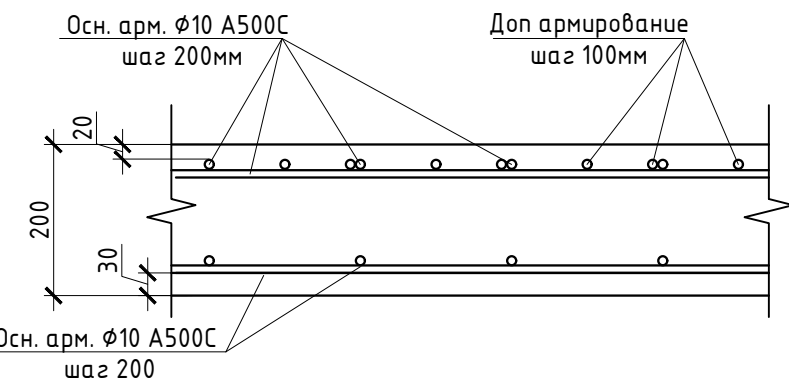
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку ø10



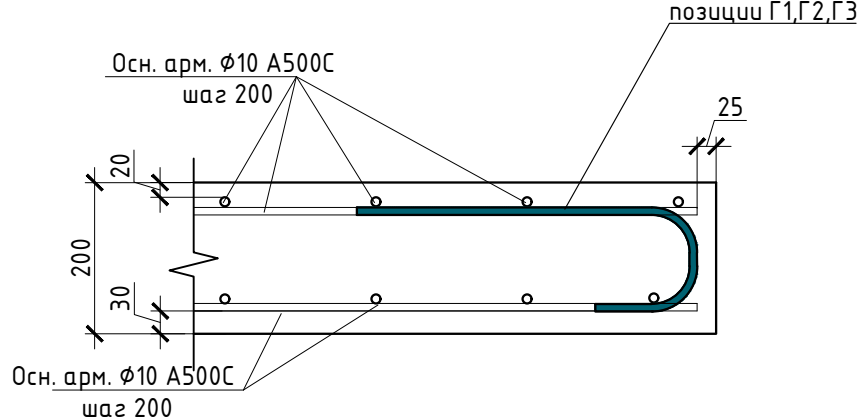
1-1



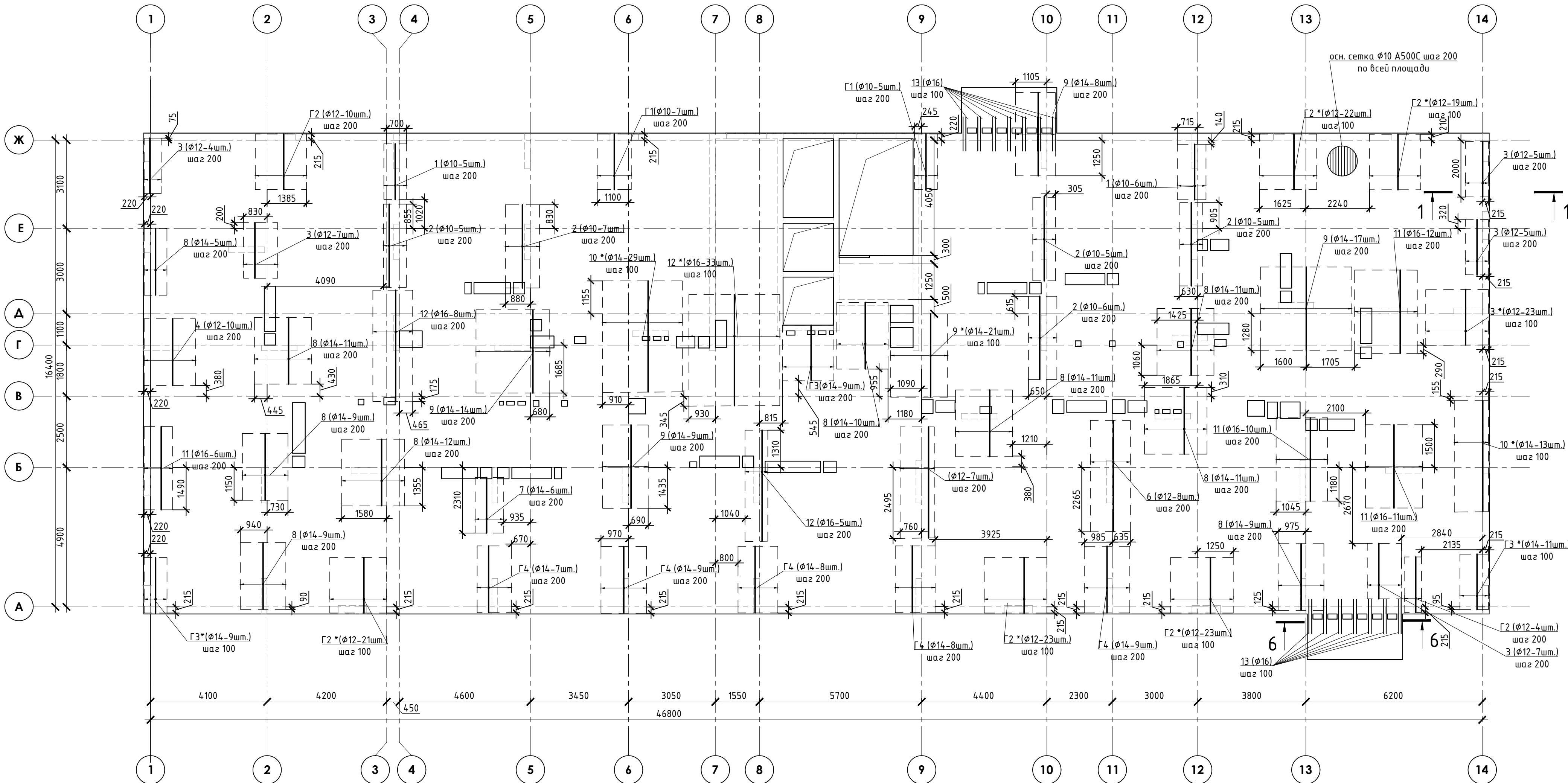
2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



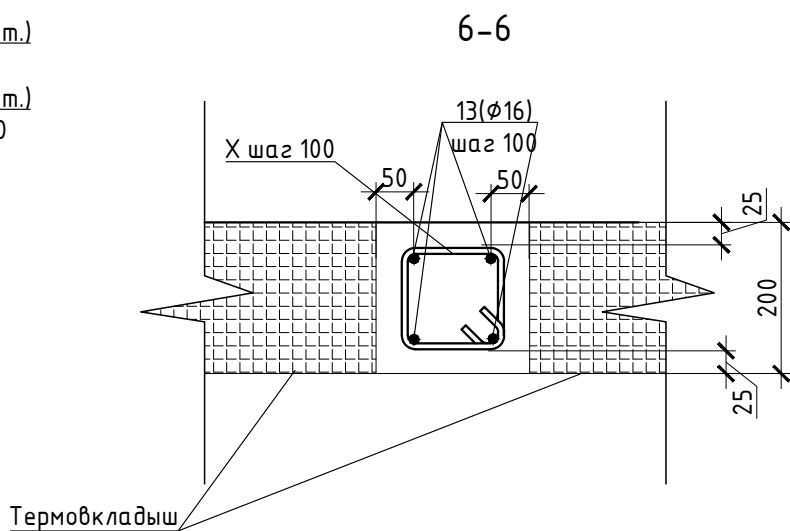
Плита на отм. +30,900;+33,900 (верх по Y)



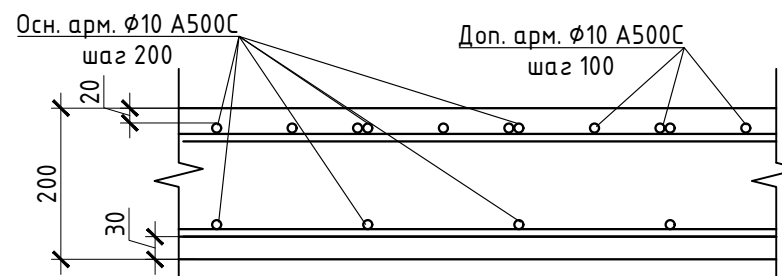
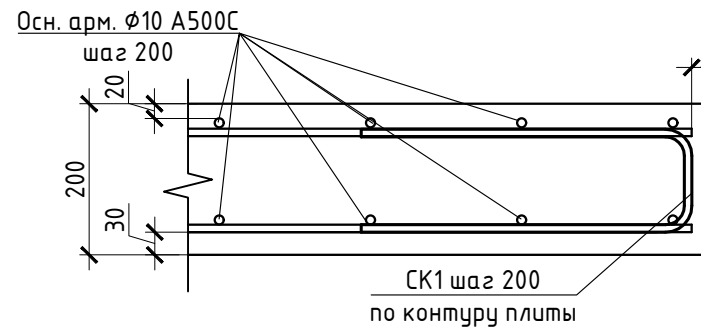
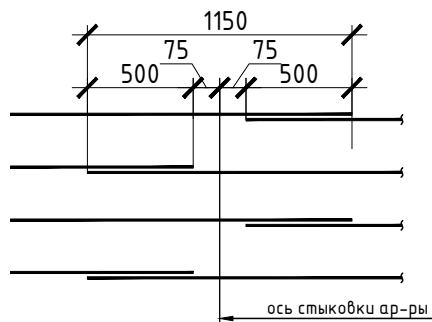
Ведомость элементов

СК1	
Г1; Г2; Г3	
Ф1	
Г4	

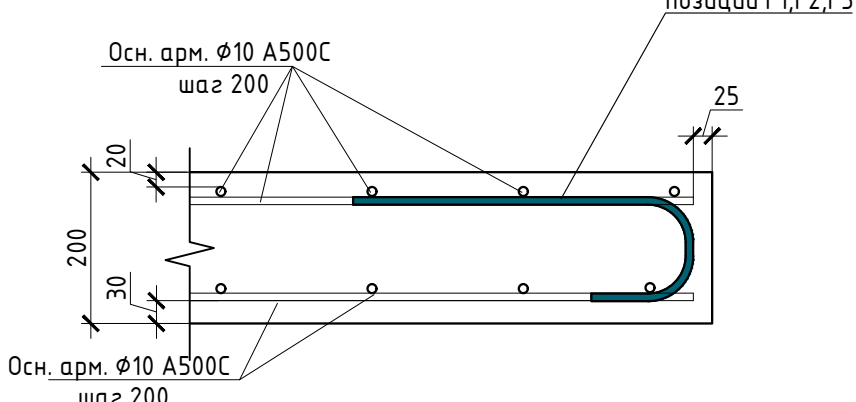
Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +30,900; +33,900 (верхнее армирование по Y)					
	основная сектка	ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 4363 п.м		0,62	2691,97
1		ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	11	1,20	13,23
2		ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	28	1,80	50,53
3		ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	51	1,73	88,31
4		ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	10	2,08	20,78
6		ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	15	3,46	51,95
7		ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	26	2,36	61,35
8		ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	78	2,83	220,85
9		ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	48	3,54	169,88
10		ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	63	4,72	297,30
11		ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	39	4,62	180,24
12		ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	46	6,16	283,45
13		ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2860	28	4,52	126,53
Ф1		ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2282	0,35	793,22
Г1		ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	12	1,62	19,47
Г2		ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	122	2,34	284,92
Г3		ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	28	3,18	89,10
Г4		ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3020	41	3,65	149,82
X		ø 6 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 710	56	0,16	8,83
СК1		ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	711	0,60	429,91



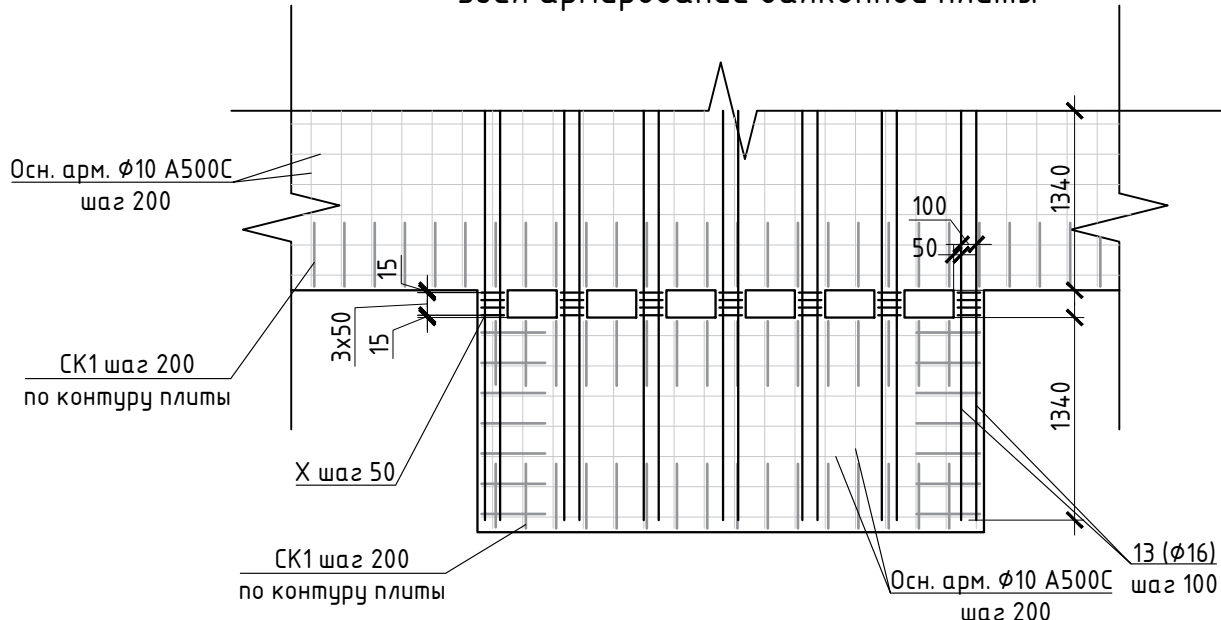
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку ø10



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Узел армирование балконной плиты



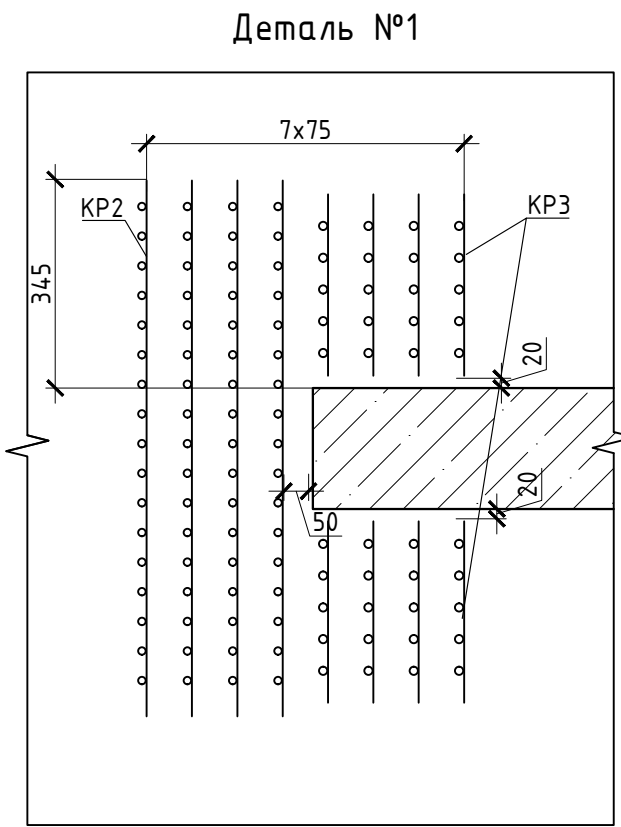
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования ø10 A500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования ø10 A500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5д, при d≥20мм - 8д
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст. армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий ос. основной и дополнительной сеток стержнями, вставляя арматуры. Отверстия обрамляются двумя стержнями арматуры отверстий лист 8, расход стали на обрамление отверстий см. лист 4.0.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются, но должны быть усилены.



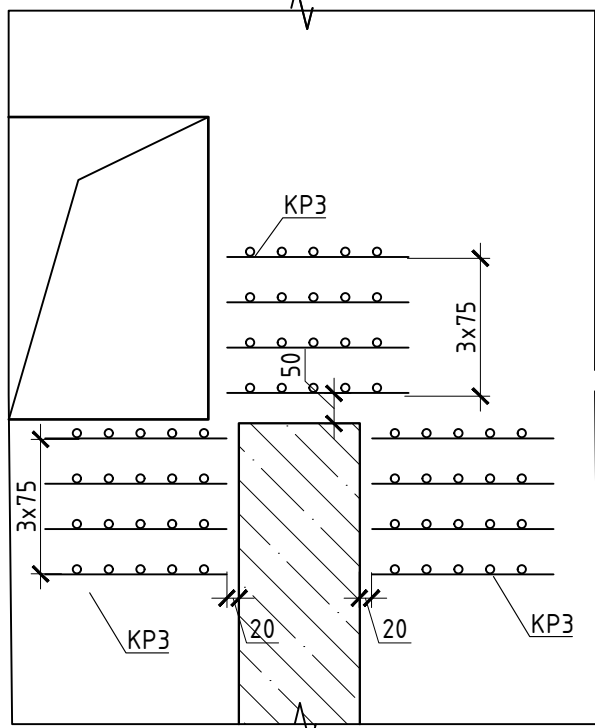
№ ЗАДАЧИ: С-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественного назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		
ГИП	Патрушев				09.25	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.	Куликов				09.25	Р	42	
Н.контр.	Жукова				09.25	Плита перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (верхнее армирование по Y)		

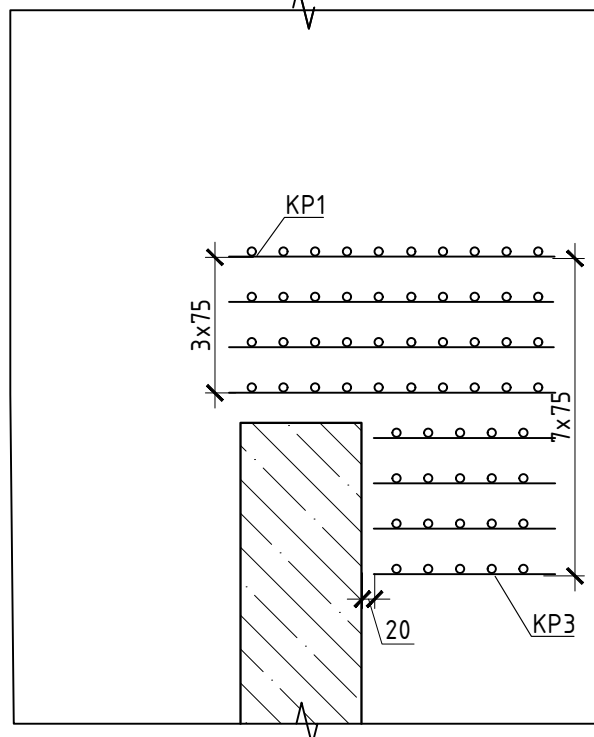
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-------------	----------------	------------



Деталь №2



Деталь №3



1-1

Осн. арм. Ø10 A500C
шаг 200мм

Доп армирование
шаг 100мм

Осн. арм. Ø10 A500C
шаг 200

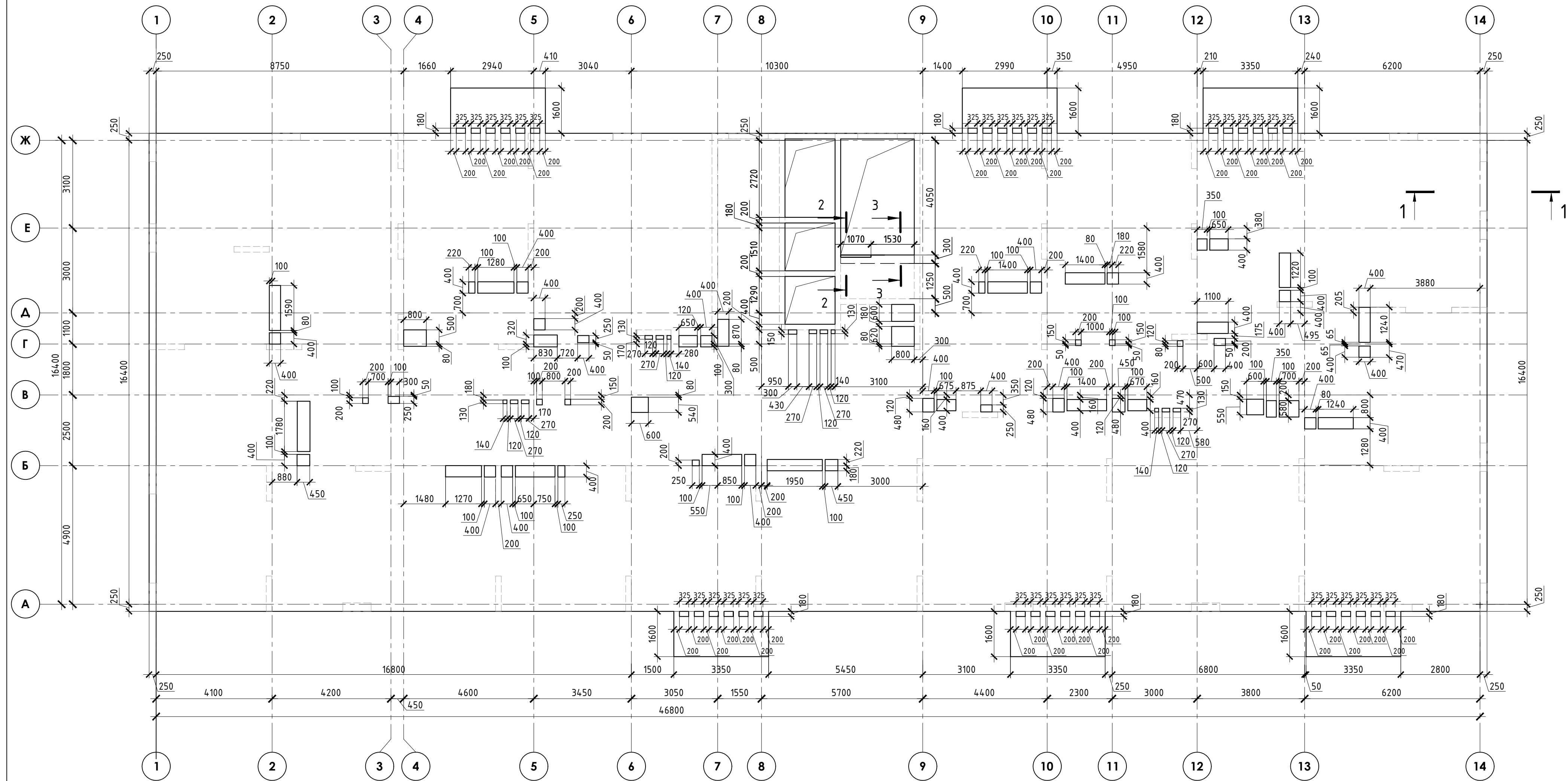
KR1, KR2, KR3

- 

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)		
ГИП	Патрушев				09.25	Стадия	Лист	Листов
						Р	43	
Исполнит.	Куликов				09.25	Плшта перекрытия на отм. +30,900; +33,900 (поперечное армирование)		
Н.контр.	Жукова				09.25	КПСК		

Спецификация

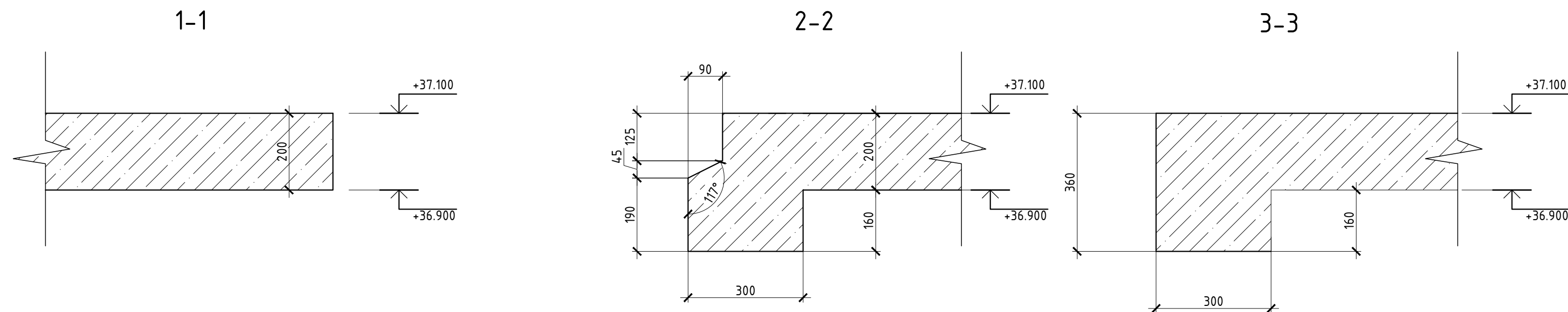
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633–2015	Бетон класса В25, F150, W4	158,4		м³







1. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
2. Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
3. Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
4. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
5. Проектно принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
6. Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.
7. Крестообразные соединения стержней арматуры 1-го и 2-го рядов, а также 3-го и 4-го рядов между собой выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 2,0-3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов - пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схему вязки стержней см. на данном листе).



В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

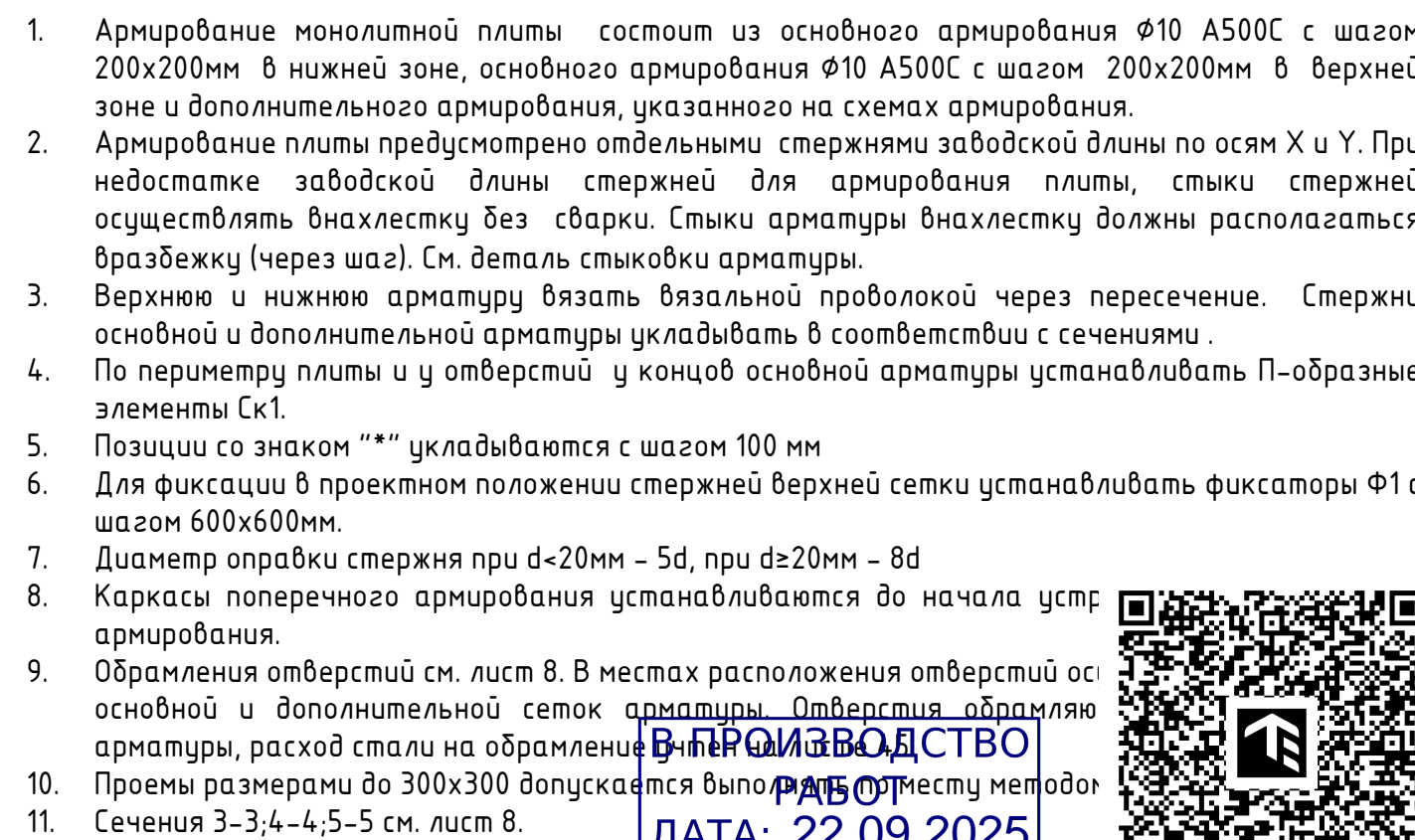


						24-04-КЖ2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественно-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
ГП	Патрушев				09.25		Р	44	
Исполнит.	Куликов				09.25	Плута на опм. +36,900 (опалубка)			
Н. контр.	Жукова				09.25				

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
	<u>Плита перекрытия +36,900 (нижнее армирование)</u>				
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 8996 п.м		0,62	5550,53
1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 769 п.м		0,89	682,87
2		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	13	2,36	30,67
3		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	12	3,54	42,47
4		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	3	3,08	9,24
5		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	4	4,62	18,49
6		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2860	84	2,54	213,33
X1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1210	11	0,48	5,26
X2		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3510	2	5,55	11,09
X4		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1145	11	0,45	4,98
X5		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 1010	11	0,40	4,39
X		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 710	168	0,28	47,12

X1	
X2	
X4	
X5	
X	



в ПРОИЗВОДСТВО
 работ
 дата: 22.09.2025
 № ЗАДАЧИ: C-44

						24-04-КЖ2-5.1		
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественно-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. I-я Коллективная		
Изм.	Колуч.	Лист	N док.	Подпись	Дата			
ГИП	Патрушев				09.25	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист
							P	45
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита перекрытия на отм. +36,900 (нижнее армирование)	КПС К	
Н.контр.	Жукова				09.25			

Формат А3х3

Technical drawing of a butt joint (стыковка ар-ры) showing dimensions: total width 1150, two 500mm segments, and two 75mm gaps.

Осн. арм. Ø10 А500C шаг 200

200

20

30

25

Осн. арм. Ø10 А500C шаг 200

СК1 шаг 200 по контуру плиты

Осн. арм. $\varnothing 10$ A500C шаг 200

СК1 шаг 200 по контуру плиты

3450

15

15

100

50

1340

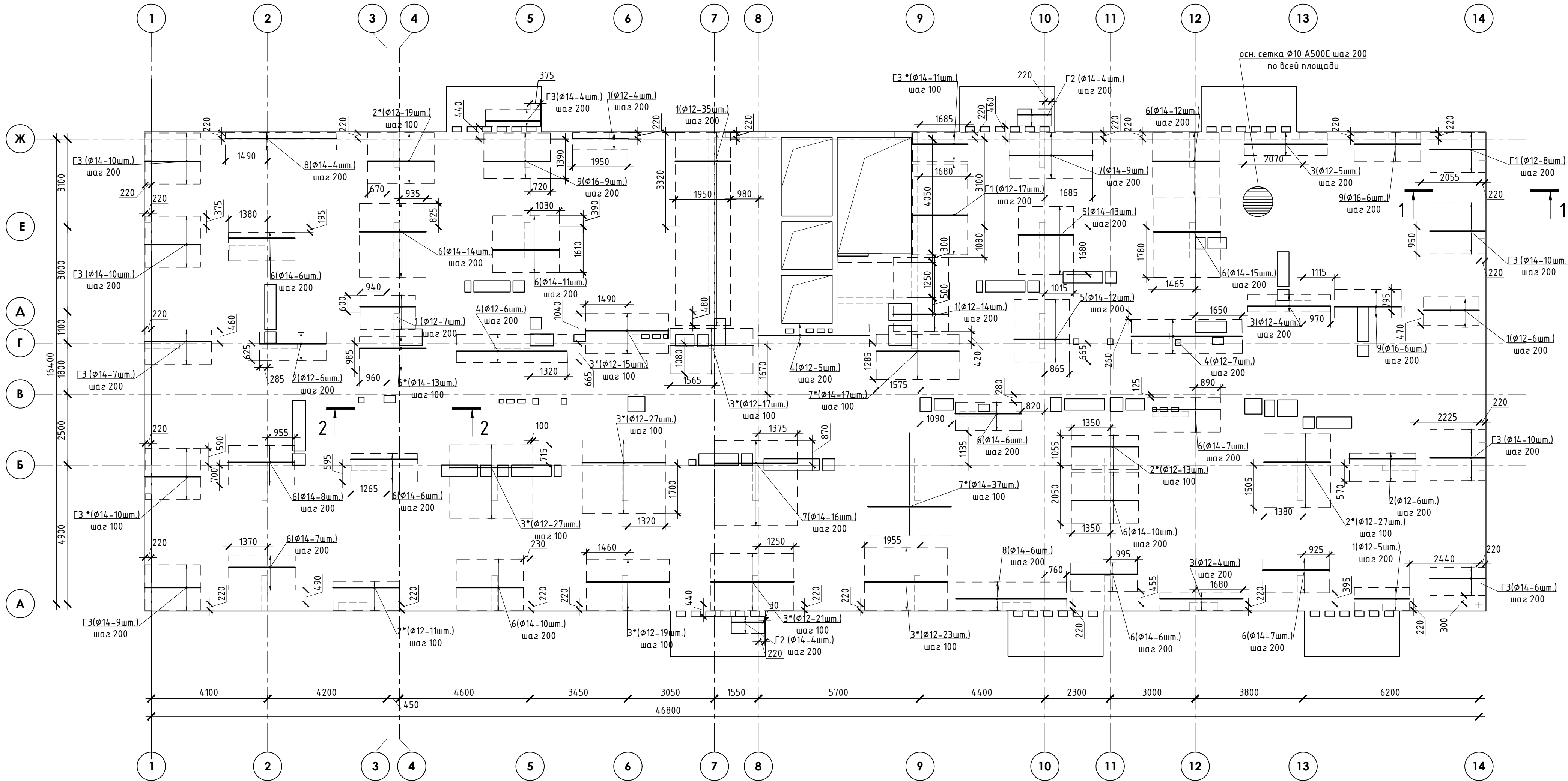
1340

6. ($\varnothing 12$)

Осн. арм. $\varnothing 10$ A500C шаг 200

СК1 шаг 200 по контуру плиты

Плита на отм. +36,900 (верхнее армирование по X)



Ведомость элементов

СК1	

Спецификация

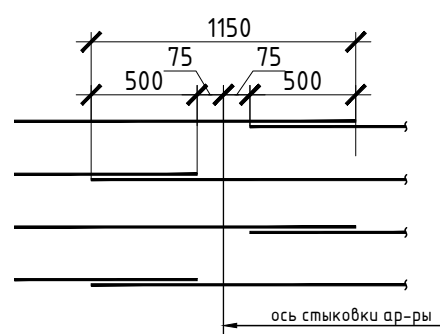
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +36,900 (верхнее армирование по X)					
	основная сетка	φ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 4521 п.м		0,62	2789,46
1		φ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	82	1,73	141,99
2		φ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	71	2,08	147,53
3		φ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	162	2,60	420,78
4		φ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	18	3,46	62,34
5		φ 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	25	2,36	58,99
6		φ 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	138	2,83	390,73
7		φ 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	79	3,54	279,60
8		φ 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	10	4,72	47,19
9		φ 16 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	21	3,70	77,64
Г1		φ 12 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	25	2,34	58,39
Г2		φ 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 1850	8	2,24	17,91
Г3		φ 14 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	77	3,18	245,04
СК1		φ 10 А500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	490	0,60	296,28

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования φ10 А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования φ10 А500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "•••" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устрой армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сеток арматуры, внахлестку с арматурой, расход стали на обрамление учтен на листе 8.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполнять по усмотрению а

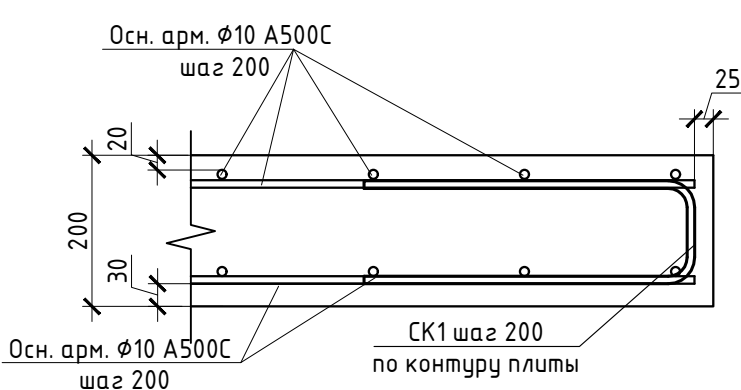


В ПРОИЗВОДСТВО
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

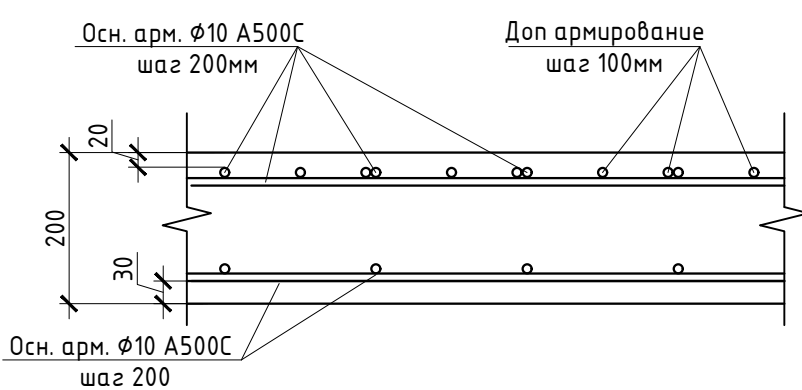
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку φ10



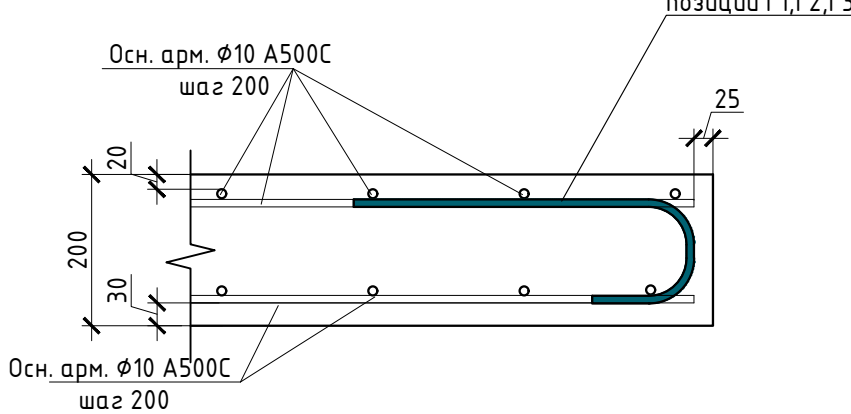
1-1



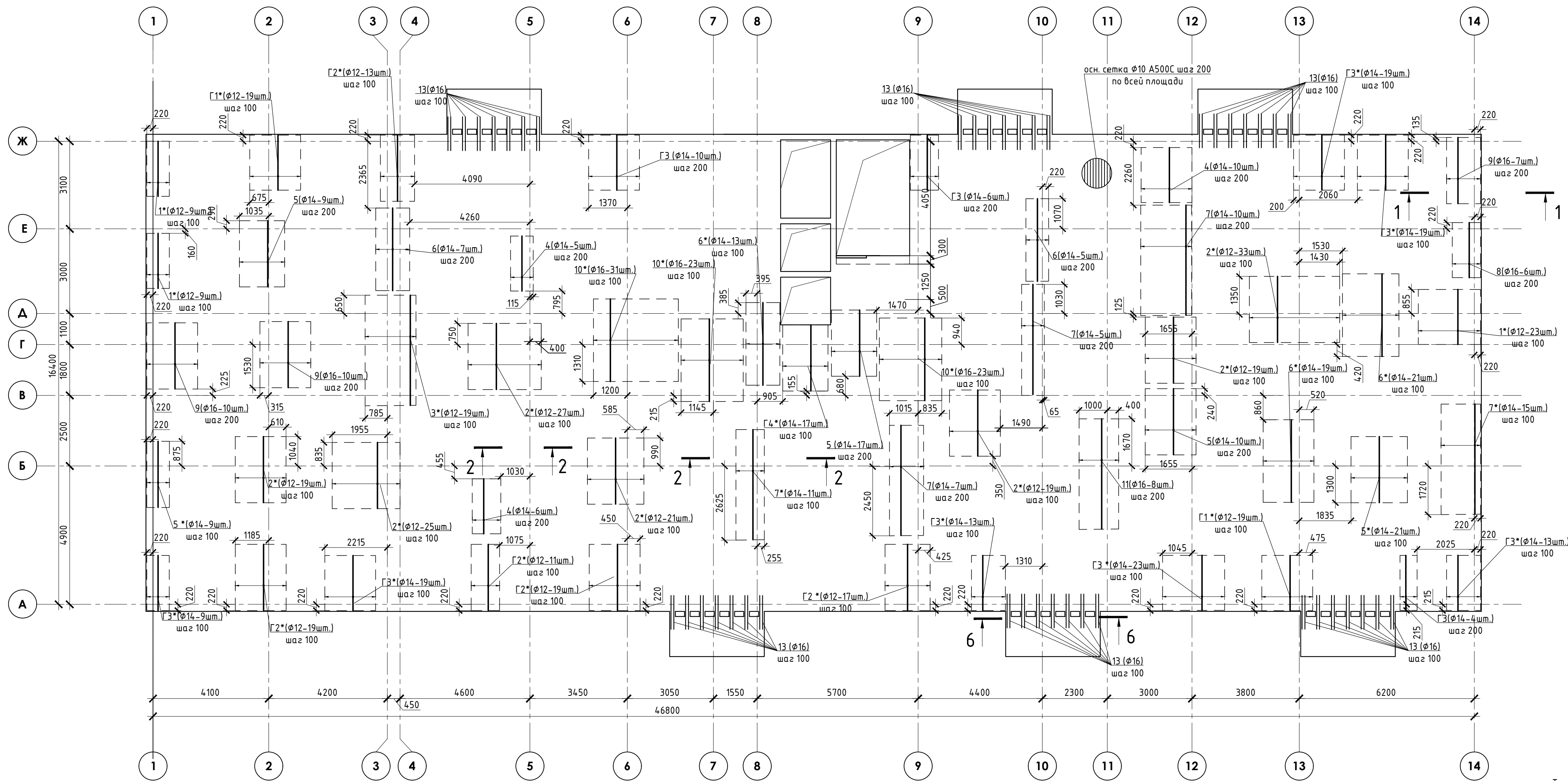
2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Плита на отм. +36,900 (верхнее армирование по Y)

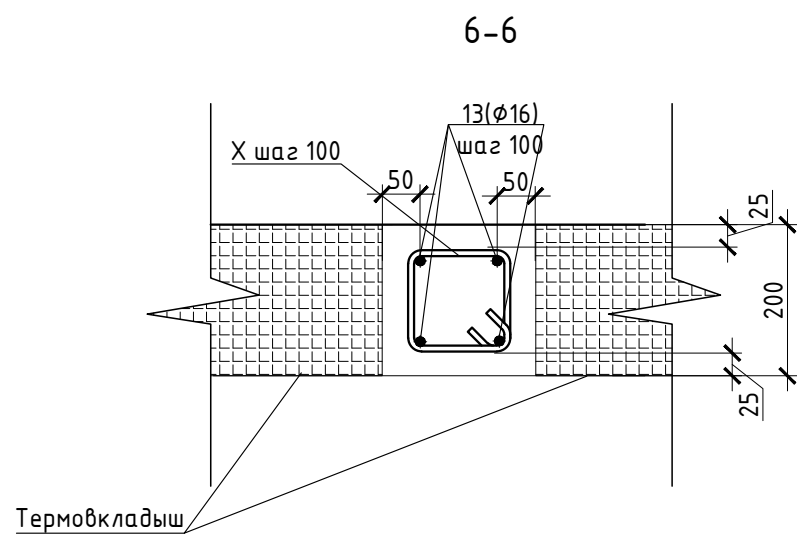


Ведомость элементов

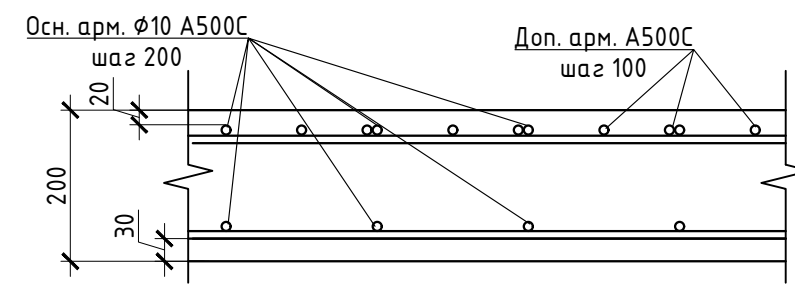
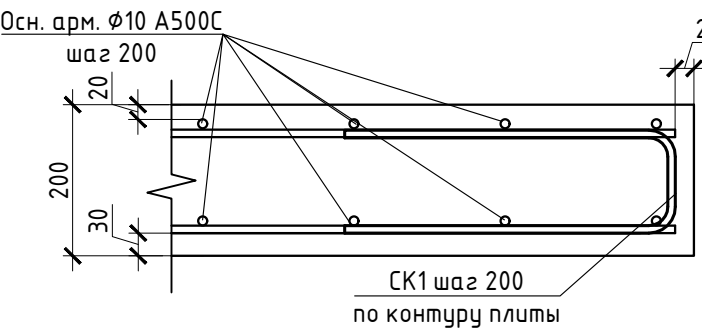
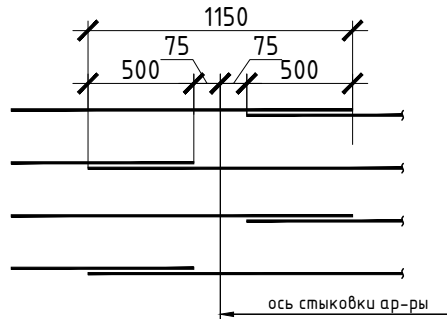
СК1	
Г1, Г3	
Ф1	
Г2, Г4	

Спецификация

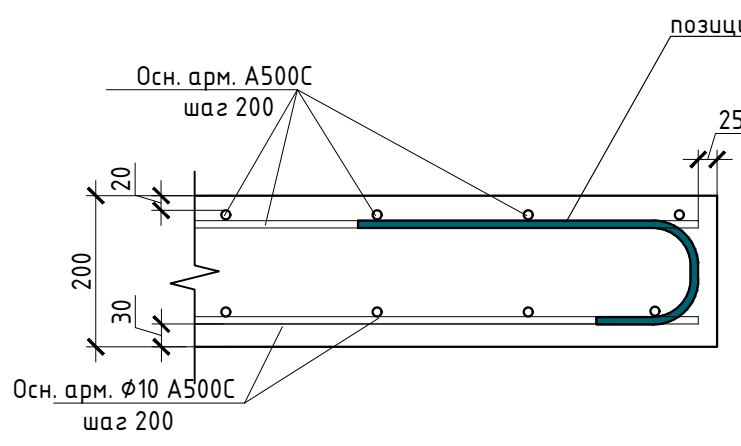
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +36,900 (верхнее армирование по Y)					
	основная сектка	Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4475 п.м		0,62	2761,08
1		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	41	1,73	71,00
2		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	163	2,08	338,70
3		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	19	3,46	65,80
4		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	21	2,36	49,55
5		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	66	2,83	186,87
6		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	65	3,54	230,05
7		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	48	4,72	226,51
8		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	6	3,08	18,49
9		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	27	3,70	99,82
10		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	77	4,62	355,86
11		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	8	6,16	49,30
13		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2860	84	4,52	379,58
Ф1		Ø 8 A240 ГОСТ 34028-2016, L= 880	2354	0,35	818,25
Г1		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	16	2,34	37,37
Г2		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	78	2,68	209,18
Г3		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	78	3,18	248,22
Г4		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	17	3,65	62,12
СК1		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	839	0,60	507,31



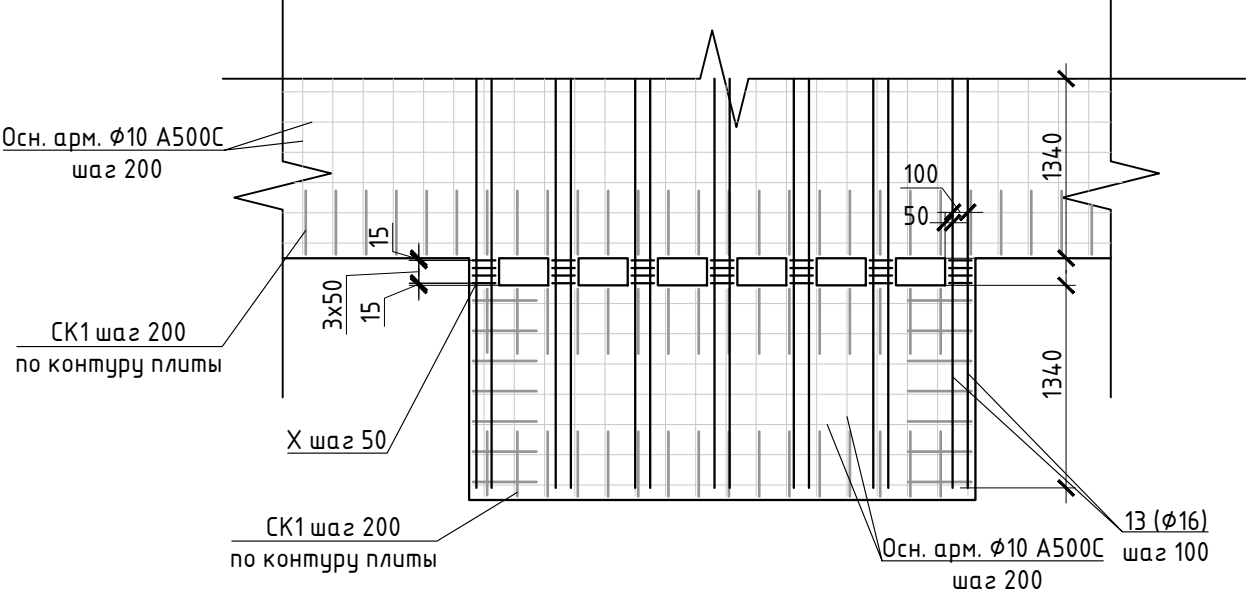
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Узел армирование балконной плиты



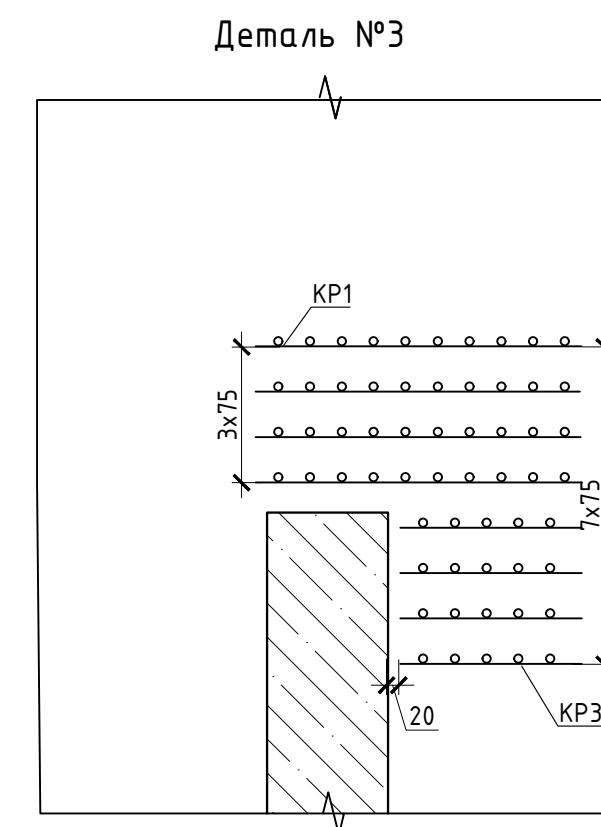
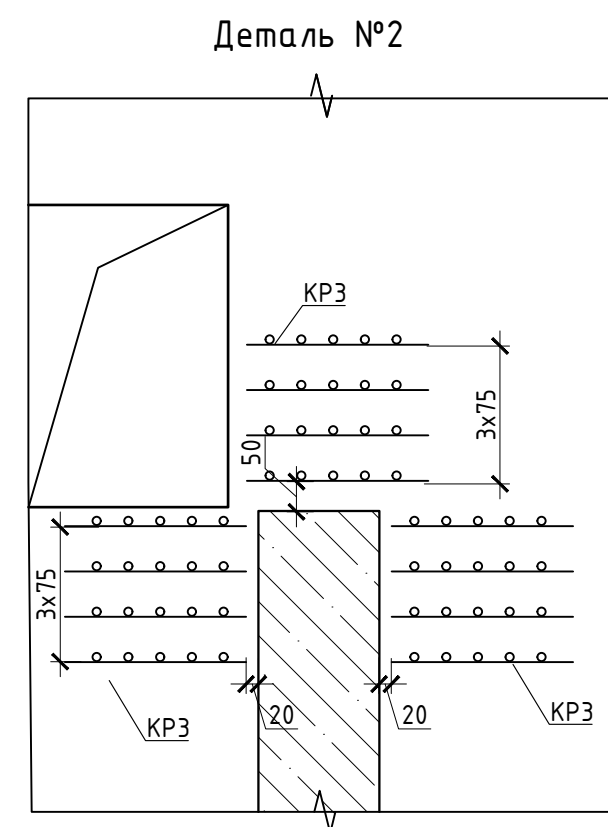
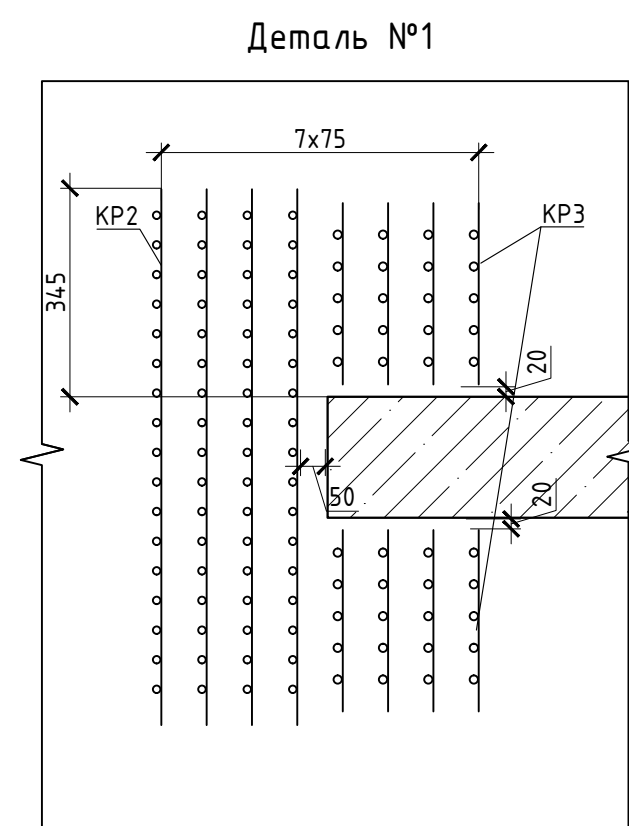
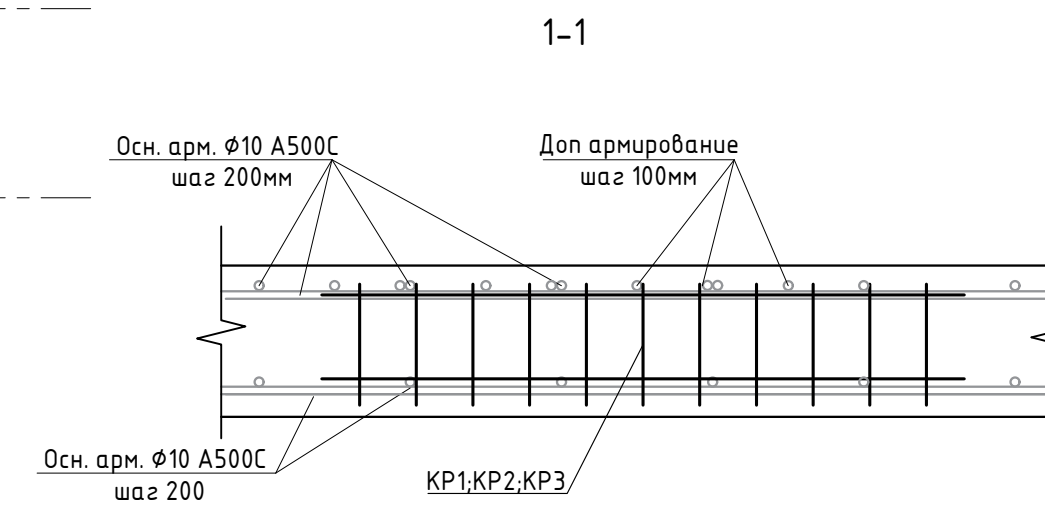
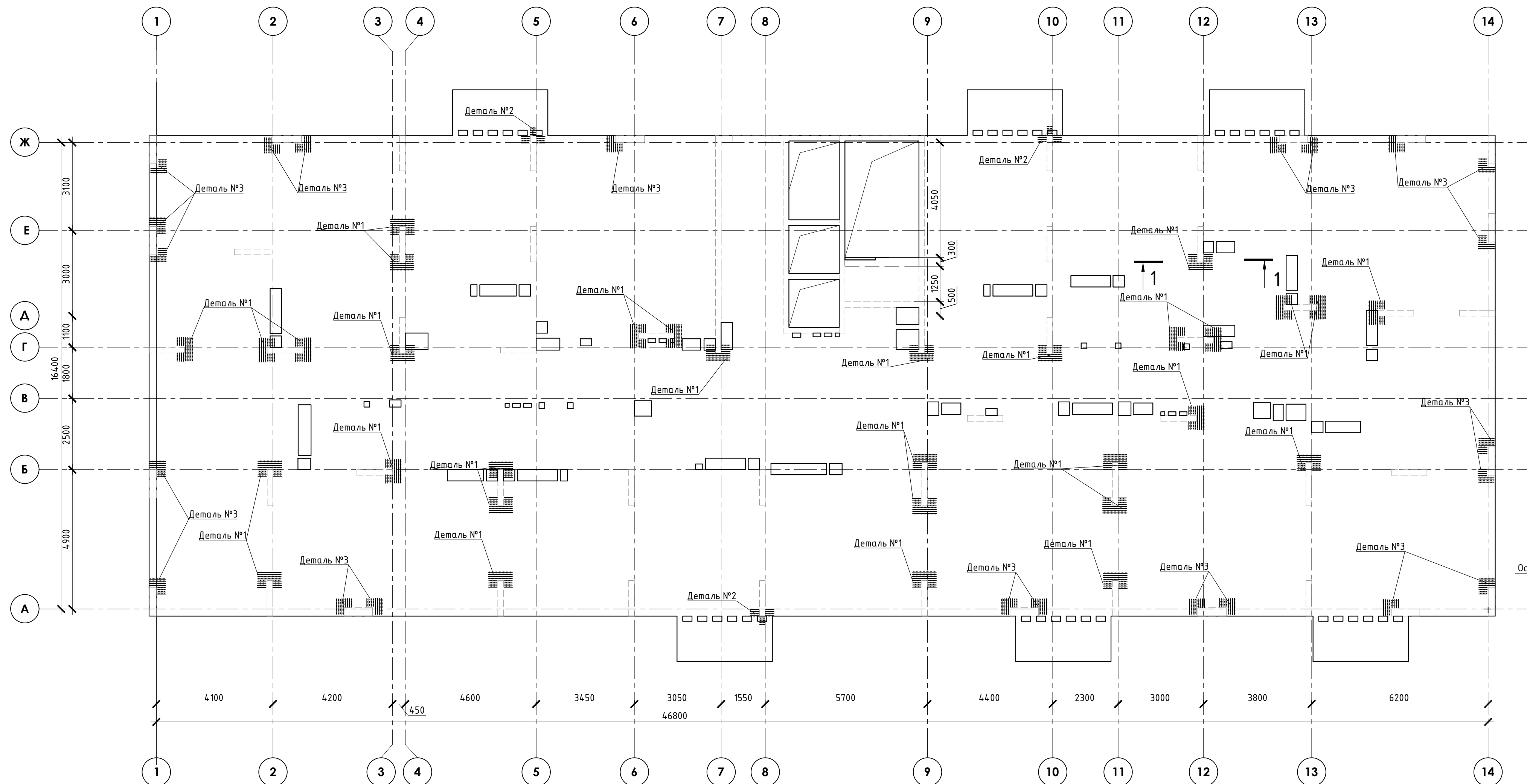
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектное положение стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устр. армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий оси основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамляя арматуры, расход стали на обрамление отверстий внахлестку.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выполнять по месту методом

ИЗГОТОВИТЕЛЬ РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: C-44



				24-04-КЖ2-5.1			
				Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП		Патрушев			09.25	Р	47
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита перекрытия на отм. +36,900 (верхнее армирование по Y)	
Н.контр.	Жукова				09.25		

Плита на отм. +36,900 (поперечное армирование)

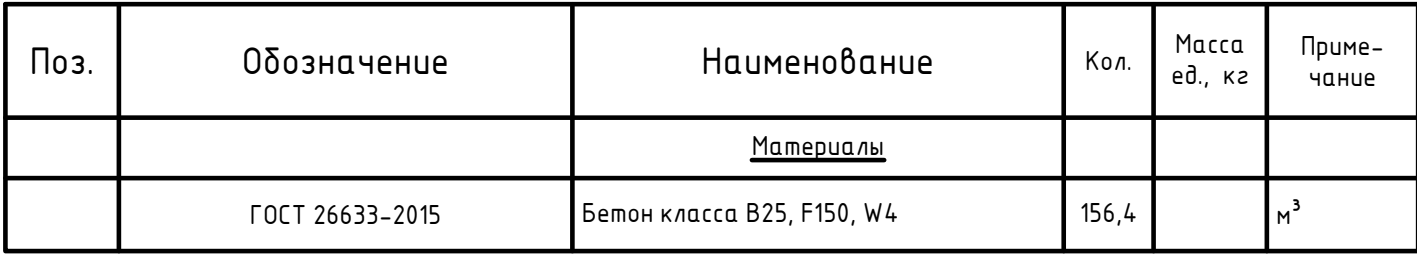


Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
	<u>Перекрытие на отм.+36 900 (поперечное армирование)</u>				
KP1	24-04-КЖ2-5.1 - лист7	Каркас KP1	92	0,52	47,84
KP2	24-04-КЖ2-5.1 - лист7	Каркас KP2	120	0,82	98,40
KP3	24-04-КЖ2-5.1 - лист7	Каркас KP3	168	0,30	110,40

1. Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200×200 мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ A500C с шагом 200×200 мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
2. Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
3. Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
4. По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
5. Позиции со знаком “*” укладываются с шагом 100 мм
6. Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы $\Phi 1$ с шагом 600×600 мм.
7. Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d
8. Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст армирования.
9. В местах расположения отверстий осуществить прерывания основной и арматуры. Отверстия обрамляются дополнительными стержнями, стержни отверстий лист 8, расход стали на обрамление указан на листе 45.
10. Премы размерами до 300×300 допускается выполнять по месту методом
11. Чертеж каркасов КР1, КР2, КС лист 8

[illegible]


Спецификация



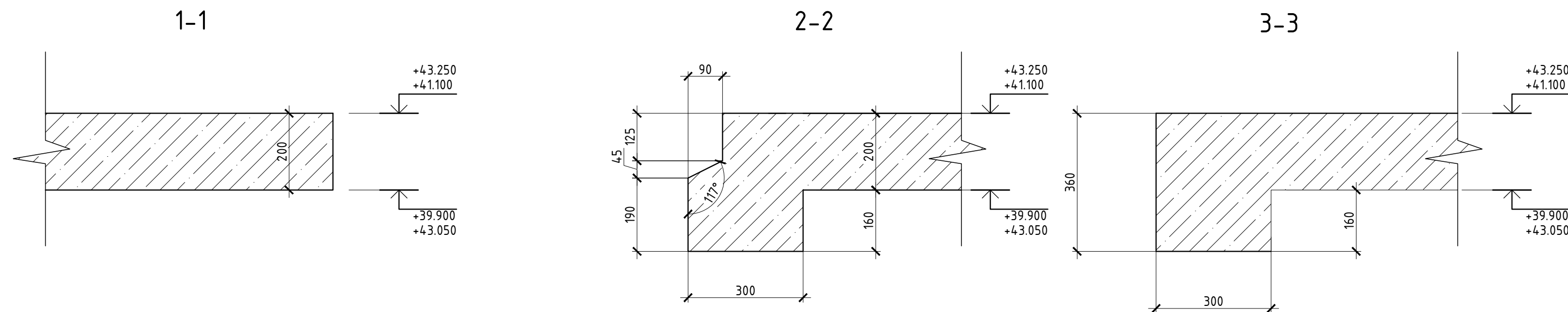
* объем бетона приведен для одной плиты перекрытия




1. Производство работ вести в строгом соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ.
2. Перед бетонированием арматуру и основание, на которую укладывается бетонная смесь, очистить от ржавчины и грязи.
3. Бетонирование вести слоем на всю толщину плит. Захватки при бетонировании должны быть отсечены вертикальными швами. Бетон применять класса В25. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 40мм.
4. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Материал фиксаторов для нижней арматуры фундаментных плит выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации.
5. Проектом принято соединение рабочих стержней арматуры монолитной плиты внахлестку (без сварки).
6. Сварные арматурные каркасы изготовить на заводе-изготовителе.

выполнить вязкой отожженной проволокой диаметром 2,0–3,0 мм. Допускается применение специальных соединительных элементов – пластмассовых или проволочных фиксаторов. Соединение арматуры допускается предусматривать не во всех местах пересечения стержней арматуры. При этом должны быть связаны вязальной проволокой все пересечения стержней в 2-х крайних рядах по периметру плит, остальные узлы могут быть соединены через узел в шахматном порядке (схемы вязки стержней см. на данном листе).

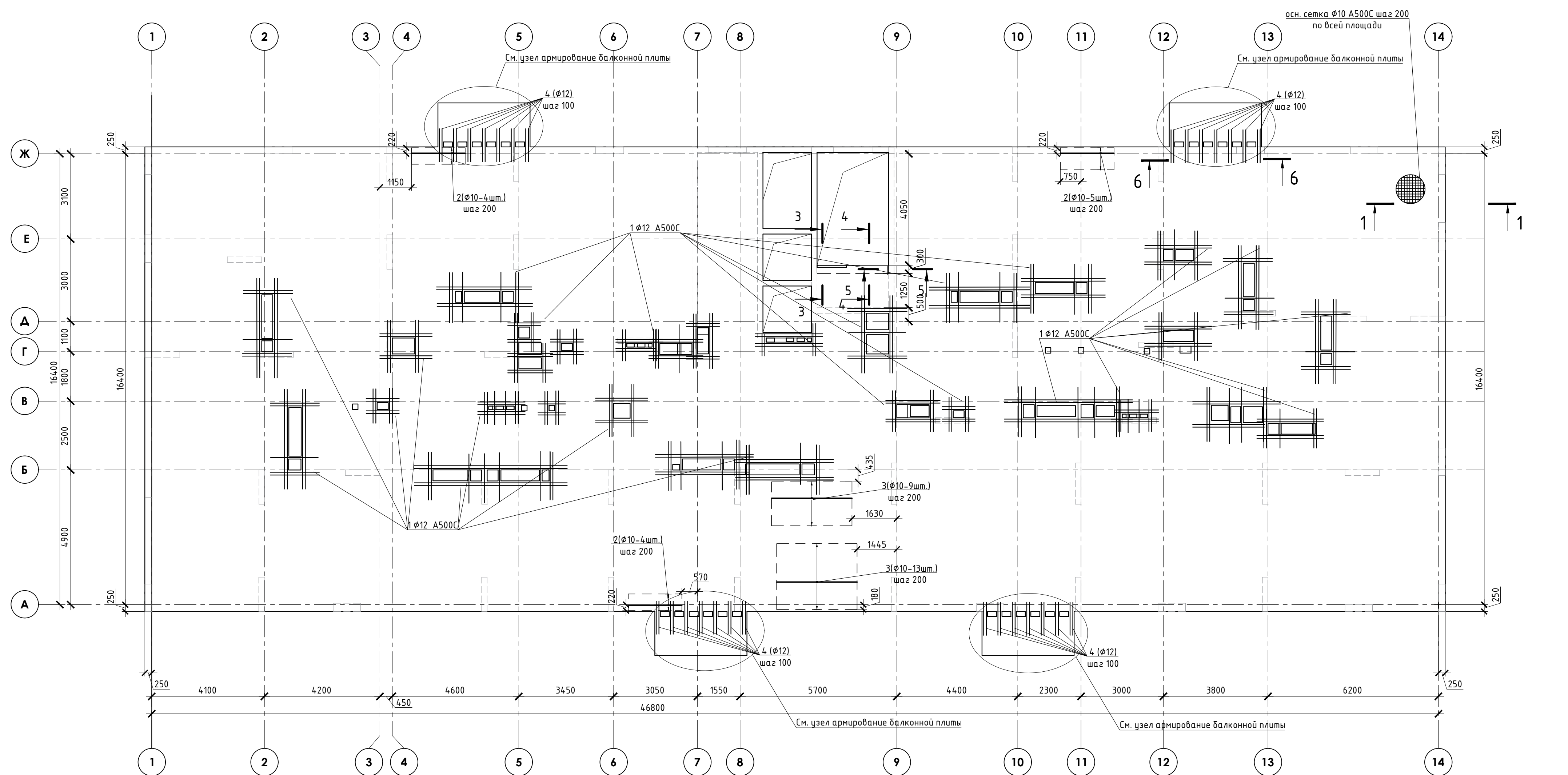


В ПРОИЗВОДСТВО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44



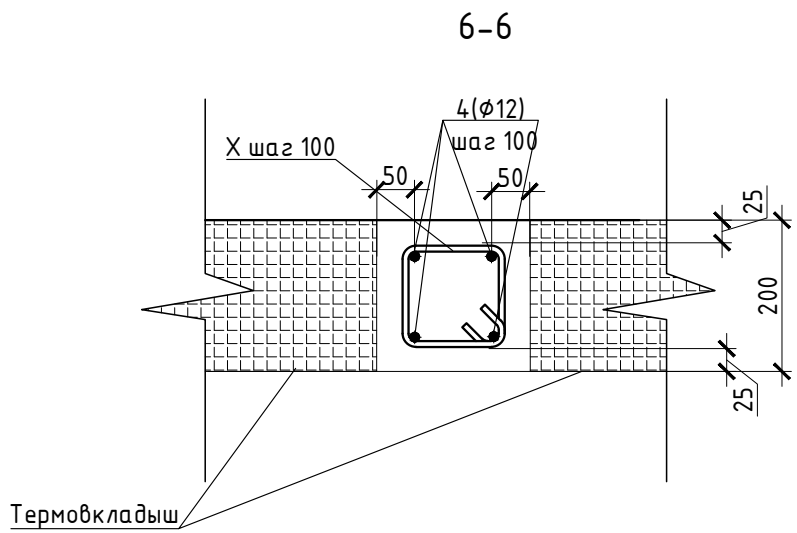
						24-04-КЖ2-5.1			
						Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественно-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенном поликлиническом учреждением (поз. 2.2-2.3)	Стадия	Лист	Листов
ГПП	Патрушев				09.25		Р	49	
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита на отм. +39,900; +43,050 (опалубка)	КПСК		
Н.контр.	Жукова				09.25				

Плита на отм. +39,900;+43,050 (нижнее армирование)



Ведомость элементов

X1	
X2	
X4	
X5	
X	

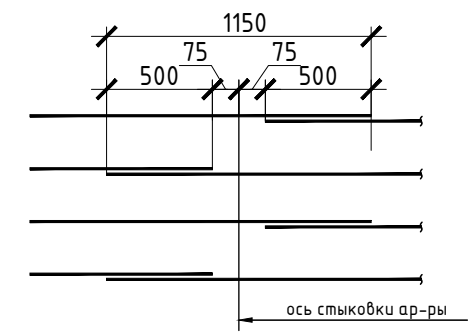


- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования $\Phi 10$ А500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм.
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при $d < 20$ мм – 5d, при $d \geq 20$ мм – 8d.
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устройства верхней сетки армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий осн. основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамляют арматуры, расход стали на обрамление отверстий см. лист 5а.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются выполнять на месте методом.
- Сечения 3-3, 4-4, 5-5 см. лист 8.

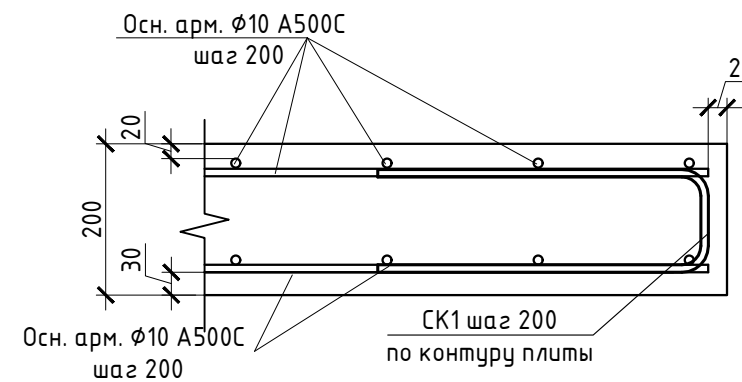


В ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

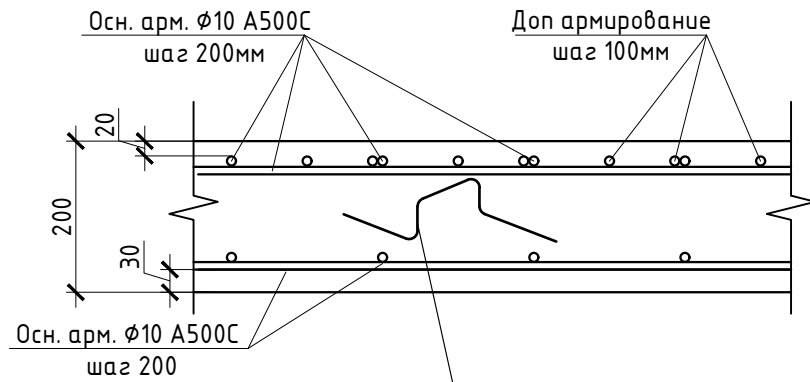
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку $\Phi 10$



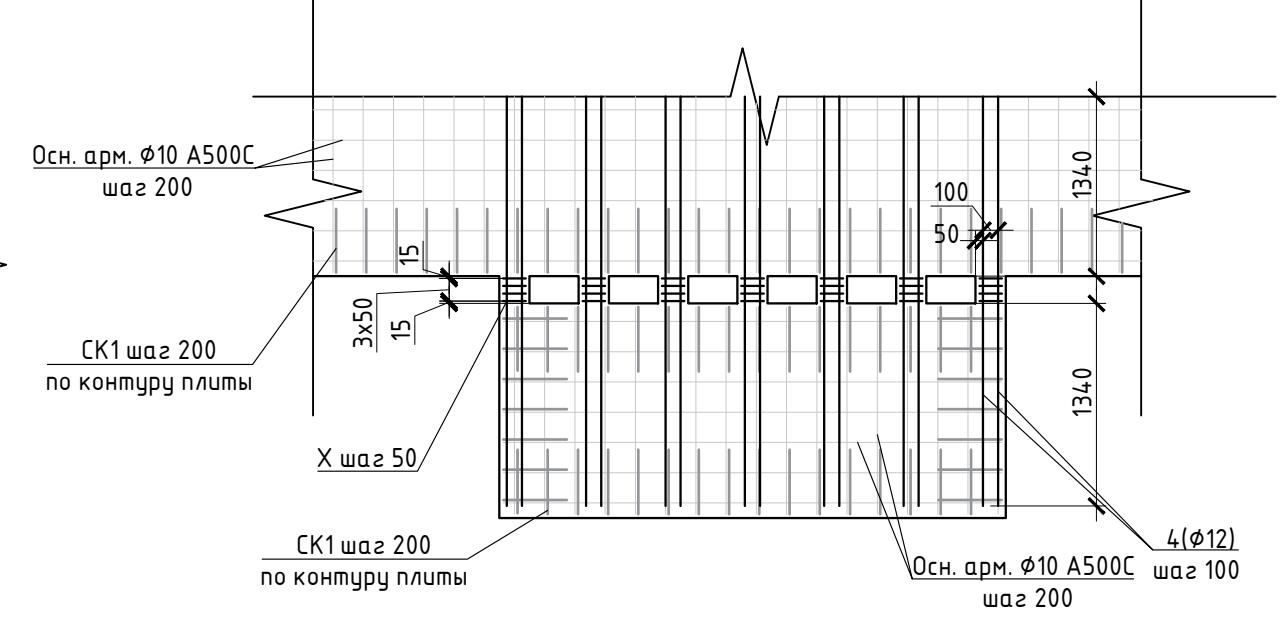
1-1



2-2

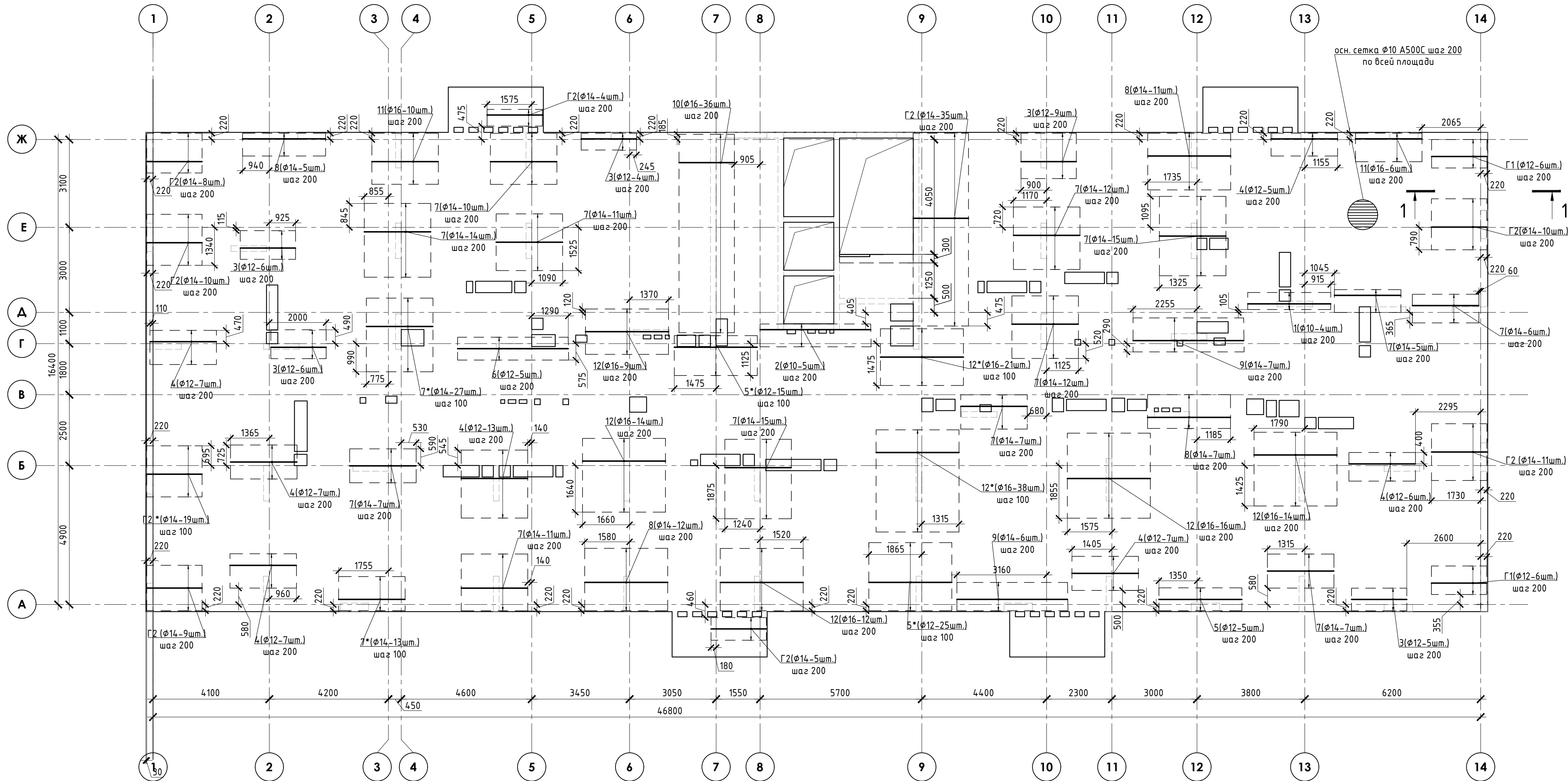


Узел армирование балконной плиты



					24-04-КЖ2-5.1		
					Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП		Патрушев			09.25	Р	50
Исполнит.	Куликов				09.25	Плита перекрытия на отм. +39,900; 43,050 (нижнее армирование)	
И.контр.	Жукова				09.25		

Плита на отм. +39,900;+43,050 (верхнее армирование по X)



Ведомость элементов

СК1	
Г1, Г2	

Спецификация

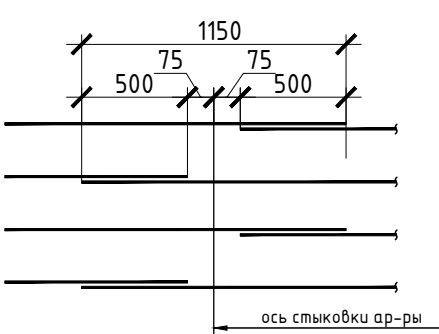
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Плита перекрытия +39,900; +43,050 (верхнее армирование по X)					
	основная сектка	Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 4307 мм	0,62	2657,42	
1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	4	1,80	7,22
2		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	5	2,41	12,03
3		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	30	1,73	51,95
4		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	52	2,08	108,05
5		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	57	2,60	148,05
6		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	5	3,46	17,32
7		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	172	2,83	487,00
8		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	35	3,54	123,87
9		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 3900	13	4,72	61,35
10		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 1950	36	3,08	110,92
11		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2340	16	3,70	59,16
12		Ø 16 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2925	124	4,62	573,07
Г1		Ø 12 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	12	2,34	28,03
Г2		Ø 14 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 2630	111	3,18	353,24
СК1		Ø 10 A500С ГОСТ 34028-2016, L= 980	454	0,60	274,52

- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500С с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500С с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком ""*"" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устройства армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий основной и дополнительной сеток арматуры, расходуемые стержни обрезаются по контуру отверстия.
- Проемы размерами до 300х300 допускается выполнять по контуру методом а.

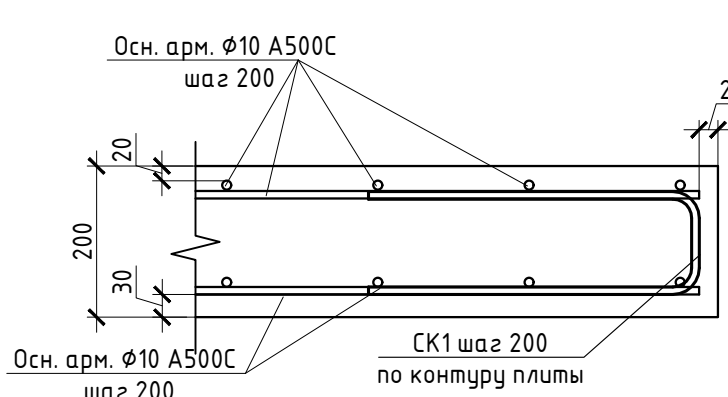


ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ОАО «СТРОИТЕЛЬСТВО
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: С-44

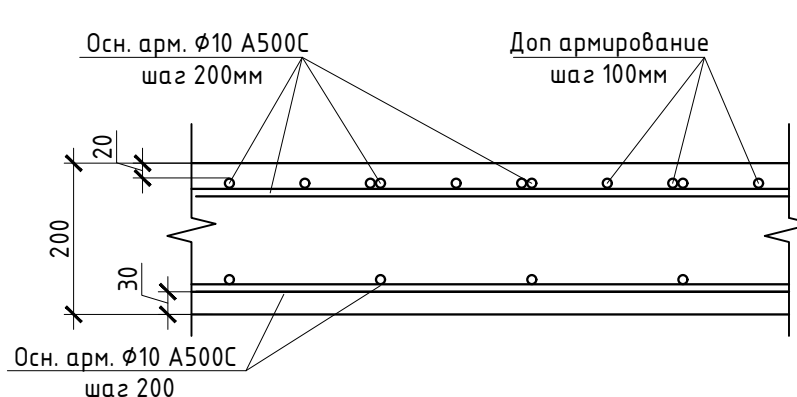
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



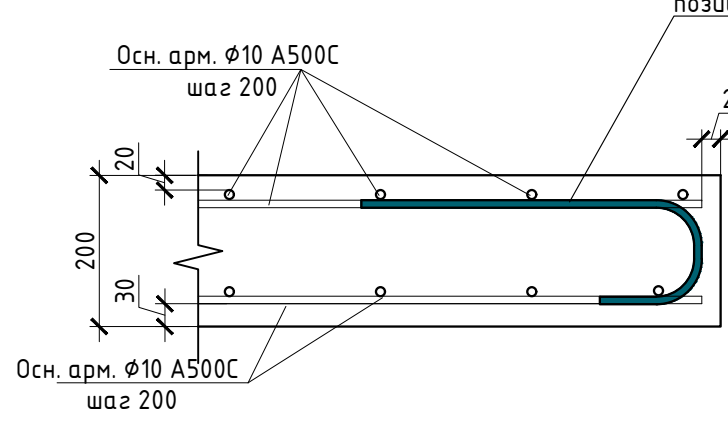
1-1



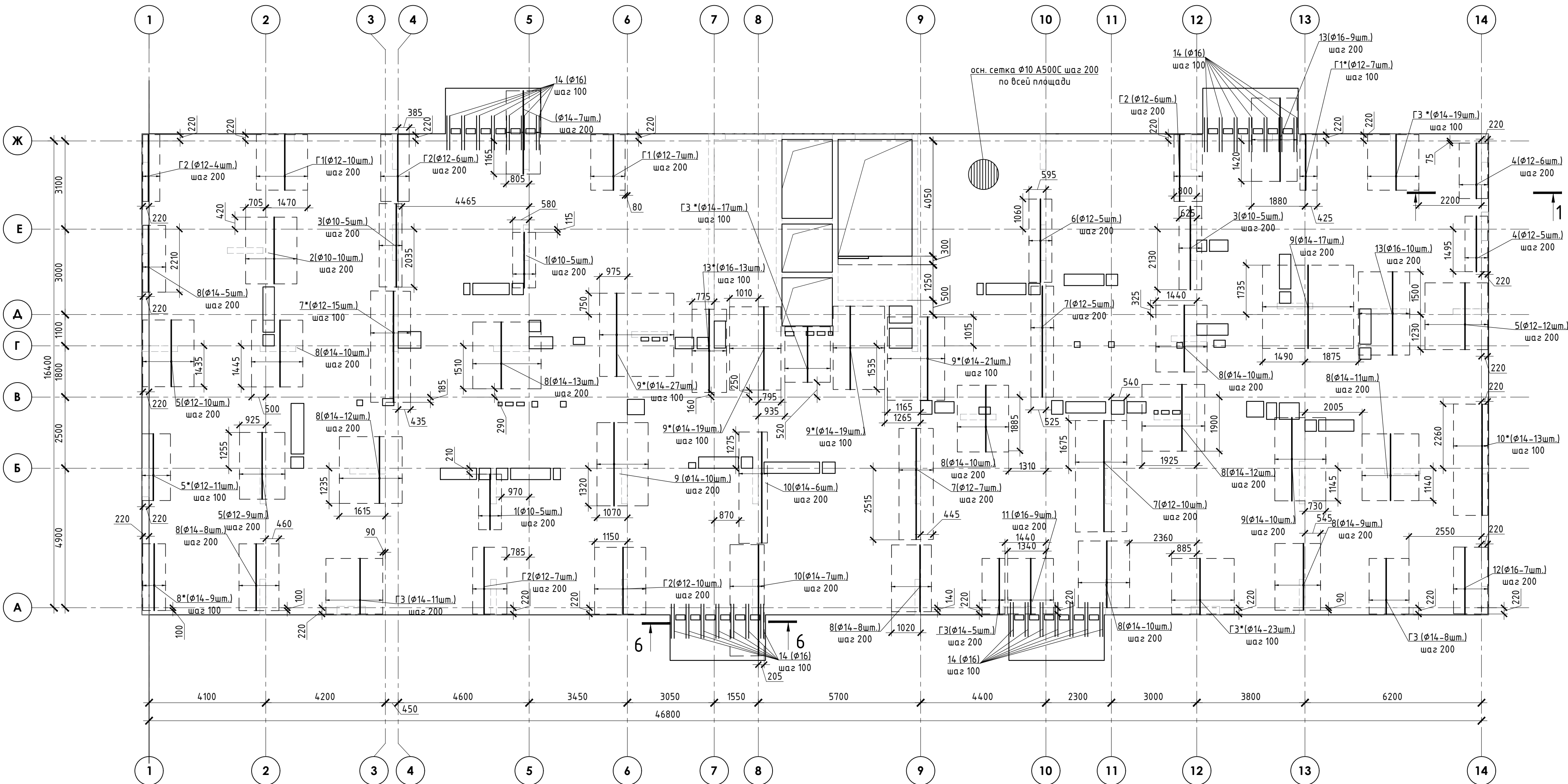
2-2



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Плита на отм. +39,900;+43,050 (верхнее армирование по Y)



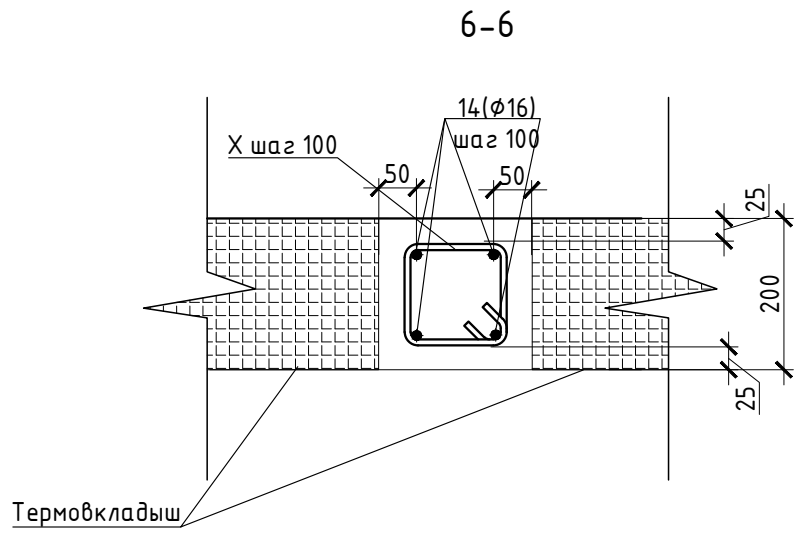
Ведомость элементов

СК1	
Г1, Г3	
Ф1	
Г2, Г4	

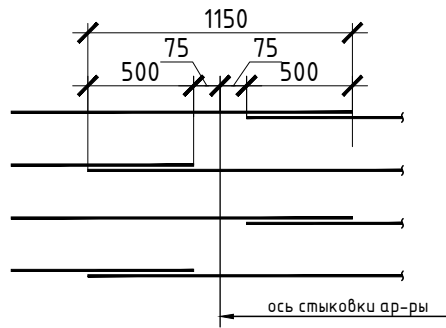
Спецификация

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
Плита перекрытия +39,900; +43,050 (верхнее армирование по Y)					
	основная сектка	Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 4353 н.м		0,62	2685,80
1		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	10	1,20	12,03
2		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	10	1,44	14,44
3		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	10	1,80	18,05
4		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	11	1,73	19,05
5		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	42	2,08	87,27
6		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	5	2,60	12,99
7		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	37	3,46	128,14
8		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	127	2,83	359,59
9		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	130	3,54	460,10
10		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3900	26	4,72	122,69
11		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 1950	9	3,08	27,73
12		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2340	7	3,70	25,88
13		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2925	32	4,62	147,89
14		Ø 16 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2860	56	4,52	253,05
Ф1		Ø 8 A240	2318	0,35	805,74
Г1		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	8	1,62	12,98
Г2		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	32	1,86	59,63
Г3		Ø 12 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 2630	25	2,34	58,39
Г4		Ø 14 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 3020	17	3,65	62,12
СК1		Ø 10 A500C ГОСТ 34028-2016, L= 980	775	0,60	468,61

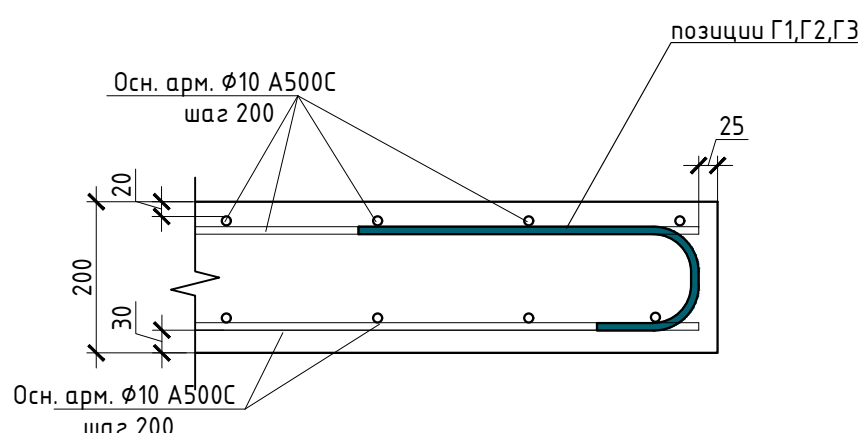
- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200х200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы СК1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600х600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм - 5d, при d≥20мм - 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала устройство верхней сетки армирования.
- Обрамления отверстий см. лист 8. В местах расположения отверстий осн. основной и дополнительной сеток арматуры. Отверстия обрамляют арматуры, расход стали на обрамление учтен на листе 50.
- Проемы размерами до 300х300 допускаются без обрамления.



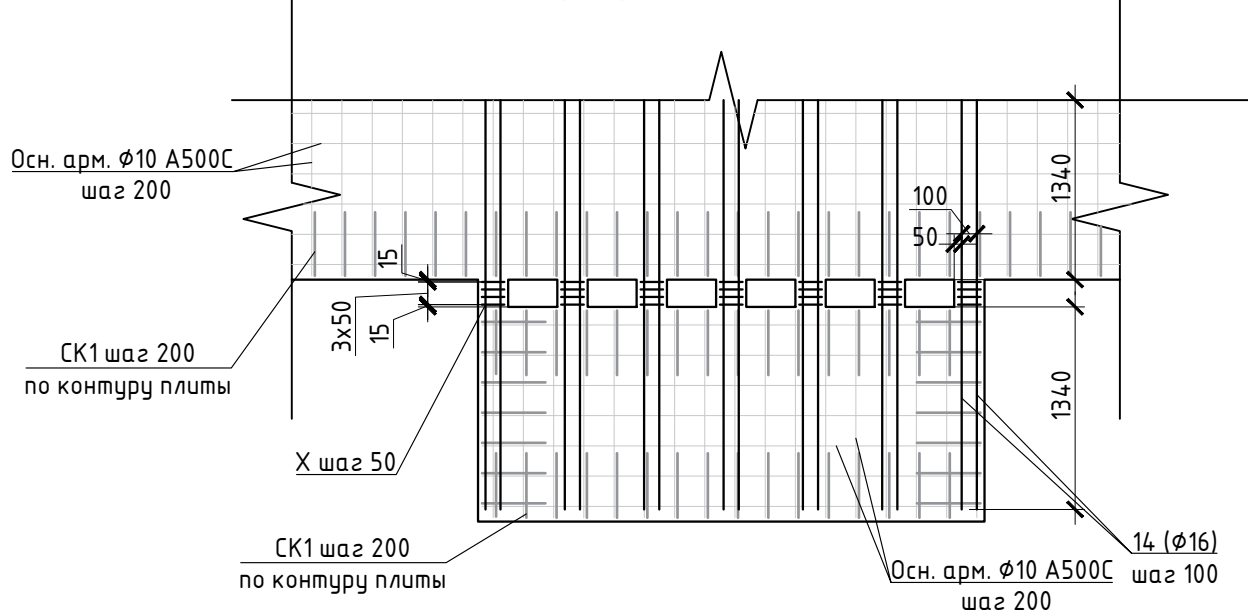
Деталь выполнения стыковки арматурных стержней внахлестку Ø10



Положение позиций с индексом "Г" в теле плиты



Узел армирование балконной плиты

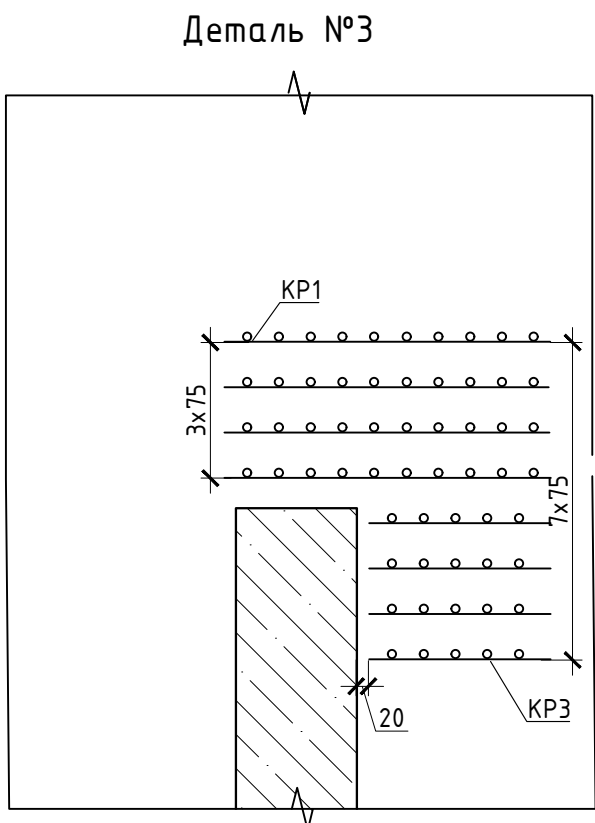
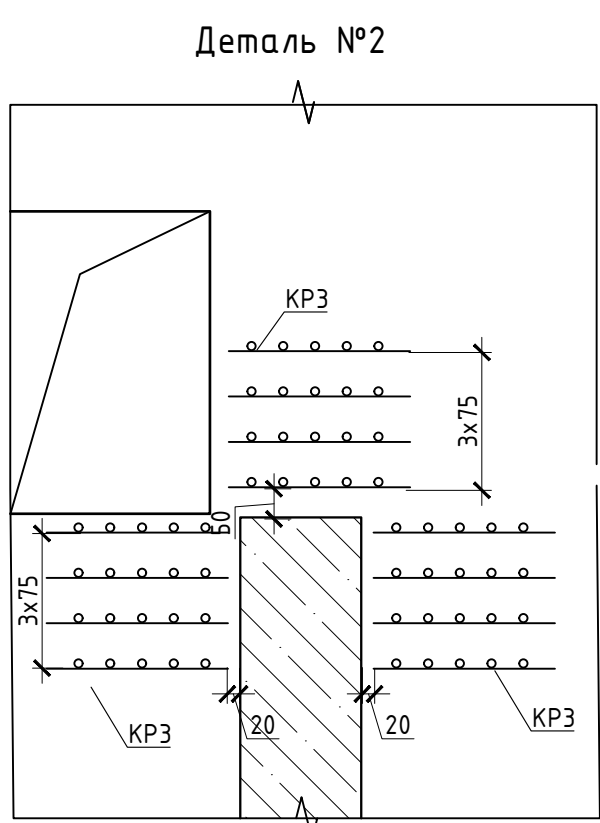
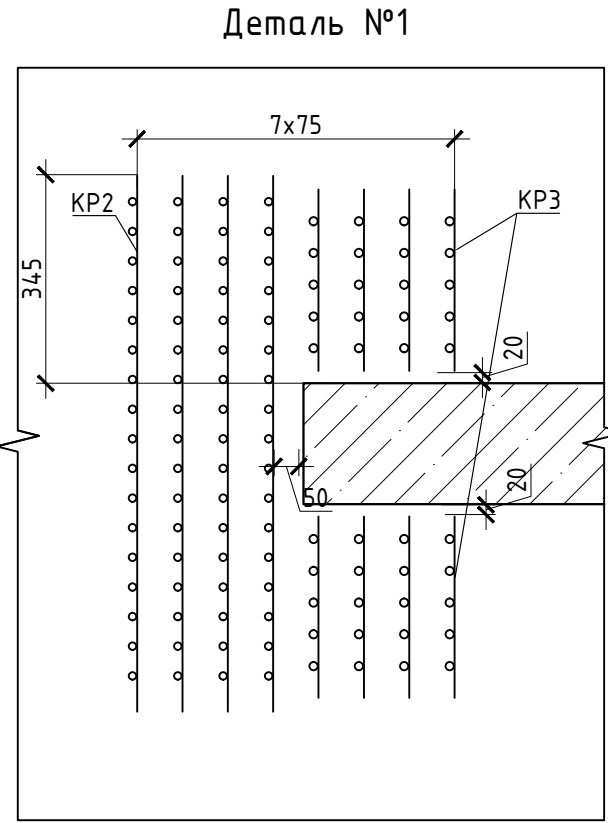
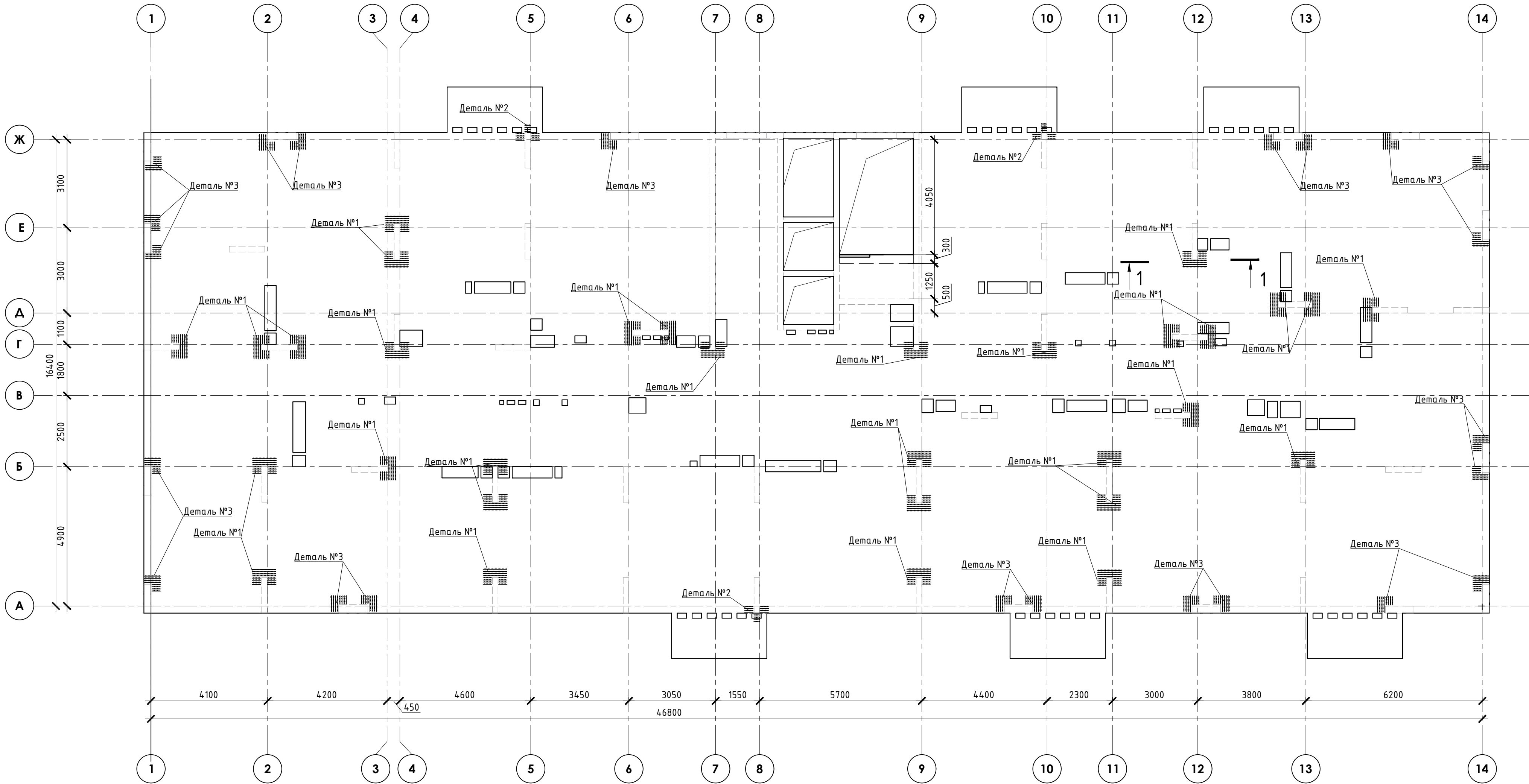


ИЗГОТОВЛЕНО
РАБОТ
ДАТА: 22.09.2025
№ ЗАДАЧИ: C-44

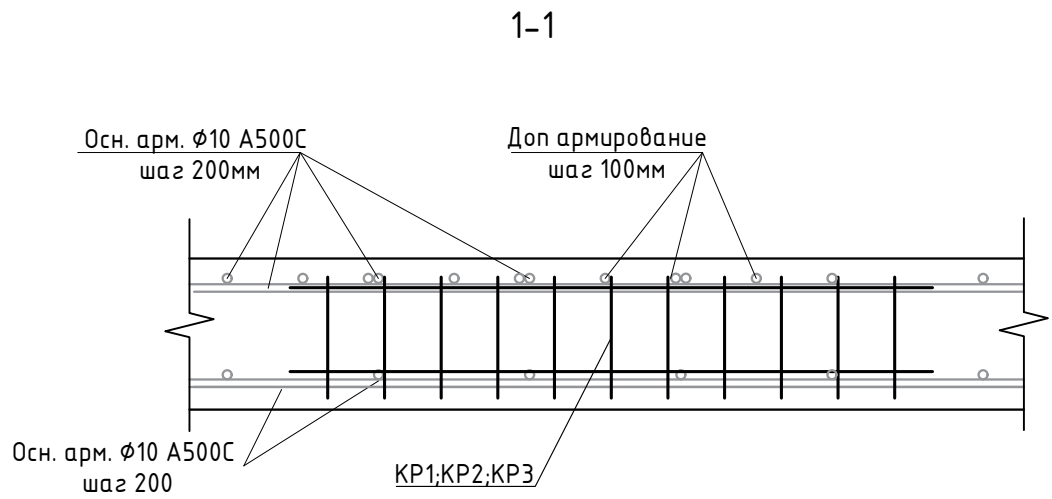


					24-04-КЖ2-5.1		
					Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист
ГИП	Патрушев	09.25				Р	52
Исполнит.	Куликов	09.25				КПСК	
Н.контр.	Жукова	09.25					

Плита на отм. +39,900;+43,050 (поперечное армирование)



Спецификация					
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Прим.
Перекрытие на отм.+39,900; +43,050 (поперечное армирование)					
KP1	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас KP1	92	0,52	47,84
KP2	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас KP2	120	0,82	98,40
KP3	24-04-КЖ2-5.1-лист7	Каркас KP3	368	0,30	110,40



- Армирование монолитной плиты состоит из основного армирования Ø10 A500C с шагом 200x200мм в нижней зоне, основного армирования Ø10 A500C с шагом 200x200мм в верхней зоне и дополнительного армирования, указанного на схемах армирования.
- Армирование плиты предусмотрено отдельными стержнями заводской длины по осям X и Y. При недостатке заводской длины стержней для армирования плиты, стыки стержней осуществлять внахлестку без сварки. Стыки арматуры внахлестку должны располагаться вразбежку (через шаг). См. деталь стыковки арматуры.
- Верхнюю и нижнюю арматуру вязать вязальной проволокой через пересечение. Стержни основной и дополнительной арматуры укладывать в соответствии с сечениями.
- По периметру плиты и у отверстий у концов основной арматуры устанавливать П-образные элементы Ск1.
- Позиции со знаком "*" укладываются с шагом 100 мм
- Для фиксации в проектном положении стержней верхней сетки устанавливать фиксаторы Ф1 с шагом 600x600мм.
- Диаметр оправки стержня при d<20мм – 5d, при d≥20мм – 8d
- Каркасы поперечного армирования устанавливаются до начала уст армирования.
- В местах расположения отверстий осуществить прерывания основной арматуры. Отверстия обрамляются в соответствии с требованиями к арматуре. Отверстий лист 8, расход стали на обрамление отверстий листе 50.
- Проемы размерами до 300x300 допускается выполнять по месту методом
- Чертеж каркасов KP1, KP2, KP3 см лист



24-04-КЖ2-5.1			
Строительство жилого комплекса со встроенными помещениями общественного-делового, коммерческого назначения и поликлиническим учреждением по адресу: г. Чита, ул. 1-я Коллективная			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.
ГИП	Патрушев	09.25	09.25
Исполнит.	Куликов	09.25	09.25
Н.контр.	Жукова	09.25	09.25
Жилой дом со встроенными помещениями общественно-делового и коммерческого назначения на первом этаже здания и встроенно-пристроенным поликлиническим учреждением (пог. 2.2-2.3)		Стадия	Лист
		Р	53
Плита перекрытия на отм. +39,900; 43,050 (поперечное армирование)		КПСК	